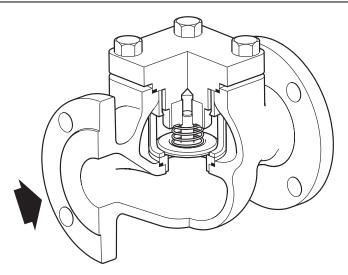
## spirax sarco

TI-P029-16

ST Выпуск 4

# Обратные клапаны LCV3, LCV4, LCV6 и LCV7



### Описание

Обратные клапаны **LCV3**, **LCV4**, **LCV6** и **LCV7** спроектированы в соответствии с нормами стандартов EN 12516 и ASME B16.34 и предназначены для монтажа на горизонтальных трубопроводах для предотвращения обратного потока среды. Клапаны могут обслуживаться без демонтажа с трубопровода.

### Поставляемые типы:

**LCV3** - с корпусом из чугуна.

**LCV4** - с корпусом из стали.

**LCV6** - с корпусом из нержавеющей стали.

LCV7 - с корпусом из чугуна SG

### Опция для клапанов LCV4:

Высокотемпературные болты (нерж. сталь А2-70).

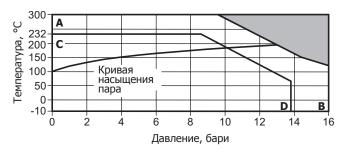
### Протечка в закрытом состоянии

Протечка в закрытом состоянии соответствует EN 12266-1: 2003 Rate F.

### DN и соединения

			LCV3	LCV3		LCV4		LCV6			LCV7		
Соедин	ение	PN16	ASME 125	Резьба BSP NPT	PN40	ASME 150 ASME 300	Резьба NPT Под сварку (SW)	PN40	ASME 150 ASME 300	Резьба BSP NPT Под сварку (SW)	PN16 PN25	ASME 125 ASME 250	Резьба BSP NPT
DN15	1/2"	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•
DN20	3/4"	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•
DN25	1"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DN32	11/4"	•		•	•		•	•		•	•		•
DN40	11/2"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DN50	2"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DN65	21/2"	•	•		•	•		•	•		•	•	
DN80	3"	•	•		•	•		•	•		•	•	
DN100	4"	•	•		•	•		•	•		•	•	

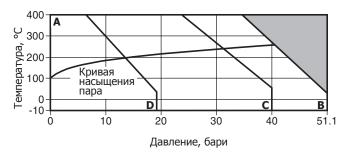
### LCV3 Рабочий диапазон



- **A В** Резьба BSP и фланцы PN16.
- **С D** Резьба NPT, под сварку и фланцы ASME 125.

	Корпу	с соответствует нормали	PN16					
	PMA	Максимальное допустимое давление	16 бари при 120°C					
	TMA	Максимальная допустимая температура	300°С при 9,6 бари					
Резьба и фланцы PN16	Мини	мальная допустимая температура	-10°C					
г сэвоа и фланцы г ито	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	13 бари					
	TMO	Максимальная рабочая температура	300°С при 9,6 бари					
	Мини	мальная рабочая температура	-10°C					
	Прим	<b>Прим.:</b> Для более низких температур проконсультируйтесь со специалистами Spirax Sarco.						
	Давле	ение холодного гидроиспытания:	24 бари					
	Корпу	с соответствует нормали	ASME 125					
	PMA	Максимальное допустимое давление	13,8 бари при 65°C					
	TMA	Максимальная допустимая температура	232°C при 8,6 бари					
	Мини	мальная допустимая температура	-10°C					
Фланцы ASME 125	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	10 бари					
	TMO	Максимальная рабочая температура	232°C при 8,6 бари					
	Мини	Минимальная рабочая температура						
	Прим	Прим.: Для более низких температур проконсультируйтесь со специалистами Spirax Sarco.						
	Давле	ение холодного гидроиспытания:	20,5 бари					

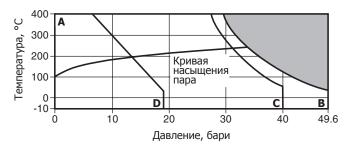
### LCV4 Рабочий диапазон



- **A B** Резьба NPT, под сварку и фланцы ASME 300. **A C** Фланцы PN40.
- **A D** Фланцы ASME 150.

	Корпу	/с соответствует нормали	PN40
	PMA	Максимальное допустимое давление	40 бари при 50°C
		Максимальная допустимая температура	300°C @ 27,6 бари
	TMA	Максимальная допустимая температура у версии	
		с высокотемпературными болтами	400°С при 23,8 бари
Фланцы PN40	Мини	мальная допустимая температура	-10°C
	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	31,1 бари
		Максимальная рабочая температура	300°C при 27,6 бари
	TMO	Максимальная рабочая температура у версии	
		с высокотемпературными болтами	400°С при 23,8 бари
	Мини	мальная рабочая температура	-10°C
		и.: Для более низких температур проконсультируйтесь со спец	
	Давл	ение холодного гидроиспытания:	60 бари
	Корпу	ус соответствует нормали	ASME 150
	PMA	Максимальное допустимое давление	19,3 бари 38°C
	TMA	Максимальная допустимая температура	300°С при 10,2 бари
	IMA	Максимальная допустимая температура у версии	10000 6.5.6
		с высокотемпературными болтами	400°С при 6,5 барі
	Мини	мальная допустимая температура	-10°0
Фланцы ASME 150	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	13,9 барі
	TMO	Максимальная допустимая температура	300°С при 10,2 бари
		Максимальная рабочая температура у версии	
		с высокотемпературными болтами	400°С при 6,5 бари
	Мини	мальная рабочая температура	-10°C
	Прим	<ul> <li>Для более низких температур проконсультируйтесь со спес</li> </ul>	циалистами Spirax Sarco.
	Давл	ение холодного гидроиспытания:	30 бари
	Корпу	ус соответствует нормали	ASME 300
	PMA	Максимальное допустимое давление	51,1 бари при 38°0
		Максимальная допустимая температура	300°С при 39,8 барі
	TMA	Максимальная допустимая температура у версии	40000 24.7.6
Dani Ca NIDT		с высокотемпературными болтами	400°С при 34,7 барі
Резьба NPT,	Мини	мальная допустимая температура	-10°0
тод сварку • фермин ASME 200	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	41,8 барі
и фланцы ASME 300		Максимальная рабочая температура	300°С при 39,8 бари
	TMO	Максимальная рабочая температура у версии	
		с высокотемпературными болтами	400°С при 34,7 барі
		мальная рабочая температура  Для более низких температур проконсультируйтесь со спец	-10°C циалистами Spirax Sarco.
		ение холодного гидроиспытания:	77 барі
	Давлі	ome senegate of righteriorismanism	77 Gupi

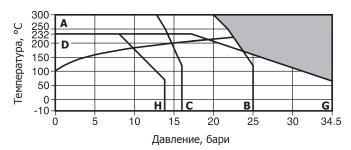
### LCV6 Рабочий диапазон



- **А В** Резьба NPT, под сварку и фланцы ASME 300.
- **A C** Резьба BSP и фланцы PN40. **A D** Фланцы ASME 150.

	Корпус	соответствует нормали	PN40				
	PMA	Максимальное допустимое давление	40 бари при 50°C				
	TMA	Максимальная допустимая температура	400°С при 27,4 bar (				
Резьба BSP	Минима	альная допустимая температура	-10°C				
И	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	32,3 бари				
фланцы PN40	TMO	Максимальная рабочая температура	400°С при 27,4 бари				
	Минима	альная рабочая температура	-10°C				
	<b>Прим.:</b> Для более низких температур проконсультируйтесь со специалистами Spirax Sarco.						
	Давлен	ние холодного гидроиспытания:	60 бари				
	Корпус	соответствует нормали	ASME 300				
	PMA	Максимальное допустимое давление	49,6 бари при 38°C				
	TMA	Максимальная допустимая температура	400°С при 29,4 бари				
Резьба NPT,	Минима	альная допустимая температура	-10°C				
под сварку	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	34 бари				
и фланцы ASME 300	TMO	Максимальная рабочая температура	400°С при 29,4 бари				
		альная рабочая температура	-10°C				
	Прим.:	: Для более низких температур проконсультируйтесь со спе	циалистами Spirax Sarco.				
	Давлен	ние холодного гидроиспытания:	76 бари				
	Корпус	соответствует нормали	ASME 150				
	PMA	Максимальное допустимое давление	19 бари при 38°C				
	TMA	Максимальная допустимая температура	400°С при 6,5 бари				
	Минима	альная допустимая температура	-10°C				
Фланцы ASME 150	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	13.8 бари				
	TMO	Максимальная рабочая температура	400°С при 6,5 бари				
	Минимальная рабочая температура  Прим.: Для более низких температур проконсультируйтесь со специалистами Spirax Saro						
	Давлен	ние холодного гидроиспытания:	30 бари				

### LCV7 Рабочий диапазон



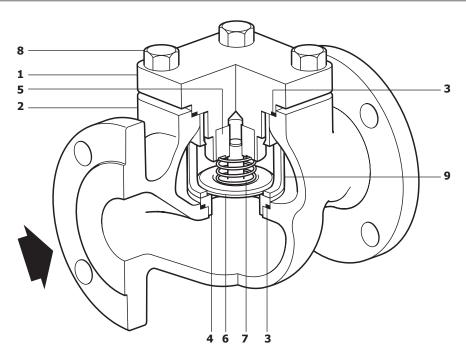
- **А В** Резьба BSP и фланцы EN 1092 PN25. **А С** Резьба NPT и фланцы EN 1092 PN16.
- **D G** Фланцы ASME 250.
- **D H** Фланцы ASME 125.

	Корпу	с соответствует нормали	PN16				
	PMA	Максимальное допустимое давление	16 бари при 120°C				
	TMA	Максимальная допустимая температура	300°С при 12,8 бари				
	Мини	-10°C					
Фланцы EN 1092 PN16	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	14,7 бари				
	TMO	Максимальная рабочая температура	300°C при 12,8 бари				
	Минимальная рабочая температура -10°C						
	<b>Прим.:</b> Для более низких температур проконсультируйтесь со специалистами Spirax Sarco						
	Давле	ение холодного гидроиспытания:	24 бари				
	Корпу	с соответствует нормали	PN25				
	PMA	Максимальное допустимое давление	25 бари при 120°C				
	TMA	Максимальная допустимая температура	300°С при 20 бари				
Резьба BSP	Мини	мальная допустимая температура	-10°C				
И	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	22,5 бари				
фланцы EN 1092 PN25	TMO	Максимальная рабочая температура	300°C при 20 бари				
		мальная рабочая температура	-10°C				
	Прим	<ul> <li>Для более низких температур проконсультируйтесь со спе</li> </ul>	ециалистами Spirax Sarco				
	Давле	ение холодного гидроиспытания:	38 бари				
	Корпу	с соответствует нормали	ASME 125				
	PMA	Максимальное допустимое давление	13.8 бари при 65°C				
	TMA	Максимальная допустимая температура	232°C при 8,6 бари				
Фланцы ASME 125	Мини	мальная допустимая температура	-10°C				
Фланцы АЗНЕ 123	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	10 бари				
	TMO	Максимальная рабочая температура	232°C при 8,6 бари				
		мальная рабочая температура	-10°C				
		<ul> <li>Для более низких температур проконсультируйтесь со спе</li> </ul>					
		ение холодного гидроиспытания:	20,5 бари				
		с соответствует нормали	ASME 250				
	PMA	Максимальное допустимое давление	34,5 бари при 65°C				
Резьба NPT	TMA	Максимальная допустимая температура	232°C при 17,2 бари				
И	Мини	мальная допустимая температура	-10°C				
фланцы ASME 250	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	19,4 бари				
	TMO	Максимальная рабочая температура	232°C при 17,2 бари				
		мальная рабочая температура	-10°C				
		<ul> <li>Для более низких температур проконсультируйтесь со спе</li> </ul>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	Давле	ение холодного гидроиспытания:	52 бари				

### Трубопроводная арматура

### Материалы

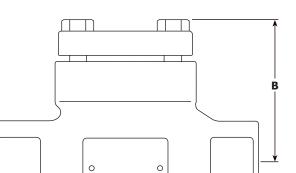
Νº	Потот			Моторио	Стан	Стандарт		
ME	Деталь			Материал	PN / BSP	ASME/NPT/SW		
		LCV3	ASME	Корпус-чугун, крышка чугун SG	Крышка (1) EN 1561 GJL250	ASTM A395		
		LCV3	PN	Корпус-чугун SG, крышка чугун	Корпус (2) EN 1563 GJS400-15	ASTM A126 Class E		
<b>1</b> и <b>2</b>	Корпус и крышка	LCV4		Сталь	EN 10213 1.0619+N	ASTM A216 WCB		
		LCV6		Сталь нержавеющая	EN 10213 1.4408	ASTM A351-CF8M		
		LCV7		Чугун SG	EN 1563 GJS400-18LT	ASTM A395		
3	Прокладка			Армированный графит	Графит	Графит		
		LCV3		Сталь нержавеющая	431	431		
4 и 5	Седло и втулка	LCV4		Сталь нержавеющая	431	431		
<b>T</b> // <b>J</b>	седло и втулка	LCV6		Сталь нержавеющая	316L	316L		
		LCV7		Сталь нержавеющая	431	431		
6	Диск			Сталь нержавеющая	316L	316L		
7	Пружина			Сталь нержавеющая	316 S 42	316 S 42		
		LCV3		Сталь	Класс 8.8	Grade 8.8		
8	Болт	LCV4		Сталь	Класс 8.8	Grade 8.8		
0	БОЛТ	LCV6		Сталь нержавеющая	A2-70	A2-70		
		LCV7		Сталь	Класс 8.8	Grade 8.8		
9	Прижимная каме	ра сед	ла		Сталь нержавеющая	316L 316L		



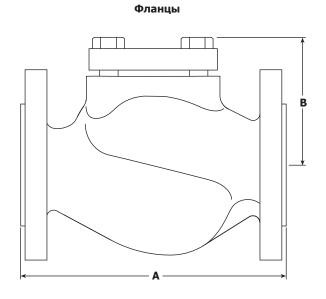
### Вес (ориентировочный), в кг

		LC	LCV3		LCV4		LCV6		V7
		Фланцы	Резьба	Фланцы	Резьба Под сварку	Фланцы	Резьба Под сварку	Фланцы	Резьба
DN15	1/2"	4.30	3.10	5.05	3.65	5.19	3.79	4.64	3.24
DN20	3/4"	5.50	4.10	6.43	5.33	6.60	5.50	5.89	4.29
DN25	1"	5.82	4.10	6.58	4.18	6.77	4.37	6.04	3.74
DN32	11/4"	10.23	7.20	12.89	9.59	13.37	10.07	11.99	8.69
DN40	11/2"	11.43	8.00	14.35	9.55	14.77	9.97	13.18	9.28
DN50	2"	14.96	10.50	16.86	12.06	17.51	12.71	15.65	10.65
DN65	21/2"	27.04		32.25		33.13		29.53	
DN80	3"	29.47		36.02		37.00		33.00	
DN100	4"	48.93		52.06		53.47		48.82	

### **Размеры (ориентировочные), в мм прим.**: Размеры версий ASME даны в футах



Резьба и под сварку



		Резьба	Фланцы	Резьба	Фла	нцы	Фланцы
Размер	Соединение	BSP	PN40	NPT	ASMI	E 125	ASME 250
Размер	Соединение	Под сварку	PN16 PN25		LCV3	LCV7	ASME 300
	DN15 ½"	130	130	61/2"	71/4"		71/2"
	DN20 3/4"	155	150	61/2"	71/4"		71/2"
	DN25 1"	160	160	73/4"	71/4"	71/4"	73/4"
	DN32 11/4"	185	180	81/2"			
A	DN40 1½"	205	200	91/4"	8¾"	8¾"	91/4"
	DN50 2"	230	230	101/2"	10"	10"	101/2"
	DN65 21/2"		290		101/2"	10½"	111/2"
	DN80 3"		310		11¾"	11¾"	121/2"
	DN100 4"		350		13¾"	13¾"	141/2"
	DN15 ½"	88	88	4"	4"	4"	4"
	DN20 3/4"	88	88	4"	4"	4"	4"
	DN25 1"	88	88	4"	4"	4"	4"
	DN32 11/4"	117	117	53/16"			
В	DN40 1½"	117	117	53/16"	53/16"	53/16"	53/16"
	DN50 2"	117	117	53/16"	53/16"	53/16"	53/16"
	DN65 2½"		166		7%"	7%"	77/8"
	DN80 3"		166		77/8"	7%"	77/8"
	DN100 4"		180		81/2"	81/2"	81/2"

### Коэффициент Ку

	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	1/2"	3/4"	1"	11/4"	1½"	2"	21/2"	3"	4"
Kv	5	8,3	11	18	34	42	87	113	135

### Давление открытия, в мбар

Перепад давления при нулевом расходе

Направление поток	a DN15-25	DN32-50	DN65-100
Горизонтальное	22,5	24,5	25,5
Вертикальное	20	20	20

### Информация о безопасности, монтаже и обслуживании

Полная информация содержится в Паспорте - инструкции по монтажу и эксплуатации (IM-P029-17), поставляемой с каждым изделием.

### Как заказать

Пример: Обратный клапан DN15 LCV4, фланцы PN40.

**Запасные части** Поставляемые запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображённые пунктирными линиями, как запасные части не поставляются.

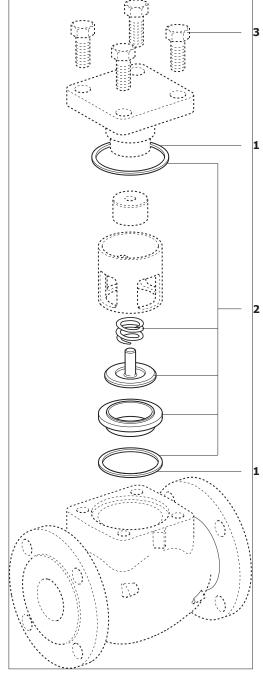
#### Поставляемые запчасти

LCV Комплект прокладок (Прокладки крышки и седла)	Поз. 1
LCV Комплект внутренних частей (прокладка крышки,	П 2
прокладка седла, пружина, диск, седло)	Поз. 2

### Как заказать

При заказе указывайте описание из таблицы, DN и тип клапана.

**Пример:** Комплект прокладок (Поз. 1) для обратного клапан DN25 LCV3.



### Рекомендуемые усилия затяжки

- спотендуетые устания										
Деталь	DN						Нм			
				EN	ASME		EN	ASME		
DN1E 2	DN15-25	(1/2" - 1")	LCV3	17 A/F	%" A/F	LCV3	M10	½" - 13 UNC	40 - 50	
	DIV13-23	(72 - 1 )	Др.	19 A/F		Др.	M12			
3	DN122 F0	122.50 (41/    2  )	LCV3	19 A/F	11⁄16" A/F	LCV3	M12	- 5%" - 11 UNC	80 - 90	
<b>3</b> L	DN32-50	(1¼" - 2")	Др.	24 A/F		Др.	M16			
	DN65-80	(21/2" - 3")		24 A/F	1¼" A/F		M16	3⁄4" - 9 UNC	90 - 100	
	DN100	(4")		24 A/F	11⁄16" A/F		M16	5/8" - 11 UNC	70 - 80	