



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax sarco

TI-S02-27 PL
ST Issue 8 sty13

FT14 (1"HC, 1.1/4", 1.1/2", 2") Odwadniacze pływakowe

Opis

Korpus i komora pływakowa odwadniacza FT14 wykonane są z **żeliwa szarego lub sferoidalnego** - w zależności od wielkości. Wszystkie elementy wewnętrzne i wbudowany automatyczny odpowietrznik wykonane są ze stali nierdzewnej. Konstrukcja odwadniacza umożliwia jego konserwację bez demontażu z instalacji – dostęp do elementów wewnętrznych uzyskuje się po odkręceniu komory pływakowej od korpusu. Specjalnym wykonaniem odwadniacza jest wersja **FT14HC** dostępna tylko dla średnicy 1", mającą zwiększoną przepustowość w stosunku do standardowych odwadniaczy FT14.

Wyposażenie dodatkowe

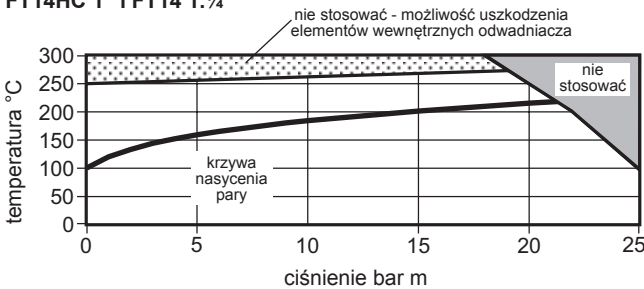
Zespół eliminatora korków parowych (ozn.'C') - opcja ta udostępnia funkcję eliminatora korków parowych (SLR) jako dodatek do standardowego odpowietrznika. Zalecamy dla odwadniania urządzeń z rurka syfonową (bębny suszące, uchylne kociołki warzelne). Dalszych informacji udzielają inżynierowie Spirax Sarco.

Wielkości, przyłącza

gwint R	1", 1.1/4", 1.1/2", 2"
---------	------------------------

Zakres stosowania

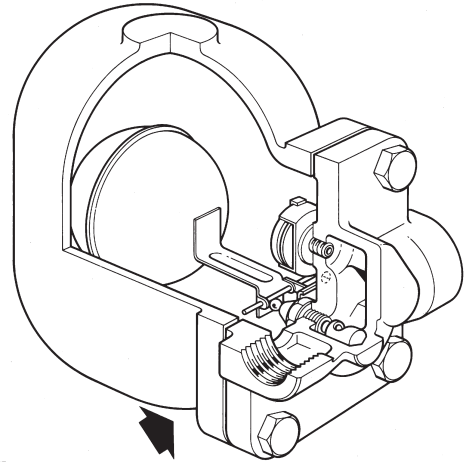
FT14HC 1" i FT14 1.1/4"



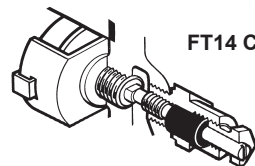
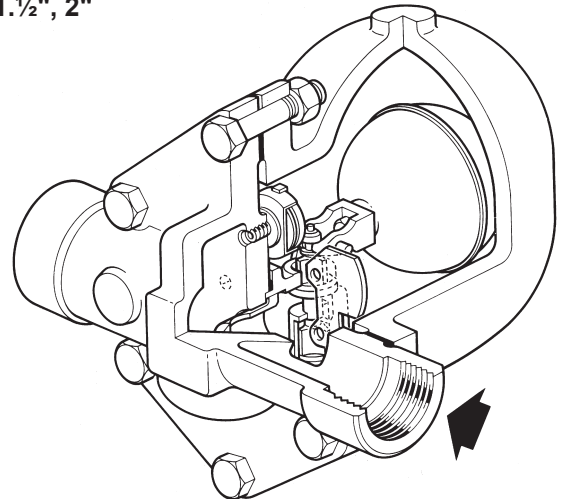
FT14 1.1/2", 2"



FT14HC 1" i FT14 1.1/4"



FT14 1.1/2", 2"



Normy, certyfikaty

FT14 2"

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 97/23/EC Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) oraz posiada znak **CE**.

FT14 1.1/4", 1.1/2" i FT14HC 1"

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 97/23/EC Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) i jest klasyfikowane do kategorii "SEP", w związku z tym nie posiada znaku **CE**.

Wymagania odnośnie dodatkowych certyfikatów należy podawać w zamówieniu.

Przykład zamówienia

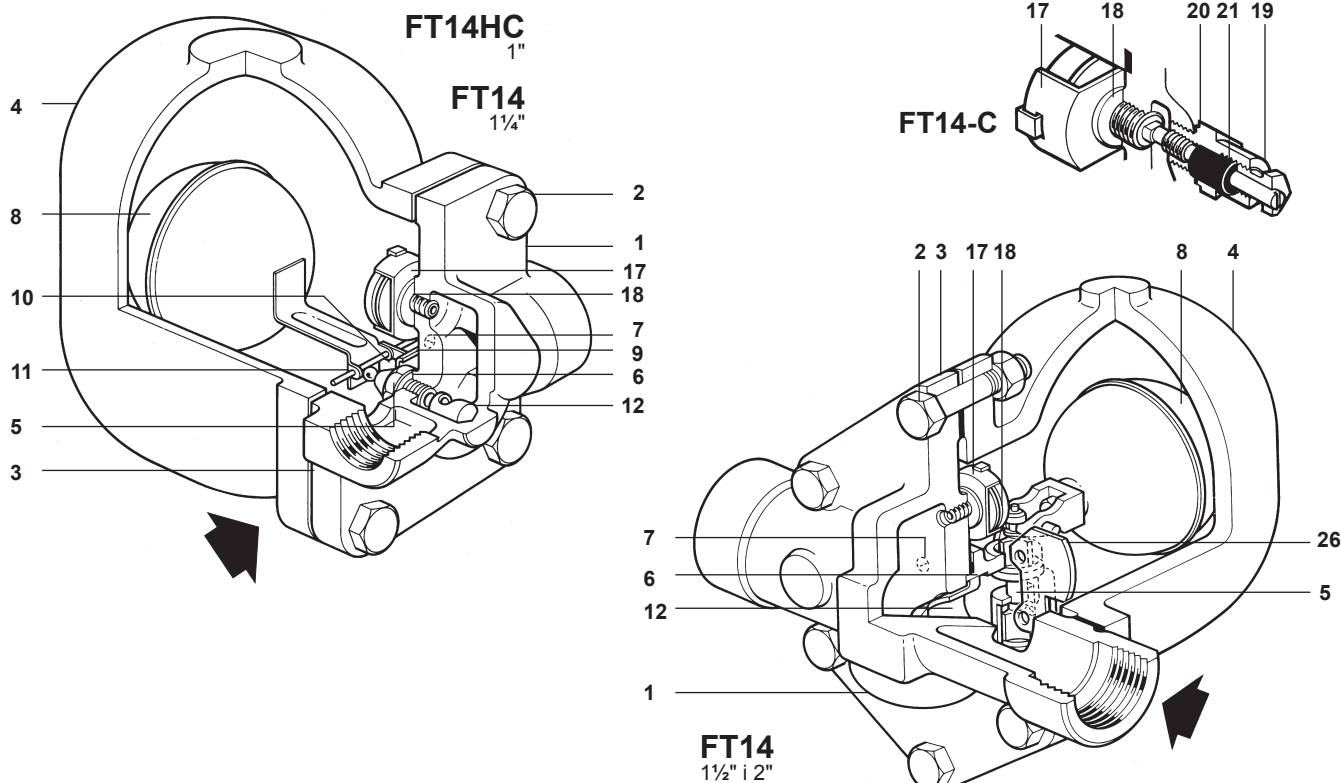
Odwadniacz pływakowy FT14HC-10
gwint R 1", R-L.

Lepsze rozwiązania dla systemów parowych

KOMPETENCJE | ROZWIĄZANIA | TRWAŁY POSTĘP

Parametry graniczne

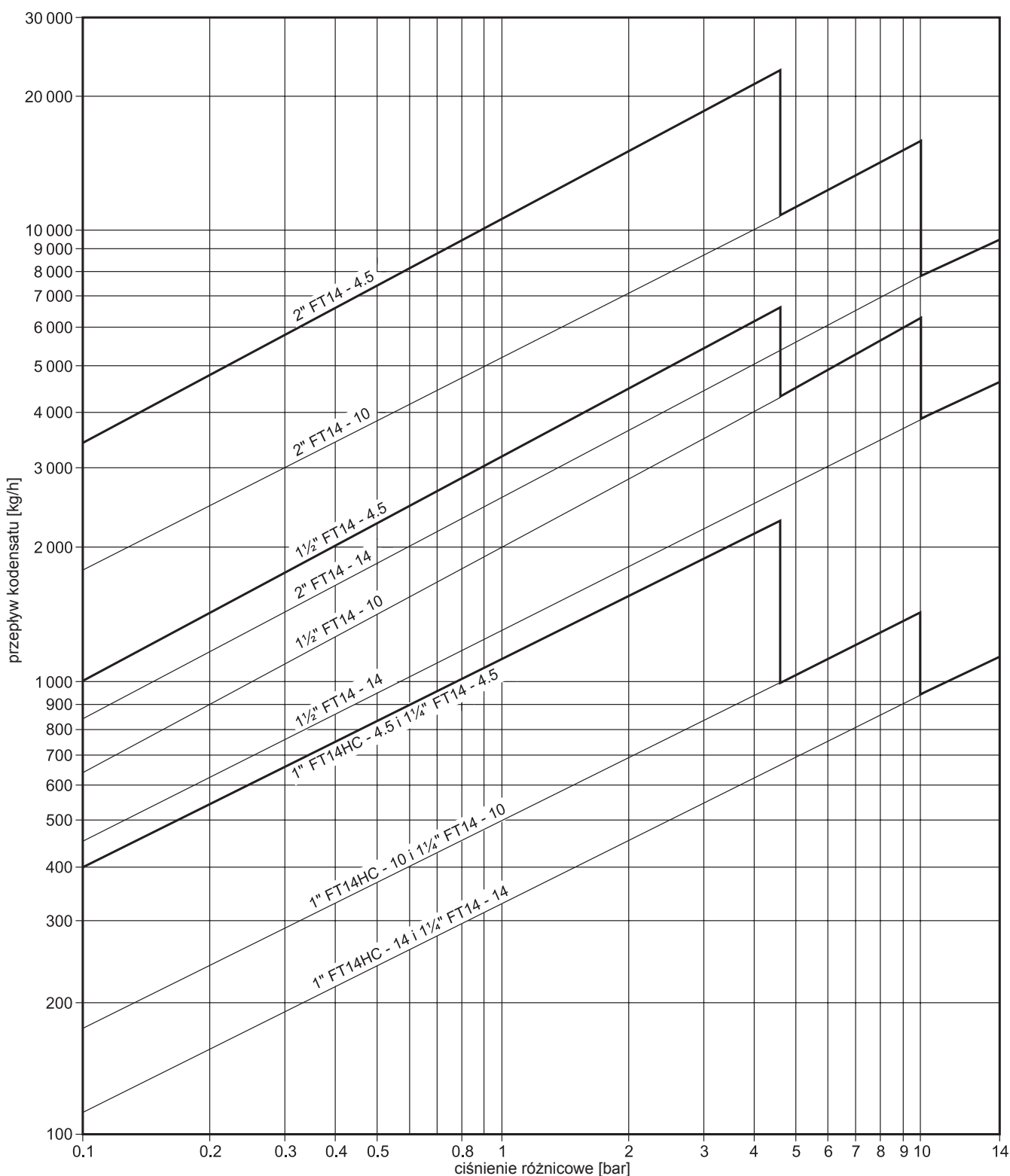
	FT14 - 1¼" i FT14HC 1"	FT14 - 1½", 2"
Ciśnienie nominalne	PN25	PN16
PMA - Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	25 bar m przy 100°C	16 bar m przy 100°C
TMA - Maksymalna temperatura dopuszczalna	300°C przy 18 bar m	220°C przy 13,5 bar m
Minimalna temperatura dopuszczalna	-10°C	-10°C
PMO - Maksymalne ciśnienie robocze dla pary nasyconej	21 bar m	14 bar m
TMO - Maksymalna temperatura robocza	275°C przy 19 bar m	220°C przy 13,5 bar m
Minimalna temperatura robocza	0°C	0°C
ΔPMX - Maksymalne ciśnienie różnicowe	FT14/FT14HC-4,5	4,5 bar
	FT14/FT14HC-10	10 bar
	FT14/FT14HC-14	14 bar
Próba hydrauliczna	38 bar m	24 bar m



Poz. część

Poz. część		materiał, norma		
1	korpus	1" i 1¼"	żeliwo sferoidalne	BS EN 1565 JS
		1½" i 2"	żeliwo szare	DIN 1691 GG25
2	śruby komory	1"	stal	BS 3692 Gr. 8.8
		1¼"	stal	ASTM A193 B7
		1½" i 2"	stal	BS 3692 Gr. 8.8
3	uszczelka komory		grafit wzmocniony	
4	komora pływakowa	1" i 1¼"	żeliwo sferoidalne	BS EN 1653 JS 1030
		1½" i 2"	żeliwo szare	DIN 1961 GG 25
5	gniazdo zaworu	1" i 1¼"	stal nierdzewna	BS 970 431 S29
		1½" i 2"	stal nierdzewna	BS 3146 Part 2 ANC 2
6	uszczelka zaworu	1" i 1¼"	stal nierdzewna	BS 1449 304 S11
		1½" i 2"	grafit wzmocniony	
7	uszczelka zespołu zaworu głównego	1" i 1¼"	stal nierdzewna	BS 4183 18/8
		1½"	stal nierdzewna	ISO 3506-2: A2-70
8	zaworu głównego	śruby	stal nierdzewna	BS 1449 304 S16
		nakrętki i szpilki	stal nierdzewna	BS 1449 304 S16
8	pływak z dźwignią		stal nierdzewna	BS 1449 304 S16
9	rama wspornika	1" i 1¼"	stal nierdzewna	BS 1449 304 S16
10	rama sworznia	1" i 1¼"	stal nierdzewna	BS 1449 304 S16
11	sworzeń	1" i 1¼"	stal nierdzewna	
12	deflektor (tylko DN25, 1")		stal nierdzewna	BS 970 431 S29
17	zespół odpowietznika		stal nierdzewna	
18	uszczelka odpowietznika		stal nierdzewna	BS 1449 304 S11
19	zespół eliminatora korków parowych		stal nierdzewna	BS 970 303 S21
20	uszczelka eliminatora		stal	BS 1449 CS4
21	uszczelnienie eliminatora		grafit	
26	zastawka wlotowa	1½" i 2"	stal nierdzewna	BS 1449 304 S16

Charakterystyki przepustowości dla gorącego (nasyconego) kondensatu



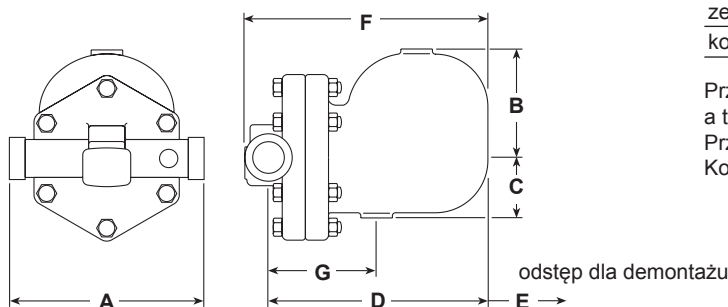
Dodatkowe przepustowości dla zimnego kondensatu (rozruch, odpowietrznik otwarty)

ΔP [bar]	0,5	1	2	3	4,5	7	10	14
Minimalna dodatkowa przepustowość dla zimnego kondensatu [kg/h]								
1" HC	580	600	650	670	700	1 000	1 300	1 600
1¼", 1½", 2"	580	600	650	670	700	1 000	1 300	1 600

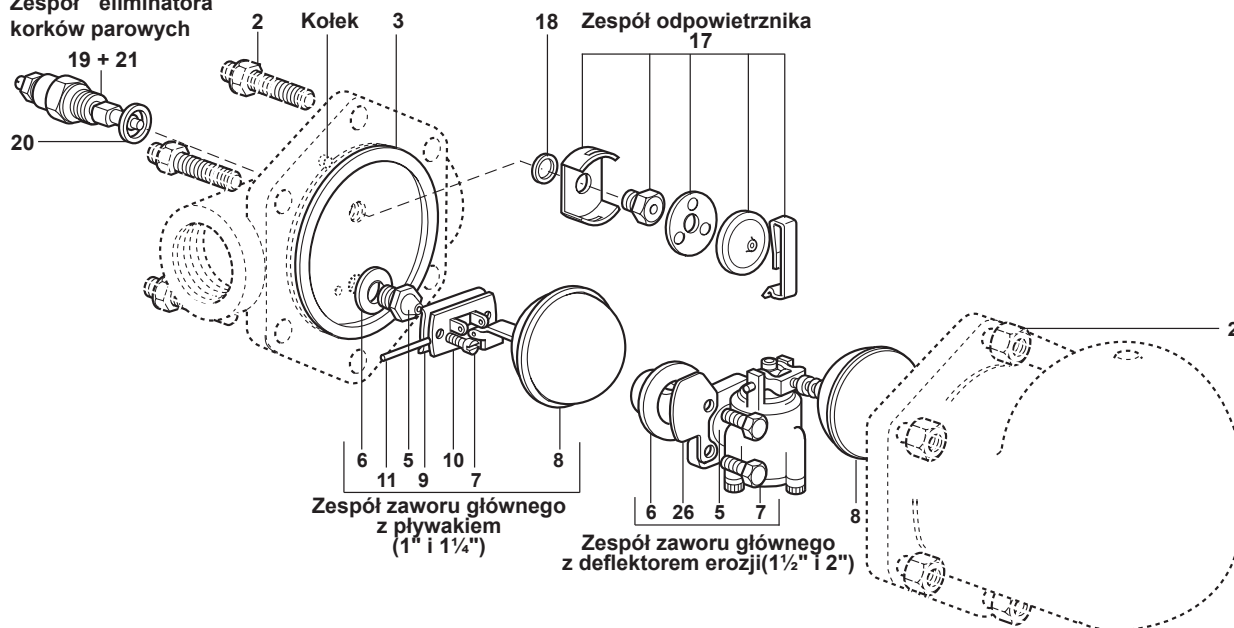
Wielkości, wymiary [mm], masy [kg]

FT14 1"HC, 1¼", 1½", 2"

Wielkość	A	B	C	D	E	F	G	masa
1" HC	120	110	80	195	160	220	115	6,8
1¼"	120	110	80	195	160	220	155	6,9
1½"	270	130	108	248	200	270	115	17,5
2"	300	138	125	250	200	288	140	22,0



Zespół eliminatora korków parowych



Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano linią ciągłą na rysunku poniżej.

Dostępne części zamienne

zespół zaworu z pływakiem (1" i 1¼")	5, 6, 7, 8, 9, 10, 11
głównego z deflektorem erozji (1½", 2")	5, 6, 7, 26
pływak (1½", 2")	8
zespół odpowietrznika	17, 18
zespół eliminatora korków parowych	17, 18, 19, 20, 21
komplet uszczeltek (3 komplety)	3, 6, 18, 20

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych wyżej, a także podać typ i wielkość urządzenia.

Przykład:

Komplet uszczeltek do odwadniacza FT14-10 50mm.

Instalacja, konserwacja

Zalecenia instalacyjne

Ze względu na zasadę działania odwadniacza pływakowego, możliwa jest tylko jedna, prawidłowa pozycja zabudowy:

- strzałka na tabliczce znamionowej musi być skierowana ku dołowi
- strzałka na komorze pływaka (nadlew) musi być zgodna z kierunkiem przepływu kondensatu.

Zalecamy zabudowę:

- filtra siatkowego przed odwadniaczem
- zaworu zwrotnego za odwadniaczem, jeżeli występuje jakiegokolwiek przeciwnieciśnienie
- zaworów odcinających (przed filtrem i za zaworem zwrotnym) w celu umożliwienia konserwacji urządzeń.

Konserwacja

Przed przedsięwzięciem jakichkolwiek czynności serwisowych, należy „odciąć” odwadniacz od mediów będących pod ciśnieniem zarówno od strony napływu jak i odpływu. Następnie należy pozwolić mu się schłodzić do temperatury umożliwiającej czynności serwisowe. Prosimy pamiętać, iż przed przystąpieniem do poprzeglądowego skręcania odwadniacza należy zadbać o czystość wszystkich powierzchni styku i wymienić uszczelkę.

Wymiana zespołu zaworu głównego z pływakiem.

Odkręć śruby komory (2) i wyciągnij korpus z elementami wewnętrznymi. Odkręcając dwie śruby (7) odłącz zespół pływaka. Wykręć następnie zużyte gniazdo i wymień je na nowe, dostarczone z uszczelką. Pamiętaj, że sprężyna zaworu (28) wchodzi w skład zespołu jedynie dla odwadniaczy DN25.



Umocuj pływak używając odkręconych wcześniej śrub i wsuń korpus z elementami wewnętrznymi, stosując nową uszczelkę. Dokręć cztery śruby z zalecanymi momentami siły (patrz tabela obok).

Wymiana zespołu odpowietrznika.

Zdejmij sprężynę płaską, mocującą (klips), dalej odłącz kapsułkę termostatyczną i płytkę dystansującą. Wykręć zużyte gniazdo odpowietrznika. Załóż nową uszczelkę, wkręć nowe gniazdo i ramkę. Włóż nową płytkę dystansującą, kapsułkę i załóż klips.

Podczas instalacji i konserwacji urządzeń, należy bezwzględnie przestrzegać przepisów BHP.

Momenty siły zalecane przy dokręcaniu

Pozycja	Wielkość	 lub 	Nm
2	1"	17 M10x30	29 - 33
	1¼"	14 M10x30	29 - 33
	1½"	19 M12x60	60 - 66
	2"	24 M16x70	80 - 88
5	1" i 1¼"	-	40 - 45
	1" i 1¼"	- M5x20	10 - 12
7	1½"	10 M6x20	10 - 12
	2"	13 M8x20	20 - 24
17	-	17 -	50 - 55
19	-	21 -	40 - 45