

Фильтры Fig.34HP с корпусом из стали

Описание

Фильтры **Fig.34HP** спроектированы в соответствии со стандартами ASME B16.34:2004 и ASME VIII и могут поставляться с соединением под сварку или фланцевым соединением.

Стандартная сетка для фильтров DN15 - DN80 имеет отверстия 0,8 мм, для DN100 - DN200 - 1,6 мм. Возможна поставка фильтров с другими сетками из нержавеющей стали и из монеля. При необходимости в крышке фильтра может быть просверлено отверстие с резьбой для установки продувочного клапана.

DN и соединения

Фланцы:

PN100 и PN63, ASME (ANSI) B16.5 Класс 600 и ASME (ANSI) 600 RTJ

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN150 и DN200

Резьба: BSP или NPT - 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" и 2"

Под сварку в нахлест:

ASME (ANSI) B16.11 класс 3000 - 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" и 2"

Под сварку в стык:

ASME (ANSI) B16.25 для труб сортамента Schedule 40 и Schedule 80 - 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4", 6" и 8"

Опции

Сетки фильтров

Перфорация: 0.8 мм (стандарт), 1 мм, 1.6 мм, 3 мм и 6 мм
Проконсультируйтесь со специалистами Spirax Sarco относительно возможности поставки.

Мелкоячеистая сетка (Mesh): 20, 40, 60, 100, 200 и 400
Проконсультируйтесь со специалистами Spirax Sarco относительно возможности поставки.

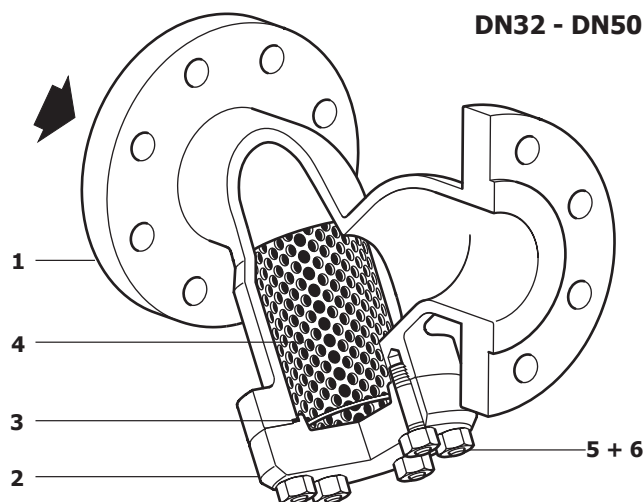
Материал сетки: AISI 316, AISI 316L (стандарт), AISI 304, AISI 304L и монель

Соединения для продувочного клапана и дренажного клапана

В крышке фильтра возможно просверлить отверстия перечисленных диаметров для установки продувочного или дренажного клапана.

	Продувочный кран	Дренажный кран
DN15	1/4"	1/4"
DN20 и DN25	1/2"	1/2"
DN40	1"	3/4"
DN50 - DN100	1 1/4"	3/4"
DN150 и DN200	2"	3/4"

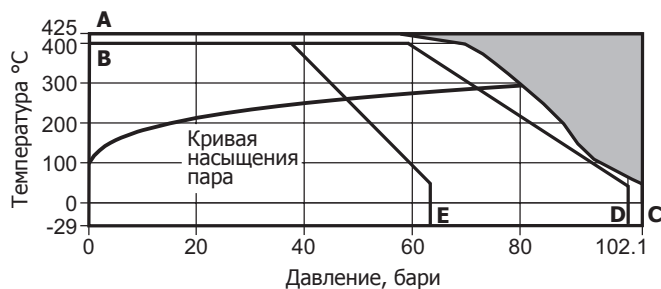
DN32 - DN50



Материалы

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Углерод.сталь EN 10213 10619+N и ASTM A216 WCB
2	Крышка	Углерод. сталь EN 10213 10619+N и ASTM A216 WCB
3	Прокладка крышки	Графит армированный листовой
4	Сетка	Сталь нерж. AISI 316L
5	Болты	Сталь ASTM A193 сорт. B7
6	Гайки	Сталь ASTM A194 сорт. 2H

Рабочий диапазон



Изделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

- A - C** Фланцы ASME (ANSI) B16.5 Класс 600, ASME (ANSI) 600 RTJ, Резьба NPT, Под сварку в нахлест ASME (ANSI) B16.11 класс 3000 и под сварку в стык ASME (ANSI) B16.25 для труб сортамента Schedule 40 и 80.
B - D Фланцы EN 1092 PN100 и резьба BSP.
B - E Фланцы EN 1092 PN63.

	A - C Фланцы ASME 600 и 600 RTJ Резьба NPT Под сварку в нахлест и в стык	B - D Фланцы EN 1092 PN100 и Резьба BSP	B - E Фланцы EN 1092 PN63
Корпус соответствует нормам	ASME 600	PN100	PN63
PMA Максимальное допустимое давление	102,1 бари при 38°C	100 бари при 50°C	63 бари при 50°C
TMA Максимальная допустимая температура	425°C при 57,5 бари	400°C при 59,5 бари	400°C при 37,5 бари
Минимальная допустимая температура	-29°C	-29°C	-29°C
PMO Максимальное рабочее давление	102,1 бари при 38°C	100 бари при 50°C	63 бари при 50°C
TMO Максимальная рабочая температура	425°C при 57,5 бари	400°C при 59,5 бари	400°C при 37,5 бари
Минимальная рабочая температура	-29°C	-29°C	-29°C
Давление холодного гидротестирования:	153 бари	150 бари	95 бари

Коэффициент K_v

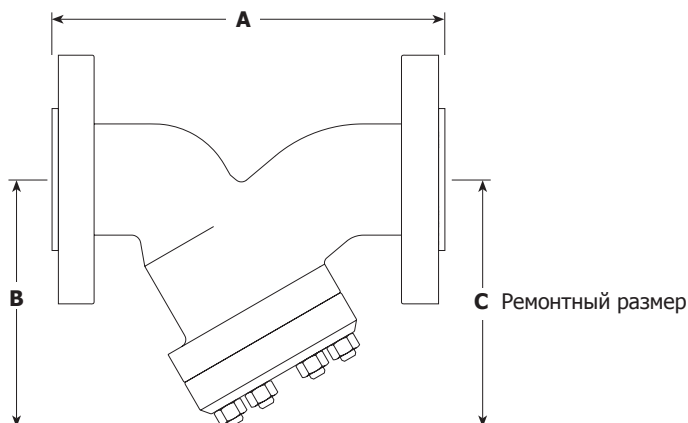
Для перевода: $C_v (UK) = K_v \times 0,963$ $C_v (US) = K_v \times 1,156$

	DN15	DN20	DN25	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN150	DN200
Перфорация 0,8, 1,6 и 3 мм	5	8	13	29	46	72	103	155	340	588
Mesh 40 и 100	5	8	13	29	46	72	103	155	340	588
Mesh 200	4	6	10	23	37	58	83	124	268	464

Для получения значения K_v для сеток: 1 мм, 6 мм, M20, M60 и M400 Spirax Sarco.

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

	A ASME 600	A PN100	A Резьба Под сварку в нахлест и стык	B	C	Вес		
						ASME 600	PN100	Резьба Под сварку в нахлест и стык
DN15	165	210	165	117	200	3.6	4.0	1.6
DN20	190	230	190	117	200	4.6	4.9	1.8
DN25	216	230	216	117	200	5.6	7.6	2.2
DN40	241	260	241	195	330	12.2	12.2	7.2
DN50	292	300	292	195	330	17.4	18.0	7.6
DN65	330	340	330	222	340	34.0	35.0	16.2
DN80	356	380	356	222	340	35.0	36.0	20.6
DN100	432	430	432	280	458	60.0	59.0	31.9
DN150	559	550	559	360	610	130.0	128.0	74.8
DN200	660	650	660	455	775	222.0	222.0	143.5



Трубопроводная арматура

Информация о безопасности, монтаже, обслуживании

Полная информация содержится в Паспорте - Руководстве по монтажу и эксплуатации (IM-S60-18), поставляемом с каждым изделием.

Замечания по монтажу

Фильтр монтируется так, чтобы стрелка на корпусе совпала с направлением движения среды. При установке на паре или газе при монтаже на горизонтальном трубопроводе сетка должна быть направлена в сторону. При установке на жидкости сетка может быть направлена вниз.

Внимание

Прокладка крышки армирована нержавеющей сталью, не пораньте руки.

Переработка

Изделие не содержит опасных для здоровья людей материалов и может быть полностью переработано.

Как заказать

Пример: Фильтр Fig.34HP DN40 со стандартной сеткой из нержавеющей стали, фланцы EN 1092 PN100.

Запасные части

Поставляемые запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображённые пунктирными линиями, как запасные части не поставляются.

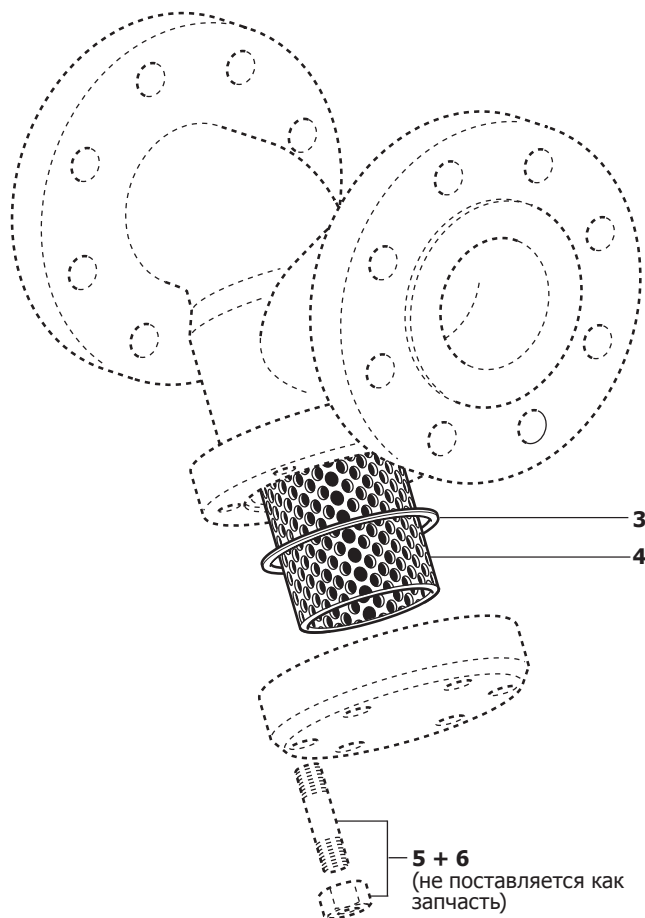
Поставляемые запчасти

Прокладка крышки (3 шт.)	3
Сетка и прокладка крышки	4
	Прокладка крышки 3



Как заказать

При заказе всегда используйте наименования из таблицы "Поставляемые запчасти" и указывайте размер и тип фильтров и перфорацию сетки.

Пример: Сетка из нержавеющей стали с перфорацией 0,8 мм для фильтра Fig.34HP, DN40.



Рекомендуемые усилия затяжки - Детали 5 и 6

DN	Кол.	мм		Нм
				
		или		
DN15 - DN25	4	7/16"	1/2" - 13 UNC	20 - 30
DN40 - DN50	8	7/16"	1/2" - 13 UNC	30 - 40
DN65 - DN80	8	1 1/16"	5/8" - 11 UNC	50 - 60
DN100	8	1 1/4"	3/4" - 10 UNC	80 - 90
DN150	8	1 7/16"	7/8" - 9 UNC	100 - 110
DN200	12	1 3/16"	1 1/4" - 7 UNC	180 - 190