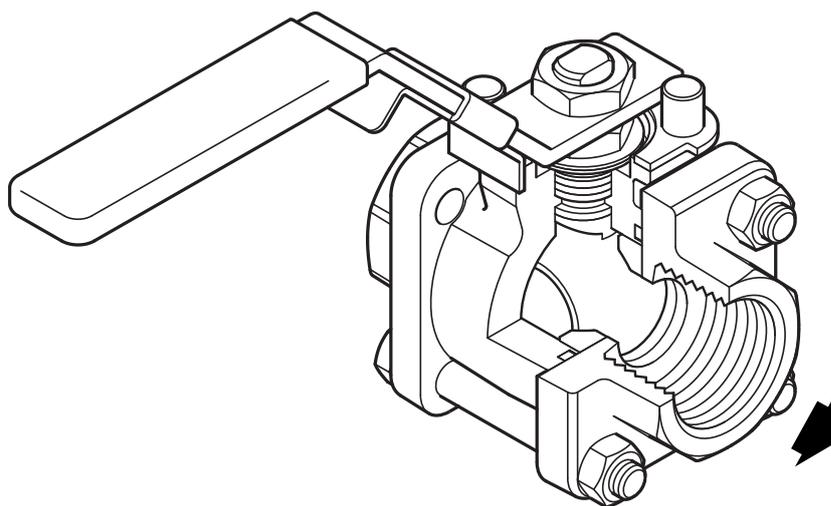


Краны шаровые серии M10Si от DN1/4" до DN2 1/2"



Описание

Шаровые краны серии **M10 Si ISO** предназначены для работы в качестве запорных клапанов. Краны имеют стопор ручки и не предназначены для работы в качестве регулирующих клапанов для плавного регулирования. Краны могут работать такими средами, как пар и технологические жидкости, как при вакууме, так и при высоких давлениях.

Монтажная площадка, выполненная по ISO

Универсальная монтажная площадка, выполненная по ISO позволяет быстро и легко устанавливать на кран пневматические или электрические приводы без разборки самого крана. Для монтажа привода требуется специальная монтажная скоба.

Поставляемые типы

M10Si2 ISO Automation	Корпус - оцинкованная сталь, уплотнения PDR 0.8.
M10Si3 ISO Automation	Корпус - нержавеющая, уплотнения PDR 0.8.
M10Si4 ISO Automation	Полностью из нерж. стали, вкл., болты и гайки, уплотнения PDR 0.8.

Прим.: Поставляются либо полнопроходные краны (FB) либо клапаны с уменьшенным проходом (RB). Для пара рекомендуется использовать краны с уменьшенным проходом.

DN и соединения

Полный проход

Резьба и под сварку
1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" и 2"
BSP, BSPT, API/NPT, BW, SW

Фланцы
DN15 - DN50
ASME класс 150,
ASME класс 300,
и EN 1092 PN40.

Уменьшенный проход

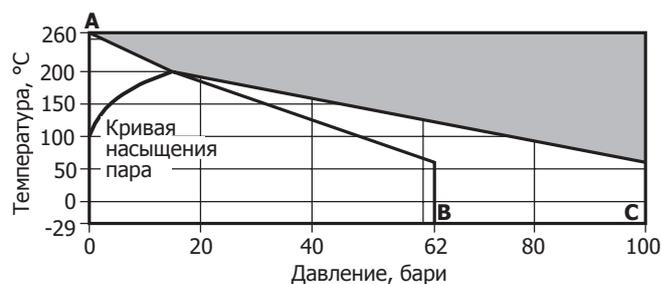
Резьба и под сварку
1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" и 2 1/2"
BSP, BSPT, API/NPT, BW, SW

Фланцы
DN15 - DN65
ASME класс 150,
ASME класс 300,
и EN 1092 PN40.

Технические данные

Характеристика потока	Линейная модифицированная
Тип прохода	Полнопроходной или уменьш. проход
Протечка	По ISO 5208 (rate A)

Рабочий диапазон



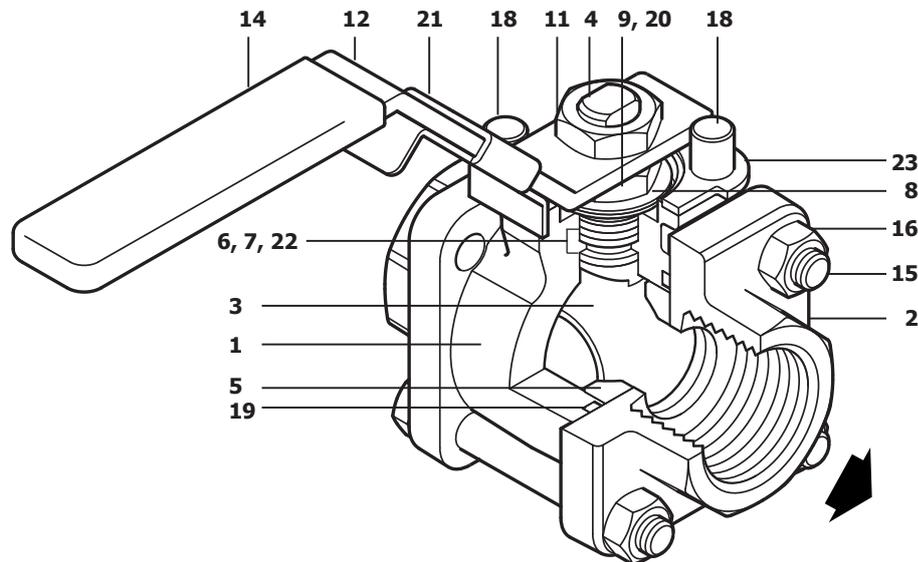
Изделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

A - B 2" FB и 2 1/2" RB только
A - C 1/4" - 1 1/2" FB, RB и 2" RB

Прим.: Для фланцевой версии рабочее давление может быть ниже приведённого. Проконсультируйтесь с инженером Spirax Sarco.

PMA - Максимальное допустимое давление	100 бари при 60°C
TMA - Максимальная допустимая температура	260°C при 0 бари
Минимальная допустимая температура	-29°C
PMO - Максимальное давление при работе на насыщенном паре	17,5 бари
TMO - Максимальная рабочая температура	260°C при 0 бари
Минимальная рабочая температура	-29°C

ΔPMX Максимальный перепад давления ограничен PMO
Максимальное давление холодного гидротестирования 150 бари.



Материалы

№ Деталь	Материал		
1 Корпус	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	ASTM A105
	M10Si3 ISO	Сталь нержавеющая	ASTM A 182 F 316L
	M10Si4 ISO		
2 Крышка	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	ASTM A105
	M10Si3 ISO	Сталь нержавеющая	ASTM A 182 F 316L
	M10Si4 ISO		
3 Шар		Сталь нержавеющая	AISI 316
4 Шток		Сталь нержавеющая	AISI 316
5 Уплотнение шара		Армированный PTFE	PDR 0.8
6 Уплотнение штока		Армированный PTFE	
7 Сепаратор	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	SAE 1010
	M10Si3 ISO		
	M10Si4 ISO		
8 Шайба		Сталь нержавеющая	AISI 301
9 Гайка	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	SAE 1010
	M10Si3 ISO		
	M10Si4 ISO		
10 Идентификационная табличка (не показана)		Сталь нержавеющая	AISI 430
11 Гайка	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	SAE 1010
	M10Si3 ISO		
	M10Si4 ISO		
12 Ручка	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	SAE 1010
	M10Si3 ISO		
	M10Si4 ISO		
14 Оплётка ручки		Винил	
15 Болты	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	Grade 5
	M10Si3 ISO		
	M10Si4 ISO		
16 Гацки	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	SAE 1010
	M10Si3 ISO		
	M10Si4 ISO		
17 Шпильки	M10Si4 ISO	Сталь нержавеющая	AISI 316
Прим.: детали 17 не показаны, так как используются только в кранах с присоединением под сварку.			
18 Стопор	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	SAE 12L 14
	M10Si3 ISO		
	M10Si4 ISO		
19 Прокладка корпуса/крышки		EPDM	
20 Сопор гайки		Сталь нержавеющая	AISI 316
21 Стопор ручки	M10Si2 ISO	Сталь оцинкованная	SAE 1010
	M10Si3 ISO		
	M10Si4 ISO		
22 Уплотнение штока		Сталь нержавеющая	
23 Пластина стопора		Сталь нержавеющая	AISI 304L

Трубопроводная арматура

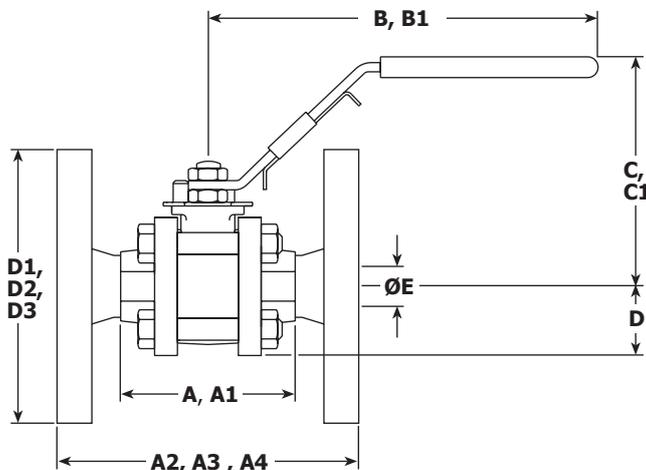
Размеры (ориентировочные), в мм

Уменьшенный проход

DN	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E
1/4"	66	63	-	-	-	162	-	93	-	24	-	-	-	11
3/8"	66	63	-	-	-	162	-	93	-	24	-	-	-	11
1/2"	66	66	108	130	140	162	145	93	81	24	89	95	95	11
3/4"	72	60	117	150	152	162	145	95	84	26	98	105	117	14
1"	87	84	127	160	165	162	162	106	100	31	108	115	124	21
1 1/4"	104	94	140	180	178	162	162	106	104	37	118	140	133	25
1 1/2"	110	102	165	200	190	186	185	116	112	41	127	150	155	31
2"	125	118	178	230	216	186	185	123	120	48	152	165	165	38
2 1/2"	153	152	-	-	241	251	-	142	-	57	-	-	190	51

Полный проход

DN	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E
1/4"	66	63	-	-	-	162	-	93	-	24	-	-	-	11
3/8"	66	63	-	-	-	162	-	93	-	24	-	-	-	11
1/2"	72	64	-	130	140	162	145	95	84	26	-	95	95	14
3/4"	87	84	-	150	152	162	162	101	100	31	-	105	117	21
1"	104	98	-	160	165	162	162	106	104	37	-	115	124	25
1 1/4"	110	106	-	180	178	186	185	116	112	41	-	140	133	31
1 1/2"	125	124	-	200	190	186	185	123	120	48	-	150	155	38
2"	153	152	-	230	216	251	250	142	140	57	-	165	165	51



- A :** Резьбы и под сварку в стык (BW)
- A1 :** Под сварку в нахлест (SW)
- A2 :** Фланцы ASME 150
- A3 :** Фланцы PN40
- A4 :** Фланцы ASME 300
- B :** Под сварку в стык (BW) и в нахлест (SW)
- B1 :** Фланцы ASME 150, PN40
- C :** Scrd, BW, SW
- C1 :** Фланцы ASME 150, PN40
- D :** Под сварку в стык (BW) и в нахлест (SW)
- D1 :** Фланцы ASME 150
- D2 :** Фланцы PN40
- D3 :** Фланцы ASME 300
- E :** Все версии

Вес (ориентировочный), в кг

DN	Уменьшенный проход				Полный проход			
	Резьба, под сварку	PN40	ASME 150	ASME 300	Резьба, под сварку	PN40	ASME 150	ASME 300
1/4"	0.65	-	-	-	0.65	-	-	-
3/8"	0.65	-	-	-	0.72	-	-	-
1/2"	0.72	2.30	1.77	1.70	0.95	2.60	1.87	2.40
3/4"	0.95	3.20	2.35	2.28	1.60	3.80	2.73	3.79
1"	1.60	4.20	3.47	2.91	2.05	4.70	3.55	5.01
1 1/4"	2.05	5.70	4.47	4.15	2.75	6.40	4.76	6.50
1 1/2"	2.75	6.80	5.96	5.88	4.25	8.30	5.82	9.22
2"	4.25	9.50	9.16	8.12	7.50	12.80	11.91	13.99
2 1/2"	7.50	-	-	15.85	-	-	-	-

Коэффициент K_v

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Уменьш. проход	2,5	2,5	6	10	27	49	70	103	168
Полный проход	2,5	6,8	17	36	58	89	153	205	-

Моменты необходимые для открытия / закрытия крана (нм)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Уменьш. проход	3,25	3,25	3,25	5,5	13,25	20	50	60	75
Полный проход	3,25	3,25	5,5	13,25	20	50	60	75	-

Даны моменты для кранов с перепадом на них давления до 40 бар.

Если кран долго находится в открытом или закрытом состоянии, момент, необходимый для открытия или закрытия крана, может оказаться значительно больше приведённого.

Как заказать

Пример: Шаровой кран M10 Si2FB ISO, 1/2", резьба BSP.

Запасные части

Поставляемые запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображённые пунктирными линиями, как запасные не поставляются.

Поставляемые запчасти

Уплотнение шара и штока, прокладка корпуса **5, 6, 19, 22**

