spirax sarco

TI-P168-04

ST Выпуск 1

Фильтры Fig B34 с корпусом из стали

Описание

У фильтров **Fig B34** сетка расположена перпендикулярно потоку среды. Фильтры предназначены для монтажа на горизонтальных трубопроводах. В нижней части корпуса фильтра имеется отверстие для дренажа, заглушенное пробкой. Модификация **Fig B34** 'T' предназначены для монтажа на вертикальных трубопроводах. Отверстие для дренажа у них предлагается в качестве опции. В стандартной комплектации фильтры оснащаются сетками из нержавеющей стали с перфорацией 3 мм. В крышке фильтра имеется глухое отверстие с резьбой для установки рым-болта:

- DN125 DN150 отв. с резьбой %" UNC-2B.
- DN200 DN350 отв. с резьбой 5⁄8" UNC-2B.

Опции - доступны для всех DN:

- Сетка из нерж. стали с **перфорацией 0,8 мм**.
- Сетка из нерж. стали с **перфорацией 1,6 мм**.
- Сетка из нерж. стали 40 Mesh.
- Сетка из нерж. стали **100 Mesh**.

Стандарты

Изделия полностью соотвествуют Европейским Директивам 97 / 23 / ЕС и маркируются знаком **(€**.

Сертификат на материалы

С изделием возможна поставка сертификата на материалы EN 10204 3.1 и одобрение NACE. **Прим.:** Сертификаты должны заказываться при размещении заказа на изготовление.

Опции

Установка манометров - Корпус имеет отливы в местах до и после сетки. В отливах может быть сделаны резьбовые отверстия для установки манометров.

В крышке может быть сделано отверстие для подключения воздушника. При монтаже на вертикальном трубопроводе дренаж корпуса может осуществляться из отвертсия сделанного в нижней боковой части корпуса.



DN и соединения

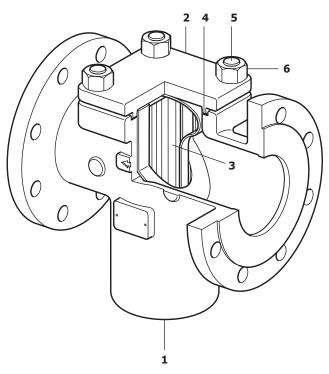
DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300 и DN350.

Фланцы:

- EN 1092 PN16, PN25 и PN40.
- JIS / KS 10K и JIS / KS 20K.
- ASME B 16.5 класс 150 и класс 300.

Присоединительные поверхности фланцев:

- EN 558 Series 1 для PN и JIS / KS.
- ASME B16.10 класс 150 для ASME класс 150.
- ASME B16.10 класс 300 для ASME класс 300.

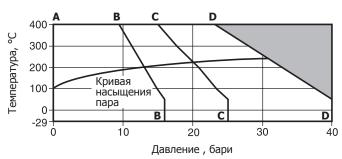


Материалы

Νō	Деталь	Материал	
1	Корпус	Сталь	EN 10213 1.0619+N and ASTM A216 WCB
2	Крышка	Сталь	EN 10213 1.0619+N and ASTM A216 WCB
3	Сетка	Сталь нержавеющ	ая
4	Прокладка	Графит армирован	іный
5	Шпильки	Сталь	ASTM A193 Gr. B7
6	Гайки	Сталь	ASTM A194 Gr. 2H

Рабочий диапазон - EN 1092



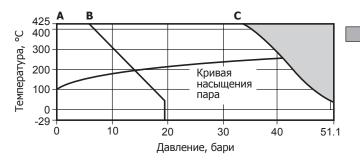


Мзделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

		Корпус соответствет нормали	PN16
		РМА Максимальное допустимое давление	16 бари при 50°C
		ТМА Максимальная допустимая температура	400°С при 9,5 бари
	DNIAC	Минимальная допустимая температура	-29°C
A - B - B	PN16	РМО Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	13,4 бари при 193°C
		ТМО Максимальная рабочая температура	400°С при 9,5 ьари
		— Минимальная рабочая температура	-29°C
		Давление холодного гидроиспытания:	24 бари
-		Корпус соответствет нормали	PN25
	PN25	РМА Максимальное допустимое давление	25 бари при 50°C
		ТМА Максимальная допустимая температура	400°С при 14.8 бари
		Минимальная допустимая температура	-29°C
A - C - C		РМО Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	20,2 бари при 217°C
		ТМО Максимальная рабочая температура	400°С при 14,8 бари
		— Минимальная рабочая температура	-29°C
			37,5 бари
		Корпус соответствет нормали	PN40
		РМА Максимальное допустимое давление	40 бпри при 50°C
		ТМА Максимальная допустимая температура	400°С при 23,8 бари
	DN/40	— Минимальная допустимая температура	-29°C
A - D - D	PN40	РМО Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	31,2 бари при 236°C
		ТМО Максимальная рабочая температура	400°С при 23,8 бари
		— Минимальная рабочая температура	-29°C
		Давление холодного гидроиспытания:	60 бари

Рабочий диапазон - ASME

Фланцы: ASME Class 150 ASME Class 300

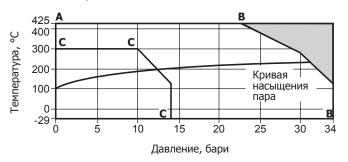


Изделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

		Корпус соответствет нормали	ASME класс 150		
		РМА Максимальное допустимое давление	19,6 бари при 38°C		
		ТМА Максимальная допустимая температура	425°C при 5,5 бари		
A D D	ACME 1EO	— Минимальная допустимая температура	-29°C		
A - B - B	ASME 150	РМО Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	13,9 бари при 197°C		
		ТМО Максимальная рабочая температура	425°C при 5,5 бари		
		Минимальная рабочая температура	-29°C		
		Давление холодного гидроиспытания:	29,4 бари		
		Корпус соответствет нормали	ASME класс 300		
		РМА Максимальное допустимое давление	51,1 бари при 38°C		
		ТМА Максимальная допустимая температура	425°С при 28,8 бари		
	ACME 200	Минимальная допустимая температура	-29°C		
A - C - C	ASME 300	РМО Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	42 бари при 255°C		
		TMO Максимальная рабочая температура	425°С при 28,8 бари		
		Минимальная рабочая температура	-29°C		
		Давление холодного гидроиспытания:			

Рабочий диапазон - JIS/KS

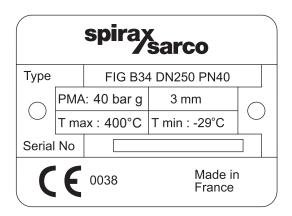
Фланцы: JIS / KS 10K JIS / KS 20K



Изделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

		Корп	ус соответствет нормали	JIS/KS 20K
		PMA	Максимальное допустимое давление	34 бари при 120°C
		TMA	Максимальная допустимая температура	425°C при 20 бари
A D D	11C / VC 20V	Мини	мальная допустимая температура	-29°C
A - B - B	JIS/KS 20K	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	30,7 бари при 232°C
		ТМО	Максимальная рабочая температура	425°C при 20 бари
		Мини	мальная рабочая температура	-29°C
		Давл	ение холодного гидроиспытания:	51 бари
		Корп	ус соответствет нормали	JIS/KS 10K
		PMA	Максимальное допустимое давление	14 бари при 120°C
		TMA	Максимальная допустимая температура	300°C при 10 бари
	11C / VC 10V	Мини	мальная допустимая температура	-29°C
C - C - C	JIS/KS 10K	PMO	Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	12,6 бари при 193°C
		TMO	Максимальная рабочая температура	300°C при 10 бари
		Мини	мальная рабочая температура	-29°C
		Давл	ение холодного гидроиспытания:	21 бари

Типичная идентификационная пластина



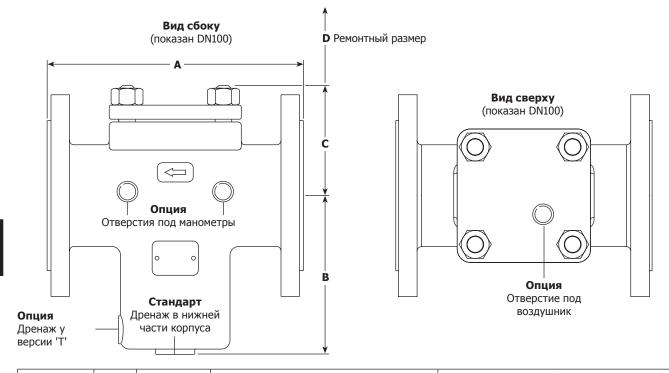
Коэффициент Ку

DN	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350
Kv	25	43	84	156	353	488	748	1869	3686	5244	8 100

Для перевода величин: $C_V(UK) = K_V \times 0.63$ $C_V(US) = K_V \times 1.156$

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

Нормаль	DN	DN Размер					Подключения				Вес		
корпуса			Α	A		В С	D	Стандарт	Опции			PN	ASME
		PN		ME				Дренаж в	Боко- вой	Под мано-	Под воздуш-	JIS KS	
		JIS KS	150	300				нижней части	дренаж у вер- сии 'T'	метры	ник в крышке		
DNI40	DN40	200	165	229	121.5	71.5	150	1/2"	3/8"	1/4"	1/4"	14.0	15.0
PN40	DN50	230	203	267	131.5	79.0	170	1/2"	3/8"	1/4"	1/4"	16.0	16.5
PN25	DN65	290	216	292	152.0	97.5	190	3/4"	1/2"	1/4"	1/4"	19.0	20.0
PN16	DN80	310	241	318	161.0	114.5	210	3/4"	1/2"	1/4"	1/4"	30.0	33.0
JIS/KS 20	DN100	350	292	350	181.0	125.5	250	3/4"	1/2"	1/4"	1/4"	35.5	42.5
JIS/KS 10	DN125	400	330	400	218.5	148.0	290	11/2"	3/4"	1/4"	1/4"	67.0	74.5
ASME 150	DN150	480	356	444	238.5	174.5	330	11/2"	3/4"	1/4"	1/4"	76.0	86.5
	DN200	600	495	559	290.5	206.0	400	11/2"	3/4"	1/4"	1/4"	166.0	175.0
N ACME 200	DN250	730	622	622	325.5	244.0	480	11/2"	3/4"	1/4"	1/2"	205.0	210.5
ASME 300	DN300	850	698	711	368.5	307.5	550	2"	1"	1/4"	1/2"	341.5	369.5
	DN350	980	787	838	383.5	332.0	600	2"	1"	1/4"	1/2"	459.5	426.5



Нормаль корпуса	DN	Площадь поверхности сетки (см²)		ь в сетке д носительн			реды Отношение площади в сетке для прохода среы к площади входного отверстия фильтра					
			3.0	1.6	0.8	M100 M40	3.0	1.6	0.8	M100 M40		
	DN40	139					3.54	3.32	2.88	2.53		
PN40	DN50	216					3.52	3.30	2.86	2.51		
PN25	DN65	343					3.31	3.10	2.69	2.36		
PN16	DN80	590					3.76	3.52	3.05	2.68		
JIS/KS 20	DN100	916					3.73	3.50	3.03	2.66		
	DN125	1 191	32%	30%	26%	23%	3.11	2.91	2.52	2.22		
JIS/KS 10	DN150	1692					3.06	2.87	2.49	2.19		
ASME 150	DN200	3486					3.55	3.33	2.89	2.54		
И	DN250	5223					3.40	3.19	2.77	2.43		
ASME 300	DN300	7379					3.34	3.13	2.71	2.39		
	DN350	9 5 9 7					3.19	2.99	2.59	2.28		

Информация о безопасности, монтаже и обслуживании

Полная информация содержится в Паспорте - Руководстве по монтажу и эксплуатации) IM-S60-24, прилагаемой к каждому изделию.

Внимание:

Прокладка армирована нержавеющей сталью. Не порежьте руки об острые края.

Замечания по монтажу:

Стандартная версия фильтра **Fig B34** предназначена для монтажа на горизонтальном трубопроводе, **'T'-образная весрия -** для монтажа на вертикальном трубопроводе. направление движеняи среды в обоих случаях должно совпазать со стрелкой на корпусе.

Рекомендуется предусмотреть установку запорных клапанов для возможности отключения среды для ремонта и обслужвиания фильтра.



Замечания по обслуживанию:

Обслуживание долдно проводиться с соблюдением всех необходимых мер безопасности. При обслуживании фильтра всегда используйте новую прокладку.

Рекомендуемые усилия затяжки

DN	Кол-во	Резьба	Усилие (Нм)
DN40	4	1/2" - 13 UNC	15
DN50	4	72 - 13 UNC	22
DN65	4	5⁄8" - 11 UNC	40
DN80	4		70
DN100	4	34" - 10 UNC	100
DN125	6		100
DN150	6		160
DN200	8	%" - 11 UNC	205
DN250	12		205
DN300	12	11/8" - 7 UNC	375
DN350	14	178 - 7 UNC	420

Переработка:

Изделие не содержит вредных для здоровья людей материалов и может быть полностью переработано.

Как заказать

Пример: Фильтр DN200 Fig B34, фланцы EN 1092 PN16, сетка с перфорацией 3 мм.

Запасные части

Поставляемые запасные части изображены сплошными лини-ями. Детали, изображённые пунктирными линиями, как запасные части не поставляются.

Поставляемые запчасти

Сетка (указать материал, перфорацию и DN фильтра)	4
Прокладка крышки (3 шт.)	3
Комплект шпилек и гаек	5, 6

Обозначение

При заказе запасных частей используйте описание из таблицы "Поставляемые запчасти":

Пример: Сетка из нержавеющей стали с перфорацией 3,0 мм для фильтра Fig B34, DN100.

