

MONITORAGGIO RISCHIO CAVITAZIONE POMPA

Sensori di temperatura non intrusivi con nostro sistema di monitoraggio basato su cloud per fornire Avvisi 24 ore su 24, 7 giorni su 7, sulle condizioni che causano la cavitazione della pompa



La cavitazione della pompa di alimentazione della caldaia provoca una maggiore usura meccanica, riducendo la vita operativa e aumentando le possibilità di guasti imprevisti con conseguenti interruzioni non pianificate, manutenzione reattiva e sostituzioni non programmate.

Le pompe usurate o danneggiate perdono efficienza, aumentando il consumo energetico complessivo.



Una temperatura troppo alta dell'acqua in ingresso indica un più alto rischio di cavitazione.

Le sacche o le cavità di vapore che si formano nel fluido di processo influenzano la pompa formandosi e collassando rapidamente.



BENEFICI

MANUTENZIONE & RIPARAZIONE



Identificare le condizioni che possono causare il guasto della pompa, prima che un qualsiasi guasto si verifichi

SALUTE, SICUREZZA E AMBIENTE



Aiutare a eliminare le condizioni dove il rumore causato dalla cavitazione influisce sull'ambiente di lavoro

PRODUTTIVITÀ DEL PROCESSO



Monitorare le condizioni di lavoro di componenti chiave dell'impianto a vapore, proteggendoli per proteggere la vostra produttività

MONITORA LO STATO DEL TUO IMPIANTO NELLA GIUSTA MANIERA



STRUMENTAZIONE

La fornitura e l'installazione* di apparecchiature di sensoristica idonee e non intrusive (zero spegnimento) e di una rete wireless indipendente, per il periodo dell'installazione.



DASHBOARD

Accesso 24 ore su 24, 7 giorni su 7, allo strumento Digital Dashboard di Spirax Sarco, che fornisce approfondimenti sui trend dei dati e visualizzazione delle soglie di allarme, per un periodo di 12 mesi.



REPORT

Due livelli di reportistica

Revisione dello stato operativo e rapporto emesso entro 6-12 settimane dalla connessione. Seguito da un secondo rapporto verso la fine del periodo di 12 mesi.



REVISIONE

Ogni segnalazione è supportata da una discussione, di persona o a distanza, con uno specialista del vapore di Spirax Sarco.

Inoltre, Spirax Sarco fornisce un controllo diagnostico annuale del sistema a vapore e rivede le soglie di allarme, convalidando le funzioni e le impostazioni del sensore e del cruscotto digitale.

SPECIFICA DELLA STRUMENTAZIONE

Sensori

- 2xPT1000 sensori di temperatura.
- Range di misura da -180 a 250°C, ciascuna con un cavo di 2 metri.
- Alimentati da Batteria al litio 3.6V sostituibile e con avviso di basso livello di carica.
- Grado di Protezione IP65.
- Per uso interno o esterno all'interno ambienti industriali.

Gateway

- Gateway con interfaccia LoRaWAN e connessione 4G pronto all'uso.
- Fornito con apposita SIM CARD internazionale, cavo di alimentazione e antenna LoRa* (*disponibile a seconda del modello).
- Grado di Protezione IP20.
- Per uso interno in ambienti asciutti.

SPECIFICHE DASHBOARD

Dashboard

- Accessibile ovunque, in qualsiasi momento, e con qualsiasi device dotato di browser web.
- Storico dati per analisi da remoto dei valori di processo, in tempo quasi reale e archivio storico.
- Ospitato su Microsoft Azure per alta disponibilità, up-time e sicurezza dei dati.
- Analisi basata su Strata



Connettiti, oggi!

Contatta il tuo rappresentante di vendita locale



spiraxsarco.com/it



SB-F32-02-IT-ISS1

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax
sarco