

## FIG37

### Filtr z żeliwa sferoidalnego, kołnierzowy PN40

#### Opis

Filtr siatkowy **FIG37**, o konstrukcji typu Y, wykonany jest z żeliwa sferoidalnego. Cylindryczna wkładka filtracyjna wykonana jest standardowo ze stali nierdzewnej o perforacji:

- 0,8 mm dla filtrów o wielkości DN15 - DN80,
- 1,6 mm dla filtrów o wielkości DN100-DN200.

#### Wyposażenie opcjonalne

Wkładka filtracyjna ze stali nierdzewnej	perforacja	1.6 mm (DN15 do DN80)
		3.0 mm (DN15 do DN200)
	mesh	40, 100, 200
Wkładka filtracyjna ze stopu Monela	perforacja	0.8 mm (DN15 do DN80)
		3.0 mm (DN15 do DN200)
	mesh	100

#### Wielkości, przyłącza

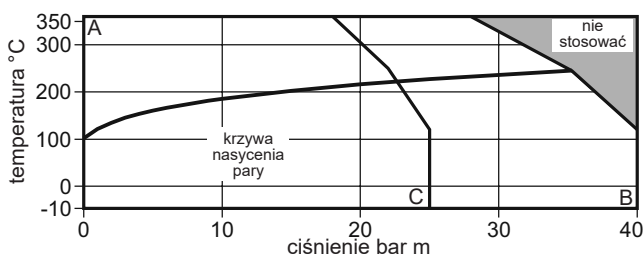
kołnierze PN40 DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, EN1092  
DN65, DN80, DN100, DN125, DN150

kołnierze PN25 DN200  
EN1092

#### Parametry graniczne

Ciśnienie nominalne	DN15-DN150	PN40
	DN200	PN25
PMA - Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	DN15-DN150	40 bar m przy 120°C
	DN200	25 bar m przy 120°C
TMA - Maksymalna temperatura dopuszczalna		350°C
Minimalna temperatura dopuszczalna		-10°C
PMO - Maksymalne ciśnienie robocze	DN15-DN150	40 bar m przy 120°C
	DN200	25 bar m przy 120°C
TMO - Maksymalna temperatura robocza	DN15-DN150	350°C przy 28.5 bar m
	DN200	350°C przy 17.5 bar m
Minimalna temperatura robocza		-10°C
Próba hydrauliczna	PN25	38 bar m
	PN40	60 bar m

#### Zakres stosowania

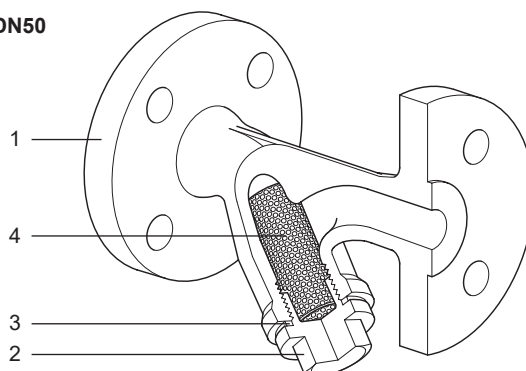


A - B kołnierze PN40 EN1092  
A - C kołnierze PN25 EN1092

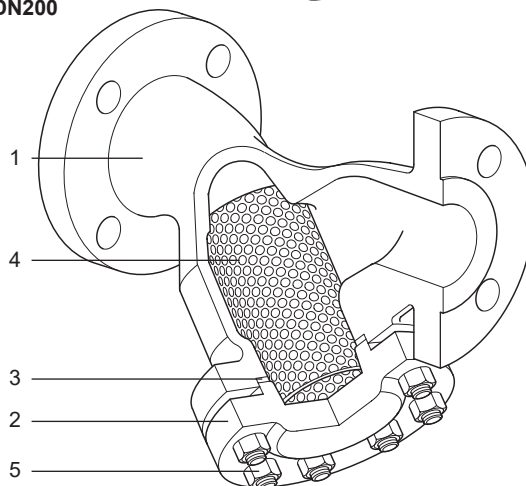
#### Przykład zamówienia

Filtr FIG37 DN100 kołnierzowy PN40, wkładka standard 1,6 mm.

#### DN15 do DN50



#### DN65 do DN200



#### Poz. część

#### materiał, norma

1	korpus	żeliwo sferoidalne	DIN 1693 GGG 40
2	korek/denka	DN15-50	stal węglowa DIN 17245 C22.8
		DN65-100	stal węglowa EN-GJS-400-15
		DN125-200	stal węglowa DIN 17245 GS C25N
3	uszczelka	grafit wzmocniony	
4	wkładka filtracyjna	stal nierdzewna	ASTM A240 316L
5	szpilki	DN65-200	BS 4439 Gr. 8.8
		DN65-200	BS 3692 Gr.

#### Normy, certyfikaty

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 2014/68/UE Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) oraz posiada znak **CE** dla tych wielkości filtrów, dla których jest wymagany.

Certyfikat EN10204 3.1 jest dostępny dla korpusu i korka/denka.

Wymagania odnośnie certyfikatów należy podawać w zamówieniu.

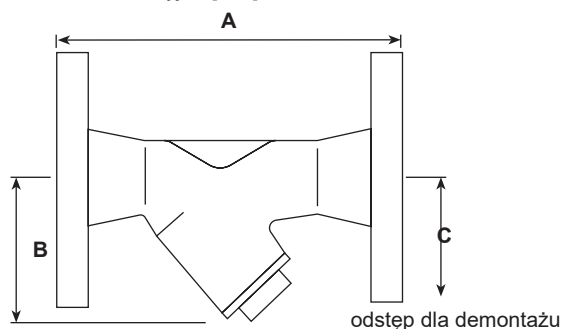
## Współczynniki przepływu $K_{vs}$

wielkość	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
perforacja 0.8, 1.6 i 3.0 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
mesh 40 i 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

## Wielkości, wymiary [mm], masy [kg]

wielkość	A PN40	A PN25	B	C	*	masa
DN15	130	-	70	110	25	1,85
DN20	150	-	80	130	42	2,80
DN25	160	-	95	150	71	3,50
DN32	180	-	135	225	135	6,20
DN40	200	-	145	240	161	7,40
DN50	230	-	175	300	251	11,20
DN65	290	-	200	335	352	20,00
DN80	310	-	210	340	360	24,00
DN100	350	-	255	415	540	36,00
DN125	400	-	300	510	840	60,00
DN150	480	-	345	575	1 115	83,00
DN200	-	600	435	730	1 905	148,00

\* powierzchnia filtracyjna [cm<sup>2</sup>]



## Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano ciągłą linią na rysunku obok.

### Dostępne części zamienne

wkładka filtracyjna (przy zamówieniu należy podać odmianę materiałową, rodzaj perforacji/siatki oraz wielkość filtra)	<b>4</b>
uszczelka korka (3 szt. w opakowaniu)	<b>3</b>

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych wyżej, a także podać typ i wielkość urządzenia.

Przykład: uszczelka do filtra FIG37, DN15.

## Instalacja, konserwacja

### Instalacja

Zgodnie ze strzałką na korpusie, w rurociągu pionowym lub poziomym.

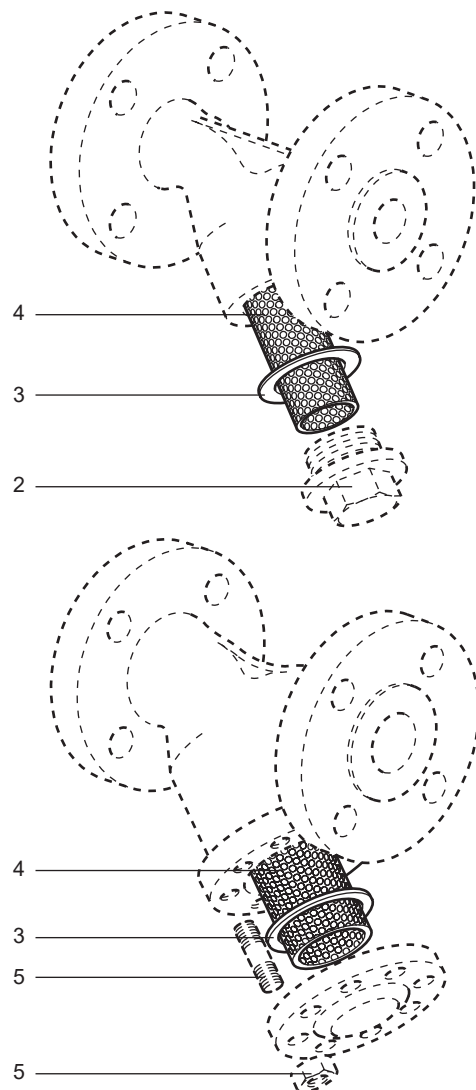
Jeżeli filtr dla pary i gazów ma być zabudowany w rurociągu poziomym, zalecamy zabudowę kieszeni filtra w płaszczyźnie poziomej (dla uniknięcia zawadnienia kieszeni). Natomiast w instalacjach dla cieczy, kieszeń filtra powinna być skierowana ku dołowi, tworząc naturalny osadnik grawitacyjny.

### Konserwacja

Przed przedsięwzięciem jakichkolwiek czynności serwisowych, należy odizolować filtr, od mediów będących pod ciśnieniem z obu stron filtra. Następnie należy pozwolić mu się schłodzić do temperatury umożliwiającej czynności serwisowe.

Prosimy pamiętać, iż przed przystąpieniem do poprzeglądowego skręcania filtra należy zadbać o czystość wszystkich powierzchni styku oraz wymienić uszczelkę (3).

Korek lub śruby należy dokręcić stosując zalecany moment siły, zgodnie z tabelą obok.



## Momenty siły zalecane przy skręcaniu

poz	nazwa	wielkość	ilość	lub mm	Nm
2	korek	DN15	1	22 M28	50 - 55
		DN20	1	27 M32	60 - 66
		DN25	1	27 M42	100 - 110
		DN32	1	46 M56	250 - 275
		DN40	1	50 M60	250 - 275
		DN50	1	60 M72	310 - 340
5	śruby	DN65	8	19 M12 x 35	20 - 24
		DN80	8	19 M12 x 35	30 - 35
		DN100	8	24 M16 x 45	50 - 55
		DN125	8	30 M20 x 50	80 - 88
		DN150	8	30 M20 x 55	100 - 110
		DN200	12	36 M24 x 65	90 - 100