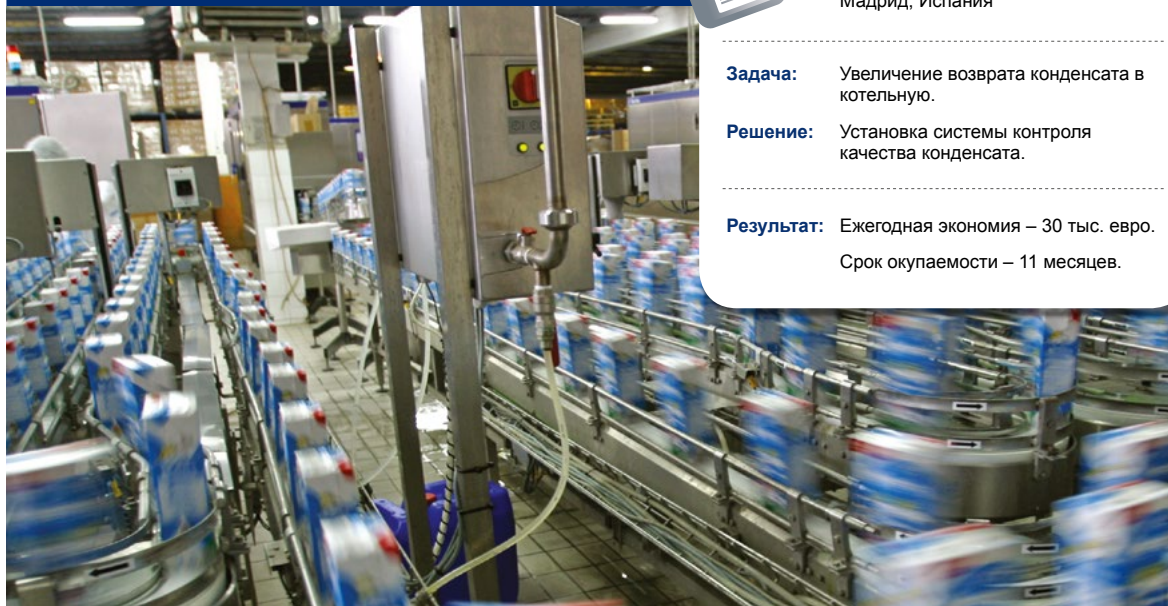




Местонахождение – Гвадалахара,
Мадрид, Испания



Задача: Увеличение возврата конденсата в котельную.

Решение: Установка системы контроля качества конденсата.

Результат: Ежегодная экономия – 30 тыс. евро.
Срок окупаемости – 11 месяцев.

Благодаря компании Spirax Sarco завод по производству молочных продуктов экономит 30 тыс. евро в год

Проблема

Задачей клиента было получить экономию тепловой энергии, а, соответственно, и средств, увеличив количество конденсата, возвращаемого от технологических процессов. Компании Spirax Sarco было предложено произвести полное функциональное обследование объекта. Было выявлено, что конденсат от теплообменников безразборной мойки (CIP) не возвращался по причине возможного загрязнения кислотой и каустической содой в ходе процесса мойки.

Решение от компании Spirax Sarco:

Компания Spirax Sarco предложила установить систему контроля качества конденсата (CCD), которая позволила бы контролировать весь конденсат, отводимый от теплообменников.

Система CCD измеряет электрическую проводимость конденсата, и в случае ее увеличения, что говорит о загрязнении щелочью или кислотой, направляет конденсат в канализацию. Если конденсат соответствует требуемым показателям, он перекачивается в котельную.

Результаты

Реализация данного проекта позволила увеличить температуру питательной воды перед паровым котлом. Было подсчитано, что повышение температуры питательной воды на каждые 6°C приводит к снижению потребления топлива на 1%. Таким образом, клиент смог добиться снижения затрат на топливо на 4%, что составило экономию около 30 тыс. евро в год, обеспечив срок окупаемости 11 месяцев.



За дополнительной информацией по этому вопросу, а также за сведениями о наших изделиях или услугах обращайтесь к нам:

✉ Sales@ru.spiraxsarco.com

☎ +7 (812) 640-90-44

🌐 www.spiraxsarco.com/global/ru