



Cert. No. LRQ 0963008

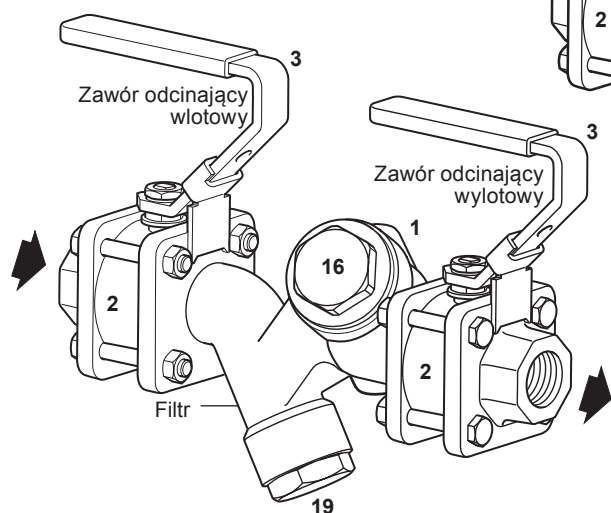
ISO 9001

spirax sarco

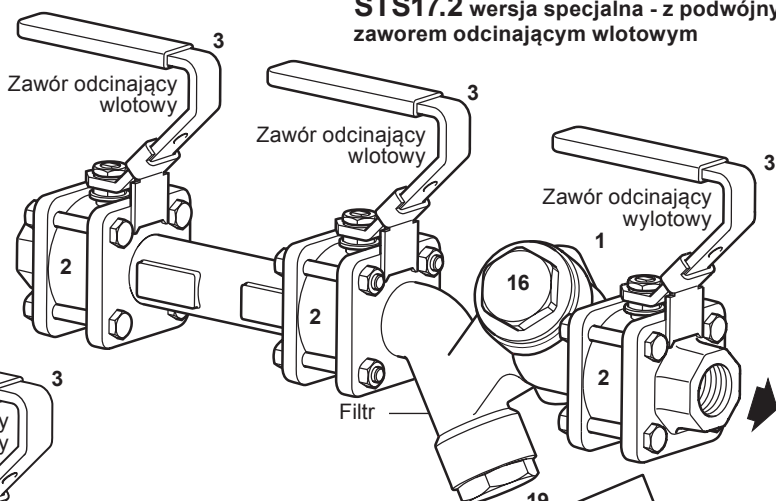
TI-P128-22 PL
ST Issue 5 mar17

STS17.2 Uniwersalny moduł odwadniający

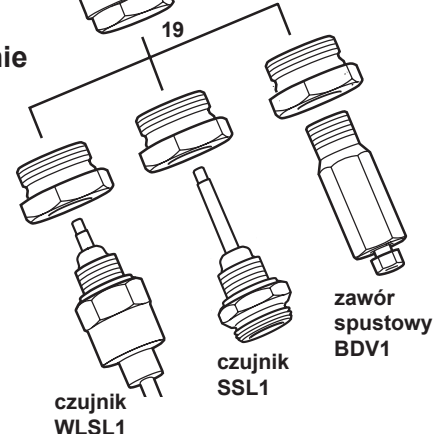
STS17.2 wersja standardowa - z pojedynczym zaworem odcinającym wlotowym



STS17.2 wersja specjalna - z podwójnym zaworem odcinającym wlotowym



Wyposażenie dodatkowe



Opis

Uniwersalny moduł odwadniający **STS17.2** został zaprojektowany jako wygodne i kompaktowe rozwiązanie instalacyjne, wykonane ze stali nierdzewnej. W skład modułu wchodzi:

- zawory odcinające (wlot i wylot) (2)
- korpus (1) z szybkozłączem do odwadniacza i filtrem
- zawór zwrotny (16).

Moduł dostępny jest z pojedynczym lub podwójnym zaworem odcinającym wlotowym.

Dwuśrubowe szybkozłącze do odwadniacza, umożliwia szybką wymianę, zamianę lub naprawę odwadniacza. Do modułu można zamontować wiele typów odwadniaczy (specyfikowanych i dostarczanych osobno), co powoduje, że rozwiązanie to można zastosować praktycznie w każdej aplikacji :

- **UTD30** lub **UTD52** - odwadniacz termodynamiczny
- **UBP32** - odwadniacz termostatyczny, kapsułkowy
- **USM** - odwadniacz termostatyczny, bimetaliczny
- **UFT32** - odwadniacz płytkowy
- **UIB30** lub **UIB30H** - odwadniacz dzwonowy.

Wyposażenie dodatkowe

Czujnik SSL1 lub WLSL1 - czujnik przeznaczony do wykrywania nieszczelności lub zablokowania odwadniacza, współpracuje ze stacją R1C/R16C.

Zawór spustowy BDV1 - przeznaczony do usunięcia zanieczyszczeń z filtra podczas pracy. **UWAGA! należy zachować szczególną ostrożność i stosować się do przepisów BHP.**

Zespół do konwersji z pojedynczego zaworu odcinającego wlotowego na podwójny zawór odcinający wlotowy.

Izolacja termiczna - przeznaczona do redukcji strat ciepła.

Poz. część	materiał, norma	
1 korpus	stal nierdzewna	ASTM A351 Gr. CF8
2 zawory odcinające (kulowe)	stal nierdzewna	ASTM A182 F316L
3 rączka	stal miękka pokryta warstwą niklu	
16 korek zaślepiający zaworu zwrotnego	stal nierdzewna	ASTM A276 431
19 korek filtra	stal nierdzewna	ASTM A582 416

Przyłącza, wielkości

gwint R	1/2", 3/4", 1"
kołnierze PN40	DN15, DN20, DN25
gniazda do przyspawania	1/2", 3/4", 1"

Przykład zamówienia

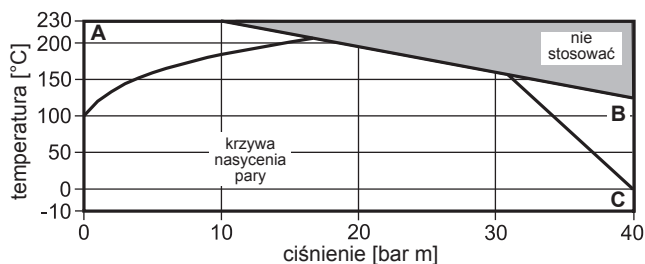
Uniwersalny moduł odwadniający STS17.2 gwint R 1/2".

Prosimy pamiętać o zamówieniu odwadniacza.

Lepsze rozwiązania dla systemów parowych

KOMPETENCJE | ROZWIĄZANIA | TRWAŁY POSTĘP

Zakres stosowania



A-B przyłącza gwintowane i gniazda do przyspawania
 A-C kołnierze PN40

Parametry graniczne

Ciśnienie nominalne	PN40
PMA - Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	40 bar m przy 120°C
TMA - Maksymalna temperatura dopuszczalna	230°C przy 10 bar m
Minimalna temperatura dopuszczalna	-10°C
PMO - Maksymalne ciśnienie robocze	17,5 bar m
TMO - Maksymalna temperatura robocza	230°C przy 10 bar m
Próba hydrauliczna	60 bar m

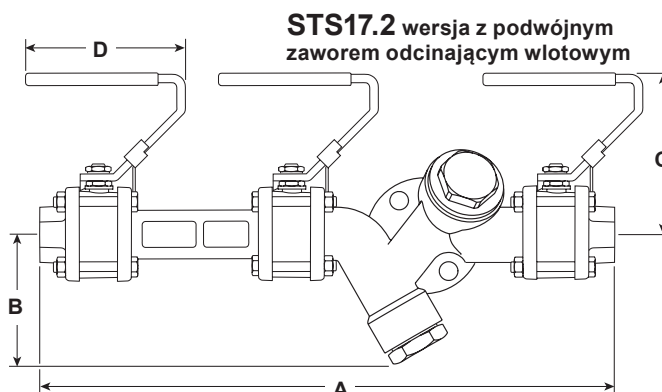
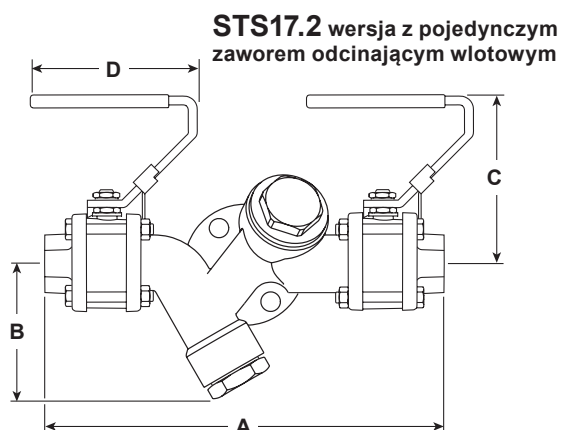
Normy, certyfikaty

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 2014/68/EU Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) i jest klasyfikowane do kategorii "SEP", w związku z tym nie posiada znaku **CE**.

Wymagania odnośnie dodatkowych certyfikatów należy podawać w zamówieniu.

Wielkości, wymiary [mm], masy [kg]

odcięcie	wielkość i przyłącze	A	B	C	D	masa
pojedyncze	gwint R 1/2", gniazdo do przyspawania 1/2"	222	76	93	90	3.60
pojedyncze	gwint R 3/4"	222	76	93	90	3.53
pojedyncze	gniazdo do przyspawania 3/4"	213	76	93	90	3.54
pojedyncze	gwint R 1"	229	76	93	90	3.71
pojedyncze	gniazdo do przyspawania 1"	269	76	93	90	3.86
pojedyncze	DN15 kołn.PN40	284	76	93	90	5.12
pojedyncze	DN20 kołn.PN40	304	76	93	90	5.74
pojedyncze	DN25 kołn.PN40	304	76	93	90	6.24
podwójne	gwint R 1/2", gniazdo do przyspawania 1/2"	350	76	93	90	5.32
podwójne	gwint R 3/4"	350	76	93	90	5.25
podwójne	gniazdo do przyspawania 3/4"	341	76	93	90	5.26
podwójne	gwint R 1"	357	76	93	90	5.43
podwójne	gniazdo do przyspawania 1"	397	76	93	90	5.58
podwójne	DN15 kołn.PN40	412	76	93	90	6.84
podwójne	DN20 kołn.PN40	432	76	93	90	7.46
podwójne	DN25 kołn.PN40	432	76	93	90	7.97



Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano ciągłą linią na rysunku poniżej.

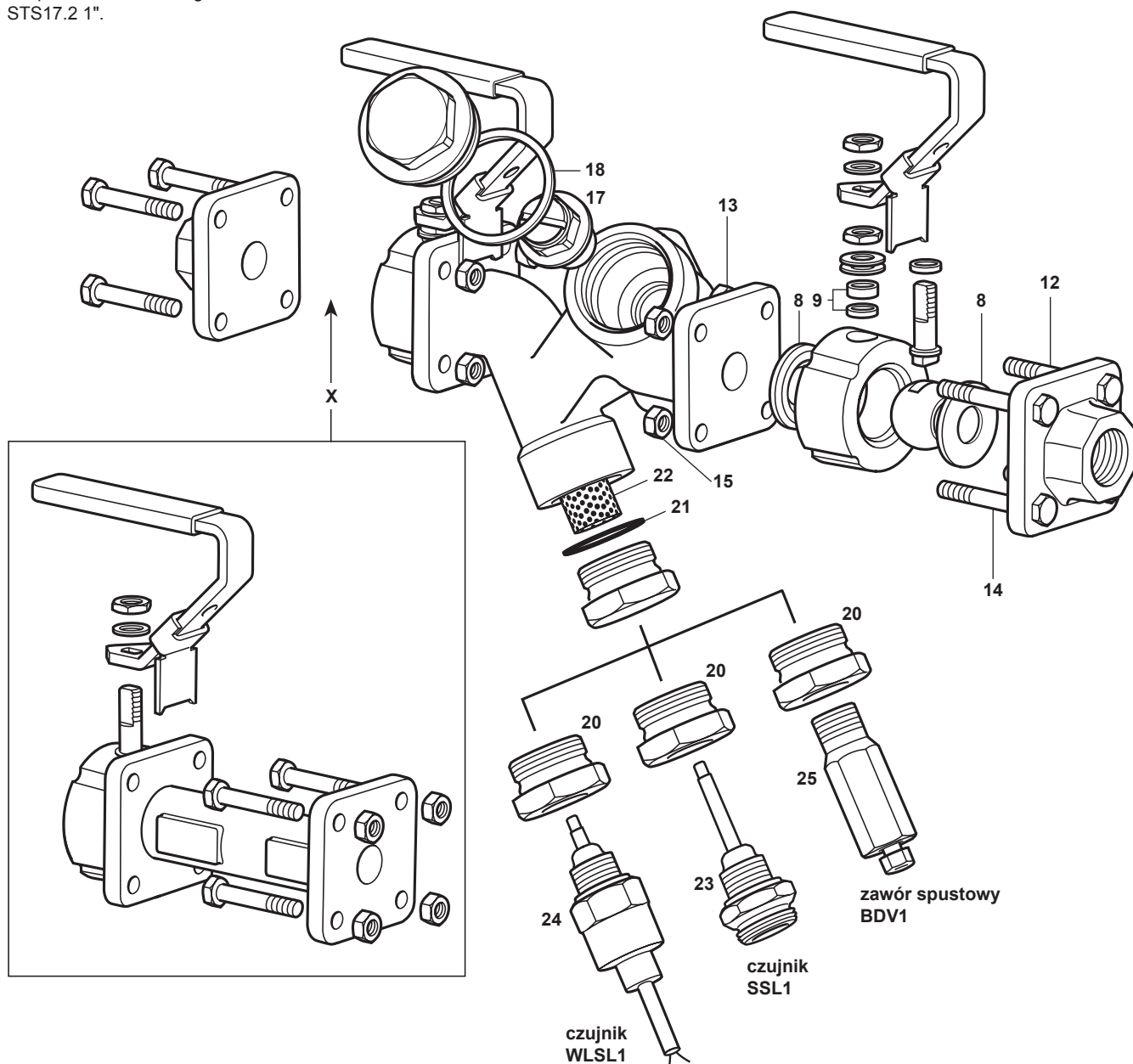
Dostępne części zamienne

komplet uszczelnień zaworu odcinającego		8, 9
wkład filtrujący i uszczelka		21, 22
czujnik i uszczelka czujnika	SSL1	23
	WLSL1	24
zestaw do montażu czujnika (SSL1 lub WLSL1)		20, 21, 23 lub 24
zespół zaworu zwrotnego		17, 18
zespół do konwersji z pojedynczego zaworu odcinającego wlotowego na podwójny zawór odcinający wlotowy		X
zestaw do montażu zaworu spustowego BDV1		20, 21, 25

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych wyżej, a także podać typ i wielkość urządzenia.

Przykład:

Zespół zaworu zwrotnego do STS17.2 1".



Instalacja

Zalecenia instalacyjne

STS 17.2 może zostać zabudowany poziomo lub pionowo z przepływem w dół.

Uwaga: STS17.2 nie może być instalowany pionowo z przepływem do góry.

Opcjonalne czujniki Spiratec SSL1 i WLSL1 nie mogą być umieszczone przy pionowej zabudowie STS17.2. Istnieje za to możliwość zamontowania czujnika do odwadniacza UTD30.

Konserwacja

Przed przedsięwzięciem jakichkolwiek czynności serwisowych, należy „odciąć” odwadniacz od mediów będących pod ciśnieniem zarówno od strony napływu jak i odpływu. Następnie należy pozwolić mu się schłodzić do temperatury umożliwiającej czynności serwisowe. Prosimy pamiętać, iż przed przystąpieniem do poprzeglądowego skręcania zestawu odwadniającego należy zadbać o czystość wszystkich powierzchni styku i wymienić uszczelkę. Po skończeniu czynności serwisowych, należy powoli otworzyć zawory odcinające i sprawdzić szczelność.

Wymiana filtra

Usuń korek filtra (19) z czujnikiem (23 lub 24) nie uszkadzając kabli (WLSL1) lub opcjonalnego zaworu spustowego (25) i odłącz je od filtra (22). Po wymianie lub oczyszczeniu filtra umieść go w zagłębieniu korka (19 lub 20). Używając nowej uszczelki (21) umieść filtr i korek w korpusie STS17.2 i delikatnie dokręć, aby zapewnić odpowiednie położenie filtra i uszczelki. Dokręć z zalecanymi momentami siły (patrz tabela Momenty siły zalecane przy dokręcaniu). Sprawdź czy kable czujnika są zabezpieczone i niepokręcone. Sprawdź poprawność i brak przecieków.

Odmulanie filtra (tylko dla modeli z zaworem spustowym)

Czasowe odmulanie pozwala usunąć większość zanieczyszczeń z filtra. Większe zanieczyszczenia mogą wymagać wymiany filtra, której procedura została opisanej powyżej.

Zawór spustowy BDV1 (25) posiada zintegrowany zaworek ze śrubą, która może być odkręcana kluczem 17mm A/F w celu oczyszczenia filtra. Po zakończeniu odmulania dokręć śrubę zalecanym momentem siły (22-25 Nm).

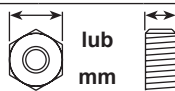
Ostrzeżenie: Podczas odmulania filtra należy bezwzględnie przestrzegać przepisów BHP.

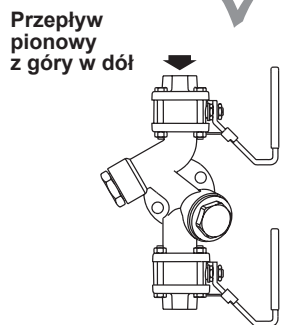
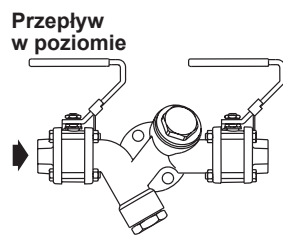
Wymiana lub czyszczenie czujnika

Jeżeli jest zainstalowany czujnik kontroli zawodnienia (WLSL1), konieczne jest rozłączenie kabli bloku zacisków. Odłącz czujnik (23 lub 24) od przejściówki (20). Te czynności mogą być wykonane na linii jeżeli przejściówka (łącznik) jest bezpiecznie umieszczona na miejscu. Oczyszcz i izolację czujnika. Jeżeli widać oznaki korozji, należy wymienić czujnik. Oczyszcz i wymień filtr (22). Wymień lub oczyszcz czujnik (23 lub 24) i przykręć go do przejściówki (łącznika), zapewniając centralne położenie uszczelki (21) i filtra (22). Dokręć z zalecanymi momentami siły (patrz tabela poniżej). Podłącz czujnik zawodnienia zgodnie z instrukcją obsługi.

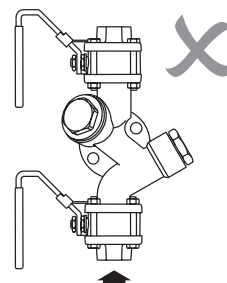
Uwaga: Opcjonalne czujniki SSL1 i WLSL1 (20+23 lub 24) nie mogą być zamontowane przy pionowej zabudowie zestawu STS17.2.

Momenty siły zalecane przy dokręcaniu

pozycja	 lub mm	[Nm]		
5	1/2" i 3/4"	13	5.4 - 8.1	
	1"	14	10.8 - 13.5	
12, 14 i 13, 15		M6	15 - 17	
19		32 A/F	M28 x ISP	170 - 190
20	przejściówka	32 A/F	M28 x ISP	170 - 190
23		19 A/F		50 - 55
24		24 A/F		50 - 55
25		24 A/F		nie stosuje się
26		17 A/F		22 - 25



Przepływ pionowy z dołu do góry



Wymiana zaworu zwrotnego

Przy użyciu klucza 32 mm rozkręć i usuń zaślepkę zaworu (16). Odkręć zespół zaworu (17) przy użyciu klucza z długą nasadką 20 mm. Włóż nowy zespół zaworu (17) i dokręć z zalecanymi momentami siły (110-120 Nm). Użyj nowej uszczelki (18) wkręć zaślepkę zaworu (16) i dokręć z zalecanymi momentami siły (patrz tabela poniżej).

Wymiana części zaworu kulowego

Czynności serwisowe można wykonać bez konieczności usuwania całości zaworu kulowego. Usuń dwie górne śruby i nakrętki, oraz poluzuj dwie dolne. Teraz kompletny korpus zaworu z uszczelnieniami i rączką może zostać wyjęty, można wymienić każdą część na nową.

Wymiana gniazda

Wyjmij korpus zgodnie z opisem powyżej, następnie wyjmij gniazdo (8). Dopasuj nowe gniazdo przesuwając je do wewnątrz korpusu.

Wymiana uszczelnienia trzpienia

Wyjmij korpus zgodnie z opisem powyżej, następnie wyjmij nakrętki (5 i 11) oraz trzpień (10). Wymień uszczelnienie trzpienia (9). Ponowne umieszczenie zaworu następuje w odwrotnej kolejności niż opisano powyżej. Śruby i nakrętki zaworu kulowego (12+13 i 14+15) dokręć z zalecanymi momentami siły (patrz tabela poniżej).

Podczas instalacji i konserwacji urządzeń, należy bezwzględnie przestrzegać przepisów BHP.