

INDICADOR DE RISCO DE CAVITAÇÃO DA BOMBA

Sensores de temperatura não intrusivos com o nosso sistema de monitorização baseado na nuvem para fornecer alertas 24 horas por dia, 7 dias por semana, sobre as condições que causam a cavitação da bomba



A cavitação da bomba de alimentação da caldeira provoca um maior desgaste mecânico, reduzindo o tempo de funcionamento e aumentando a probabilidade de uma falha rápida e inesperada, resultando em interrupções não planeadas, manutenção reativa e compras.

As bombas desgastadas ou danificadas também perdem eficiência, aumentando o consumo geral de energia.



Uma temperatura excessiva da água de alimentação à entrada indica um maior risco de cavitação.

As bolsas de vapor ou cavidades que se formam no fluido do processo afetam a bomba, uma vez que se formam e colapsam rapidamente.



Benefícios

MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO



Identificar as condições que podem causar a avaria da bomba, antes de ocorrer qualquer avaria.

SAÚDE, SEGURANÇA E AMBIENTE



Ajuda a eliminar as condições em que o ruído causado pela cavitação afeta o ambiente de trabalho.

PRODUTIVIDADE DO PROCESSO



Monitorizar as condições de funcionamento dos componentes críticos da instalação de vapor, protegendo-os para garantir a produtividade do seu processo.

MONITORIZAR O ESTADO DOS SEUS SISTEMAS DA FORMA CORRECTA



EQUIPAMENTO

Fornecimento e instalação de equipamentos de deteção adequados e não intrusivos (tempo de paragem zero) e de uma rede sem fios independente, durante o período de instalação.



PAINEL DE CONTROLO

Acesso 24 horas por dia, 7 dias por semana à ferramenta Digital Dashboard da Spirax Sarco, fornecendo informações sobre tendências de dados e visualização de limites de alarme, por um período de 12 meses.



RELATÓRIO

Relatórios de dois níveis
Análise do estado operacional e relatório emitido no prazo de 6 a 12 semanas após a ligação. Seguido de um segundo relatório no final do período de 12 meses.



REVISÃO

Cada relatório é acompanhado por uma discussão, presencial ou remota, com um especialista em vapor da Spirax Sarco. Adicionalmente, a Spirax Sarco realiza um diagnóstico anual ao sistema de vapor e uma revisão dos limites de alarme, validando as funções e definições do sensor e do Painel de Controlo Digital.

ESPECIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Sensor

- 2 x sensores de temperatura PT1000.
- Gama de deteção de -180 a +250 °C, cada um com cabo de 2 metros.
- Alimentado por uma pilha de lítio de 3,6 V substituível com alerta de nível baixo.
- Classificação IP de IP65.
- Para utilização em interiores ou exteriores em ambientes industriais.

Gateway

- Gateway Plug and Play com interface LoRaWAN e conectividade 4G.
- Fornecido com cartão SIM de roaming, cabo de alimentação e antena LoRa* (* em modelos selecionados).
- Grau de proteção IP20.
- Para utilização em interiores, em ambientes secos.

ESPECIFICAÇÃO DO PAINEL DE INSTRUMENTOS

Painel de controlo

- Acessível em qualquer lugar, a qualquer momento, em qualquer dispositivo com um navegador web. Acedido em qualquer lugar, a qualquer momento, em qualquer dispositivo com um navegador Web.
- Histórico de dados para análise remota de tendências de variáveis de processos, em tempo quase real com registo histórico.
- Alojado no Microsoft Azure para garantir disponibilidade, tempo de atividade (uptime) e segurança de dados.

Ligue-se hoje mesmo!

Contacte o seu representante de vendas local

spiraxsarco.com



SCAN ME

SB-F32-02-PT-ISS1

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax
sarco