

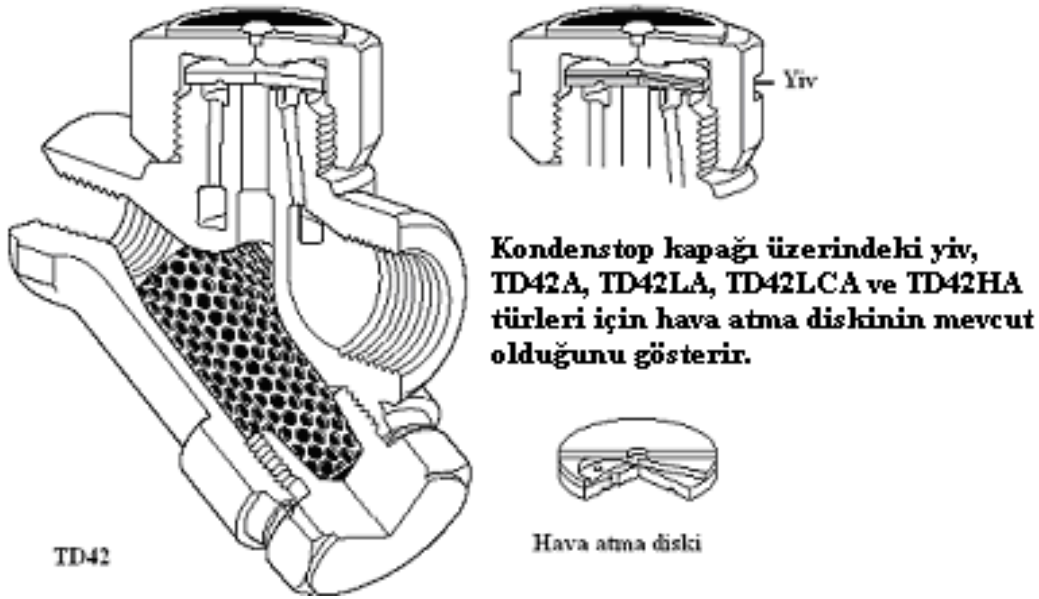
TD 42

Termodinamik Kondenstop

Montaj ve Bakım Talimatı

Tanım

TD42 termodinamik kondensstoplar bakım yapılabilen tipte olup, 42 bar g basınca kadar kullanıma uygundur. Komple paslanmaz çelik gövdelidir, kendinden pislik tutucudur ve bağlantı şekli dişlidir.



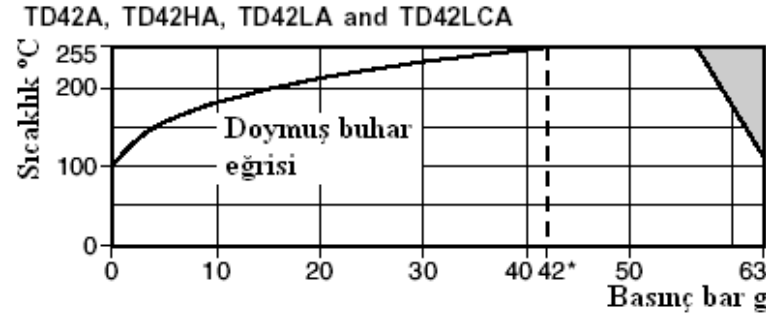
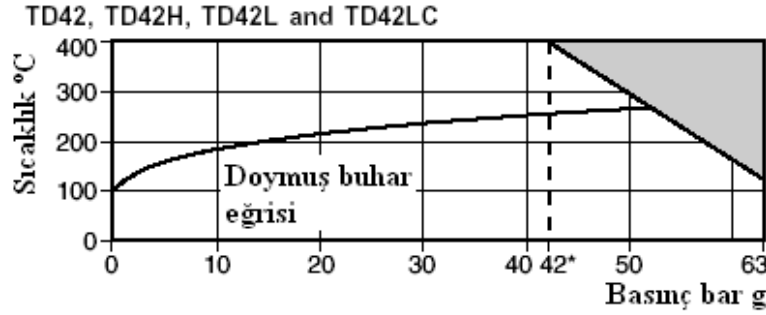
Çap ve Bağlantılar

TD42	3/8", 1/2"LC, 1/2" ve 3/4" BSP veya API dişli
TD42H	1/2", 3/4" ve 1" BSP veya NPT dişli
TD42L	3/8", 1/2", 3/4" ve 1" BSP veya NPT dişli
TD42A	3/8", 1/2"LC ve 1/2" BSP(BS21 paralel) veya API dişli
TD42HA	1/2" BSP veya NPT dişli
TD42LA	3/8", 1/2", 3/4" ve 1" BSP veya NPT dişli
TD42LCA	1/2" BSP veya NPT dişli

İşletme Koşulları(ISO 6552)

PMO-Maksimum çalışma basıncı	42 barg
TMO-Maksimum çalışma sıcaklığı	400°C
	(Hava atma diskli tipler için) 255°C
PMOB- Her koşul altında karşı basınç, giriş basıncının %80'ini geçmemelidir aksi takdirde kondensstop açık kalır.	
Minimum fark basıncı	TD42, TD42H, TD42L ve TD42LC 0,25 bar
	TD42A, TD42HA, TD42LA ve TD42LCA 0,80 bar
Maksimum gövde anma basıncı	PN63
PMA-Maksimum basınç	63 bar
TMA-Maksimum sıcaklık	400°C
Soğuk hidrolik test basıncı	95 bar g

Çalışma Aralığı



Ürün bu aralıkta kullanılmamalıdır.

*PMO- Tavsiye edilen maksimum çalışma basıncı

Emniyet Bilgisi

Basınç

Kondenstopa herhangi bir bakım işlemi yapmadan önce hattaki akışı kontrol edin. Bakıma başlamadan önce kondensstopun giriş ve çıkış taraflarının basınçtan tamamen izole edilmiş ve atmosferik basınçta olduğuna emin olun. Manometre göstergesinde “sıfır” basınç görerseniz bile sistemde basınç olmadığına emin olun.

Sıcaklık

Yangın riskine karşı hattın izole edilmesinden sonra sıcaklığın normal çalışma şartlarına gelmesi için bir süre bekleyin. Koruma için uygun kıyafetler ve koruma gözlüğü kullanın.

Montaj

Kondenstop tercihen yatay hatta, uygun şekilde monte edilmelidir. Bakım ve kondenstop değiştirme işlemlerinin emniyetli olmasını sağlamak için uygun izolasyon vanaları konulmalıdır. Kondenstopun çalışma durumunu test etmek için uygun bir metod uygulanmasına dikkat edilmelidir. Bu kontrol, basınca bağlı olarak gözetleme camı (max.4 bar'a kadar kullanılabilir) veya **Spiratec** sistemi ile gerçekleştirilebilir. **Spiratec**, en sağlıklı kontrol sistemidir. Gözetleme camı kondenstop çıkışının minimum 1 m sonrasına monte edilmelidir. Kondenstop, basınçlı bir ortama boşaltma yapıyorsa, geri akışı önlemek amacıyla kondenstop çıkışına çek vana konulmalıdır. Sistemdeki ani etkileri önlemek için, normal çalışma şartları sağlanana kadar, izolasyon vanalarını yavaş yavaş açın. Kaçakları ve kondenstopun sağlıklı çalışmasını kontrol edin.

Her zaman doğru ekipmanlar, emniyet prosedürleri ve koruyucu ekipmanın kullanıldığına emin olun.

Bakım

Güvenlik kurallarına uyulmak kaydıyla, kondenstop hattın sökölmeden bakım işlemi tamamlanabilir.

Eğer var ise izolasyon kapağını çıkarın, uygun bir anahtar ile kapağı sökölün. Kapağın şeklini bozacak şekilde boru anahtarı ve benzeri aletler ile açmayı denemeyin. Eğer gövde üzerindeki oturma yüzeyleri bir miktar aşınmış ise düz bir yüzeyde parlatma işlemi uygulanarak düzeltilebilir. Aşınma çok fazla ise basit bir parlatma ile sorun çözölmez. Bu durumda oturma yüzeyleri öncelikle düzleştirilmeli ardından parlatılmalıdır.

Not : Kondenstop diski her zaman yenisi ile değiştirilmelidir. Yüzeyden alınan metalin kalınlığı 0,25 mm'yi geçmemelidir. Kondenstop monte edilirken, disk normal olarak, yivli kısma monte edilmiş ve gövde oturma yüzeyleri ile temasta olmalıdır. Tavsiye edilen tork değerlerine göre kapağı sıkın. Herhangi bir contaya gerek yoktur ancak dişlere uygun tipte, yapışmayan yüksek sıcaklık gres yağı uygulanmalıdır. Bakım tamamlandığında izolasyon vanalarını yavaşça açın ve sızıntı olup, olmadığını kontrol edin.

Filtre değişimi

Pislik tutucu kısmının kapağının vidasını uygun bir anahtar ile sökölün, filreyi çıkarın ve temizleyin. Eğer bozulmuş ise yenisiyle değiştirin.

Monte ederken, filtreyi kapağa yerleştirin ve sonra da kapağı vidalayın. İlk bir kaç dişe bir miktar "molibden disölfit" yağı uygulayın. Conta ve conta yüzeylerinin temiz olmasına dikkat edin. Tavsiye edilen torkta sıkın.

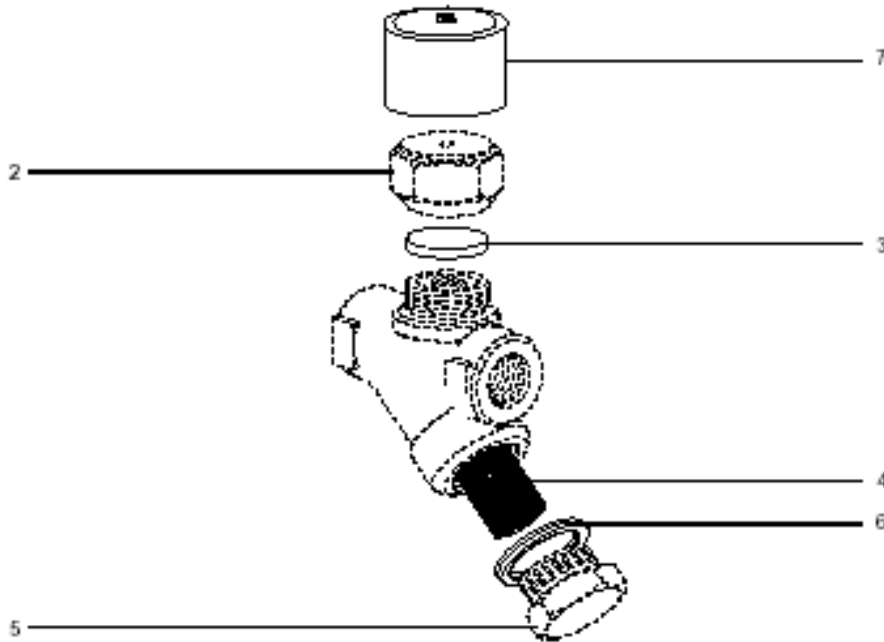
Bakım işlemi tamamlandıktan sonra, izolasyon vanalarını yavaşça açın ve kaçakların olup olmadığını kontrol edin.

Mevcut Yedek Parçalar

Disk (1 paket-3 adet)	3
Disk ve filtre (TD42LA, TD42HA, TD42A veya TD42LCA)	3, 4, 6
Filtre ve conta	4, 6
Filtre kapak contası (1 paket-3 adet)	6
İzolasyon kapağı	7

Yukarıda belirtilen yedek parça tanımları ile birlikte kondensstop tipi ve çapını da belirterek sipariş verin.

Ör. 1/2" Spirax-Sarco, TD42H termodinamik kondensstop için filtre ve conta takımı



Tavsiye edilen tork değerleri

Model	veya mm	N m	lb ft
TD42 (3/4")	36	135 - 150	100 - 110
TD42 (1/2" LC)	36	135 - 150	100 - 110
2 TD42/TD42H (1/2", 3/4")	41	180 - 200	132 - 147
TD42L (1/2", 3/4" 1")	36	135 - 150	100 - 110
TD42H (1")	55	250 - 275	184 - 202
5 (Tüm)	32 M28	170 - 190	125 - 140