

Магистральные соединители серии PC40

Описание

Магистральные соединители **PC40** предназначены для использования с конденсатоотводчиками, имеющими быстросъемное соединение. **PC40** - магистральный соединитель с двумя встроенными запорными клапанами, которые изолируют конденсатоотводчик. В соединителях серии **PC40** используются запорные клапаны поршневого типа. **PC40** может иметь дополнительное соединение для осушки/продувки/сброса давления в магистрали и проверки конденсатоотводчиков до и после запорных клапанов.

Возможные типы

Тип	Описание	Направление потока
PC40	Стандартное исполнение с 2-мя запорными клапанами	Слева направо Справа налево
PC43	С 2-мя запорными клапанами и тремя отверстиями для дренажа и сброса давления (исп. BDV1 или BDV2).	Слева направо
PC44	С 2-мя запорными клапанами и тремя отверстиями для дренажа и сброса давления (исп. BDV1 или BDV2).	Справа налево
PC45	С 2-мя запорными клапанами и одним отверстием для дренажа (исп. BDV1 или BDV2). Одно место подсоединения вверху должно быть всегда заглушено.	Слева направо Справа налево
PC46	С 2-мя запорными клапанами и двумя отверстиями для дренажа и сброса давления (исп. BDV1 или BDV2).	Слева направо
PC47	С 2-мя запорными клапанами и двумя отверстиями для дренажа и сброса давления (исп. BDV1 или BDV2).	Справа налево

Смотри TI-F01-37.

DN и соединения

Для входа/выхода конденсата:
DN15, DN20 Резьба BSP или NPT.
DN15, DN20 под сварку ASME B16.11 класс 3000.
Дополнительно - DN15 соединение для осушки/продувки/сброса давления.

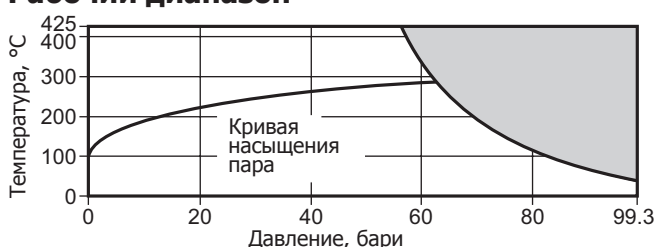
Дополнительное оборудование

Клапан для сброса давления типа BDV (См. TI-P600-01).

Ограничение применения

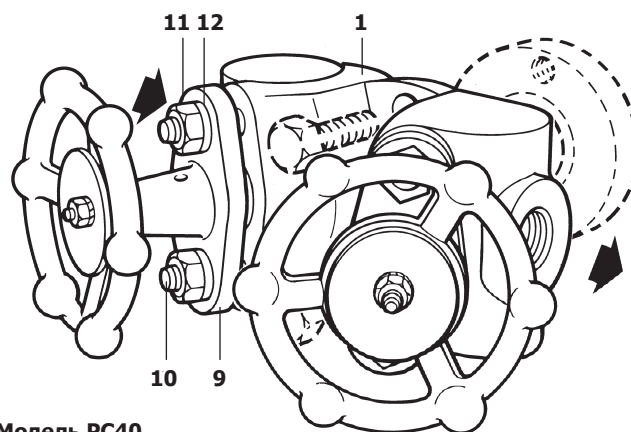
Корпус соответствует нормам ANSI 600 (ISO PN100)
Давление холодного гидротестирования 150 бари

Рабочий диапазон

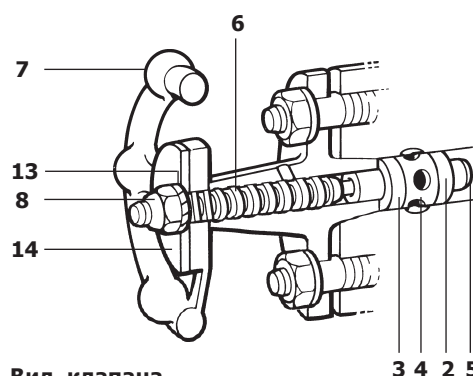


* РМО – Максимальное рекомендуемое рабочее давление

Изделие **не должно** использоваться в данной области.



Модель PC40



Вид клапана в разрезе

Материалы

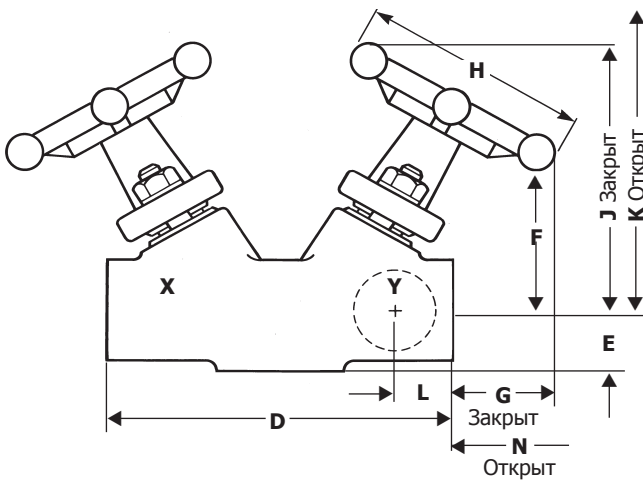
№ Деталь	Материал	Спецификация
1 Корпус	Аустен. нерж. сталь	ASTM A182 F304L
2 Нижнее кольцо	Графит и нерж. сталь	
3 Верхнее кольцо	Графит и нерж. сталь	
4 Смотровая гильза	Сталь	UNI 4838 CF95 Smn Pb36
5 Поршень	Нерж. сталь	ASTM A479 F316
6 Вал	Нерж. сталь	ASTM A479 F410
7 Рычаг	Углеродистая сталь	ASTM A105N
8 Гайка рычага	Сталь	
9 Крышка	Углеродистая сталь	ASTM A105N
10 Шпильки	Сталь	ASTM A193 Gr B7
11 Гайки	Сталь	ASTM A194 Gr 2H
12 Шайбы	Сталь	
13 Шайба	Сталь	
14 Идентификационная пластина	Нерж. сталь	

Как заказать

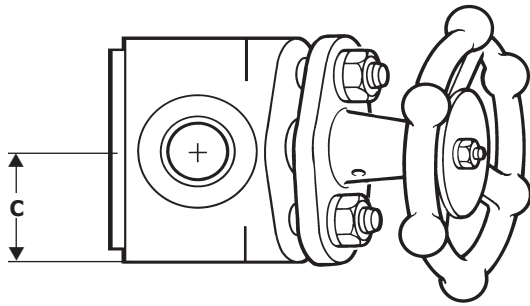
PC40 - магистральный соединитель под сварку DN15 по стандарту ASME B16.11 класс 3000.

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

С	D	E	F	G	H	J	K	L	N	Вес
36	125	25	50	35	90	99	115	22	50	3



X и Y обозначают место для присоединения клапанов продувки и дренажа BDV1/BDV2



Запасные части

Поставляемые запасные части указаны ниже. Инструмент для замены уплотнений.

Поставляемые запчасти

Комплект уплотнительных колец	2, 3
Комплект внутренних частей клапана	2, 3, 4, 5, 6, 8, 13
Инструмент для замены уплотнений	

Обозначение

При заказе запасных частей используйте описание из таблицы "Запасные части" и не забывайте указать DN и тип оборудования.

Пример: Комплект уплотнительных колец для встроенного поршневого клапана на магистральном соединителе PC30 DN15.

Монтаж

Общее

Чтобы обеспечить правильную работу конденсатоотводчика с шарнирным соединением и обеспечить эффективный отвод конденсата, необходимо обеспечить выполнение двух условий.

1) PC40 монтируется так, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе. Поток может быть горизонтальным (слева направо и справа налево), вертикальным или с наклоном.

2) Поверхность соединения с конденсатоотводчиком должна находиться в вертикальной плоскости.

Убедитесь, что есть нормальный доступ до маховика клапана. После монтажа магистральный соединитель рекомендуется теплоизолировать, чтобы свести потери к минимуму. Помните, что некоторые типы конденсатоотводчиков не теплоизолируются.

Дополнительный клапан осушки/продувки/сброса давления

При использовании дополнительного клапана осушки/продувки/сброса давления, необходимо обеспечить сброс в безопасное место.

Работа

При работе поршневой клапан должен быть или полностью открыт, или полностью закрыт - он не предназначен для дросселирования. Так как поршневой клапан имеет достаточную большую площадь уплотнения, плотное закрытие можно обеспечить закрытием рукой.

Ремонт

До проведения любых ремонтных работ на поршневом клапане убедитесь, что магистральный соединитель полностью изолирован, и давление приведено до нормального. Чтобы избежать возгораний, дайте остыть горячим частям. Если необходимы новые уплотнительные кольца (что маловероятно), они быстро и просто заменяются, следуя ниже приведенной схеме. Закрыть поршневой клапан.

Отдать гайки крышки.

Открыть клапан и вынуть крышку вместе с валом и поршнем. При помощи специального инструмента снять верхнее кольцо, втулку и нижнее кольцо.

Убедитесь, что внутренние поверхности клапана и втулки чистые. Установите новые нижнее кольцо, втулку и верхнее кольцо. Установить головку вместе с валом и поршнем, затянуть гайки.

Рекомендуемые закручивающие усилия

Деталь	мм или	Нм
11	14 $\frac{5}{16}$ x 18 UNC	10
8	10 M5	0,1

