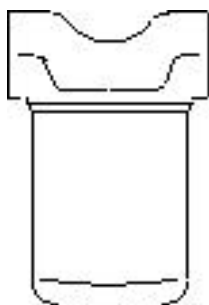
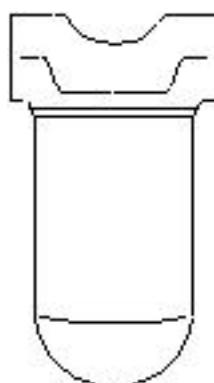


SIB30, SIB30H och SIB45
Helsvetsade klock-kondensatavledare
Installation- och underhållsinstruktioner



SIB30



SIB45

1. *Generell säkerhetsinformation*
2. *Generell produktinformation*
3. *Installation*
4. *Driftsättning*
5. *Drift*
6. *Underhåll*
7. *Reservdelar*

—— 1. *Generell säkerhetsinformation* ——

Säker drift av enheten kan bara garanteras om den är rätt installerad, driftsatt och underhållen av en kompetent person (se del 11 i den bifogade kompletterande säkerhetsinformationen) med hjälp av driftsinstruktionerna. Generella installations- och säkerhetsinstruktioner för rörledningar och maskinella konstruktioner måste följas, och redskap och säkerhetsutrustning kräver korrekt användande.

Isolering

Överväg om stängande av isoleringsventiler kan riskera någon annan del i systemet eller medföra personsador. Faror kan innebära isolering av ventiler och säkerhetsanordningar eller larm. Se till att isoleringsventilerna blir påsatta och avstängda gradvis för att undvika ångsmällar.

Tryck

Tänk innan underhåll på vad som finns och kan ha funnits i rörledningarna. Försäkra dig också innan något underhåll äger rum på produkten om att allt tryck är isolerat och säkert luftat till atmosfär, det ordnas enkelt genom att montera en tryckavlastningsventil av typ DV från Spirax Sarco (Se separat lista för detaljer). Ta dock inte för givet att trycket har minskat, inte ens när tryckmätaren står på noll.

Temperatur

Ge temperaturen tid att normaliseras för att undvika brännskador och överväg innan arbetets gång om du behöver skyddskläder (skyddsglasögon inräknat).

Återvinning

De här produkterna är återvinningsbara och är inte miljöfarliga då de återvinns rätt.

2. Generell produktinformation

2.1 Generell beskrivning

SIB30, SIB30H och SIB45 är alla helsvetsade klock-kondensatavledare i rostfritt stål. Till dem ingår en specifierad tryckförändringssats beroende på behovet av olika tryck vid drift. Avledarna finns med stor variation av storlekar på sätet för att passa differenstryck mellan 0.5 till 30 bar (7.25 till 435 psi) för SIB30/SIB30H och 0.5 till 45 bar (7.25 till 652.5 psi) för SIB45. Som standard ingår en kondensatavledare för 45 bar med en inbyggd backventil i leverans. **OBS:** Läs följande tekniska informationsblad, TI-P110-01 (SIB30/SIB30H) och TI-P110-02 (SIB45), för alla detaljer om: Material, storlek och röranslutningar, dimensioner, vikt, driftsområden och kapaciteter.

2.2 Storlekar och röranslutningar

SIB30

½" och ¾" gängade BSP eller NPT och instickssvetsanslutningar (BS 3799)

DN15 och DN20 standard fläns ANSI 150 och ANSI 300, BS 4504 PN40.

Flänsar är också tillgängliga för JIS Tabeller 20, 16 och 10.

SIB45/5

½" och ¾" svetsändanslutningar till ANSI B 16.5 (att passa ANSI B 36.10 Schedule 80 rör).

½" and ¾" instickssvetsanslutningar BS 3799 Klass 3000.

DN20 och DN25 standard flänsar DIN2547 PN100 och ANSI 600.

SIB45/6, SIB45/8, SIB45/10

¾" och 1" gängade BSP eller NPT.

DN20 och DN25 standard flänsar ANSI 150 och ANSI 300.

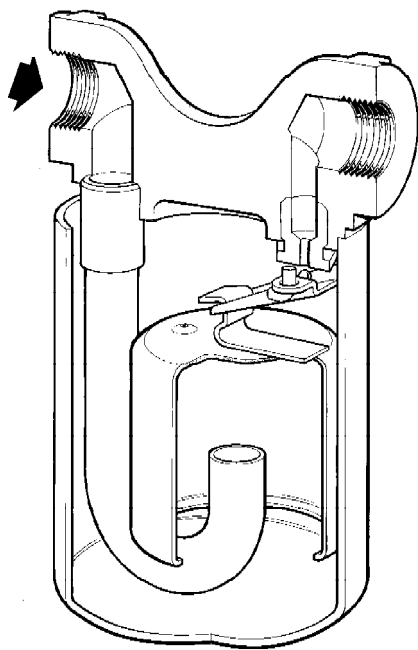


Fig.1 SIB30

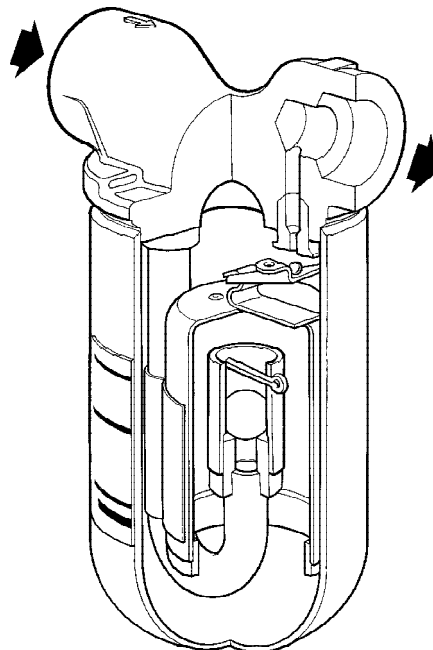


Fig.2 SIB45/5

2.3 Konstruktionsvärden (ISO 6552) SIB30 och SIB30H

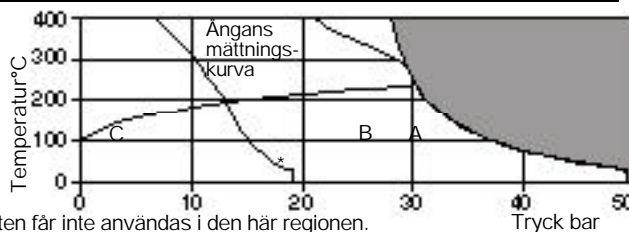
Maximalt konstruktionstryck	PN50	(ANSI 300)
PMA - Max. tillåtna tryck (psi)	50 bar	(7 2 5)
TMA - Max. tillåtna temperatur	400°C	(752°F)
PMO - Max. tryck vid drift (psi)	30 bar	(4 3 5)
TMO - Max. temperatur vid drift	400°C	(752°F)
Byggt för max. provtryck i rumstemperatur på:	75 bar	(1 087.5 psi)

SIB45

Maximalt konstruktionstryck	PN100	(ANSI 600)
PMA - Max. tillåtna tryck	100 bar	(1 450 psi)
TMA - Max. tillåtna temperatur	450°C	(842°F)
PMO - Max. tryck vid drift (psi)	60 bar	(8 7 0)
TMO - Maximum temperatur vid drift	450°C	(842°F)
Byggt för max. provtryck i rumstemperatur på	B A	: 150 bar (2 175 psi)

2.4 Driftsområden

SIB30 och SIB30H



■ Produkten får inte användas i den här regionen.

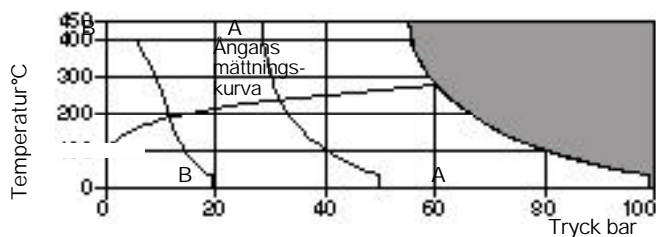
*PMO Maximalt rekommenderat tryck vid drift.

A - A Flänsad ANSI 300, gängad och instickssvets

B - B Flänsad BS 4504 PN40.

C - C Flänsad ANSI 150.

SIB45



■ Produkten får inte användas i den här regionen

*PMO Maximalt rekommenderat tryck vid drift.

A - A Gängad, svetsände, instickssvets, flänsad DIN 2547 PN100 och ANSI 600.

B - B Flänsad ANSI 300.

C - C Flänsad ANSI 150.

? PMX - Maximalt differenstryck

? PMX bar	SIB30	SIB30H	SIB45
45.0	-	-	SIB45/5
30.0	SIB30/4	SIB30H/5	-
20.0	SIB30/5	SIB30H/6	SIB45/6
12.0	SIB30/6	SIB30H/7	-
8.5	SIB30/7	SIB30H/8	SIB45/8
5.0	-	SIB30H/10	-
4.0	SIB30/8	-	-
4.5	-	-	SIB45/10
2.5	SIB30/10	-	-
2.0	-	SIB30H/12	-
1.5	SIB30/12	-	-

OBS: Flänstypens gräns för tryck ska vara högre än det för den valda inre mekanismen.

3. Installation

Obs: Läs 'säkerhetsinformationen' i del 1 innan installationen påbörjas. Kontrollera i installations- och underhållsinstruktionerna, namnskylten och tekniskt informationsblad att den planerade installationen passar för produkten.

- 3.1** Kontrollera material, tryck och temperatur och deras maximala värden. Om produktens maximala värde för drift är lägre än det system den ska monteras i ska det finnas en säkerhetsanordning för att förhindra övertryck.
- 3.2** Bestäm de korrekta installationsförhållandena och flödesriktningen.
- 3.3** Avlägsna skyddshöljen från alla anslutningar.
- 3.4** Avledaren måste installeras med huset upprätt så att flottören stiger och sjunker vertikalt. Vid applikationer med överhettad ånga kan vid behov kondensatavledaren driftsättas med vatten före ångan sätts på, för att undvika att ånga blåser rakt igenom kondensatavledaren.
- 3.5** Klock-kondensatavledare kan inte släppa ut luften snabbt. Speciellt vid processapplikationer kan detta leda till långsamma uppvärmningstider och vatten i ångutrymmet. En extern separat avluftare behövs därför parallellt för att avlufta effektivt. By-pass-ledningar ska placeras ovanför kondensatavledaren. Om den är under, och läcker eller är lämnad öppen kan vattenlåset tryckas bort, vilket leder till ångförlust. Där klockkondensat-avledare är monterade i utsatta förhållanden kan risken för frysskador minskas med en värmeisolering.
- 3.6** Avledare måste installeras i horisontella rörledningar. Avledarens inlopp ska vara under dräneringspunkten av den maskinella uppsättningen som dräneras, så att vattenlåset kan bibehållas vid klockans öppna ände. Före kondensatavledaren ska ett 150 mm (6") lodrätt rör installeras.
- 3.7** Där kondensatavledarens utlopp går till ett slutet kondensatsystem eller där det finns ett lyft vid ventilen, ska en backventil monteras nedanför kondensatavledaren.
- 3.8** Om avledaren ska installeras ovanför dräneringspunkten ska ett vattenlås med en lyftledning som har mindre diameter än kondensatledningen installeras. En backventil ska monteras före avledaren för att förhindra att vattnet i kondensatavledaren försvinner.
- 3.9** Vid svetsning av avledaren i rörledningen ska detta göras med el.
Om den installeras i utsatta områden, bör man fundera på att isolera avledaren.

OBS 1: Om avledaren ska blåsas till atmosfär, se till att den är på en säker plats eftersom kondensatet kan uppnå en temperatur på 100°C (212°F).

OBS 2: På alla avledare med "sprutande" effekt måste backventiler och synglas installeras minst 1 meter (3 ft) nedanför avledaren.

4. Driftsättning

Se efter installation eller underhåll till att systemet fungerar felfritt. Kontrollera alla larm och säkerhetsanordningar.

5. Drift

Under de flesta förhållanden blåser avledaren kondensatet med en "sprutande" effekt. Vid låg last och/eller tryckapplikationer har dräneringen en tendens att droppa. Kondensatet dräneras vid samma temperatur som ångan, ta hänsyn till detta vid dräneringspunkten.

6. Underhåll

SIB30 och SIB45 i fabrik helsvetsade kondensatavledare. De är icke justerbara och kräver inget underhåll.

7. Reservdelar

SIB30/SIB30H och SIB45 är helsvetsade, underhållsfria, kondensatavledare. Därför finns inga reservdelar tillgängliga.

Att beställa en ny produkt

Exempel: 1 - Spirax Sarco SIB30/6 ½" gängad BSP helsvetsad klock- kondensatavledare

OBS: Locket (och flänsar då specificerat) är svetsade till huset med TIG-processen.

Svetsar förbättras enligt ASME sektionen IX och BS EN 288.
