

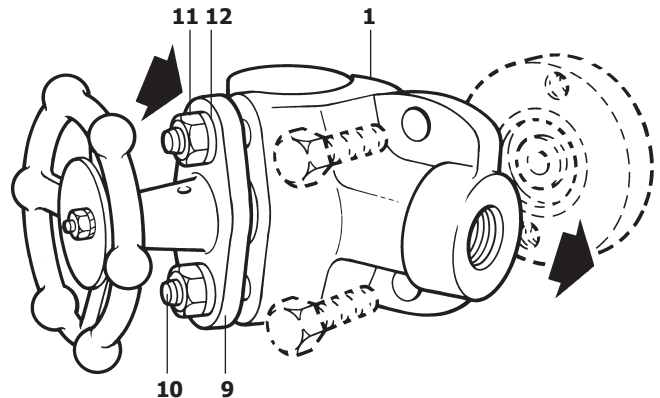
## Магистральные соединители серии PC30

### Описание

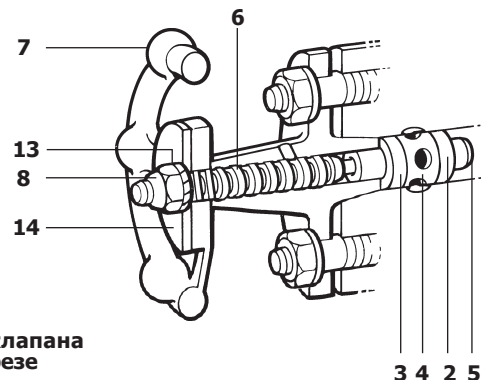
**PC30** - магистральные соединители со встроенным запорным клапаном поршневого типа, расположенным до конденсатоотводчика. Совместно с **PC30** могут использоваться конденсатоотводчики со специальным быстросъемным соединением. **PC30** может иметь дополнительное соединение для осушки/продувки/сброса давления магистрали до запорного клапана. К этим соединениям могут подключаться специальные клапаны типа BDV1 и BDV2, которые должны заказываться отдельно (см. TI-P600-01).

### Возможные типы

Тип	Описание	Неправление потока
<b>PC30</b>	Стандартное исполнение с 1-им запорным клапаном	Слева направо Справа налево
<b>PC33</b>	С 1-им запорным клапаном, отверстием для дренажа до (исп. BDV1 или BDV2) и сбросом давления после (исп. BDV2).	Слева направо
<b>PC34</b>	С 1-им запорным клапаном, отверстием для дренажа до (исп. BDV1 или BDV2) и сбросом давления после (исп. BDV2).	Справа налево
<b>PC35</b>	С 1-им запорным клапаном, отверстием для дренажа до (исп. BDV1 или BDV2) Одно место подсоединения вверх должно быть всегда заглушено.	Слева направо Справа налево



Показан PC30



Вид клапана  
в разрезе

5.10

Смотри TI-F01-37.

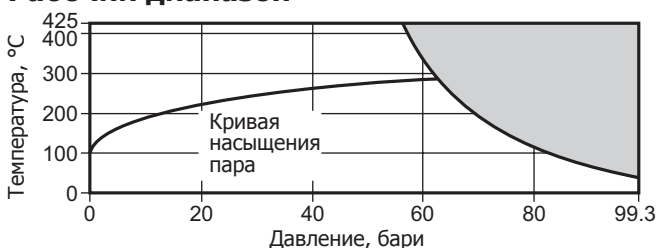
### DN и соединения

- 1) Вход и выход конденсата DN15 и DN20 с дополнительным соединением для осушки/продувки/сброса давления DN15 резьба BSP или NPT.
- 2) Вход и выход конденсата DN15 и DN20 с дополнительным соединением для осушки/продувки/сброса давления DN15 под сварку ANSI B16.11 класс 3000.

### Ограничение применения

Корпус соответствует нормам	ANSI 600 (ISO PN100)
Давление холодного гидротестирования	150 бар

### Рабочий диапазон



Изделие **не должно** использоваться в данной области.

\*PMO - Максимальное рекомендуемое рабочее давление

### Коэффициент Kv

DN	15	20
Kv	1,8	1,8

### Дополнительное оборудование

Клапан для сброса давления типа BDV (См. TI-P600-01).

### Материалы

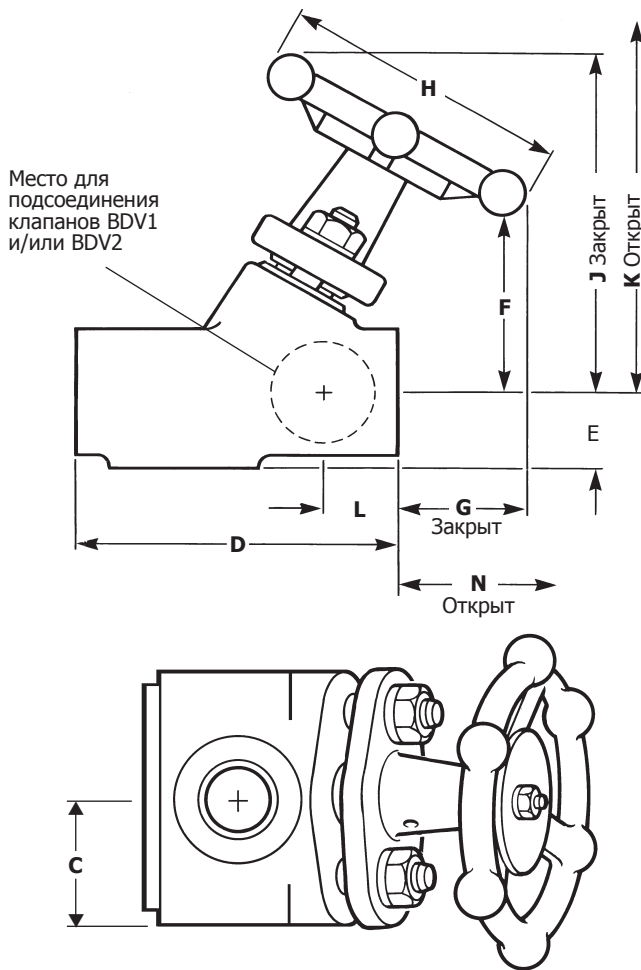
№	Описание	Материал	Спецификация
1	Корпус	Аустен.нерж.сталь	ASTM A182 F304
2	Нижнее кольцо	Графит и нерж. сталь	
3	Верхнее кольцо	Графит и нерж. сталь	
4	Втулка	Сталь	UNI 4838 CF95 SMn Pb36
5	Поршень	Нерж. сталь	ASTM A479 F316
6	Вал	Нерж. сталь	ASTM A479 F410
7	Маховик	Углеродистая сталь	ASTM A105N
8	Гайка маховика	Сталь	
9	Крышка	Углеродистая сталь	ASTM A105N
10	Шпильки	Сталь	ASTM A193 Gr B7
11	Гайки	Сталь	ASTM A194 Gr 2H
12	Шайбы	Сталь	
13	Шайба	Сталь	
14	Идентификационная пластина	Нерж. сталь	

### Как заказать

PC30 - магистральный соединитель DN15, под сварку ASME B16.11 класс 3000.

## Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

С	D	E	F	G	H	J	K	L	N	Вес
36	90	25	50	35	90	99	115	22	50	2



## Запасные части

Поставляемые запасные части указаны ниже. Инструмент для замены уплотнений.

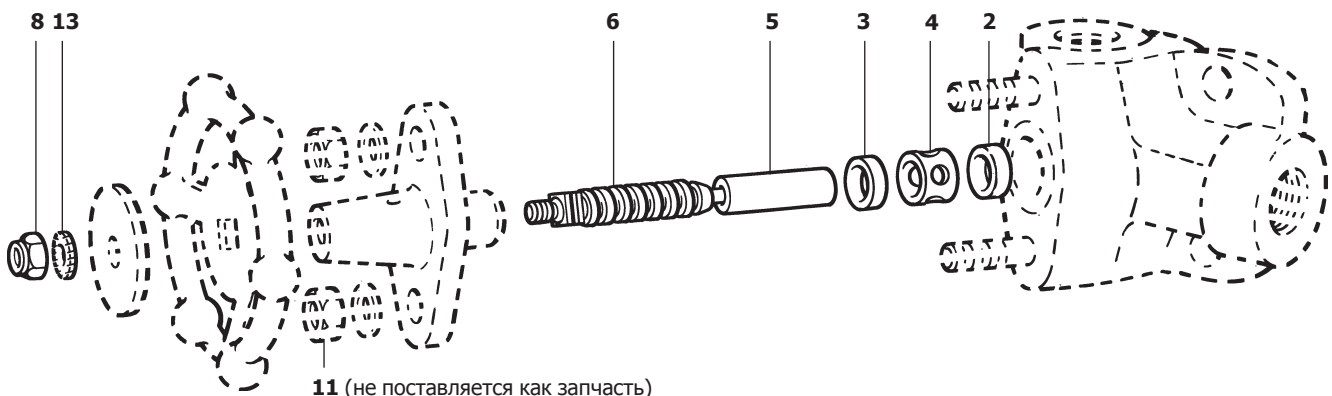
### Поставляемые запчасти

Комплект уплотнительных колец	<b>2, 3</b>
Комплект внутренних частей клапана	<b>2, 3, 4, 5, 6, 8, 13</b>
Инструмент для замены уплотнений	

### Обозначение

При заказе запасных частей используйте описание из таблицы "Запасные части" и не забывайте указать DN и тип оборудования.

**Пример:** Комплект уплотнительных колец для встроенного поршневого клапана на магистральном соединителе PC30 DN15.



## Монтаж

### Общее

Чтобы обеспечить правильную работу конденсатоотводчика с шарнирным соединением и обеспечить эффективный отвод конденсата, необходимо обеспечить выполнение двух условий.

1) **PC30** монтируется так, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе. Поток может быть горизонтальным (слева направо и справа налево), вертикальным или с наклоном.

2) Поверхность соединения с конденсатоотводчиком должна находиться в вертикальной плоскости.

Убедитесь, что есть нормальный доступ до маховика клапана. После монтажа магистральное соединение рекомендуется теплоизолировать, чтобы свести потери к минимуму. Помните, что некоторые типы конденсатоотводчиков не теплоизолируются.

### Дополнительный клапан осушки/продувки/сброса давления

При использовании дополнительного клапана осушки/продувки/сброса давления, необходимо обеспечить сброс в безопасное место.

### Работа

При работе поршневой клапан должен быть или полностью открыт, или полностью закрыт - он не предназначен для дросселирования. Так как поршневой клапан имеет достаточно большую площадь уплотнения, плотное закрытие можно обеспечить закрытием рукой.

### Ремонт

До проведения любых ремонтных работ на поршневом клапане убедитесь, что магистральное соединение полностью изолировано, и давление приведено до нормального. Чтобы избежать возгораний, дайте остыть горячим частям. Если необходимы новые уплотнительные кольца (что маловероятно), они быстро и просто заменяются, следуя ниже приведенной схеме. Закрыть поршневой клапан.

Отдать гайки крышки.

Открыть клапан и вынуть крышку вместе с валом и поршнем. При помощи специального инструмента снять верхнее кольцо, втулку и нижнее кольцо.

Убедитесь, что внутренние поверхности клапана и втулки чистые. Установите новые нижнее кольцо, втулку и верхнее кольцо. Установить головку вместе с валом и поршнем, затянуть гайки.

5.10

### Рекомендуемые закручивающие усилия

Деталь	мм или	Нм
<b>11</b>	14 $\frac{5}{16}$ x 18 UNC	10
<b>8</b>	10 M5	0,1