



Certificate No. FM163

ISO 9001

spirax/sarco

TSS 21 Plomberad Termostatisk Ångfälla för Följeledningar

Olika utföranden

Kan installeras som ångfälla för följeledningar eller med omvänd strömriktning som ångfälla med fast (inställd) avledningstemperatur.

Driftsdata (se ISO 6552)

Maximala funktionsvillkor.

Som ångfälla för tracer:

PMO - Max arbetstryck 21 bar(e)

TMO - Max arbetstemperatur 242 °C

Med fast (inställd) avledningstemperatur som ångfälla (kondensvattenavledare):

PMO - Max arbetstryck 7,0 bar(e)

* TMO - Max arbetstemperaturinlopp 170 °C, utlopp 120 °C.

Konstruerad för PN 25.

PMA - Max tillåtet tryck 25 bar(e)

TMA - Max tillåten temperatur 400 °C.

Kall hydraulisk provtryckning med 38 bar(e)

* Ångfällan har en fast (inställd) avledningstemperatur (självjusterade) av ca 90 °C när fällan avleder kondensatet till atmosfären. Om ångfällans utlopp anslutes till kondensatledning som står under tryck, så påverkar detta kapseln i TSS 21-fällan så att kondensattemperaturerna från ångfällan kan bli ändrad.

TMO - Max arbetstemperatur - inlopp 170 °C

TMO - Max arbetstemperatur - utlopp 120 °C

Storlekar och anslutningar

1/2" BSP gänga (BS21 parallell) och API.

Svetsanslutning.

Material

No	Benämning	Material	Motsvar.SIS
1	Gavlar	Rostfritt stål	SIS 142332
2	Kapsel	Rostfritt stål	SIS 142337
3	Fjäder	Rostfritt stål - special -	(DIN 14300)
4	Fjäderplatta	Rostfritt stål	SIS 142332
5	Distansskiva	Rostfritt stål	SIS 142332
6	Kapselhållare	Rostfritt stål	(SIS 142346)
7	Hus	Rostfritt stål	SIS 142337

Kapaciteter

Se baksidan

Dimensioner i mm

Storlek	A	B	Vikt
1/2"	65	43	0,4 kg

Installation

Den här ångfällan är avsedd för installation i vertikal rörledning med inlopp uppifrån och utlopp nedåt (botten).

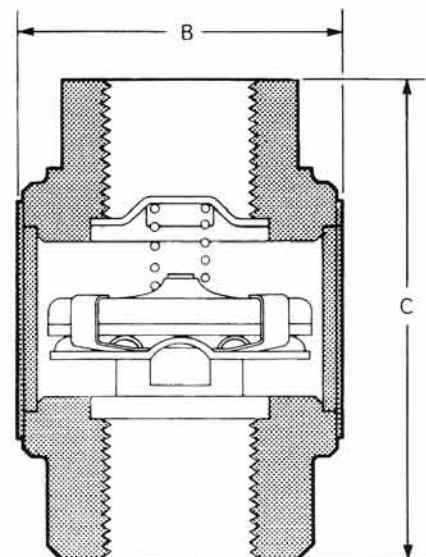
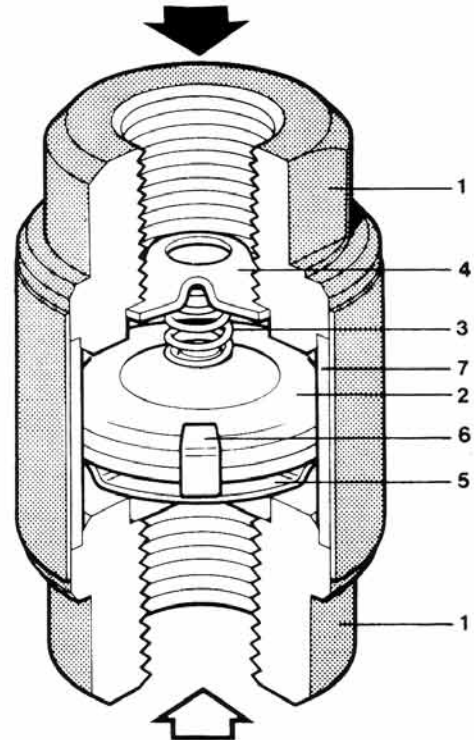
Man säkerställer på så sätt att ångfällan är självdränerande.

Beträffande svetsning: När en ångfälla som är avsedd för insvetsning svetsas in i ledningen skall elektrisk ljusbågssvetsning användas. Det är viktigt att man först utför en svetsning och sedan låter fällan kallna innan den andra svetsningen påbörjas. Detta för att skydda kapseln mot övertemperatur och skador.

Beställningsexempel

1-1/2" Spirax Sarco TSS 21 ångfälla gängad ansl. BSP (eller API)

Ångfällan har tryck-termostatisk kapsel helt av rostfritt stål och är mycket resistent mot vattenslag och överhettning.



Kapacitetskurva

