



食品企业生产车间节能新主张 ——保温夹套节能改造

保温夹套还具有其他优势：

- 保温夹套安装方便，实施改造对日常生产影响很小
- 节能项目实施灵活，可以分多批次实施
- 施工时间短，拆装容易，可重复使用
- 专门为斯派莎克阀门设计，与阀门贴合更紧密，保温效果更好
- 隔热性能优良，主保温材料热传导率在400°C时为0.06kcal / mh°C
- 蓄热量低，节省燃料消耗，降低成本

节能降耗是每一家企业需要承担的社会责任，为子孙后代留住青山绿水是我们的共同愿望。我司是全球知名的食品企业，位于上海市闵行区。经过多年的蒸汽系统节能改造，我司降低单品能耗，提升了设备使用效率。在收获节能红利的同时，蒸汽系统节能也进入了深水区。投资小，见效快，便于实施的节能项目已成过去。我们近年来一直为进一步发掘好的蒸汽系统节能改造项目而焦虑。斯派莎克深知我们的担忧，持续挖掘节能潜力也是其为我司提供的最大价值。

经过现场走访和探讨，斯派莎克发现车间生产区域长期使用空调系统降温，使车间生产区域获得较好的舒适度。然而蒸汽阀门和管路未作保温处理，散热损失比较大。在进一步和我们沟通后斯派莎克了解到，在生产区域中部分物料裸露的工艺产线上，如果蒸汽系统采用传统岩棉加铝皮的保温模式，在日常蒸汽系统故障维护过程中，难免

有破损从而有保温材料飞絮的可能，带来食品安全风险。所以该车间的蒸汽阀门一直未进行保温处理。如果不采用空调降温，使生产车间处于高温状态，不仅影响到人员工作环境的舒适，还有破坏食品品质的风险。为了保证生产车间舒适度，我司不得不通过空调系统不断降低车间温度，以至于空调系统的能耗一直处于高位。此外，由于蒸汽阀门表面的温度比较高，裸露在外还存在有人员高温烫伤的风险。

斯派莎克针对我司的具体情况进行分析后，为我们推荐保温夹套对蒸汽阀门进行保温改造。保温夹套具有较好的保温效果，容易拆装，可重复使用。外部的保护层为耐高温硅胶涂层玻璃纤维布，防水防油，不含石棉物质，能避免纤维飞散，无环保安全卫生等问题。非常适合工厂有物料裸露的工艺产线上蒸汽系统保温使用。

项目实施后，隔热效果好，节能明显，同时避免车间操作工高温烫伤风险。以车间最为常见的DN25 BSA截止阀为例，蒸汽压力3barg，蒸汽费用300元/t，每年运行330天，车间环境温度20°C，每只阀门散热损耗880元/年。将其与制冷空调能效比，以及冬季可能产生的散热车间取暖效益综合考虑，蒸汽阀门进行保温夹套节能改造后每年节能收益达到73.9万，性价比极高。由此项目可见蒸汽节能潜力无处不在，需要一双“善于发现”的眼睛。感谢斯派莎克长久以来的一贯支持。

