

Фильтры Fig.1 и Fig.12 с корпусами из латуни и бронзы

Описание

Fig.1 и Fig.12 - это "Y" образные фильтры из латуни и бронзы с резьбовым соединением. Стандартная сетка из нержавеющей стали имеет перфорацию 0,8 мм. Возможна поставка фильтров с другими сетками из нержавеющей стали и из монеля. При необходимости в крышке фильтра может быть просверлено отверстие с резьбой для установки продувочного клапана.

DN и соединения

Fig.12 Латунь 2", Fig.12 Бронза 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" и 2 1/2"
Fig.1 Бронза 3". Резьба BSP или NPT.

Опции

Сетки

| | | |
|-------------------|----------------------------|--------------|
| Нержавеющая сталь | Перфорация | 1.6, 3.0 мм |
| | Мелкоячеистая сетка (Mesh) | 40, 100, 200 |
| Монель | Перфорация | 0.8, 3.0 мм |
| | Мелкоячеистая сетка (Mesh) | 100 |

Соединения для продувочного и дренажного клапанов

В крышке фильтра возможно просверлить отверстия перечисленных диаметров для установки продувочного или дренажного клапана.

| DN | Продувочный клапан | Дренажный клапан |
|-----------------|--------------------|------------------|
| 3/8" и 1/2" | 1/4" | 1/4" |
| 3/4" и 1" | 1/2" | 1/2" |
| 1 1/4" и 1 1/2" | 1" | 3/4" |
| 2" и 2 1/2" | 1 1/4" | 3/4" |
| 3" | 1 1/2" | 3/4" |

Ограничение применения

| Фильтр | Fig.12 | Fig.1 |
|--------------------------------------|---------|---------|
| Корпус соответствует нормали | PN25 | PN16 |
| РМА - Макс. допустимое давление | 25 бари | 16 бари |
| ТМА - Макс. допустимая температура | 210°C | 250°C |
| Минимальная рабочая температура | -198°C | 0°C |
| Давление холодного гидротестирования | 38 бари | 24 бари |

Рабочий диапазон

Fig.12

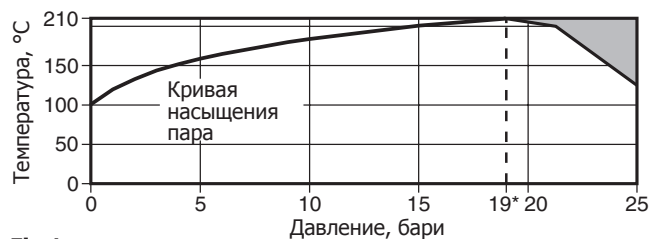
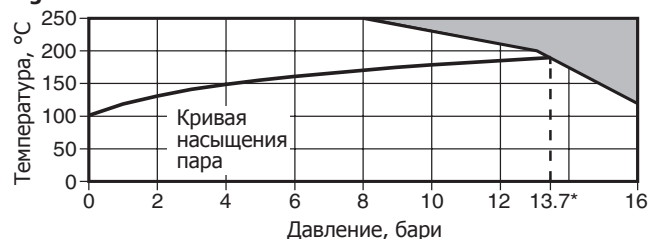


Fig.1



Изделие **не должно** использоваться в данной области.

*РМО - Макс. рабочее давление на насыщенном паре.

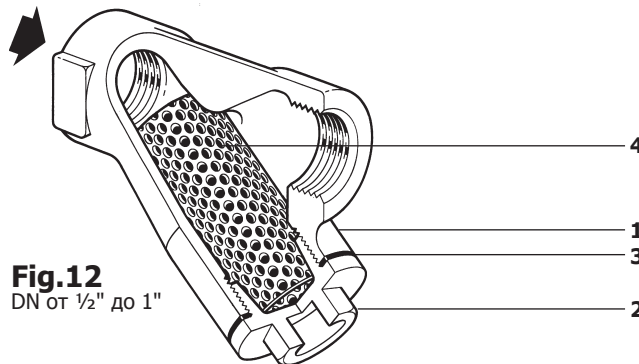


Fig.12
DN от 1/2" до 1"

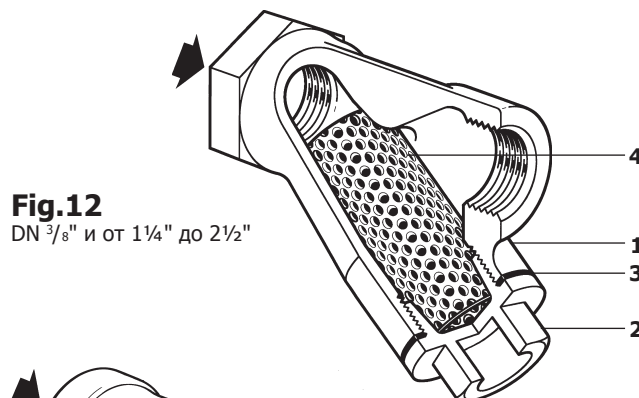


Fig.12
DN 3/8" и от 1 1/4" до 2 1/2"

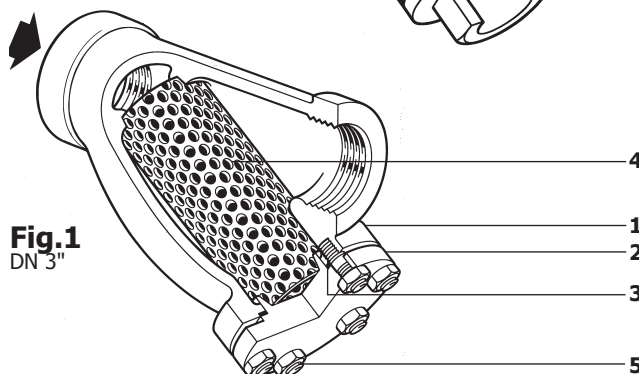


Fig.1
DN 3"

Материалы

| № | Деталь | Материал | Стандарт |
|---|-----------|-----------------------------|------------------------|
| 1 | Корпус | 2" | Латунь EN 12165 CW617N |
| | | 1/2" - 3" | Бронза EN 1982 CC491K |
| 2 | Крышка | 2" - 2 1/2" | Латунь EN 12165 CW617N |
| | | 3" | Бронза EN 1982 CC491K |
| 3 | Прокладка | Графит армированный | |
| 4 | Сетка | Сталь нерж. ASTM A240 316 L | |
| 5 | Шпильки | 3" | Сталь BS 970 216 M28 |
| | | Гайки | 3" |

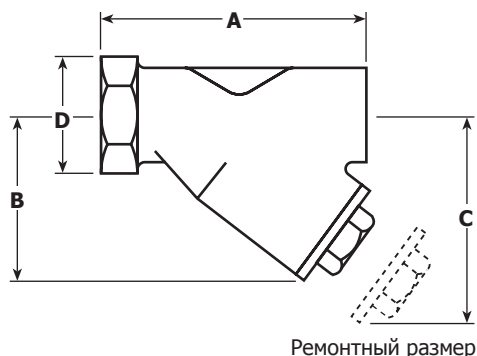
Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

Корпус - латунь

| DN | A | B | C | D | Площадь сетки, см ² | Вес |
|----|----|----|----|--------|--------------------------------|------|
| 2" | 69 | 50 | 80 | 24 A/F | 27 | 0.45 |

Корпус - бронза

| DN | A | B | C | D | Площадь сетки, см ² | Вес |
|--------|-----|-----|-----|---------|--------------------------------|-------|
| 1/2" | 72 | 54 | 85 | 30 A/F | 27 | 0.55 |
| 3/4" | 89 | 64 | 110 | 36 A/F | 43 | 0.70 |
| 1" | 104 | 72 | 130 | 46 A/F | 73 | 1.00 |
| 1 1/4" | 138 | 100 | 170 | 52 A/F | 135 | 1.60 |
| 1 1/2" | 150 | 110 | 190 | 60 A/F | 164 | 2.10 |
| 2" | 178 | 133 | 212 | 79 A/F | 251 | 4.80 |
| 2 1/2" | 210 | 152 | 240 | 98 A/F | 327 | 7.70 |
| 3" | 270 | 190 | 305 | 124 A/F | 361 | 17.70 |



Монтаж

Фильтр должен быть установлен по направлению потока, как показано на корпусе, вертикально вниз или горизонтально. На горизонтальной линии на паре и газе карман с сеткой должен быть в горизонтальной плоскости.

Обслуживание

Давление

Перед обслуживанием фильтра убедитесь, что линия отключена, и давление стравлено до атмосферного. Это легко выполнить с помощью сбросных клапанов типа BDV (см литературу). Не полагайтесь на показания манометра, даже если он показывает ноль.

Температура

Во избежание ожогов после отключения пара дайте время, чтобы температура снизилась. Используйте защитную одежду и очки.

Как заказать

Пример: Фильтр Fig.12, 1 1/2", корпус - бронза, с сеткой из нержавеющей стали, перфорация 0,8 мм. Соединение - резьба BSP.

Коэффициент Kv

| DN | 2" | 1 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" | 2 1/2" | 3" |
|----------------------------|-----|--------|------|------|--------|--------|----|--------|-----|
| Перфорация 0,8, 1,6 и 3 мм | 2.6 | 3 | 6.2 | 11.3 | 26 | 41 | 68 | 98 | 115 |
| Mesh 40 и 100 | 2.6 | 3 | 6.2 | 11.3 | 26 | 41 | 68 | 98 | 115 |
| Mesh 200 | 2.6 | 3 | 6.2 | 9.3 | 21 | 33 | 55 | 78 | 93 |

Запасные части

Поставляемые запчасти изображены сплошными линиями. Детали, изображенные пунктирными линиями, как запчасти не поставляются.

Поставляемые запчасти

| | |
|---|----------|
| Сетка фильтра | 4 |
| (укажите материал, перфорацию и DN фильтра) | |
| Прокладка крышки (3 шт.) | 3 |

Обозначения в заказе

При заказе всегда используйте наименование, приведённое в таблице и указывайте модель фильтра, DN и тип сетки.

Пример: Сетка из нержавеющей стали с перфорацией 0,8 мм для фильтра Fig.12, 1 1/2".

Fig.12

DN от 1/2" до 1"

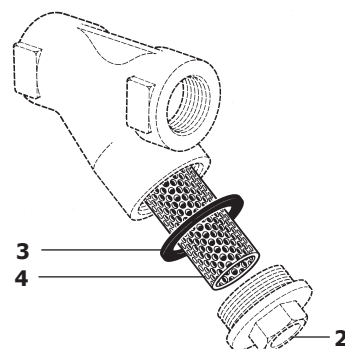


Fig.12

DN 3/8" и от 1 1/4" до 2 1/2"

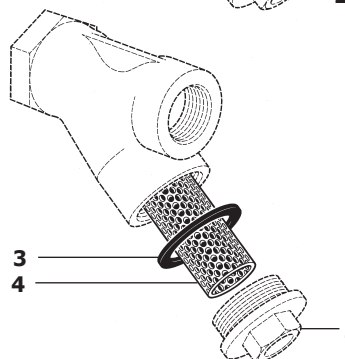
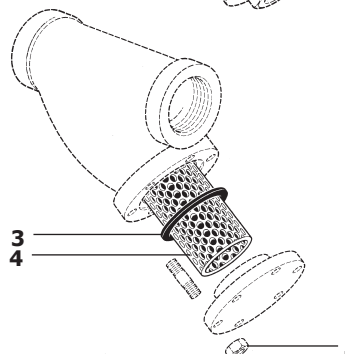


Fig.1

DN 3"



Рекомендуемые усилия затяжки

| Дет. | DN | Кол. | или | | Нм |
|------|------------|------|----------|----------------------------|-----------|
| | | | | | |
| мм | | | | | |
| 2 | 3/8", 1/2" | 1 | 22 A/F | M28 | 35 - 40 |
| | 3/4" | 1 | 27 A/F | M32 | 42 - 48 |
| | 1" | 1 | 27 A/F | M42 | 70 - 80 |
| | 1 1/4" | 1 | 41 A/F | M56 | 124 - 144 |
| | 1 1/2" | 1 | 41 A/F | M60 | 164 - 184 |
| | 2" | 1 | 55 A/F | M72 | 234 - 264 |
| 5 | 3" | 6 | 3/4" A/F | 7/16" UNF x 1 1/2" (38 мм) | 50 - 55 |