

CP42

Czujnik przewodności z podwójną końcówką

Opis

Czujnik przewodności CP42 używany jest w połączeniu z regulatorem do pomiaru przewodności (lub zasolenia) wody, zwykle w kotle parowym w celu monitorowania i regulacji całkowitej ilości soli rozpuszczonych w wodzie (układ automatycznego odsalania kotła).

CP42 ma wbudowany czujnik temperatury, a w połączeniu z odpowiednim regulatorem umożliwia wykrywanie osadzania się kamienia kotłowego. Automatycznie inicjuje również cykl oczyszczania czujnika. W wyniku tego kamień osadzony na czujniku staje się porowaty lub odpada, a to z kolei pozwala czujnikowi kontynuować pomiar na pierwotnym poziomie kalibracji.

OSTRZEŻENIE: Ta funkcja ta nie zastępuje właściwego uzdatniania wody zasilającej kocioł. Jeśli na czujniku pojawi się kamień kotłowy, będzie się on również osadzał się w kotle. Należy jak najszybciej skonsultować się z kompetentnym specjalistą od uzdatniania wody, aby uniknąć potencjalnie niebezpiecznej sytuacji.

Czujnik CP42 jest dostarczany z trzema nominalnymi długościami końcówek. Ma gwint zewnętrzny R $\frac{3}{8}$ ", który umożliwia instalację czujnika w specjalnym kolanie, kołnierzu gwintowanym lub bezpośrednio w króćcu kotła.

Główne cechy:

- Czujnik przewodności z podwójną końcówką do stosowania w układach automatycznego odsalania.
- Wbudowany czujnik temperatury — wymagany jest tylko jeden króciec kotła.
- Odpowiedni do pracy w kotłach parowych przy temperaturze do 239 °C i ciśnieniu 32 bar m (462 °F przy 464 psi m).
- Opatentowane wykrywanie osadzania się kamienia kotłowego z funkcją automatycznego czyszczenia końcówek.

Dostępne długości końcówek mm (cale)

300 (11,8), 500 (19,7) i 1 000 (39,4).

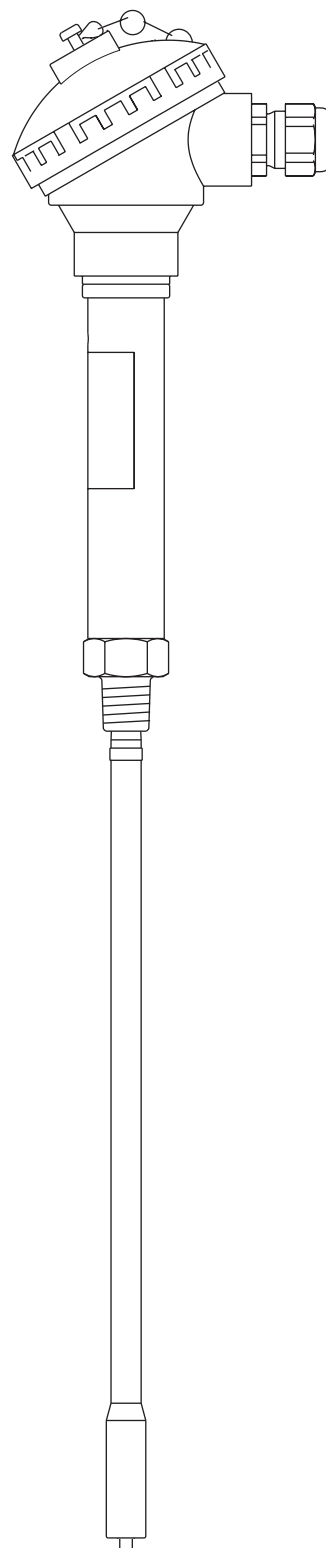
Uwaga: Czujniki o długości 1 000 mm należy instalować tylko pionowo.

Parametry graniczne

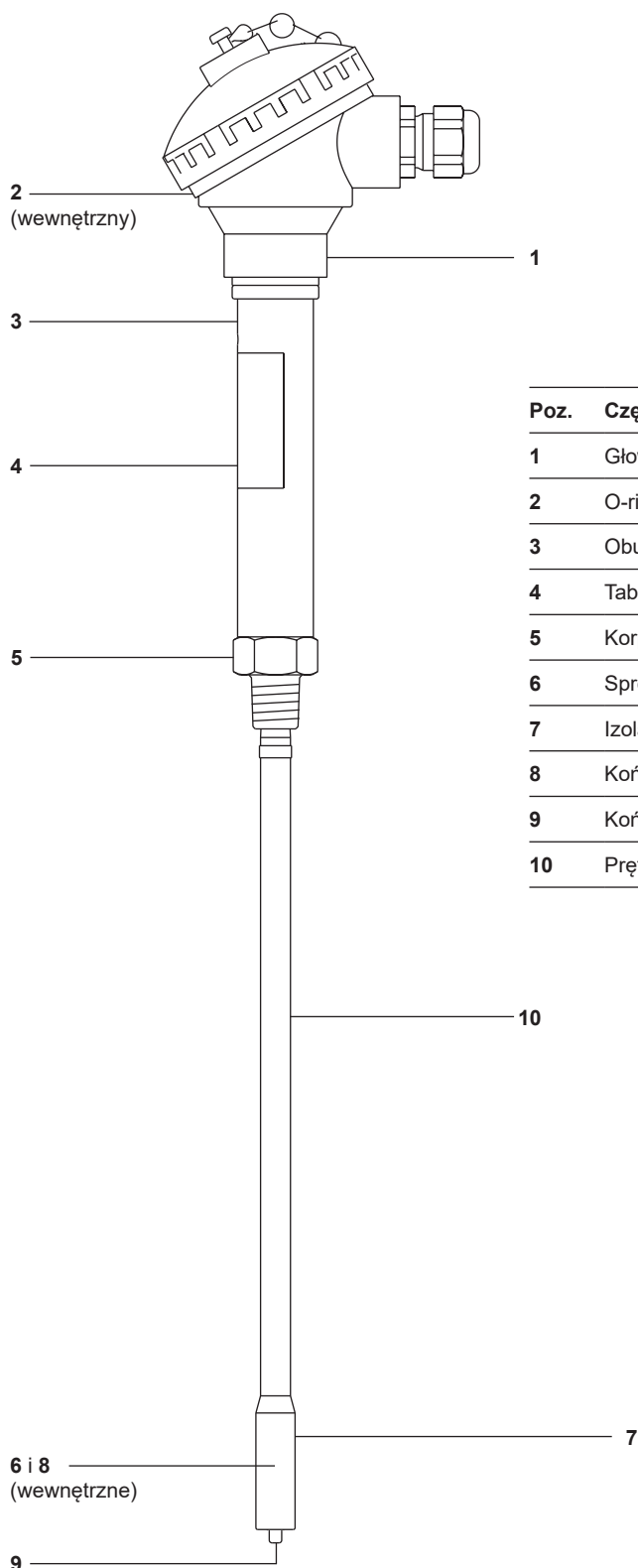
Maksymalne ciśnienie w kotle	32 bar m	(464 psi m)
Maksymalna temperatura robocza	239 °C	(462 °F)
Maksymalna temperatura otoczenia	70 °C	(158 °F)
Próba hydrauliczna		60 bar m

Dane techniczne

Minimalna odległość końcówki od rur kotła	10 mm	(0,4")
Minimalna głębokość zanurzenia (czujniki instalowane pionowo)	100 mm	(4,0")
Maksymalna długość kabla (od czujnika do regulatora)	Patrz Instrukcja obsługi regulatora	
Minimalna przewodność	10 μ S/cm	lub 5 ppm
Stopień ochrony		IP54

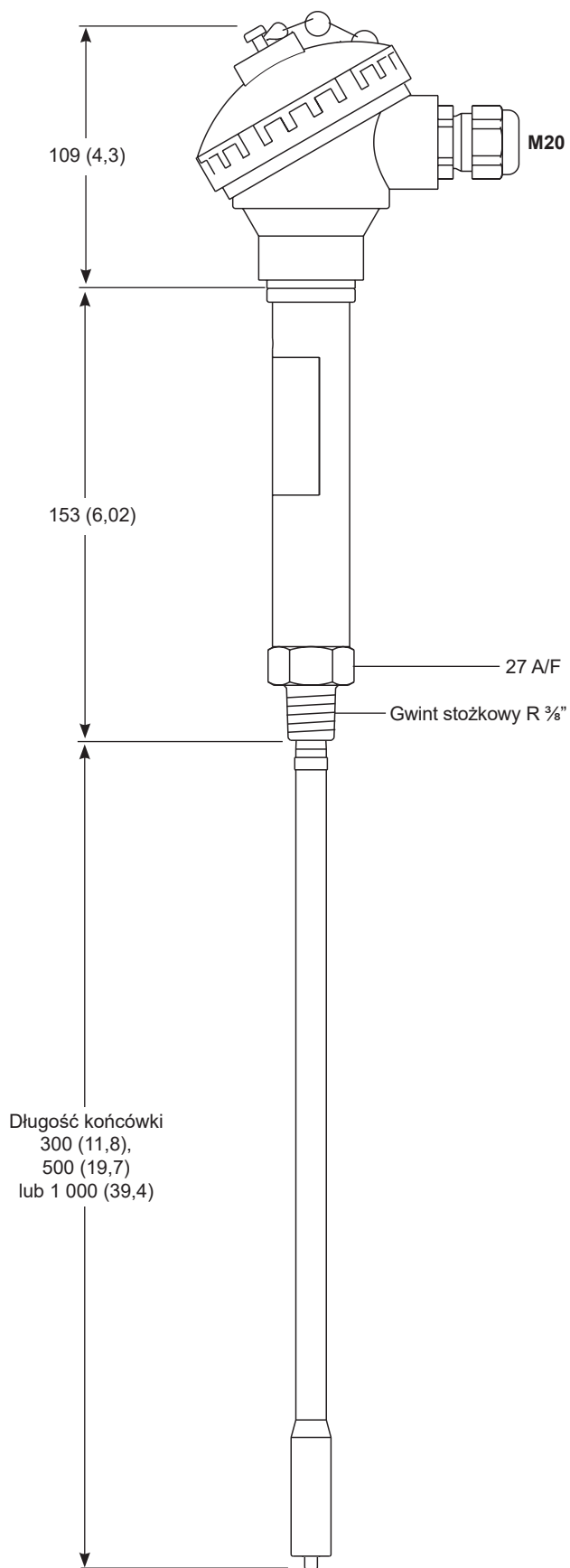


Materiały



Poz.	Część	Materiał, norma
1	Głowica zacisków	Aluminium
2	O-ring	Kauczuk nitylowy
3	Obudowa	Stal nierdzewna austenityczna Typ 316L
4	Tabliczka znamionowa	Poliwęglan
5	Korpus	Stal nierdzewna austenityczna Typ 304L 1.4306
6	Sprężyna	Stal nierdzewna austenityczna 302 S26
7	Izolator	PEEK
8	Końcówka kontrolna	Stal nierdzewna austenityczna Typ 316
9	Końcówka pomiarowa	Stal nierdzewna austenityczna UGINE 4632
10	Pręt	Stal nierdzewna austenityczna Typ 316 / 316L

Wymiary (przybliżone) w milimetrach (calach)



Masy (przybliżone) w kg (funt)

Długość końcówki	300 mm	500 mm	1 000 mm
Masa	0,85 (1,87)	0,97 (2,14)	1,22 (2,69)

Bezpieczeństwo, instalacja i konserwacja

Szczegółowe informacje można znaleźć w Instrukcji montażu i konserwacji dostarczonej wraz z urządzeniem. Zamieszczono w niej wyczerpujące instrukcje dotyczące podłączania okablowania, rozruchu i obsługi.

Ostrzeżenie:

Ten produkt zawiera materiały, w tym PTFE, które mogą wydzielać toksyczne opary w przypadku wystawienia na działanie nadmiernego ciepła.

Wybrane zalecenia instalacyjne:

Urządzenie **nie może** być instalowane poza pomieszczeniem, bez odpowiedniej ochrony przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Czujniki z końcówkami o długości 300 mm i 500 mm można instalować pionowo lub poziomo. **PRZESTROGA: czujniki o długości 1 000 mm należy instalować tylko pionowo.** Czujnik należy zainstalować w takim miejscu, aby mógł mierzyć przewodność wody kotłowej, w miarę możliwości z dala od wlotu wody zasilającej.

W czujniku CP42 nie ma żadnych elementów, które mogą być serwisowane przez użytkownika. Okresowe czyszczenie to jedyna wymagana czynność obsługowa. Wszelkie próby rozmontowania czujnika spowodują jego trwałe uszkodzenie.

Części zamienne

Do tego urządzenia nie są dostępne żadne części zamienne.

Przykład specyfikacji

Czujniki przewodności typu CP42 firmy Spirax Sarco, do układów regulacji zasolenia, z końcówkami ze stopu niklu i wbudowanym czujnikiem temperatury. Muszą zawierać opatentowaną funkcję wykrywania zakamienienia końcówek pomiarowych. W połączeniu z właściwym regulatorem Spirax Sarco muszą mieć również możliwość automatycznego uruchamiania opatentowanej funkcji czyszczenia czujnika, która, jeśli nie może oczyścić czujnika, uruchamia ostrzeżenie na panelu wyświetlacza regulatora i/lub zdalny alarm. Układ musi również automatycznie kompensować wszystkie efekty polaryzacji w czujnikach. Czujniki muszą być przystosowane do ciśnienia w kotle do 32 bar m i maksymalnej temperatury roboczej 239 °C. Dostępne długości: 300 mm, 500 mm i 1 000 mm. Przyłącze z gwintem R 3/8" do montażu w kotle.

Przykład zamówienia

Przykład: 1 czujnik przewodności z podwójną końcówką CP42 z przyłączem z gwintem R 3/8", długość końcówki 300 mm.