

Фильтры Fig.34 DN15-DN200 с корпусом из стали (стандарт ASTM)

Описание

Фильтры **Fig.34** имеют корпус из углеродистой стали (стандарт ASTM) и оснащаются сетками из различных материалов. Стандартная сетка у фильтров DN15 - DN80 имеет перфорацию 0,8 мм, у фильтров DN100 - DN200 - 1,6 мм. Возможна поставка фильтров с другими сетками из нержавеющей стали и из монеля. При необходимости в крышке фильтра может быть просверлено отверстие с резьбой для установки продувочного клапана.

DN и соединения

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 и DN200.

Стандартные фланцы ASME (ANSI) класс 150 и 300.

Опции

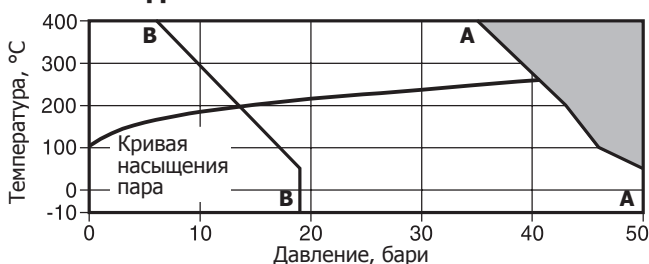
Сетки

Нержавеющая сталь	Перфорация	1.6 мм (DN15 - DN80)
		3.0 мм (DN15 - DN200)
	Мелкоячеистая сетка (Mesh)	40, 100 и 200
Монель	Перфорация	0.8 мм (DN15 - DN80)
		1.6 мм (DN100 - DN200)
		3.0 мм (DN15 - DN200)
	Мелкоячеистая сетка (Mesh)	100

Соединения для продувочного и дренажного клапанов
В крышке фильтра возможно просверлить отверстия перечисленных диаметров для установки продувочного или дренажного клапана.

DN	Продувочный клапан	Дренажный клапан
DN15	1/4"	1/4"
DN20 и DN25	1/2"	1/2"
DN32 и DN40	1"	3/4"
DN50 - DN125	1 1/4"	3/4"
DN150 и DN200	2"	3/4"

Рабочий диапазон

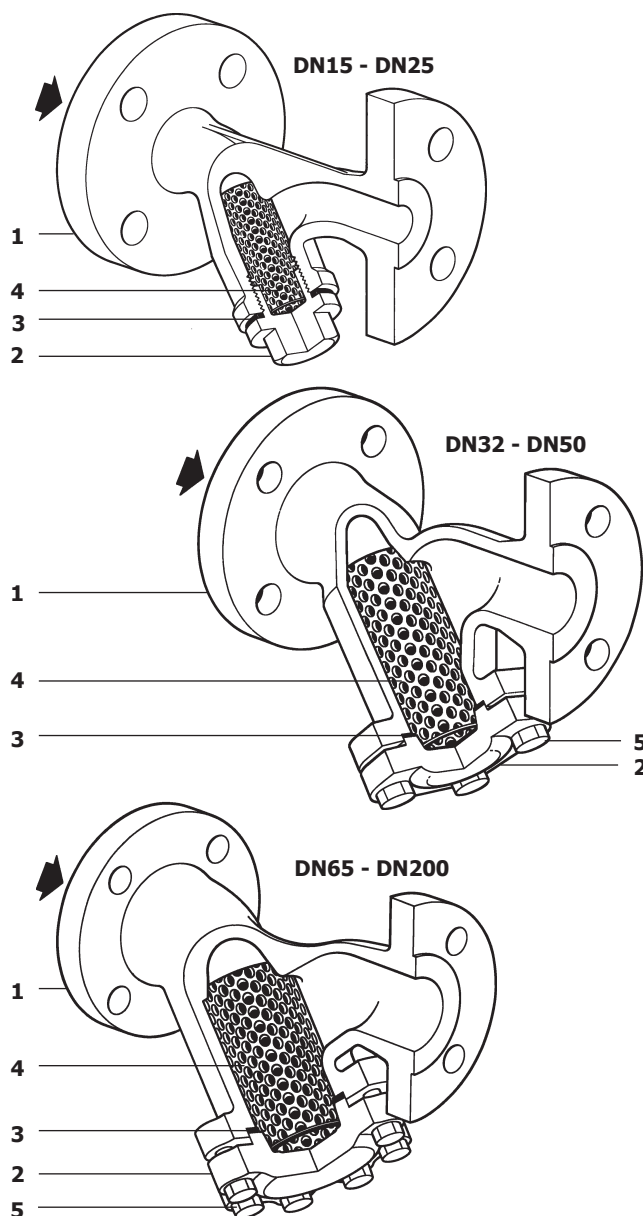


Изделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

A - A Фланцы ASME (ANSI) 300

B - B Фланцы ASME (ANSI) 150

Корпус соответствует нормали	PN50/ANSI 30
PMA - Максимальное допустимое давление	50 бари при 37.7°C
TMA - Макс. допустимая температура	398.8°C при 34.8 бари
Минимальная допустимая температура	-10°C
PMO - Максимальное рабочее давление	50 бари при 37.7°C
TMO - Макс. рабочая температура	398.8°C при 34.8 бари
Минимальная рабочая температура	-10°C
Давление холодного гидроиспытания	78 бари



Материалы

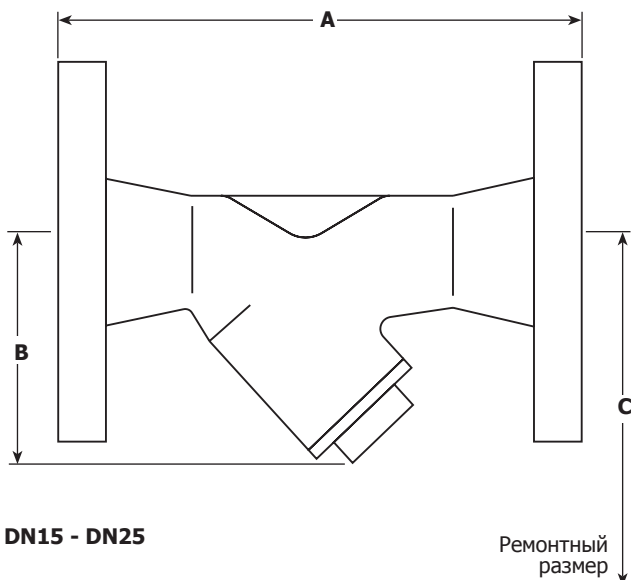
№	Деталь	Материал	
1	Корпус	Сталь углеродистая ASTM A216 WCБ	
2	Крышка	DN15 - DN50	Сталь A105N
		DN65 - DN200	Сталь углеродистая ASTM A216 WCБ
3	Прокладка	Графит армированный	
4	Сетка	Нерж. сталь ASTM A240 316L	
5	Болты	Сталь ASTM A193 B7	

Коэффициент Kv

	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Перфорация 0,8, 1,6 и 3,0 мм	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 40 и 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

DN	ANSI 150 A	ANSI 300 A	B	C	Площадь сетки, см ²	Вес
DN15	120	127	70	110	27	2.1
DN20	144	150	80	130	43	2.9
DN25	154	160	95	150	73	3.8
DN32	180	180	130	235	135	6.5
DN40	200	208	146	260	164	9.0
DN50	230	240	180	320	251	10.5
DN65	290	289	200	325	327	17.5
DN80	310	311	205	330	361	24.0
DN100	351	351	255	405	545	30.0
DN125	401	401	315	510	843	49.0
DN150	473	478	345	560	1 117	68.0
DN200	593	600	440	710	1 909	128.0



DN15 - DN25

Ремонтный размер

Монтаж

Фильтр следует устанавливать в направлении потока, указанном на корпусе, на вертикальном или горизонтальном трубопроводе. Полное руководство по монтажу и эксплуатации поставляется с каждым изделием.

Как заказать

Фильтр Fig.34 DN25, фланцевый ASME (ANSI) 300, сетка из нержавеющей стали, перфорация 0,8 мм.

Запасные части

Поставляемые запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображённые пунктирными линиями, как запасные части не поставляются.

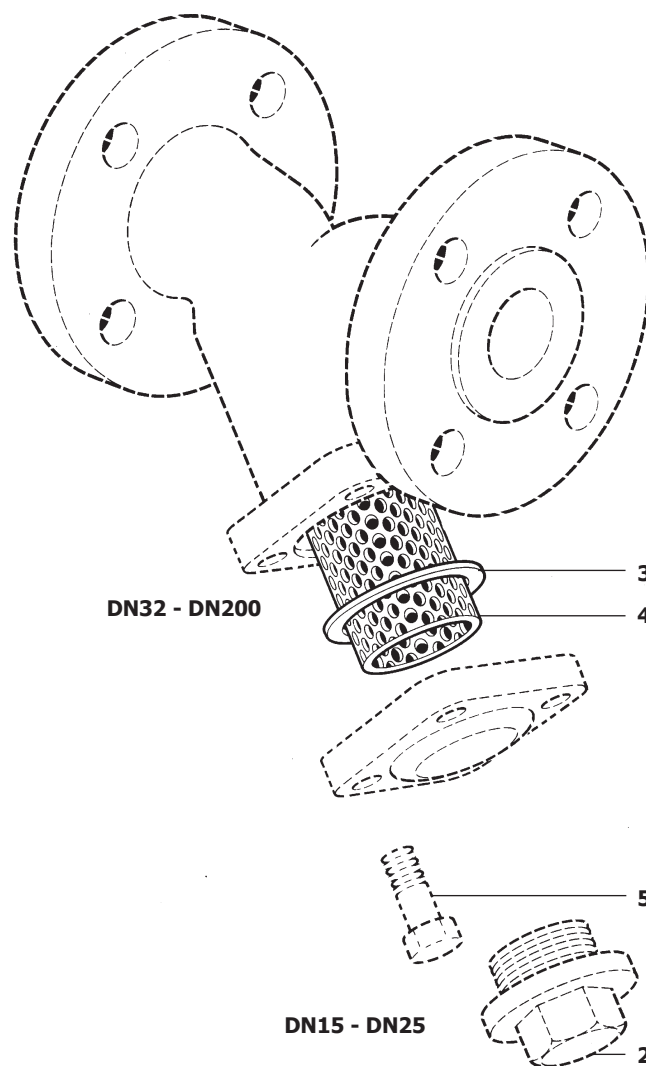
Поставляемые запчасти

Сетка фильтра	4
(укажите материал, перфорацию и DN фильтра)	
Прокладка крышки (3 шт.)	3

Обозначения в заказе

При заказе всегда используйте наименование, приведённое в таблице и указывайте модель фильтра, DN и тип сетки.

Пример: Сетка из нержавеющей стали с перфорацией 0,8 мм для фильтра Fig.34, DN50, ASME (ANSI) 300.



Рекомендуемые усилия затяжки

Дет.	DN	Кол.	или мм	или мм	Нм
2	DN15	1	22	M28	50 - 55
	DN20	1	27	M32	60 - 66
	DN25	1	27	M42	100 - 110
5	DN32 - DN65	4	19	M12 x 30	20 - 24
	DN80	4	19	M12 x 35	30 - 35
	DN100	8	24	M16 x 45	50 - 55
	DN125	8	30	M20 x 50	70 - 77
	DN150	8	30	M20 x 55	80 - 88
	DN200	12	36	M24 x 65	120 - 130