

## Конденсатоотводчики серии HM34 с поплавком типа "перевернутый стакан"

### Описание

Конденсатоотводчик серии **HM34** - это стальные ремонтопригодные конденсатоотводчики с поплавком типа "перевернутый стакан".

### Поставляемые типы

**HM341** - с резьбовым соединением

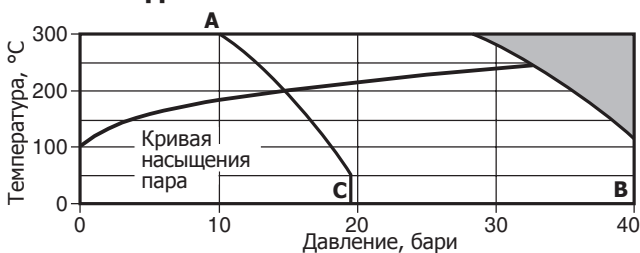
**HM342** - с соединением под сварку

**HM343** - с фланцевым соединением

### DN и соединения

1/2", 3/4" и 1" резьба BSP или NPT.  
DN25 под сварку по BS 3799 Class 3000.  
DN15, DN20 и DN25 стандартные фланцы PN40.  
По заказу: Фланцы ASME 150 и ASME 300.

### Рабочий диапазон



Издeлие **не должно** использоваться в данной области параметров.

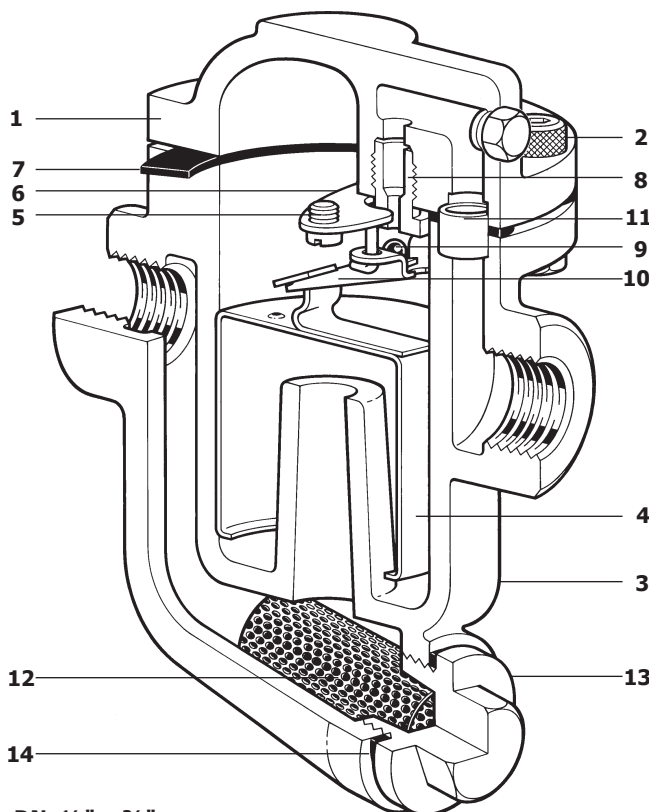
**A - B** - Резьба, под сварку, фланцы PN40 и ASME 300

**A - C** - Фланцы ASME 150.

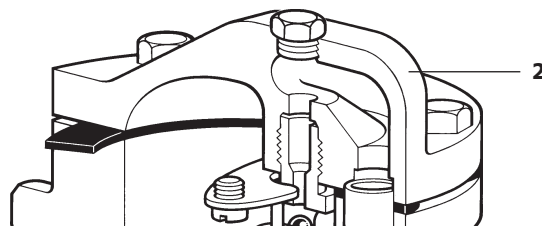
Корпус соответствует нормам	PN40
PMA - Максимальное допустимое давление при 120°C	40 бари
TMA - Максимальная допустимая температура	300°C
Минимальная допустимая температура	-10°C
PMO - Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	32 бари
TMO - Максимальная рабочая температура	300°C
Минимальная рабочая температура	0°C
ΔPMX - Максимальный перепад давления	
<b>DN</b>	<b>4 бар</b> <b>8,5 бар</b> <b>12 бар</b> <b>20 бар</b> <b>32 бар</b>
DN15 - 1/2"	HM34_/8   HM34_/7   HM34_/6   HM34_/5   HM34_/4
DN20 - 3/4"	HM34_/10   HM34_/8   HM34_/7   HM34_/6   HM34_/5
DN25 - 1"	HM34_/12   HM34_/10   HM34_/8   HM34_/6   HM34_/5
Давление холодного гидроиспытания	60 бари

### Материалы

№ Деталь	Материал	
<b>1</b> Крышка	1/2", 3/4"	Сталь 1.0460 (C22.8)
	1"	Сталь 1.0619 + N
<b>2</b> Винты крышки	1/2", 3/4"	Сталь BS 4168 Gr 8.8
	Болты 1"	Сталь BS 3692 Gr 8.8
	Гайки 1/2", 3/4", 1"	Сталь BS 3692 Gr 8.8
<b>3</b> Корпус	Сталь	1.0619 + N
<b>4</b> Поплавок	Нерж. сталь	BS 1449 304 S31
<b>5</b> Винт напр. пластины клапана	Нерж.сталь	BS 4183 18/8 M 4,5 x 10



DN: 1/2" и 3/4"



DN: 1"

<b>6</b> Напр. пластина	Нерж. сталь	BS 1449 304 S11
<b>7</b> Прокладка крышки	Армированный листовой графит	
<b>8</b> Седло клапана	Нерж. сталь	AISI 440B
<b>9</b> Клапан	Нерж. сталь	AISI 440B
<b>10</b> Рычаг клапана	Нерж. сталь	BS 1449 321 S31
<b>11</b> Муфта 1/2", 3/4"	Нерж. сталь	BS 970 321 S31
	Нерж. сталь	BS3605 (CFS) 304 S14
<b>12</b> Сетка фильтра	Нерж. сталь	ASTM A240 316L
<b>13</b> Крышка фильтра	Сталь	1.0460 (C22.8)
<b>14</b> Прокладка крышки	Армированный листовой графит	

### Как заказать

Конденсатоотводчик HM341/8, 1/2" резьба BSP.

### Пропускная способность

Пропускные способности см. TI-P072-02.

## Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

### Резьба и под сварку

DN	A	A1	B	C	F	G	H	J	Вес
1/2"	120	210	105	100	67	89	65	M28	2,6
3/4"	120	210	105	100	88	107	65	M28	4,0
1"	180	230	160	160	145	120	85	M32	10,4

### Фланцы

DN	A	A1	B	C	F	G	H	J	Вес
DN15	120	210	105	100	67	89	65	M28	4,5
DN20	120	210	105	100	88	107	65	M28	7,0
DN25	180	230	160	160	145	120	85	M32	12,0

## Монтаж

Корпус конденсатоотводчика устанавливается вертикально, чтобы поплавок свободно перемещался в вертикальной плоскости. Входные и выходные соединения должны находиться в горизонтальной плоскости, корпус конденсатоотводчика установлен ниже точки дренажа, чтобы иметь доступ для обслуживания гидрозатвора у открытого окончания поплавка.

## Запасные части

Запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображенные пунктирными линиями, как запасные части не поставляются.

### Поставляемые запчасти

Узел седло-клапан	<b>10, 8, 6, 5</b> (2 шт.)
Поплавок	<b>4</b>
Прокладка крышки и муфты	(по 3 шт.) <b>7, 11</b>
Сетка фильтра-ловушки	<b>12</b>
Прокладка сетки фильтра-ловушки	(по 3 шт.) <b>14</b>
Комплект болтов и гаек крышки	(6 шт.) <b>2</b>

### Обозначение в заказе



При заказе запасных частей используйте описание из таблицы "Запасные части" и указывайте модель и DN конденсатоотводчика.

**Пример:** Узел седло-клапан для конденсатоотводчика HM343/7, DN15.

### Монтаж узла седло-клапан

Изолировать конденсатоотводчик, снять крышку. Снять поплавок с рычага клапана. Снять седло клапана, отвинтив два винта, снять направляющую пластину клапана. Привинтить новое седло клапана, нанеся на резьбы соединительную смазку, но следя, чтобы она не попала на поверхности соединения. Установить новую направляющую пластину клапана новыми винтами, вставить новый рычаг клапана в отверстия направляющей пластины и отцентровать клапан относительно сужающей муфты и затянуть винты.

## Рекомендуемые усилия затяжки

Деталь	Размер	или		Нм
				
		мм		
2	1/2", 3/4"		M8 x 30	25 - 28
	1"		M12 x 45	25 - 28
8	1/2", 3/4"	13	-	50 - 55
	1"	13	-	80 - 88
13	1/2", 3/4"	22	M28	90 - 100
	1"	27	M32	125 - 145

