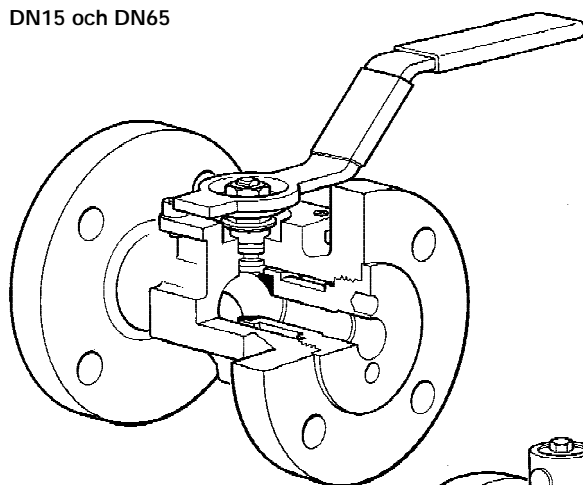


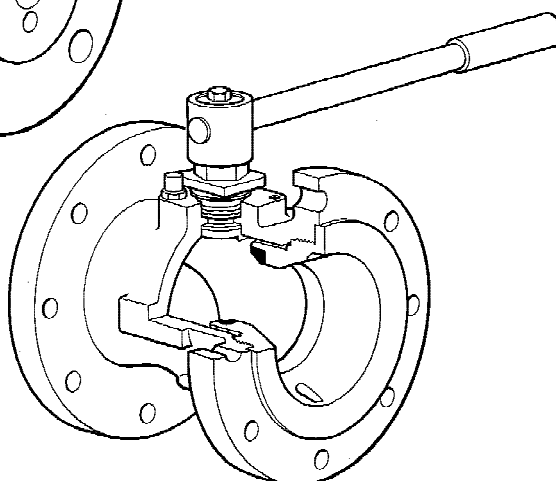
M21S ISO Kulventil

Installations- och underhållsinstruktioner

DN15 och DN65



DN80 - DN100



Installation

Trots ventilens uppbyggnad, har misspassning och/eller fel längd på rören en skadlig effekt på ventilen och måste undvikas. Särskilt viktigt är det att rören är i linje så att rörverket på inloppssidan och ventilen är på samma axel. Ventilerna är till för on/off-applikationer och kan installeras med flödet i vilken riktning som helst. När de används för ånga ska:

1. En dräneringsficka med kondensatavledare monteras på ventilens inloppssida.
2. Öppna ventilen långsamt för att förhindra risk för vattenslag.

Säkerhet

Se innan demontering till att det inte finns något flöde i rörledningen; att ledningen är isolerad där det finns flöde, eller att flödet stängs av helt. Om någon vätska skulle finnas kvar i ledningen ska den blåsas ut innan demontering av ventilen.

Underhåll

Generellt

När sätena bytts ut och ventilen är återmonterad rekommenderas det att göra provtryck i rumstemperatur på 60 bar och ett sätesläckagetest med 7 bar tryckluft.

Obs: För att ta ut insatsen (2) krävs ett specialverktyg. Det finns endast tillgänglig på Spirax sarco.

Att byta ut spindeltätningen och sätena.

VARNING:

Om den gamla insatsens 'O'-ring har utsatts för temperaturer på 315°C eller högre kan den ha brutits ner och bildat fluorvätesyra. Undvik hudkontakt och inandning av alla gaser eftersom syran kan orsaka djupa brännskador och skada andningsorganet.

Fler detaljer om viton finns tillgängliga från Spirax sarco på ett informationsblad.

1. Avlägsna ventilen från ledningen (se säkerhetsanteckningen).

2. Skruva loss insatsen (2) med ett speciellt verktyg t.ex. ett sådant som finns på Spirax sarco. Se "Varning".

3. Det är nu möjligt att avlägsna sätena (5) och kulan. Dra ur spindeln och byt ut spindelns tätning (6A).

4. Återmontera med en ny insats 'O'-ring (11). Se "Varning".

5. Använd en PTFE-baserad tätningsmassa på insatsens gängor.

6. Insatsen (2) ska dras åt till de åtdragningsmoment som visas i tabellen till höger.

Att byta ut de övre spindeltätningar

1. Avlägsna muttrarna (10 och 9).

2. Byt ut spindeltätningarna (6).

Obs: Om det är läckage vid spindeln kan det stoppas genom att dra åt tätningsmuttern (9) utan att det nödvändigtvis behöver betyda att spindeltätningarna behöver bytas ut.

Tätningsmuttern (9) ska dras åt till det åtdragningsmoment som visas i tabellen här under.

Reservdelar

De reservdelar som finns tillgängliga visas i heldragna streck. De delar som inte finns som reservdelar illustreras i streckade linjer.

Tillgängliga reservdelar

Säte, spindeltätning och packningsatts 5, 6, 11

Att beställa reservdelar

Beställ alltid reservdelar med hjälp av beskrivningen i kolumnen Tillgängliga reservdelar och ange storleken och typen av kulventilen som krävs.

Exempel: 1 - Säte, spindeltätning och packningsatts för DN50 PN40M21S ISO kulventil.

Rekommenderade åtdragningsmoment

Insats

Del	Storlek	N m
2	DN15 - DN32	108 - 135
	DN40	135 - 160
	DN50	215 - 245
	DN65	245 - 270
	DN80	405 - 605
	DN100	540 - 740

Del	Storlek	N m
9	DN15 - DN20	5.4 - 8.1
	DN25 - DN65	34 - 41
	DN80 - DN100	54 - 61

