

POLITICA AZIENDALE QUALITÀ, SALUTE, AMBIENTE E SICUREZZA



SODDISFAZIONE DEI REQUISITI

Mantenere e incentivare una collaborazione proficua con tutte le parti interessate:

- le Autorità esterne
- i Clienti
- i Fornitori
- le Comunità
- i Lavoratori

per la promozione di una cultura che favorisca la tutela dell'Ambiente, la salvaguardia della Salute e Sicurezza nei luoghi di lavoro e la promozione della Qualità

SALUTE E SICUREZZA

Rispettare tutta la legislazione HSE applicabile: sia essa comunitaria, nazionale, regionale o comunale, i regolamenti ambientali, gli obblighi imposti dalle autorizzazioni o dai permessi rilasciati dalle autorità preposte e tutti gli altri requisiti eventualmente sottoscritti dalla Direzione, attivandosi al fine di prevenire gli infortuni, le lesioni, i near miss (mancati infortuni), le malattie professionali ed ogni tipo di inquinamento ambientale, incluse le attività strettamente connesse al Service.

QUALITÀ DEI PRODOTTI E DEI SERVIZI

Mantenere e migliorare la gestione degli indicatori di monitoraggio delle prestazioni del sistema Qualità al fine di raggiungere gli obiettivi stabiliti.

Rispettare i requisiti dei Clienti anche in relazione alle normative/direttive ATEX, PED, 1935/2004/CE e 3-A standard integrandoli nel processo di miglioramento continuo.

La Direzione di Spirax Sarco Srl è pienamente impegnata in questa politica e metterà in campo le risorse necessarie e indispensabili per mantenere l'efficacia dei nostri sistemi di gestione:

- UNI EN ISO 9001:2015
- ISO 45001:2018
- UNI EN ISO 14001:2015

Data: 28/03/2025

GM Supply *R. Marcel*

Technical *C. Gatti*

Quality *Bruno Pebal*

Supply Chain *D. Della*

HSE *D. Della*

Financial BP *D. Della*

HR Supply BP *D. Della*

GM Sales *S. Danti*

Financial *B. Della*

HR *M. Pellegatta*

IS BP *M. Pellegatta*

Digital *M. Pellegatta*

Marketing *S. Danti*

Service *M. Pellegatta*

AMBIENTE

Promuovere lo sviluppo di nuovi prodotti in ottica di eco-compatibilità e riduzione dei rischi, nonché gestire le modifiche di lay-out e l'introduzione di nuovi impianti/macchinari/etc.

Sviluppare la gestione dei rifiuti e delle sostanze chimiche presenti al fine di diminuire potenziali impatti all'ambiente e sulle Risorse Umane.

MIGLIORAMENTO CONTINUO

Perseguire il miglioramento continuo cogliendo le opportunità identificate ed eventualmente scaturite nella gestione dei rischi individuati o emersi nella gestione del sistema.

Migliorare la gestione dei Fornitori strategici anche attraverso lo sviluppo di Root Cause Analysis dedicate al fine di migliorare le performance dei Fornitori e dei nostri prodotti.

Intensificare l'uso dei metodi di Root Cause Analysis all'interno della gestione dei Reclami Cliente.

LAVORARE IN TEAM

Sviluppare la formazione, la sensibilizzazione e l'addestramento di tutti i Lavoratori al fine di promuovere la cultura della Qualità, della Salute e Sicurezza e della protezione dell'Ambiente.

Garantire in modo continuativo la consultazione e la partecipazione dei lavoratori per gli aspetti di Qualità, Ambiente, Salute e Sicurezza nel rispetto dei nostri valori aziendali.

COMPANY QUALITY, HEALTH, ENVIRONMENTAL AND SAFETY



MEETING REQUIREMENTS

Maintain and promote constructive cooperation with all stakeholders:

- external authorities
- the Customers
- the Suppliers
- the Communities
- the Workers

for the promotion of a culture that encourages the protection of the Environment, the preservation of Health and Safety in the workplace and the promotion of Quality

HEALTH AND SAFETY

Comply with all applicable HSE legislation: European Community, national, regional or municipal, environmental regulations, obligations imposed by authorities or permits issued by the authorities in charge and all other requirements that may be subscribed to by the Management, taking action to prevent accidents, injuries, near misses, occupational diseases and all types of environmental pollution, including activities strictly related to the Service.

QUALITY OF PRODUCTS AND SERVICES

Continue and improve the management of the performance indicators of the Quality system to achieve the defined targets.

Comply with customer requirements also in accordance with ATEX, PED, 1935/2004/EC and 3-A standard regulations/directives by integrating them into the continuous improvement process.

ENVIRONMENT

Promoting the development of new products with a view to eco-compatibility and risk reduction, as well as managing lay-out changes and the introduction of new installations/machinery/etc.

Develop waste and chemical management in order to reduce potential impacts on the environment and human resources.

CONTINUOUS IMPROVEMENT

Pursue continuous improvement by pursuing opportunities identified or raised in the management of risks identified or revealed in the management of the system.

Improve the management of strategic Suppliers also through the development of dedicated Root Cause Analyses in order to improve the performance of Suppliers and our products.

Intensify the use of Root Cause Analysis methods within the management of Customer Complaints.

WORKING AS A TEAM

Developing the education, awareness and training of all workers in order to promote a culture of Quality, Health and Safety and environmental protection.

Ensure continuous consultation and participation of workers on Quality, Environment, Health and Safety aspects in accordance with our corporate values.

Data: 28/03/2025.

GM Supply <i>R. Howell</i>	GM Sales <i>S. Lanth</i>
Technical <i>C. G.</i>	Financial <i>B. C.</i>
Quality <i>E. Peral</i>	HR <i>B. M.</i>
Supply Chain <i>M. D.</i>	IS BP <i>M. Pellegratta</i>
HSE <i>D. M.</i>	Digital <i>M. M.</i>
Financial BP <i>D. M.</i>	Marketing <i>S. Sartori</i>
HR Supply BP <i>C. M.</i>	Service <i>M. M.</i>