



TI-P160-05 PL  
ST Issue 8 kwi18

# spirax sarco

Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

## FIG3616

### Filtr ze stali nierdzewnej austenitycznej, kołnierzowy PN16

#### Opis

Filtr siatkowy **FIG3616**, o konstrukcji typu Y, wykonany jest ze stali nierdzewnej austenitycznej. Cylindryczna wkładka filtracyjna wykonana jest standardowo ze stali nierdzewnej o perforacji:

- 0,8 mm dla filtrów o wielkości DN15 - DN80,
- 1,6 mm dla filtrów o wielkości DN100-DN200.

#### Wyposażenie opcjonalne

Wkładka filtracyjna ze stali nierdzewnej	perforacja	1.6 mm (DN15 do DN80) 3.0 mm (DN15 do DN200)
	mesh	40, 100, 200
Wkładka filtracyjna ze stopu Monela	perforacja	0.8 mm (DN15 do DN80) 1.6 mm (DN100 do DN200) 3.0 mm (DN15 do DN200)
	mesh	100

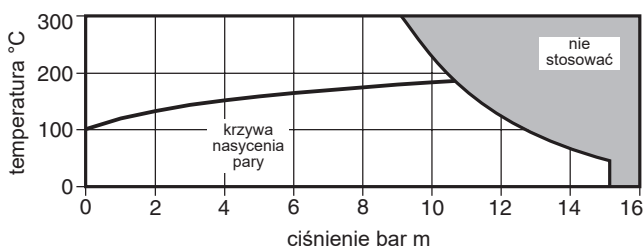
#### Wielkości, przyłącza

kołnierze PN16	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, EN1092	DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200
----------------	--	--

#### Parametry graniczne

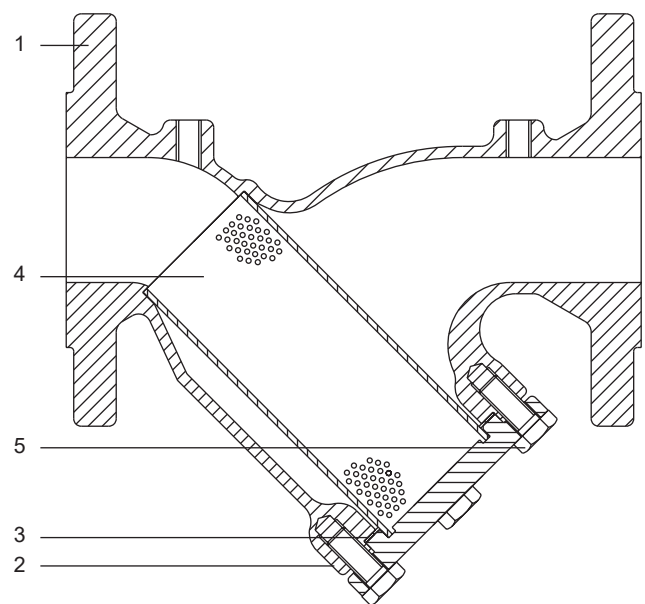
Ciśnienie nominalne	PN16
PMA - Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	15 bar m
TMA - Maksymalna temperatura dopuszczalna	300°C
Minimalna temperatura dopuszczalna	-10°C
Próba hydrauliczna	24 bar m

#### Zakres stosowania



#### Przykład zamówienia

Filtr FIG3616 DN100 kołnierzowy PN16, wkładka standard 1,6 mm.



Poz. część	materiał, norma	
1 korpus	stal nierdzewna austenityczna	EN10213 pt 4 1.4408
2 denko	stal nierdzewna austenityczna	EN10088 pt 3 1.4401
3 uszczelka	grafit wzmocniony	
4 wkładka filtracyjna	stal nierdzewna austenityczna	ASTM A240 316L
5 śruby	stal nierdzewna austenityczna	EN ISO 3506 A2 - 70

#### Normy, certyfikaty

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 2014/68/UE Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) oraz posiada znak **CE**, dla tych wielkości filtrów, dla których jest wymagany.

Certyfikat EN10204 3.1 jest dostępny dla korpusu i denka.

Wymagania odnośnie certyfikatów należy podawać w zamówieniu.

### Współczynniki przepływu $K_{vs}$

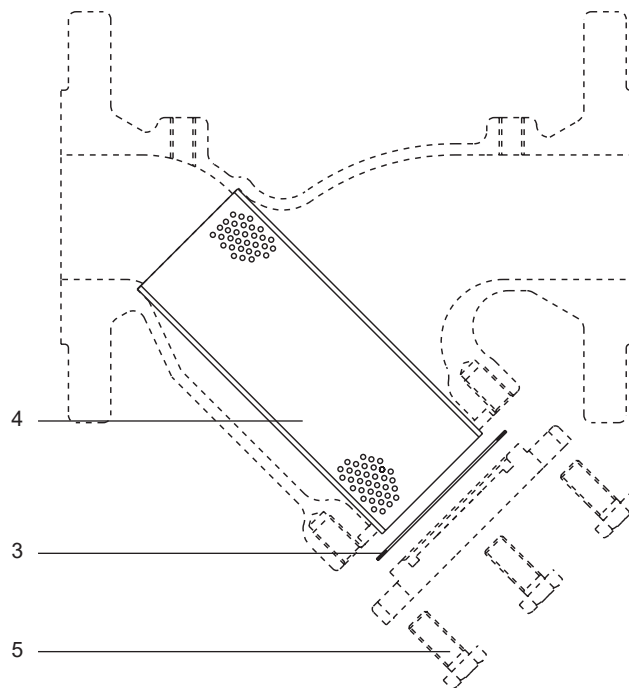
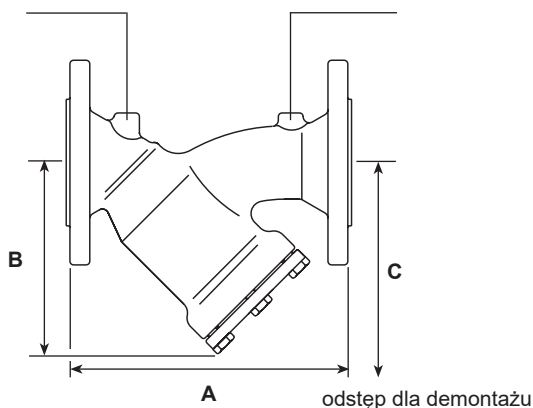
wielkość	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
perforacja 0,8, 1,6 i 3,0 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
mesh 40 i 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

### Wielkości, wymiary [mm], masy [kg]

wielkość	A	B	C	*	masa
DN15	130	69	101	28	2,1
DN20	150	82	125	46	2,9
DN25	160	90	140	79	3,8
DN32	180	114	198	135	6,6
DN40	200	127	210	161	9,0
DN50	230	150	248	251	10,5
DN65	290	162	263	325	17,5
DN80	310	178	272	360	20,0
DN100	350	210	323	540	24,0
DN125	400	253	393	840	38,0
DN150	480	293	454	1 115	50,5
DN200	600	375	584	1 905	88,0

\* powierzchnia filtracyjna [cm<sup>2</sup>]

nadlewki umożliwiające owierzenie i nagwintowanie przyłączy do pomiaru ciśnienia



### Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano ciągłą linią na rysunku powyżej.

#### Dostępne części zamienne

wkładka filtracyjna (przy zamówieniu należy podać odmianę materiałową, rodzaj perforacji/siatki oraz wielkość filtra)	<b>4</b>
uszczelka korka DN15 do DN100 3 szt. w opakowaniu DN125 do DN200 1 szt. w opakowaniu	<b>3</b>

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych wyżej, a także podać typ i wielkość urządzenia.

Przykład: uszczelka do filtra FIG3616, DN15.

### Instalacja, konserwacja

#### Instalacja

Zgodnie ze strzałką na korpusie, w rurociągu pionowym lub poziomym.

Jeżeli filtr dla pary i gazów ma być zabudowany w rurociągu poziomym, zalecamy zabudowę kieszeni filtra w płaszczyźnie poziomej (dla uniknięcia zawadzenia kieszeni). Natomiast w instalacjach dla cieczy, kieszeń filtra powinna być skierowana ku dołowi, tworząc naturalny osadnik grawitacyjny.



#### Konserwacja

Przed przedsięwzięciem jakichkolwiek czynności serwisowych, należy odizolować filtr, od mediów będących pod ciśnieniem z obu stron filtra. Następnie należy pozwolić mu się schłodzić do temperatury umożliwiającej czynności serwisowe.

Prosimy pamiętać, iż przed przystąpieniem do poprzeglądowego skręcania filtra należy zadbać o czystość wszystkich powierzchni styku oraz wymienić uszczelkę (3).

Korek lub śruby należy dokręcić stosując zalecany moment siły, zgodnie z tabelą obok.

### Momenty siły zalecane przy skręcaniu

poz	nazwa	wielkość	ilość	 lub  mm	N m
5	śruby	DN15-DN20	4	13 M8 x 20	15 - 20
		DN25	4	13 M8 x 20	15 - 20
		DN32-DN40	4	13 M8 x 20	15 - 20
		DN50	4	17 M10 x 25	22 - 25
		DN65	4	17 M10 x 30	22 - 25
		DN80	6	17 M10 x 30	22 - 25
		DN100	6	19 M12 x 35	50 - 60
		DN125	8	19 M12 x 40	50 - 60
		DN150	8	19 M12 x 40	50 - 60
		DN200	8	24 M16 x 50	100 - 110