

## FIG12 SG Filtr z żeliwa sferoidalnego, gwintowany

### Opis

Filtr siatkowy FIG12 jest bardzo popularną odmianą konstrukcyjną typu Y, wyposażoną w cylindryczną wkładkę filtracyjną, wykonaną standardowo ze stali nierdzewnej o perforacji 0,8 mm.

Stosowany dla pary, gazów i kondensatu.

### Wyposażenie opcjonalne

Wkładka filtracyjna ze stali nierdzewnej	perforacja	1.6, 3 mm
	mesh	40, 100, 200
Wkładka filtracyjna ze stopu Monela	perforacja	0.8, 3 mm
	mesh	100

### Wielkości, przyłącza

gwint R	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"
---------	--

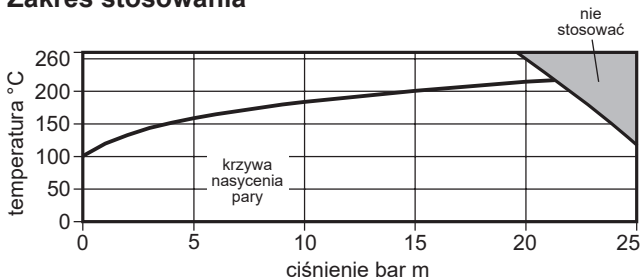
### Współczynniki przepływu K<sub>v</sub>

wielkość	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
0.8, 1.6 i 3 mm	3,6	11	15,5	26	41	68	82	115
mesh 40, 100	3,6	11	15,5	26	41	68	82	115
mesh 200	3,6	9	13,0	21	35	55	66	93

### Parametry graniczne

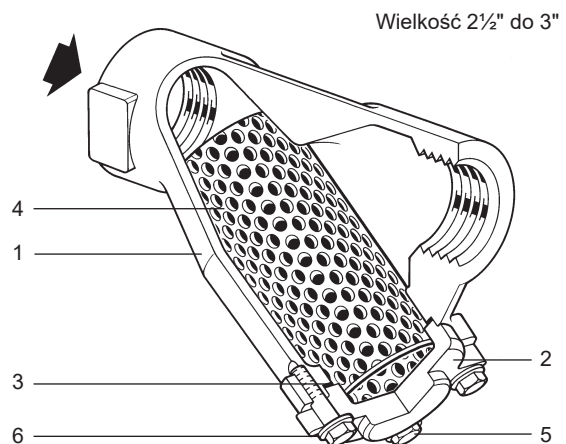
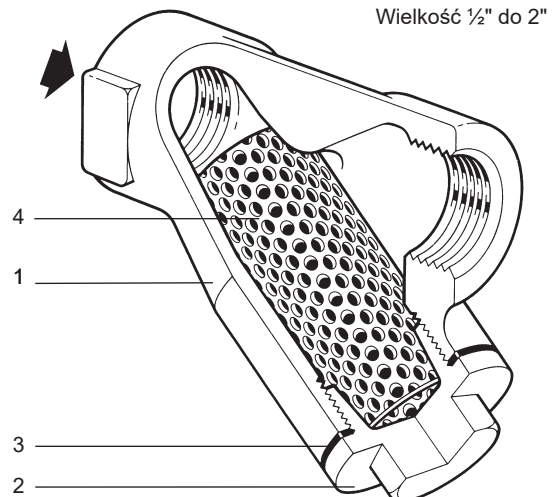
Ciśnienie nominalne	PN25
PMA - Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	25 bar m przy 120°C
TMA - Maksymalna temperatura dopuszczalna	260°C przy 19,5 bar m
Minimalna dopuszczalna temperatura	-10°C
PMO - Maksymalne ciśnienie robocze dla pary nasyconej	21 bar m
TMO - Maksymalna temperatura robocza	260°C przy 19,5 bar m
Minimalna temperatura robocza	1/2" do 2" -10 °C 2 1/2" do 3" 0 °C
Próba hydrauliczna	38 bar m

### Zakres stosowania



### Przykład zamówienia

Filtr FIG12 SG R 1/2" wkładka standard 0,8 mm.



Poz. część	materiał, norma	
1 korpus	żeliwo sferoidalne	DIN 1693 GGG 40
2 korek	żeliwo sferoidalne	DIN 1693 GGG 40
3 uszczelka	grafit wzmocniony	
4 wkładka filtracyjna	stal nierdzewna	316L
5 śruba	stal węglowa	BS 3692 Gr. 8.8
6 podkładka	stal węglowa	BS 4320 TI Form A

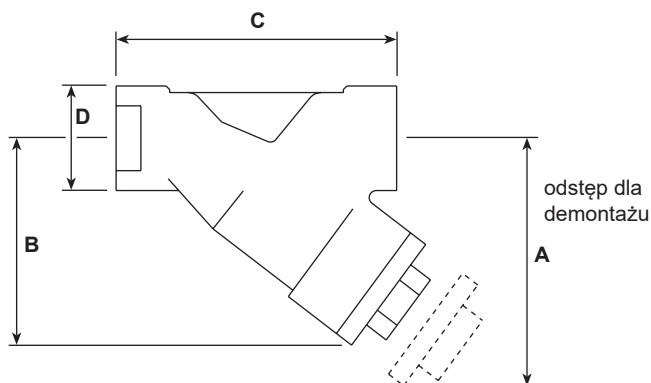
### Normy, certyfikaty

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 2014/68/UE Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) oraz posiada znak **CE**, dla tych wielkości filtrów, dla których jest wymagany.

Wymagania odnośnie certyfikatów należy podawać w zamówieniu.

## Wielkości, wymiary [mm], masy [kg]

wielkość	A	B	C	D	powierzchnia filtracyjna [cm <sup>2</sup> ]	masa
1/2"	87	55	79	32	25	0,47
3/4"	110	65	93	36	42	0,77
1"	125	78	110	48	71	1,40
1 1/4"	155	103	140	60	135	2,15
1 1/2"	190	115	153	65	161	3,30
2"	230	140	177	76	251	5,10
2 1/2"	274	177	230	94	406	7,30
3"	280	183	237	105	406	7,50



### Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano ciągłą linią na rysunkach obok.

#### Dostępne części zamienne

wkładka filtracyjna (przy zamówieniu należy podać odmianę materiałową, rodzaj perforacji/siatki oraz wielkość filtra)	<b>4</b>
uszczelka (3 szt. w opakowaniu)	<b>3</b>

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych wyżej, a także podać typ i wielkość urządzenia.  
Przykład: uszczelka do filtra FIG12 SG, 1/2".

### Instalacja, konserwacja

#### Instalacja

Zgodnie ze strzałką na korpusie, w rurociągu pionowym lub poziomym.

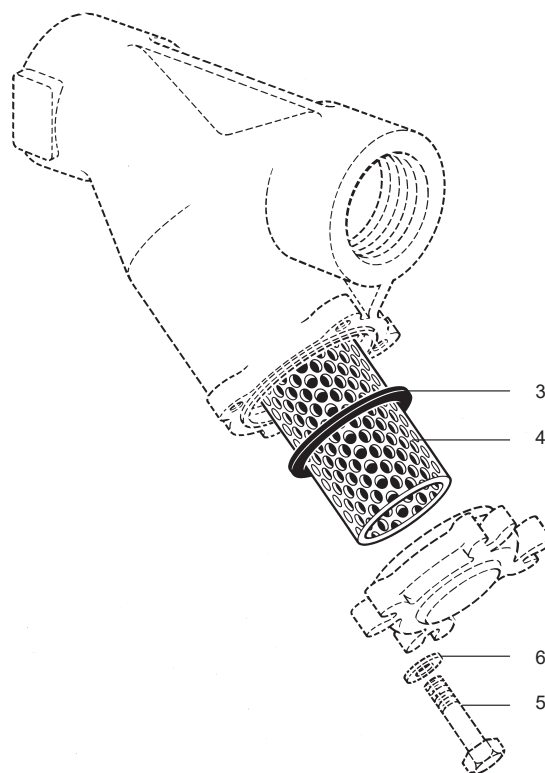
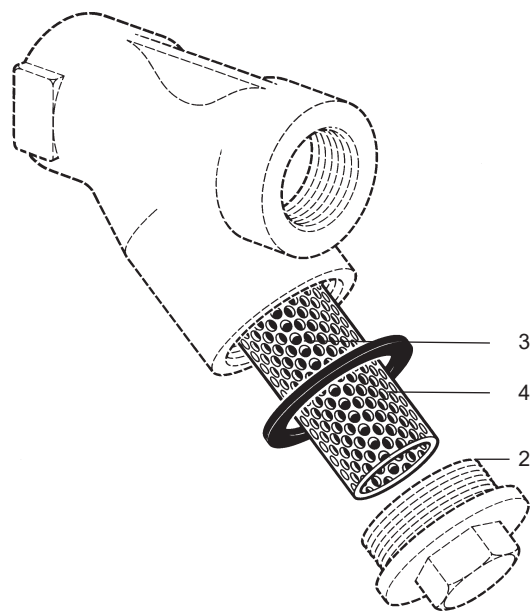
Jeżeli filtr dla pary i gazów ma być zabudowany w rurociągu poziomym, zalecamy zabudowę kieszeni filtra w płaszczyźnie poziomej (dla uniknięcia zawadnienia kieszeni). Natomiast w instalacjach dla cieczy, kieszeń filtra powinna być skierowana ku dołowi, tworząc naturalny osadnik grawitacyjny.

#### Konserwacja



Przed przedsięwzięciem jakichkolwiek czynności serwisowych, należy odizolować filtr, od mediów będących pod ciśnieniem z obu stron filtra. Następnie należy pozwolić mu się schłodzić do temperatury umożliwiającej czynności serwisowe.

Prosimy pamiętać, iż przed przystąpieniem do poprzeglądowego skręcania filtra należy zadbać o czystość wszystkich powierzchni styku oraz wymienić uszczelkę (3).

Korek lub śruby należy dokręcić stosując zalecany moment siły, zgodnie z tabelą obok.



### Momenty siły zalecane przy skręcaniu

poz	nazwa	wielkość	 lub 	Nm
			mm	
2	korek	1/2"	22 M28	38 - 40
		3/4"	27 M32	42 - 48
		1"	32 M42	70 - 80
		1 1/4"	46 M56	124 - 144
		1 1/2"	50 M60	164 - 184
5	śruby	2 1/2"	19 M12	50 - 55
		3"	19 M12	50 - 55