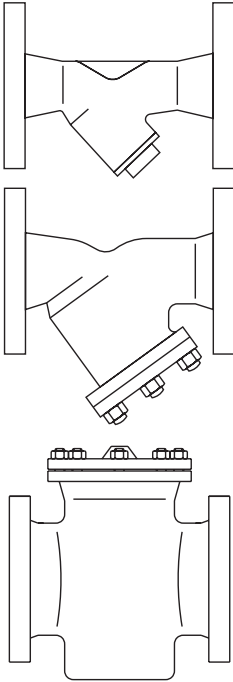


Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3716
Ve Fig 3716**Flanşlı Pislik Tutucular**
Kurulum ve Bakım Talimatları

1. Emniyet Bilgileri
2. Genel ürün bilgisi
3. Kurulum
4. Devreye Alma
5. İşletme
6. Hata bulma
7. Bakım
8. Yedek parçalar

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

1. Emniyet Bilgileri

Bu ürünlerin emniyetli çalışması, ancak vasıflı personel (Bölüm 1.11'e bakınız) tarafından, çalıştırma talimatlarına uygun olarak doğru monte edilmeleri, devreye alınmaları, kullanılmaları ve bakımlarının yapılması halinde garanti edilebilir. Boru hattı, tesis yapımı için genel kurulum ve emniyet talimatlarının yanı sıra aletlerin ve emniyet donanımlarının doğru kullanımı da gereklidir.

1.1 Kullanım amacı

Montaj ve Bakım Talimatı'na, isim plakasına ve Teknik Bilgi Broşürüne başvurarak, ürünün amaçlanan kullanıma/uygulamaya uygun olduğunu kontrol edin.

Aşağıda listelenen ürünler, Avrupa Basıncılı Ekipmanlar Direktifi'nin gereksinimlerine uymaktadır ve istendiğinde buna dair  işareti taşır.

Ürünler, aşağıdaki Basıncılı Ekipmanlar Direktifi kategorilerine girmektedirler:

Ürün		Grup 1 Gazlar	Grup 2 Gazlar	Grup 1 Sıvılar	Grup 2 Sıvılar	
Ve Fig 7	PN16	DN200	2	2	2	SEP
		DN250	3	2	2	SEP
	ASME 150	DN200 - DN250	3	2	2	SEP
Ve Fig 33 Ve Fig 33,1	Tüm bağlantı çeşitleri	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	SEP
		DN32 - DN50	1	SEP	SEP	SEP
		DN65 - DN125	2	1	SEP	SEP
		DN150 - DN200	2	1	2	SEP
Ve Fig 34 ve Ve Fig 36	PN16	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	SEP
		DN32	2	SEP	SEP	SEP
		DN40 - DN50	2	1	SEP	SEP
		DN65 - DN125	2	1	SEP	SEP
		DN150 - DN200	2	1	2	SEP
		DN250 - DN300	3	2	2	SEP
		DN350 - DN400	3	3	2	1
	PN25	DN200	3	2	2	SEP
		DN250	3	2	2	1
		DN300 - DN400	3	3	2	1
	PN40	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	SEP
		DN32	2	SEP	SEP	SEP
		DN40 - DN50	2	1	SEP	SEP
		DN65 - DN100	2	1	2	SEP
DN125 - DN200		3	2	2	SEP	
DN250		3	2	2	1	
DN300 - DN400		3	3	2	1	

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Ürün		Grup 1 Gazlar	Grup 2 Gazlar	Grup 1 Sıvılar	Grup 2 Sıvılar	
Ve Fig 34 ve Ve Fig 36	ASME 150	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	
		DN32 - DN50	1	SEP	SEP	
		DN65 - DN100	2	1	SEP	
		DN125 - DN150	2	1	2	
		DN200 - DN250	3	2	2	
		DN300 - DN400	3	3	2	
	ASME 300	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	SEP
		DN32	2	SEP	SEP	SEP
		DN40 - DN50 Paslanmaz çelik	2	1	SEP	SEP
		DN40 - DN50 Karbon çelik	2	1	2	SEP
		DN65 - DN100	2	1	2	SEP
		DN125 - DN200	3	2	2	SEP
		DN250	3	2	2	1
	DN300 - DN400	3	3	2	1	
	JIS / KS 10	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	SEP
		DN32 - DN65	1	SEP	SEP	SEP
		DN80 - DN125	2	1	SEP	SEP
		DN150 - DN250	2	1	2	SEP
		DN300 - DN350	3	2	2	SEP
		DN400	3	3	2	1
	JIS / KS 20	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	SEP
		DN32	2	SEP	SEP	SEP
		DN40 - DN50	2	1	SEP	SEP
		DN65 - DN100	2	1	2	SEP
DN125 - DN200		3	2	2	SEP	
DN250		3	2	2	1	
DN300 - DN400		3	3	2	1	

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanslı Pislik Tutucular

Ürün		Grup 1 Gazlar	Grup 2 Gazlar	Grup 1 Sıvılar	Grup 2 Sıvılar
Fig 34HP ve Fig 36HP,	Tüm Bağlantı çeşitleri	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP
		DN40 - DN100	2	SEP	2
		DN150 - DN200	3	2	2
Ve Fig 37	PN16	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP
		DN32	2	SEP	SEP
		DN40 - DN50	2	1	SEP
		DN65 - DN125	2	1	SEP
		DN150 - DN200	2	1	2
	PN25	DN200	3	2	2
	PN40	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP
		DN32	2	SEP	SEP
		DN40 - DN50	2	1	SEP
		DN65 - DN100	2	1	2
		DN125 - DN150	3	2	2
	ASME 150	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP
		DN32 - DN50	1	SEP	SEP
		DN65 - DN100	2	1	SEP
		DN125 - DN200	2	1	2
	JIS / KS 10	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP
		DN32 - DN65	1	SEP	SEP
		DN80 - DN125	2	1	SEP
		DN150 - DN200	2	1	2
	JIS / KS 20	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP
		DN32	1	SEP	SEP
		DN40 - DN65	2	1	SEP
		DN80 - DN125	2	1	2
		DN150 - DN200	3	2	2

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Ürün		Grup 1 Gazlar	Grup 2 Gazlar	Grup 1 Sıvılar	Grup 2 Sıvılar	
Ve Fig 3616	PN16	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	
		DN32 - DN50	1	SEP	SEP	
		DN65 - DN125	2	1	SEP	
		DN150 - DN200	2	1	2	
	ASME 150	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	
		DN32 - DN50	1	SEP	SEP	
		DN65 - DN100	2	1	SEP	
		DN125 - DN150	2	1	2	
		DN200	3	2	2	
	JIS / KS 10	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	
		DN32 - DN65	1	SEP	SEP	
		DN80 - DN125	2	1	SEP	
		DN150 - DN200	2	1	2	
	Ve Fig 3716	PN16	DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP
			DN32 - DN50	1	SEP	SEP
			DN65 - DN125	2	1	SEP
DN150 - DN200			2	1	2	
ASME 150		DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	
		DN32 - DN50	1	SEP	SEP	
		DN65 - DN100	2	1	SEP	
		DN125 - DN200	2	1	2	
JIS / KS 10		DN15 - DN25	SEP	SEP	SEP	
		DN32 - DN65	1	SEP	SEP	
		DN80 - DN125	2	1	SEP	
		DN150 - DN200	2	1	2	

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanslı Pislik Tutucular

- i) Ürün, yukarıda belirtilen Basıncılı Ekipmanlar Direktifinin 1 2. Grubunda yer alan buhar, hava ya da su/kondens akışkanlarında kullanılmak için özel olarak tasarlanmıştır. Diğer akışkanlarla ürünlerin kullanılması mümkündür, ancak bu düşünülürse, düşünülen uygulamaya ürünün uygunluğunu teyit etmek için Spirax Sarco ile temasa geçilmelidir.
- ii) Malzeme uygunluğunu, basınç, sıcaklık ve en yüksek, en düşük değerlerini kontrol edin. Ürünün en yüksek çalışma limitleri, takılı olduğu sisteminkinden daha düşükse veya ürünün arızalanması tehlikeli bir aşırı basınca veya aşırı sıcaklık oluşumuna neden olabilirse, böyle limit aşımı durumları önlemek için sisteme bir güvenlik aygıtı eklenmiş olduğundan emin olun.
- iii) Doğru montaj durumunu ve doğru akışkan yönünü belirleyin.
- iv) Spirax Sarco ürünlerinin, takılı olduğu herhangi bir sistem tarafından tetiklenebilecek dış gerilmelere dayanması amaçlanmamıştır. Kurulum yapan bu gerilmeleri dikkate almak ve onları en aza indirmek için gerekli önlemleri almakla yükümlüdür.
- v) Buhar veya diğer yüksek sıcaklık uygulamalarına monte edilmeden önce, tüm bağlantılardaki koruma kapaklarını ve olduğu takdirde tüm isim plakalarından koruyucu filmleri çıkarın.

1.2 Erişim

Ürün üzerinde herhangi bir çalışmaya başlamadan önce emniyetli bir erişim ortamı veya ihtiyaç var ise emniyetli bir çalışma platformu temin edin. Gerekirse uygun kaldırma tertibatı temin edin.

1.3 Aydınlatma

Özellikle detaylı ve karmaşık işlerin gerektiği yerlerde yeterli aydınlatma sağlayın.

1.4 Boru hattında zararlı sıvılar veya gazlar

Boru hattı içinde ne olduğunu ya da daha önceki bir zamanda boru hattı içinde ne olmuş olabileceğini düşünün. Şunları göz önüne alın: Yanıcı malzemeler, sağlığa zararlı maddeler, aşırı sıcaklıklar.

1.5 Ürün etrafındaki tehlikeli ortam

Şunları göz önüne alın: Patlama riski bölgeleri, oksijen yetersizliği (örn. tanklar, kuyular), tehlikeli gazlar, aşırı sıcaklıklar, sıcak yüzeyler, yangın tehlikesi (örn. kaynak sırasında), aşırı gürültü, hareketli makineler.

1.6 Sistem

Tasarlanan işin tüm sistem üzerindeki etkisini göz önüne alın Herhangi bir tasarlanan eylem (örn. izolasyon vanalarını kapatmak, elektrik izolasyonu) sistemin başka bir kısmını veya herhangi bir personeli riske atacak mı?

Tehlikeler tahliye deliklerinin veya koruyucu cihazların izolasyonunu veya kontroller ya da alarmların etkisizleştirilmesini içerebilir. Sistem şoklarını engellemek için izolasyon vanalarının aşamalı bir şekilde açılıp kapatılmasını sağlayın.

1.7 Basıncılı sistemler

Herhangi bir basıncın izole edildiğinden ve atmosfer basıncına güvenli bir şekilde tahliye edildiğinden emin olun. Çift yalıtımı (çift blok ve tahliye) ve kilitlemeyi ya da kapalı vanaların etiketlenmesini göz önüne alın. Basınç göstergesi sıfırı gösterirken dahi sistemin basıncının giderilmiş olduğunu varsaymayın.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanslı Pislik Tutucular

1.8 Sıcaklık

Yanık tehlikesini önlemek üzere, izolasyondan sonra sıcaklığın normal haline gelmesi için zaman verin.

1.9 Aletler ve sarf malzemeleri

İşe başlamadan önce uygun aletlerin ve/veya sarf malzemelerinin elinizde bulunduğundan emin olun. Yalnızca orijinal Spirax Sarco yedek parçaları kullanın.

1.10 Koruyucu giysiler

Sizin ve/veya yakındaki diğer kişilerin örneğin kimyasaldan, yüksek/düşük sıcaklıktan, radyasyondan, gürültüden, düşen nesneden ve göz ile yüze karşı oluşacak tehlikelerden korunmak için koruyucu giysilere ihtiyacınız olup olmadığını düşünün.

1.11 İş izinleri

Tüm işler uygun vasıflı bir kişi tarafından yürütülmeli veya gözetilmelidir.

Montaj ve işletim personeli, Montaj ve Bakım Talimatları'na göre ürünün doğru kullanımı konusunda eğitilmelidir.

Resmi bir 'iş izni' sisteminin yürürlükte olması durumunda, ona uyulmalıdır. Böyle bir sistem olmaması durumunda, sorumlu bir kişinin hangi işin devam ettiğini bilmesi ve gerektiği durumlarda birincil sorumluluğu emniyet olan bir yardımcıya sahip olmayı ayarlaması gerekir.

Gerekirse 'uyarı bildirimleri' yayınlayın.

1.12 Taşıma

Büyük ve/veya ağır ürünlerin elle taşınması sakatlanma riski oluşturabilir. Bir yükü beden kuvvetiyle kaldırmak, itmek, çekmek, taşımak veya desteklemek özellikle sırtta sakatlığa neden olabilir. Görevi, kişiyi, yükü ve çalışma ortamını dikkate alarak riskleri değerlendirmeniz ve yapılan işin koşullarına bağlı olarak uygun taşıma yöntemini kullanmanız tavsiye edilir.

1.13 Kalıntı tehlikeler

Normal kullanımda ürünün dış yüzeyi çok sıcak olabilir. En yüksek izin verilen çalışma koşullarında kullanılırsa, bazı ürünlerin yüzey sıcaklığı 300 °C (572 °F) aşan sıcaklıklara ulaşabilir.

Pek çok ürün kendi kendine boşalmaz. Ürünü bir tesisattan sökerken ya da çıkarırken dikkat edin ('Bakım Talimatları'na' bakınız).

1.14 Donma

Kendi kendine boşalmayan ürünleri donma noktasının altındaki sıcaklıklara maruz kalabilecekleri ortamlarda donmaya karşı korumak için önlem alınmalıdır.

1.15 Bertaraf

Kurulum ve Bakım Talimatında aksi belirtilmedikçe, bu ürün geri dönüştürülebilir ve gerekli dikkatin gösterilmesi kaydıyla, bertarafıyla hiçbir ekolojik tehlike beklenmemektedir.

1.16 Ürünlerin iadesi

Müşterilere ve stokçulara, EC Sağlık, Güvenlik ve Çevre Kanunu uyarınca, ürünleri Spirax Sarco'ya iade ederken sağlık, güvenlik/çevre riski arz edebilecek kirlilik kalıntılarından veya mekanik hasardan dolayı oluşacak tehlikeler ve alınacak tedbirler hakkında bilgi sunmaları gerektiği hatırlatılır. Bu bilgiler, tehlikeli veya potansiyel olarak tehlikeli şekilde tanımlanan maddelere ilişkin Sağlık ve Güvenlik veri formları dahil olmak üzere, yazılı olarak sunulmalıdır.

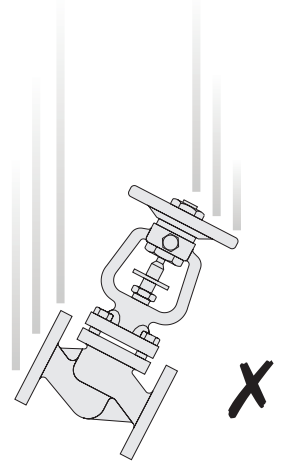
1.17 Buharda dökme demir ürünler ile güvenle çalışmak

Dökme demir ürünler, buhar ve kondens sistemlerinde yaygın olarak bulunur. İyi buhar mühendisliği uygulamalarını kullanarak doğru şekilde monte edildiğinde, bu tamamen güvenlidir.

Bununla birlikte, mekanik özelliklerinden ötürü, Sfero döküm veya karbon çelik gibi diğer malzemelere kıyasla daha az toleranslıdır. Koç darbesini önlemek ve buhar sisteminde güvenli çalışma koşulları sağlamak için gerekli olan iyi mühendislik uygulamaları aşağıda verilmektedir.

Güvenli Kullanım

Dökme Demir gevrek bir malzemedir. Kurulum sırasında ürün düşürüldüğünde, herhangi bir hasar riski bulunması durumunda, ürünün tam olarak denetlenmediği ve üretici tarafından basınç testi yapılmadığı sürece kullanılmaması gerekir.



Koç darbesinin engellenmesi

Ana buhar hatlarında kondensstop uygulaması

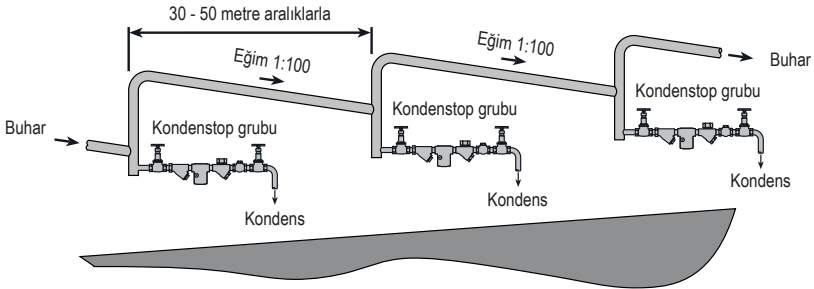


Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Ana Buhar Hatları - Yapılmalı ve Yapılmamalı

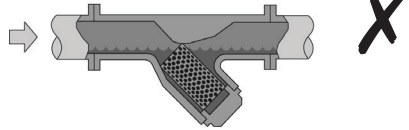
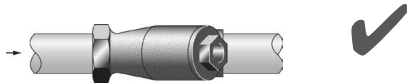
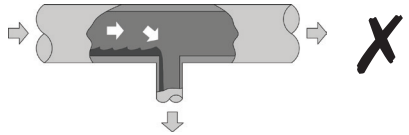
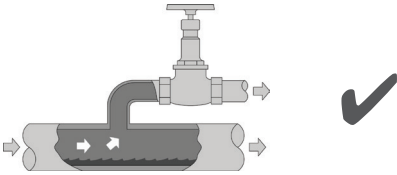
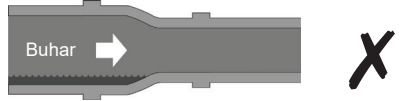
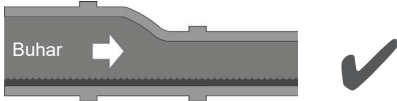
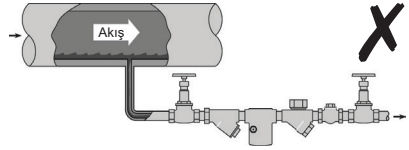
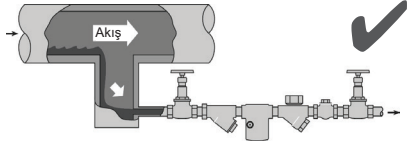
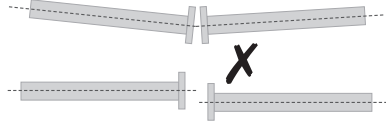
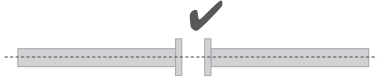


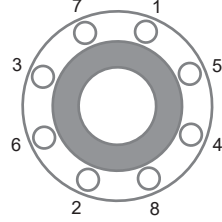
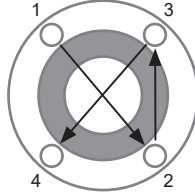
Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Çekme gerilmesinin önlenmesi

Boru hatlarında yanlış hizalama



Bakım sonrası ürünlerin kurulumu ya da yeniden montajı:



Aşırı sıkmayın.
Doğru tork değerlerini kullanın.

Düzdün yük ve hizalama sağlamak için flanş civataları karşılıklı,
kademeli olarak sıkılmalıdır.

Isıl genleşme:

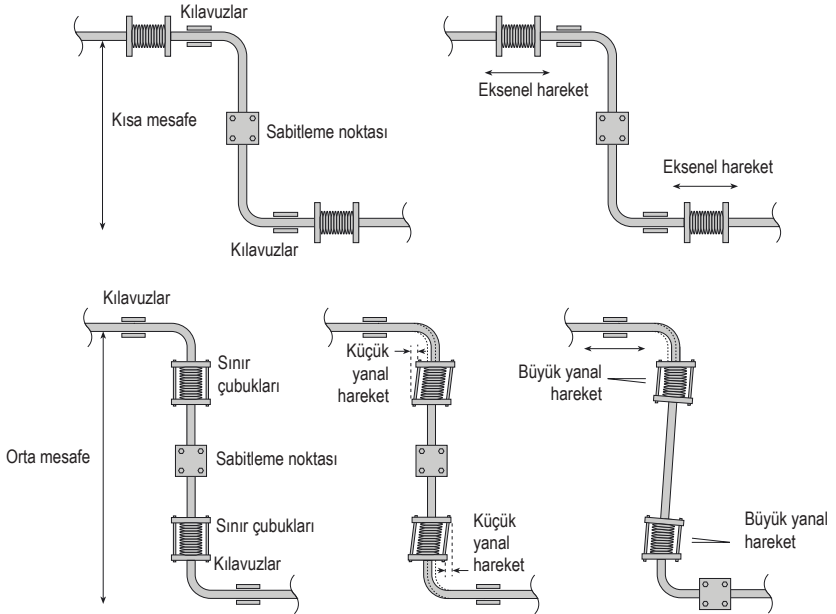


Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

2. Genel ürün bilgisi

2.1 Genel tanım

Aşağıda ayrıntıları verilen ürünlerin tümü flanş bağlantılı pislik tutuculardır. Diğer boru hattı armatürlerini sistemdeki tortu ve kirden kaynaklanan hasarlardan korumak için kullanılırlar. Fig 7 süzgeç bir kap tipi tasarımıdır - diğerleri Y tipi tasarımlardır. DN15 ile DN80 arası pislik tutucu boyutlarındaki standart paslanmaz çelik filtreler, 0,8 mm deliklere sahiptir. DN100 ile DN200 arası pislik tutucu boyutlarındaki standart paslanmaz çelik filtreler, 1,6 mm deliklere sahiptir. Fig 7, yalnızca 3,2 mm delikli filtre ile donatılmıştır (Fig 7 için isteğe bağlı ekstralar mevcut değildir). Yalnızca Y tipi pislik tutucular için isteğe bağlı opsiyonel filtreler mevcuttur, bkz. Bölüm 2.2.

Not: Ek ürün verileri için aşağıdaki Teknik Bilgi Formlarına bakın:

Pislik tutucu	Gövde malzemesi	Gövde sınıfı	Boyut	TI referansı
Fig 7	Karbon çelik	PN16-ASME 150	Sadece DN200 - DN250	TI-P063-03
Fig 33	Dökme demir	PN16-ASME 150	DN15 - DN200	TI-S60-03
Fig 33,1	Sfero döküm	PN16	DN15 - DN200	TI-P166-01
Fig 34(DIN)	Karbon çelik	PN40	DN15 - DN200	TI-P064-01
Fig 34 (ASTM)	Karbon çelik	(ASME 300)	DN15 - DN200	TI-P064-02
Fig 34	Karbon çelik	PN40-ASME 300	DN250 - DN400	TI-P168-07
Fig 34HP,	Karbon çelik	PN100-ASME 600	DN15 - DN200	TI-P168-01
Fig 36	Östenitik paslanmaz çelik	PN40-ASME 300	DN15 - DN200	TI-P160-02
Fig 36HP,	Östenitik paslanmaz çelik	PN100-ASME 600	DN15 - DN200	TI-P160-11
Fig 37	Sfero döküm	PN40-ASME 150	DN15 - DN150	TI-P081-01
		PN25-ASME 150	DN200	TI-P081-01
Fig 3616(DIN)	Östenitik paslanmaz çelik	PN16	DN15 - DN200	TI-P160-05
Fig 3616 (ASTM)	Östenitik paslanmaz çelik	ASME 150	DN15 - DN200	TI-P160-04
Fig 3716	Sfero döküm	PN16	DN15 - DN200	TI-P081-03

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Y tipi
(Dişli kapak)

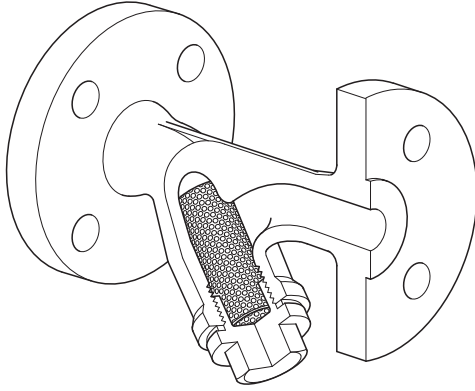
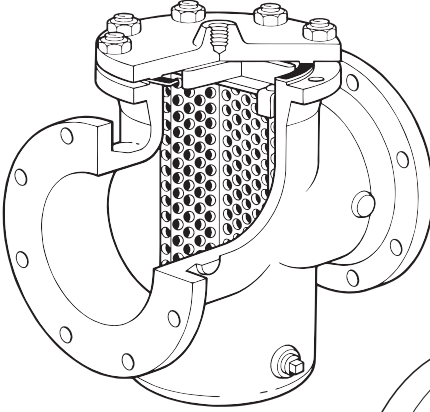


Fig 7



Y tipi
(Cıvatalı kapak)

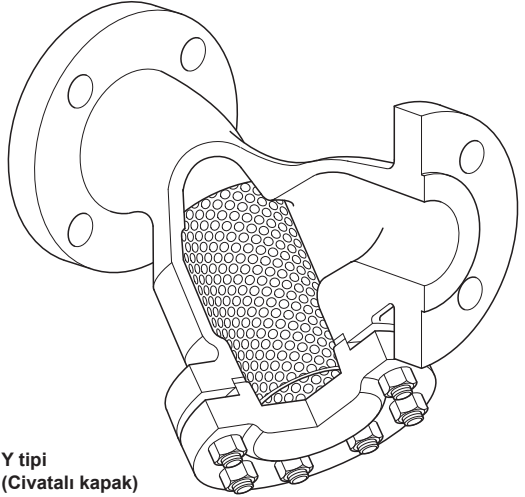


Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

2.2 Opsiyonel ekstralar

Pislik tutucu filtreleri	Paslanmaz çelik filtre	Delikler	1,6, 3 mm
		Elekgözü (mesh)	40, 100, 200
	Monel filtre (Fig 3716 için mevcut değildir.)	Delikler	0,8, 3 mm
		Elekgözü (mesh)	100

Dip blöf veya drenaj vanası bağlantıları

Kapak, bir blöf veya tahliye vanasına takılmak üzere delinebilir ve vidalanabilir.

Pislik tutucu	Boyut	Blöf vanası	Drenaj vanası
Fig 33 Fig 33,1 Fig 34	DN15	¼"	¼"
	DN20 - DN25	½"	½"
	DN32 - DN40	1"	¾"
	DN50 - DN125	1¼"	¾"
	DN150 - DN200	2"	¾"
	DN250 - DN400	2"	2"
Fig 34HP, Fig 36HP,	DN15	⅜"	⅜"
	DN20	½"	⅝"
	DN25	¾"	½"
	DN40	1"	½"
	DN50	1"	¾"
	DN65	1¼"	¾"
	DN80	1½"	¾"
	DN100	1½"	1"
	DN150	2"	1"
DN200	2"	1½"	
Fig 36 Fig 37	DN15	¼"	¼"
	DN20 - DN25	½"	½"
	DN32 - DN40	1"	¾"
	DN50 - DN125	1¼"	¾"
	DN150 - DN200	2"	¾"
Fig 3616 * Fig 3716 *	DN15 - DN20	⅜"	⅝"
	DN25 - DN32	½"	½"
	DN40 - DN80	¾"	¾"
	DN100 - DN200	1"	¾"

* **Not:** Fig 3616 ve Fig 3716 ¼" klavuzlarla tedarik edilerek, pislik tutucu filtresindeki giriş ve çıkış akışlarının basınç izlenebilirliği sağlanabilir.

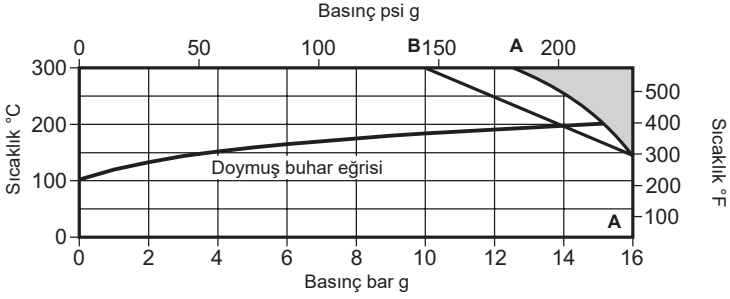
Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

2.3 Basınç/sıcaklık limitleri (ISO 6552)

Not: TMA ve PMA değerleri, kesin çalışma değerlerinin tam karşılığı değildir.

Fig 7

Gövde tasarım koşulları		PN16
PMA - İzin Verilen En Yüksek Basınç	16 bar g	(232 psi g)
TMA- İzin Verilen En Yüksek Sıcaklık	300 °C	(572 °F)
En düşük işletme sıcaklığı	0 °C	(32 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:	28 bar g	(406 psi g)



Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

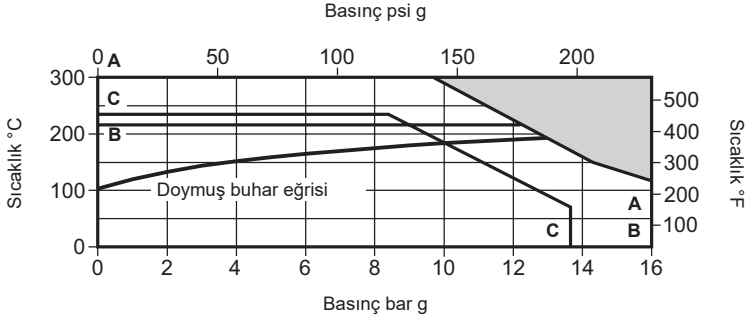
A - A Flanşlı EN 1092 PN16

B -A Flanşlı ASME 150

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 33

Gövde tasarım koşulları		PN16	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	16 bar g	(232 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	300 °C	(572 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		0 °C	(32 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		24 bar g	(348 psi g)



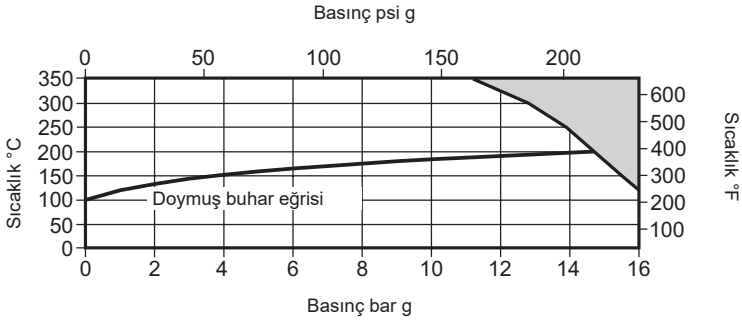
Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

- A - A** Flanşlı EN 1092 PN16
- B - B** Flanşlı AS 2129 Tablo F
- C - C** Flanşlı ASME 125 (DN15, DN20 flanşlı ASME 150 dahil)

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 33.1

Gövde tasarım koşulları		PN16	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	16 bar g	(232 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	350 °C	(662 °F)
En düşük izin verilen sıcaklık		-10 °C	(14 °F)
PMO	Doymuş buhar için en yüksek çalışma basıncı	14.7 bar g	(213 psi g)
TMO	En yüksek işletme sıcaklığı	350 °C	(662 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		-10 °C	(14 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		24 bar g	(348 psi g)

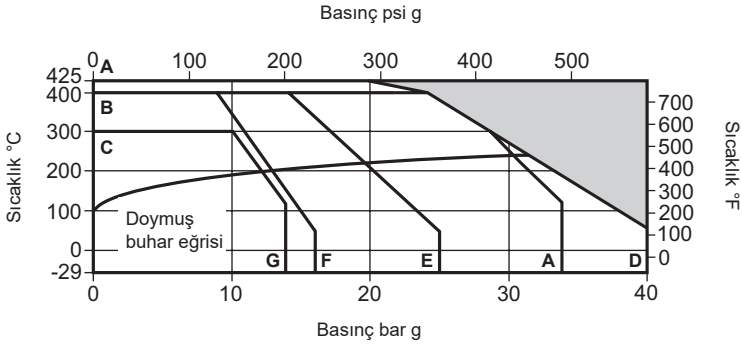


Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 34 (DIN ve JIS/KS)

Gövde tasarım koşulları		PN40	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	PN40	40 bar g @ 50 °C (580 psi g @ 122 °F)
		PN25	25 bar g @ 50 °C (362 psi g @ 122 °F)
		PN16	16 bar g @ 50 °C (232 psi g @ 122 °F)
		JIS/KS 20	34 bar g @ 120 °C (493 psi g @ 248 °F)
		JIS/KS 10	14 bar g @ 120 °C (203 psi g @ 248 °F)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	PN40	400 °C @ 23.8 bar g (752 °F @ 345 psi g)
		PN25	400 °C @ 14.8 bar g (752 °F @ 214 psi g)
		PN16	400 °C @ 9.5 bar g (752 °F @ 138 psi g)
		JIS/KS 20	425 °C @ 20 bar g (797 °F @ 290 psi g)
		JIS/KS 10	300 °C @ 10 bar g (572 °F @ 145 psi g)
En düşük işletme sıcaklığı		-29 °C	(-20 °F)
Tercih edilen bağlantıda "1,5 x PMA" maksimum soğuk hidrolik test basıncı için tasarlanmıştır.			



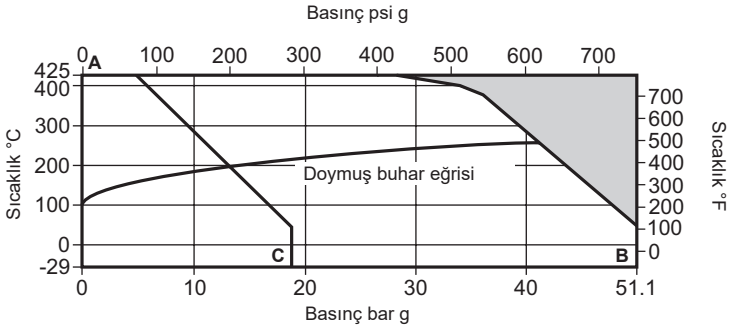
Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

- A - A** Flanşlı JIS/ KS 20.
- B - D** Flanged EN 1092 PN40
- B - E** Flanged EN 1092 PN25
- B - F** Flanşlı EN 1092 PN16
- C - G** Flanşlı JIS/ KS 10.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 34 (ASTM)

Gövde tasarım koşulları		ASME 300		
PMA	En yüksek izin verilen basınç	ASME 150	19.6 bar g @ 38 °C	(284 psi g @ 100 °F)
		ASME 300	51.1 bar g @ 38 °C	(741 psi g @ 100 °F)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	ASME 150	425 °C @ 5.5 bar g	(797 °F @ 80 psi g)
		ASME 300	425 °C @ 28.8 bar g	(797 °F @ 418 psi g)
En düşük işletme sıcaklığı			-29 °C	(-20 °F)
Tercih edilen bağlantıda "1,5 x PMA" maksimum soğuk hidrolik test basıncı için tasarlanmıştır.				



Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**

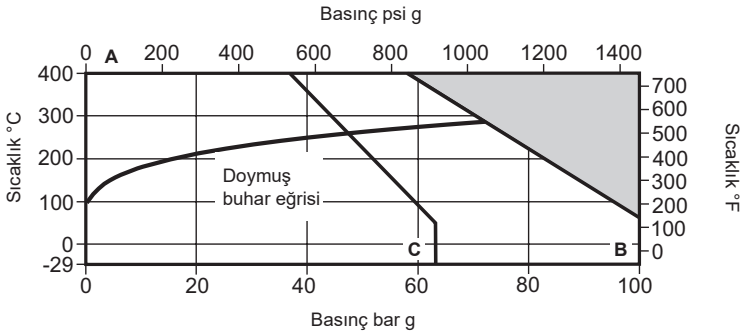
A - A Flanşlı ASME 300

A - C Flanşlı ASME 150

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 34HP(DIN)

Gövde tasarım koşulları		PN63 ve PN100		
PMA	En yüksek izin verilen basınç	PN63	63 bar g @ 50 °C	(914 psi g @ 122 °F)
		PN100	100 bar g @ 50 °C	(1 450 psi g @ 122 °F)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	PN63	400 °C @ 37,5 bar g	(752 °F @ 544 psi g)
		PN100	400 °C @ 59,5 bar g	(752 °F @ 863 psi g)
En düşük işletme sıcaklığı			-29 °C	(-20 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		PN63	95 bar g	(1 378 psi g)
		PN100	150 bar g	(2 176 psi g)



Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır.**

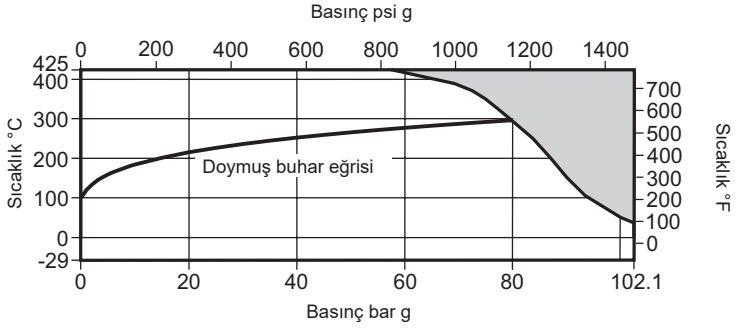
A - B PN100 Flanş

A - C PN63 Flanş

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 34HP(DIN)

Gövde tasarım koşulları	ASME 600		
PMA	En yüksek izin verilen basınç	102 bar g @ 38 °C	(1480 psi g @ 100 °F)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	425 °C @ 57.5 bar g	(797 °F @ 833 psi g)
En düşük işletme sıcaklığı		-29 °C	(-20 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		152 bar g	(2 204 psi g)



Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 36HP

A - B Flanşlı ASME B16.5 Class 600, ASME 600 RTJ,
Dişli NPT, Soket kaynaklı ASME B16.11 Class 3000 ve
Alın kaynaklı ASME B 16.25 Schedule 40 ve Schedule 80

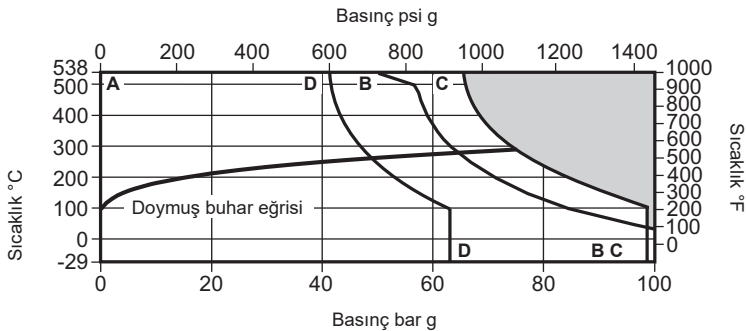
Gövde tasarım koşulları		ASME 600	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	99.3 bar g	(1 440 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	538 °C	(1 000 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		-29 °C	(-20 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		153 bar g	(2 219 psi g)

A - C Flanşlı EN 1092 PN100 ve Dişli BSP

Gövde tasarım koşulları		PN100	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	100 bar g	(1 450 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	538 °C	(1 000 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		-29 °C	(-20 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		150 bar g	(2 175 psi g)

A - D Flanşlı EN 1092 PN63

Gövde tasarım koşulları		PN63	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	63 bar g	(913 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	538 °C	(1 000 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		-29 °C	(-20 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		95 bar g	(1 377 psi g)

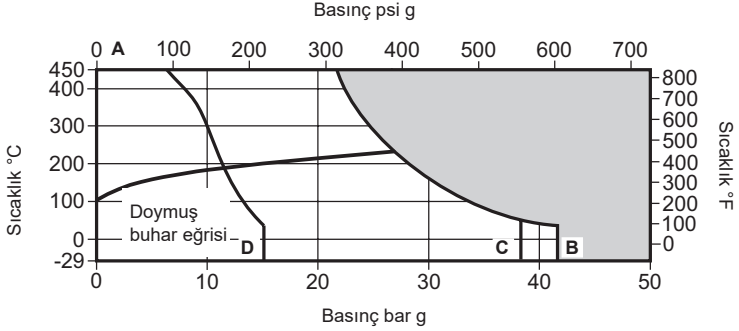


Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 36

Gövde tasarım koşulları		ASME 300 veya PN50	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	41 bar g	(595 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	450 °C	(842 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		-29 °C	(-20 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		76 bar g	(1 102 psi g)



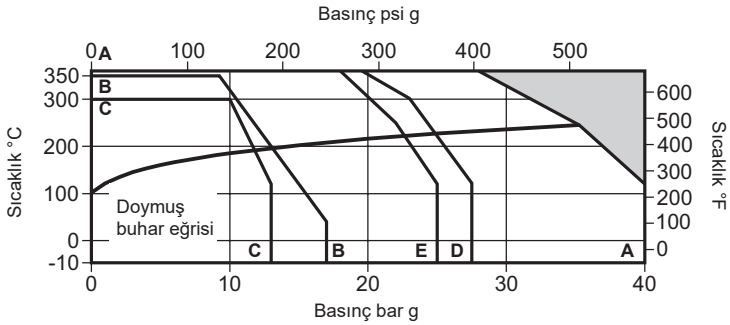
Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır.**

- A - B PN100 Flanş
- A - C PN63 Flanş
- C - D Flanşlı ASME/ ANSI 150.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 37

Gövde tasarım koşulları		PN40	
		Sadece DN200	PN25
PMA	En yüksek izin verilen basınç	40 bar g	(580 psi g)
		Sadece DN200	25 bar g (363 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	350 °C	(662 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		-10 °C	(14 °F)
		DN65 ve üstü	0 °C (32 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		PN40	60 bar g (870 psi g)
		PN25 Sadece DN200	38 bar g (551 psi g)



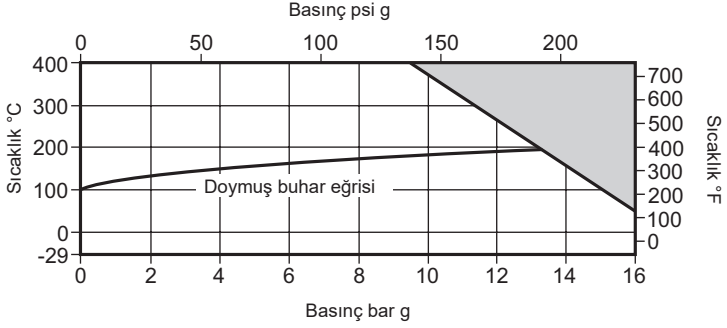
Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

- A - B Flanşlı EN 1092 PN40
- A - D Flanşlı JIS / KS 20K
- A - E Flanşlı EN 1092 PN25
- B - B Flanşlı ASME 150
- C - C Flanşlı JIS / KS 10K

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 3616(DIN)

Gövde tasarım koşulları		PN16	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	16 bar g	(217,5 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	400 °C	(572 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		-29 °C	(14 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		24 bar g	(348 psi g)

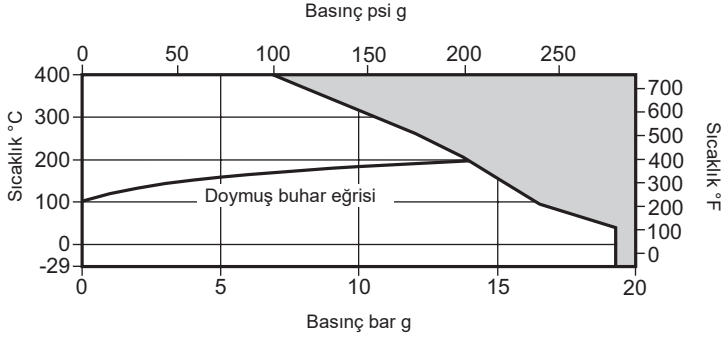


Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 3616 (ASTM)

Gövde tasarım koşulları		ASME 150	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	19 bar g	(275,5 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	400 °C	(752 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		-29 °C	(-20 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		30 bar g	(435 psi g)

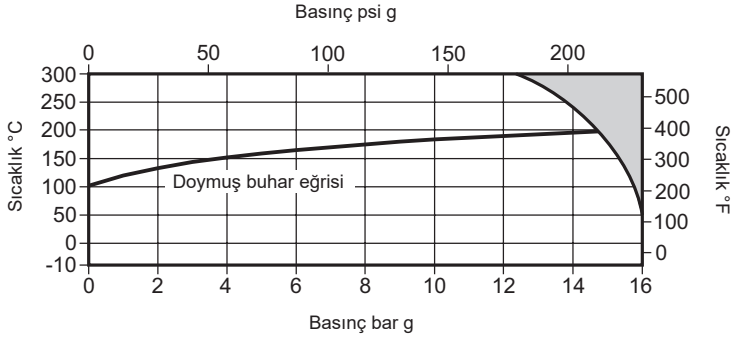


Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 3716(DIN)

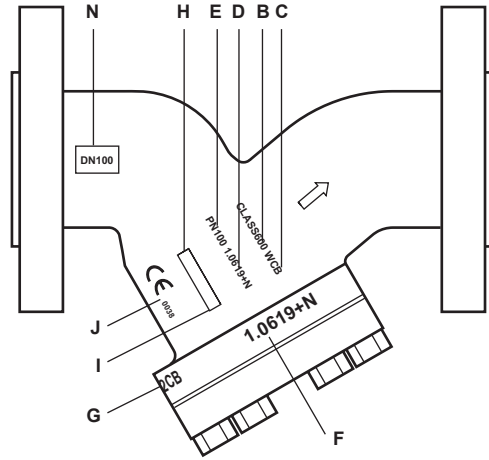
Gövde tasarım koşulları		PN16	
PMA	En yüksek izin verilen basınç	16 bar g	(232 psi g)
TMA	En yüksek izin verilen sıcaklık	300 °C	(662 °F)
En düşük işletme sıcaklığı		-10 °C	(14 °F)
Tasarlandığı en yüksek soğuk hidrolik test basıncı:		24 bar g	(348 psi g)



Ürün bu bölümde **kullanılmamalıdır**.

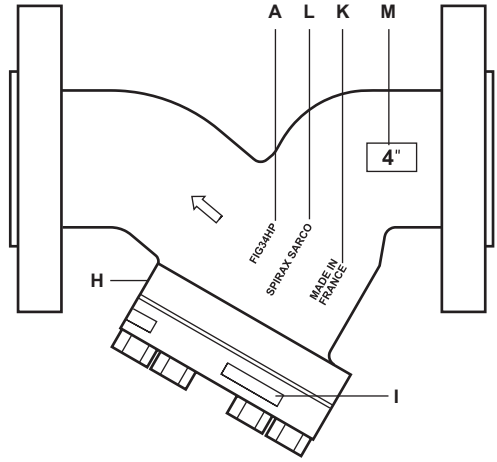
Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

2,4 Gövde işaretleme bilgileri



Parça	Malzeme						Kapak
	Gövde						
	A	B	C	D	E	F	G
Fig 7	Fig 7	A216 WCB					
Fig 33	Fig 33	GG 20			PN16		
Fig 33,1	Fig 33,1	JS 1030					
Fig 34HP,	Fig 34HP veya 34HP	ASME 600	WCB	1.0619+N	PN100	1.0619+N	WCB
Fig 34HP UE	Fig 34HP veya 34HP	ASME 600	WCB	1.0619+N	PN100	1.0460	A105N
Fig 34 ASME 150	Fig 34	ASME 150	WCB			C22.8	A105N
						1.0619+N	WCB
Fig 34 ASME 300	Fig 34	ASME 300	WCB			C22.8	A105N
						1.0619+N	WCB
Fig 34 EN	Fig 34			1.0619+N veya 1.0619+QT	PN40	C22.8	A105N
						1.0619+N	WCB
Fig 36	Fig 36	ASME 300	CF3M	1.4404	PN40		316L
							CF3M
Fig 37	Fig 37					PN40	A105N
						PN25	WCB
Fig 3616 ASTM	Fig 3616	ASME 150	CF8M			1.4401	316L
Fig 3616 EN	Fig 3616			1,4408	PN16		
Fig 3716	Fig 3716	GGG.40			PN16	GGG.40	

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanslı Pislik Tutucular



Dökümhane kimliği	Erime numarası	Gerekli ise CE işareti	CE0038	Üretim yeri: Fransa	SPIRAX SARCO veya SXS veya SPIRAX	DN
H	I	J	K	L	M	
•	•		DN200'den DN250'ye	•	•	•
•	•	DN32'den DN50'ye	DN65'den DN200'ye	•	•	•
				Üretim yeri: Çin		
•	•		DN25'den DN200'e	•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•			•	•	•
•	•	DN32'den DN50'ye	DN65'den DN200'e	•	•	•
•	•			•	•	•

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

3. Kurulum

Not: Kurulumu başlamadan önce Bölüm 1'deki Emniyet Bilgilerini mutlaka gözden geçiriniz

Montaj ve Bakım Talimatı'na, isim plakasına ve Teknik Bilgi Broşürüne başvurarak, ürünün amaçlanan kurulumu uygunluğunu kontrol edin:

- 3.1** Malzemeleri, basıncı ve sıcaklığı ve bunların maksimum değerlerini kontrol edin. Ürünün maksimum çalışma limiti, takılı olduğu sisteminkinden düşükse, aşırı basıncı önlemek için sisteme bir güvenlik cihazının dahil edildiğinden emin olun.
- 3.2** Doğru montaj durumunu ve doğru akışkan yönünü belirleyin.
- 3.3** Buhar veya diğer yüksek sıcaklık uygulamalarına monte edilmeden önce, tüm bağlantılardaki koruma kapaklarını ve olduğu takdirde tüm isim plakalarından koruyucu filmleri çıkarın.
- 3.4** Pislik tutucular, akışın aşağı doğru olduğu yatay borularda veya dikey borularda sıvı veya buhar/gaz sistemlerine takılabilir. Yatay bir buhar / gaz hattında, koç darbesi ihtimalini azaltmak amacıyla filtre cebi yatay düzlemde olmalıdır. Sıvı sistemlerde filtre cebi aşağı doğru bakmalıdır.
- 3.5** Gerekli olması durumunda pislik tutucular izolasyon ceketleri ile kullanılabilir.

4. Devreye Alma

Montaj veya bakımdan sonra sistemin tamamen çalıştığından emin olun. Herhangi bir alarm veya koruyucu cihaz üzerinde test yapın.

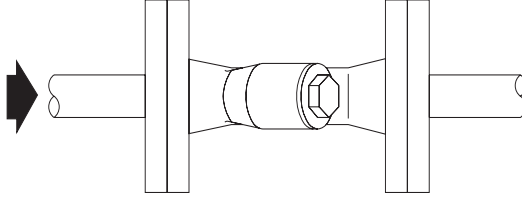
5. İşletme

Pislik tutucular pasif armatürlerdir ve filtrelerindeki deliklerden daha büyük olan kir ve/ya tortularının ileriye doğru hareketini engeller. Süzgeç üzerindeki basınç düşüşü, filtre tıkanıkça artacaktır. Filtreyi temiz tutmak için düzenli temizlik/boşaltma önerilir.

6. Hata bulma

Belirti	Muhtemel neden	Çözüm
Pislik tutucuda akışın olmaması	Tıkalı filtre	Filtreyi temizleyin veya değiştirin Bakınız Bölüm 7.2
	Sistem izole konumda	İzolasyon vanalarını kontrol edin.
Pislik tutucuda artan basınç düşüşü	Filtre tıkalı	Filtreyi temizleyin veya değiştirin Bakınız Bölüm 7.2

Buhar veya gaza kurulmuş pislik tutucu



Sıvı akışkana kurulmuş pislik tutucu

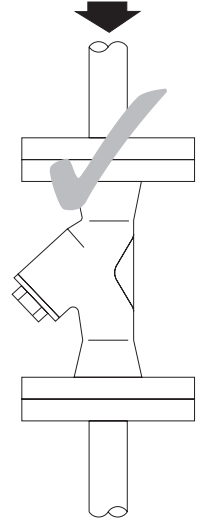
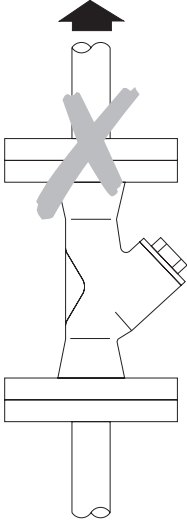
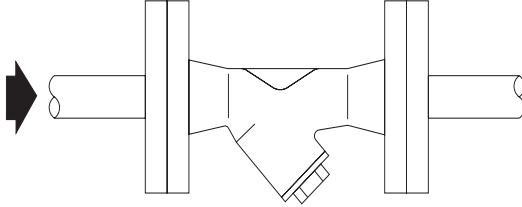


Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

7. Bakım

Not: Kurulum programına başlamadan önce Bölüm 1'deki Emniyet Bilgilerine başvurunuz.

Uyarı

Kapak contası, dikkatli bir şekilde çıkartılmadığı veya kullanılmadığı takdirde fiziksel yaralanmalara neden olabilecek ince bir paslanmaz çelik destek halkası içerir.

7.1 Genel Bilgi

Pislik tutucu üzerinde herhangi bir bakım yapmadan önce, hem besleme hattından hem de dönüş hattından izole edilmeli ve herhangi bir basıncın atmosfere güvenli bir şekilde normalleşmesine izin verilmelidir. Kapan daha sonra soğumaya bırakılmalıdır. Tekrar birleştirilirken, tüm bağlantı yüzeylerinin temiz olduğundan emin olun.

7.2 Filtre nasıl temizlenir veya değiştirilir:

Parçaların tanımlanması için Bölüm 8 "Yedek parçalar"a bakın.

- Filtre kapağını çıkartın.
- DN25'e olan boyutların hemen hemen hepsinde kapak kolaylıkla vidası çıkartılarak açılabilir.
- Diğer tüm boyutlarda kapak cıvata ve somunlarla tutulur. Kullanılan cıvata/somun sayısı pislik tutucunun boyutuna, yapım malzemesine ve tasarım derecesine bağlı olacaktır.
- Kapak çıkartıldığında filtre de dışarı alınabilir.
- Filtreyi temizleyin veya yenisi ile değiştirin.
- Ucu girintiyi iterek filtreyi kapağa yeniden monte edin.
- Temas yüzeylerinin temiz olduğundan emin olarak daima yeni bir kapak contası takın.
- 'Neverseize' bileşenini kullanarak süzgeç kapağını veya cıvataları / somunları tekrar monte edin ve ilgili tablolarda önerilen tork değerlerine sıkın. (İlgili Tablo, sayfa 25 ile 27'ye bakın).
- Son tork uygulanmadan önce somunların eşit olarak sıkıldığından emin olun.
- Kaçak kontrolü yapın.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 7 Tavsiye edilen sıkma torkları



Öge	Adet	Boyut	veya		N m	(lbf ft)
						
6	8	DN200	($\frac{3}{4}$ UNC) to		80 - 90	(59 - 66)
	10	DN250	BS 1769		110 - 120	(81 - 88)
7	1	DN200		$\frac{3}{4}$ " BSP	50 - 55	(37 - 40)
	1	DN250		1" BSP	50 - 55	(37 - 40)

Fig 33 Fig 33,1 Pislük Tutucu - Tavsiye edilen sıkma torkları



Öge	Adet	Boyut	veya		N m	(lbf ft)
						
2	1	DN15	22 A/F	M28	50 - 55	(37 - 40)
	1	DN20	27 A/F	M32	60 - 66	(44 - 49)
	1	DN25	27 A/F	M42	100 - 110	(74 - 81)
	1	DN32	41 A/F	M56	150 - 165	(110 - 121)
	1	DN40	41 A/F	M60	170 - 185	(125 - 136)
	1	DN50	55 A/F	M72	190 - 210	(140 - 154)
5	8	DN65	19 A/F	M12 x 40	20 - 24	(15 - 18)
	8	DN80	19 A/F	M12 x 40	30 - 35	(22 - 26)
	8	DN100	24 A/F	M16 x 50	70 - 77	(51 - 57)
	8	DN125	24 A/F	M16 x 50	80 - 88	(59 - 65)
	8	DN150	30 A/F	M20 x 60	100 - 110	(74 - 81)
	12	DN200	30 A/F	M20 x 70	90 - 100	(66 - 74)

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislük Tutucular

Fig 34 Pislik Tutucu - Tavsiye edilen sıkma torqları



Öge	Adet	Boyut		veya mm		N m	(lbf ft)
2	1	DN15	22 A/F	M28		50 - 55	(37 - 40)
	1	DN20	27 A/F	M32		60 - 66	(44 - 49)
	1	DN25	27 A/F	M42		100 - 110	(74 - 87)
5	4	DN32	19 A/F	M12 x 30		20 - 24	(15 - 18)
	4	DN40	19 A/F	M12 x 30		20 - 24	(15 - 18)
	6	DN50	19 A/F	M12 x 35		20 - 24	(15 - 18)
	8	DN65	19 A/F	M12 x 35		20 - 24	(15 - 18)
	8	DN80	19 A/F	M12 x 35		30 - 35	(22 - 26)
	8	DN100	24 A/F	M16 x 45		50 - 55	(37 - 40)
	8	DN125	30 A/F	M20 x 50		70 - 77	(51 - 57)
	8	DN150	30 A/F	M20 x 55		80 - 88	(59 - 65)
6	12	DN200	36 A/F	M24 x 65		120 - 130	(88 - 96)
	16	DN250 EN ve					
		10" ASME 150	1¼"	¾" - 10UNC		160 - 180	(119 - 132)
	16	10" ASME 300	1⅞"	⅞" - 9UNC		180 - 200	(132 - 147)
	16	DN300 EN ve					
		12" ASME 150	1¼"	¾" - 10UNC		200 - 220	(147 - 162)
	18	12" ASME 300	1⅞"	⅞" - 9UNC		210 - 230	(155 - 170)
	20	DN350 EN ve					
		14" ASME 150	1¼"	¾" - 10UNC		220 - 240	(162 - 177)
	22	14" ASME 300	1⅞"	⅞" - 9UNC		230 - 250	(170 - 184)
	22	DN400 EN ve					
	16" ASME 150	1⅞"	⅞" - 9UNC		330 - 350	(244 - 258)	
16	16" ASME 300	1⅞"	1⅞" - 7UNC		380 - 400	(281 - 295)	

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanslı Pislik Tutucular

Fig 34HP Pislik Tutucu - Tavsiye edilen sıkma torqları



Öge	Adet	Boyut		veya mm		N m	(lbf ft)
5	4	DN15	¾" A/F		½" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	4	DN20	¾" A/F		½" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	4	DN25	¾" A/F		½" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	8	DN40	¾" A/F		½" - 13 UNC	30 - 40	(22 - 29)
	8	DN50	¾" A/F		½" - 13 UNC	30 - 40	(22 - 29)
	8	DN65	1 1/16" A/F		5/8" - 11 UNC	50 - 60	(37 - 44)
	8	DN80	1 1/16" A/F		5/8" - 11 UNC	50 - 60	(37 - 44)
	8	DN100	1 ¼" A/F		¾" - 10 UNC	80 - 90	(59 - 66)
	8	DN150	1 7/16" A/F		7/8" - 9 UNC	100 - 110	(74 - 81)
	12	DN200	1 9/16" A/F		1 1/8" - 7 UNC	180 - 190	(133 - 140)

Fig 36 Pislik Tutucu - Tavsiye edilen sıkma torqları



Öge	Adet	Boyut		veya mm		N m	(lbf ft)
5	4	DN15 ve DN20	17 A/F		M10 x 25	22 - 25	(16 - 18)
	4	DN25	17 A/F		M10 x 25	22 - 25	(16 - 18)
	4	DN32 ve DN40	19 A/F		M12 x 35	40 - 45	(29 - 33)
	8	DN50	19 A/F		M12 x 35	40 - 45	(29 - 33)
	8	DN65	19 A/F		M12 x 45	40 - 45	(29 - 33)
	8	DN80	19 A/F		M12 x 50	40 - 45	(29 - 33)
	8	DN100	24 A/F		M16 x 50	100 - 110	(73 - 80)
	8	DN125	30 A/F		M20 x 60	160 - 170	(117 - 125)
	8	DN150	30 A/F		M20 x 65	210 - 230	(154 - 169)
	8	DN200	36 A/F		M20 x 75	210 - 230	(154 - 169)

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 36HP Pislik Tutucu - Tavsiye edilen sıkma torkları



Öge	Adet	Boyut		veya mm		N m	(lbf ft)
5	4	DN15	¾" A/F		½" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	4	DN20	¾" A/F		½" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	4	DN25	¾" A/F		½" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	6	DN40	¾" A/F		½" - 13 UNC	30 - 40	(22 - 29)
	6	DN50	¾" A/F		½" - 13 UNC	30 - 40	(22 - 29)
	6	DN65	1¼" A/F		⅝" - 11 UNC	50 - 60	(37 - 44)
	6	DN80	1¼" A/F		⅝" - 11 UNC	50 - 60	(37 - 44)
	6	DN100	1¼" A/F		¾" - 10 UNC	80 - 90	(59 - 66)
	8	DN150	1¾" A/F		⅞" - 9 UNC	100 - 110	(74 - 81)
	8	DN200	1¾" A/F		1½" - 7 UNC	180 - 190	(133 - 140)

Fig 37 Pislik Tutucu - Tavsiye edilen sıkma torkları



Öge	Adet	Boyut		veya mm		N m	(lbf ft)
5	1	DN15	22 A/F		M28	50 - 55	(37 - 40)
	1	DN20	27 A/F		M32	60 - 66	(44 - 49)
	1	DN25	27 A/F		M42	100 - 110	(74 - 81)
	1	DN32	46 A/F		M56	250 - 275	(184 - 202)
	1	DN40	50 A/F		M60	250 - 275	(184 - 202)
	1	DN50	60 A/F		M72	310 - 340	(228 - 250)
	8	DN65	19 A/F		M12 x 35	20 - 24	(15 - 18)
	8	DN80	19 A/F		M12 x 35	30 - 35	(19 - 26)
	8	DN100	24 A/F		M16 x 45	50 - 55	(37 - 40)
	8	DN125	30 A/F		M20 x 50	80 - 88	(59 - 65)
	8	DN150	30 A/F		M20 x 55	100 - 110	(74 - 81)
	12	DN200	36 A/F		M24 x 65	090 - 100	(66 - 74)

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanslı Pislik Tutucular

Fig 3616 Pislik Tutucu - Tavsiye edilen sıkma torqları



Öge	Adet	Boyut		veya mm		N m	(lbf ft)
5	4	DN15 ve DN20	13 A/F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)	
	4	DN25	13 A/F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)	
	4	DN32 ve DN40	13 A/F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)	
	4	DN50	17 A/F	M10 x 25	22 - 25	(16 - 18)	
	4	DN65	17 A/F	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)	
	6	DN80	17 A/F	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)	
	6	DN100	19 A/F	M12 x 35	50 - 60	(37 - 44)	
	8	DN125	19 A/F	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)	
	8	DN150	19 A/F	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)	
	8	DN200	24 A/F	M16 x 50	100 - 110	(74 - 81)	

Fig 3716 Pislik Tutucu - Tavsiye edilen sıkma torqları



Öge	Adet	Boyut		veya mm		N m	(lbf ft)
5	4	DN15 ve DN20	13 A/F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)	
	4	DN25	13 A/F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)	
	4	DN32 ve DN40	13 A/F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)	
	4	DN50	17 A/F	M10 x 25	22 - 25	(16 - 18)	
	4	DN65	17 A/F	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)	
	6	DN80	17 A/F	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)	
	6	DN100	19 A/F	M12 x 35	50 - 60	(37 - 44)	
	8	DN125	19 A/F	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)	
	8	DN150	19 A/F	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)	
	8	DN200	24 A/F	M16 x 50	100 - 110	(74 - 81)	

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanslı Pislik Tutucular

8. Yedek parçalar

Yedek olarak kullanılabilen parçalar aşağıdaki tabloda ayrıntılı olarak verilmiştir.

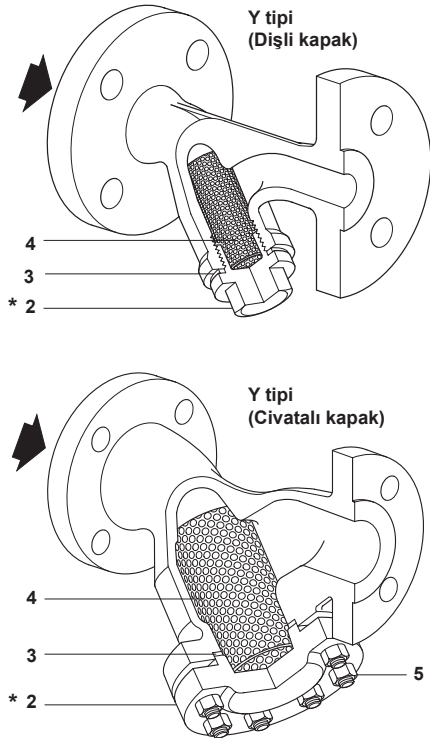
Mevcut Yedek parçalar

Pislik tutucu Filtresi (malzeme, elek gözü (mesh), delik ve pislik tutucu boyutunu belirtin)	4
Not: Fig 7 kap tipi sadece 3,2 mm delikli paslanmaz çelik ile mevcuttur	
Kapak contası (1 pakette 3 adet bulunur)	3

Yedek parçalar nasıl sipariş edilir

Her zaman, 'Mevcut yedek parçalar' bölümünde verilen açıklama ile yedek parçaları sipariş ediniz ve pislik tutucunun boyut ve tipini belirtiniz.

Örnek: DN100 Fig 34 pislik tutucu için 1 adet 100 mesh paslanmaz çelik filtre



* **Not:** 1, 2, 5, 6 ve 7 numaralı maddeler, sayfa 31 ve sayfa 35 arasında belirtilen sıkma torqlarıyla ilgili parçaların tanımlanması için açıklanmıştır.

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

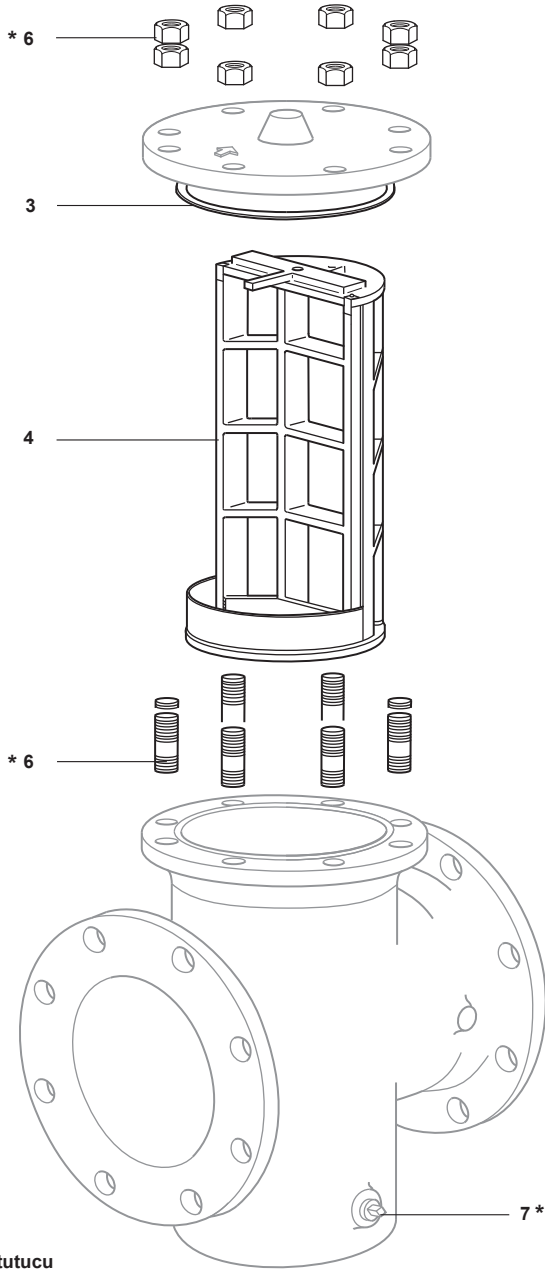


Fig 7, kap tipi pislik tutucu

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular

Fig 7, 33, 33.1, 34, 34HP, 36, 36HP, 37, 3616 and Fig 3716 Flanşlı Pislik Tutucular