

TD52M

Odwadniacz termodynamiczny, ze stali nierdzewnej

Opis

Odwadniacz termodynamiczny **TD52M** należy do odmian konstrukcyjnych "rozbieralnych". Został zaprojektowany z przeznaczeniem dla zastosowań o względnie małej przepustowości kondensatu, np przy odwadnianiu magistral parowych, maszynach prasujących.

Do zastosowań, które wymagają odprowadzenia bardzo małych ilości kondensatu przeznaczona jest odmiana **TD52MLC**.

Wszędzie tam, gdzie musimy się liczyć z koniecznością usuwania z instalacji na rozruchu dużych ilości powietrza, oferujemy odmianę (**TD52MA** lub **TD52MLCA**) z płytką o specjalnej konstrukcji, zapobiegającej zamykaniu się odwadniacza przy intensywnym przepływie powietrza.

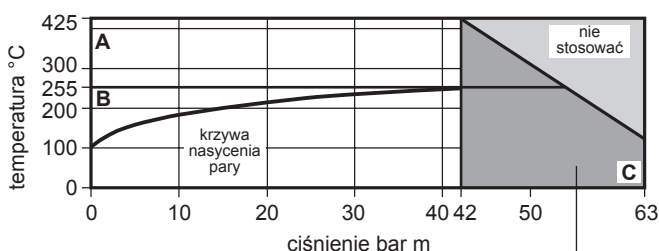
Wypożyczenie dodatkowe:

Czapa izolująca (nieдоступna dla średnicy przyłącza 1") - może być stosowana, w celu ograniczenia wpływu warunków atmosferycznych otoczenia (deszcz, wiatr, niska temperatura) na częstotliwość pracy, dla odwadniaczy montowanych na zewnętrznych odcinkach rurociągów.

Parametry graniczne

Ciśnienie nominalne	PN63	
PMA - Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	63 bar m przy 120°C	
TMA - Maksymalna temperatura dopuszczalna	425°C przy 42 bar m	
Minimalna temperatura dopuszczalna	0°C	
PMO - Maksymalne ciśnienie robocze	42 bar m	
TMO - Maksymalna temperatura robocza	TD52M, TD52MLC	425 °C przy 42 bar m
	TD52MA, TD52MLCA	255 °C przy 42 bar m
Minimalna temperatura robocza	0°C	
Minimalne ciśnienie przed odwadniaczem niezbędne do właściwej pracy	TD52M, TD52MLC	0,25 bar m
	TD52MA, TD52MLCA	0,80 bar m
PMOB - Maksymalne przeciwcisnienie robocze (ciśnienie za odwadniaczem) nie może przekraczać 80% ciśnienia przed odwadniaczem.		
Próba hydrauliczna	95 bar m	

Zakres stosowania



A-C TD52M, TD52MLC
 B-C TD52MA, TD52MLCA,

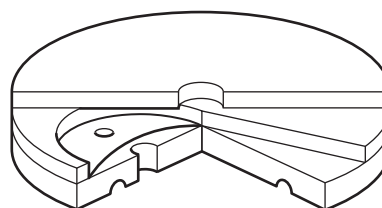
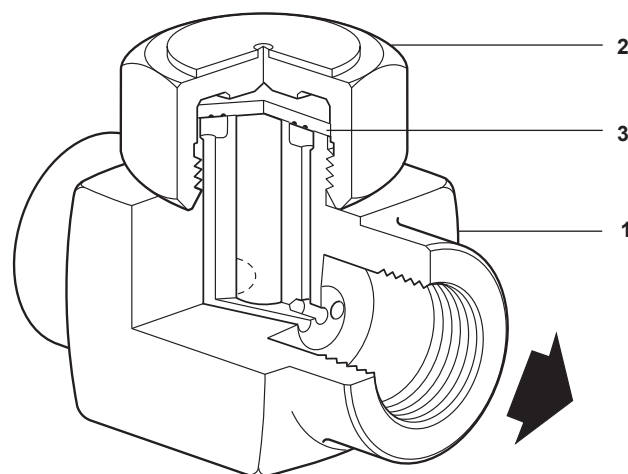
nie stosować - możliwość uszkodzenia elementów wewnętrznych odwadniacza

Przykład zamówienia

Odwadniacz termodynamiczny TD52M gwint R 1/2".

Lepsze rozwiązania dla systemów parowych

KOMPETENCJE | ROZWIĄZANIA | TRWAŁY POSTĘP



Płytki odpowietrzająca

Poz. część	materiał, norma	
1 korpus	stal nierdzewna	AISI 420 F
2 pokrywa	stal nierdzewna	AISI 416
3 płytka	stal nierdzewna	BS 1449 420 S45
4 czapa izolująca*	aluminium	

* pokazana na rysunku na następnej stronie

Przyłącza, wielkości

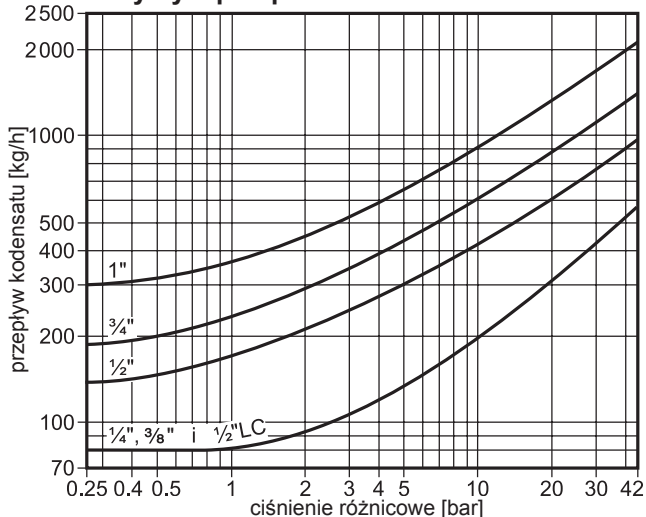
	TD52M, TD52MA	TD52MLC, TD52MLCA
gwint R	1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"	1/2"

Normy, certyfikaty

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 97/23/EC Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) i jest klasyfikowane do kategorii "SEP", w związku z tym nie posiada znaku **CE**.

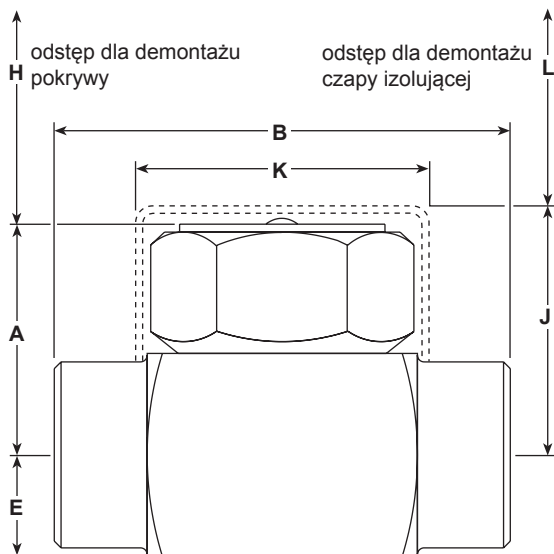
Wymagania odnośnie dodatkowych certyfikatów należy podawać w zamówieniu.

Charakterystyki przepustowości



Wielkości, wymiary [mm], masy [kg]

wielkość	A	B	E	H	J	K	L	masa
1/4"	37	54	13	41	53	57	38	0,45
3/8"	37	54	13	41	53	57	38	0,43
1/2" LC	38	65	15	41	55	57	38	0,47
1/2"	39	70	15	41	55	57	38	0,6
3/4"	43	80	20	41	59	57	38	0,90
1"	51	89	23	41	-	-	-	1,40



Momenty siły zalecane przy dokręcaniu

poz	wielkość	lub mm	N m
2	1/4"	36 A/F	180 - 200
	3/8"	36 A/F	180 - 200
	1/2"	36 A/F	180 - 200
	3/4"	41 A/F	180 - 200
	1"	55 A/F	250 - 275

Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano ciągłą linią na rysunku poniżej.

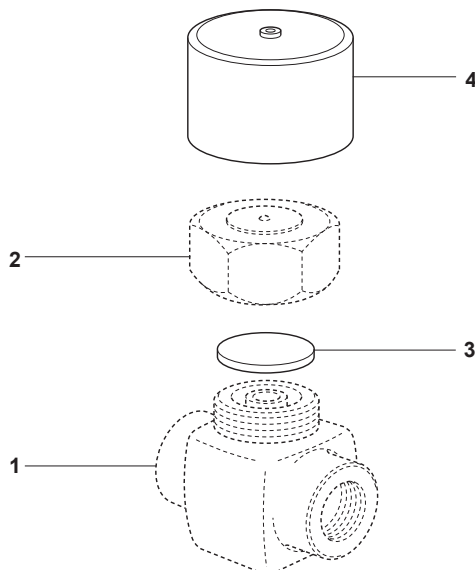
Dostępne części zamienne

plytka	3
czapa izolująca (1/4", 3/8", 1/2", 3/4")	4

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych wyżej, a także podać typ i wielkość urządzenia.

Przykład:

Płytki do TD52M 1/2".



Instalacja, konserwacja

Zalecenia instalacyjne

Najlepszym miejscem do zainstalowania odwadniacza jest poziomy odcinek rurociągu, odwadniacz w pozycji z pokrywą u góry (dopuszczalny jest też montaż na rurociągu pionowym). Strzałka na korpusie odwadniacza musi być zgodna z kierunkiem przepływu kondensatu.

W celu umożliwienia bezpiecznej konserwacji lub wymiany odwadniacza, należy zainstalować zawory odcinające.

W przypadku odprowadzania kondensatu do instalacji ciśnieniowej, za odwadniaczem należy zainstalować zawór zwrotny, aby nie dopuścić do przepływu w odwrotnym kierunku.

Ze względu na impulsowy charakter pracy odwadniacza termodynamicznego, należy zachować co najmniej 1m odstęp pomiędzy odwadniaczem a zamontowanym za nim elementem armatury, takim jak zawór zwrotny, wziernik czy zawór odcinający z dławnicą mieszkową.

Ze względu na zasadę działania, nie wolno izolować pokrywy odwadniacza (można jedynie zastosować opcjonalną czapę izolującą).

Wymiana płytki, renowacja gniazda

Zdejmij czapę izolacyjną (4), jeżeli jest zainstalowana. Używając klucza płaskiego lub nasadkowego odkręć pokrywę (2). Nie stosuj kluczy hydraulicznych do rur, lub innych, które mogą spowodować odkształcenie pokrywy.

Jeżeli powierzchnie gniazd (miejsc, w których korpus styka się z płytką) są nieznacznie zużyte, można je delikatnie dotrzeć wykorzystując pastę do docierania zaworów. W przypadku większego zużycia, należy je zeszlifować maszynowo, a następnie dotrzeć. Nie należy usuwać warstwy metalu grubszej niż 0,25 mm.

Uwaga: płytka zawsze powinna być wymieniona na nową.

Po renowacji gniazda, połóż nową płytkę tak, aby strona z rowkiem przylegała do korpusu.

Posmaruj gwint smarem wysokotemperaturowym i dokręć pokrywę (2) z zalecanym momentem siły (patrz tabela obok). Załóż czapę izolującą (4), jeżeli była zainstalowana.

Podczas instalacji i konserwacji urządzeń, należy bezwzględnie przestrzegać przepisów BHP.