

MONITOR DE FUNCIONAMENTO DO COLECTOR DA BOMBA

Monitorização quase em tempo real de dados recolhidos por sensores, para obter uma visão detalhada dos processos que antecedem e subsequentes a um evento.



Bombas-purgador de condensados avariados podem causar diversos problemas no desempenho da instalação de vapor.

A falha em posição fechada pode causar condições de insegurança no sistema e uma deficiente transferência de calor, prejudicando a produção.

A falha em posição aberta permitirá a passagem de vapor vivo para o sistema de condensados, causando golpes de vapor, desperdício de energia e perda de água.

O monitor de funcionamento do coletor da bomba enviará um alerta assim que as temperaturas da bomba saírem dos limites normais.



- Monitorização não intrusiva e sem fios da temperatura das bombas-purgador, sem necessidade de paragem para a instalação.
- Capacidade de incluir a monitorização da temperatura para melhor qualificar e diagnosticar os sintomas de avarias nas bombas -purgador.
- Acesso contínuo aos dados através de uma plataforma de monitorização baseada na nuvem (cloud)
- Análise e recomendações de um especialista em sistemas de vapor conectados



Benefícios

PRODUTIVIDADE DO PROCESSO



Maximizar o tempo de funcionamento das instalações que utilizam vapor e reduzir a probabilidade de danos nas instalações causados por bloqueios e condensados retidos.

SEGURANÇA E ANÁLISE DE RISCOS



Reduzir o risco para os operadores face a golpes de aríete, causados pela acumulação de condensado nas linhas de vapor.

MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO



Identificar as bombas-purgador avariadas e investigar falhas recorrentes, de modo a prevenir avarias futuras.

MONITORIZAR O ESTADO DOS SEUS SISTEMAS DA FORMA CORRECTA



EQUIPAMENTO

Fornecimento e instalação de equipamentos de deteção adequados e não intrusivos (tempo de paragem zero) e de uma rede sem fios independente, durante o período de instalação.



PAINEL DE CONTROLO

Acesso 24 horas por dia, 7 dias por semana à ferramenta Digital Dashboard da Spirax Sarco, fornecendo informações sobre tendências de dados e visualização de limites de alarme, por um período de 12 meses.



RELATÓRIO

Relatórios de dois níveis

Análise do estado operacional e relatório emitido no prazo de 6 a 12 semanas após a ligação. Seguido de um segundo relatório no final do período de 12 meses.



REVISÃO

Cada relatório é apoiado por uma discussão, presencial ou remota, com um especialista em vapor da Spirax Sarco.

Para além disso, a Spirax Sarco fornece uma verificação anual de diagnóstico do sistema de vapor e revê os limites de alarme, validando as funções e definições do sensor e do Painel de Controlo Digital.

ESPECIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Sensor

- 2 x sensores de temperatura PT1000.
- Gama de deteção de -180 a +250 °C, cada um com cabo de 2 metros.
- Alimentado por uma pilha de lítio de 3,6 V substituível com alerta de nível baixo.
- Classificação IP de IP65.
- Para utilização no interior ou no exterior em ambientes industriais.

Gateway

- Gateway Plug and Play com interface LoRaWAN e conectividade 4G.
- Fornecido com cartão SIM de roaming, cabo de alimentação e antena LoRa* (* em modelos selecionados).
- Índice de proteção IP20.
- Para utilização em interiores, em ambientes secos.

ESPECIFICAÇÃO DO PAINEL DE INSTRUMENTOS

Painel de controlo

- Acessível em qualquer lugar, a qualquer momento, em qualquer dispositivo com um navegador web dispositivo com um navegador Web.
- Histórico de dados para análise remota de tendências de variáveis de processos, em tempo quase real.
- Alojado no Microsoft Azure para garantir elevada disponibilidade, tempo de atividade (uptime) e segurança de dados.

Ligue-se hoje mesmo!

Contacte o seu representante de vendas local

spiraxsarco.com



SCAN ME

SB-F32-03-PT-ISS1

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax
sarco