

BTD52L

Odwadniacz termodynamiczny dla pary czystej

Opis

Odwadniacz termodynamiczny BTD52L został wykonany ze stali nierdzewnej 316L, należy do odmian konstrukcyjnych „rozbiieralnych”. Został zaprojektowany z przeznaczeniem do zastosowań w instalacjach pary czystej, np. przy odwadnianiu magistral parowych.

Wypożyczenie dodatkowe

Czapa izolująca, może być stosowana w celu ograniczenia wpływu warunków atmosferycznych otoczenia (deszcz, wiatr, niska temperatura) na częstotliwość pracy, dla odwadniaczy montowanych na zewnętrznych odcinkach rurociągów.

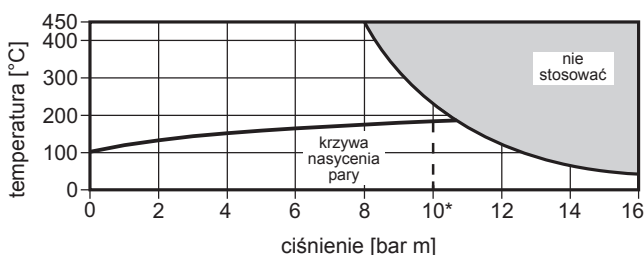
Przyłącza, wielkości

gwint R	¼", ⅜", ½"
końcówki do przyspawania (DIN 11850, seria 1)	DN10, DN15
końcówki do przyspawania (ISO 1127, seria 1)	DN10, DN15
tri-clamp	½"

Parametry graniczne

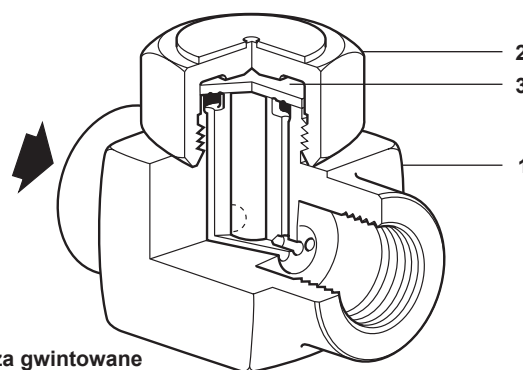
Ciśnienie nominalne	PN16
PMA - Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	16 bar m przy 50°C
TMA - Maksymalna temperatura dopuszczalna	450°C przy 8 bar m
Minimalna temperatura dopuszczalna	0°C
* PMO - Maksymalne ciśnienie robocze dla pary wodnej	10 bar m przy 220°C
TMO - Maksymalna temperatura robocza	450°C przy 8 bar m
Minimalna temperatura robocza	0°C
PMOB – Maksymalne przeciwciśnienie robocze (ciśnienie za odwadniaczem) nie może przekraczać 80% ciśnienia przed odwadniaczem	
Minimalne ciśnienie różnicowe niezbędne do właściwej pracy	0,25 bar m
Próba hydrauliczna	24 bar m

Zakres stosowania

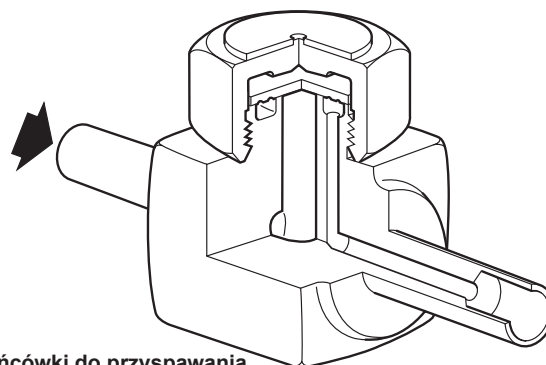


Przykład zamówienia

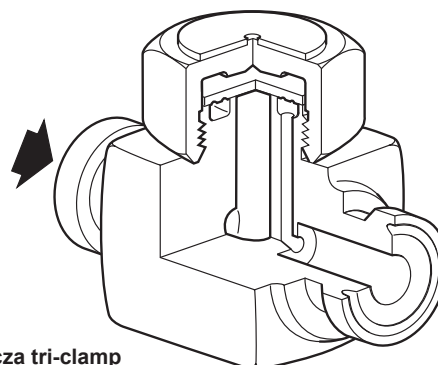
Odwadniacz termodynamiczny BTD52L
R 3/8" 316L.



Przyłącza gwintowane



Końcówki do przyspawania



Przyłącza tri-clamp

Poz. część	materiał, norma	
1 korpus	stal nierdzewna	AISI 316L
2 pokrywka	stal nierdzewna	AISI 316L
3 płytka	stal nierdzewna	AISI 316L
4* czapa izolująca	aluminium	

* pokazana na rysunku na stronie 2

Normy, certyfikaty

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 2014/68/UE Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) i jest klasyfikowane do kategorii "SEP", w związku z tym nie posiada znaku **CE**.

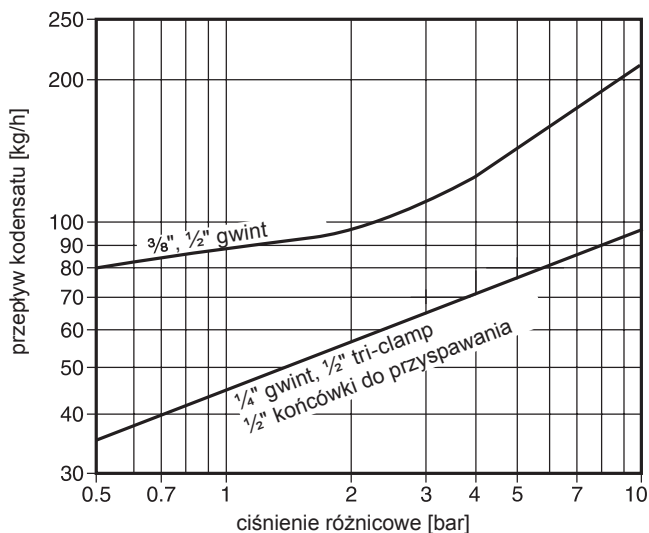
Urządzenie może zostać dostarczone z certyfikatem EN 10204 3.1.

Wymagania odnośnie certyfikatów należy podawać w zamówieniu.

Wielkości, wymiary [mm], masy [kg]

Wielkość	A	A1	A2	B	C	D	E	F	G	Masa			
										Gwint	Końcówki do przyspawania	Tri-clamp	
Wszystkie wielkości przyłączy	Tri-clamp	65	-	-	36	53	15	40	38	38	0,45		0,55
	Gwint	65	123	65	36	51	14	40	37	38		0,45	

Charakterystyki przepustowości



Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano grubą ciągłą linią na rysunku poniżej.

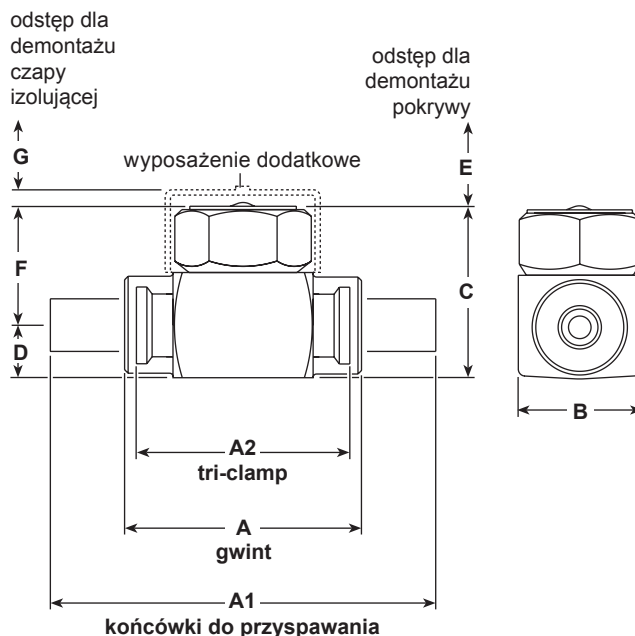
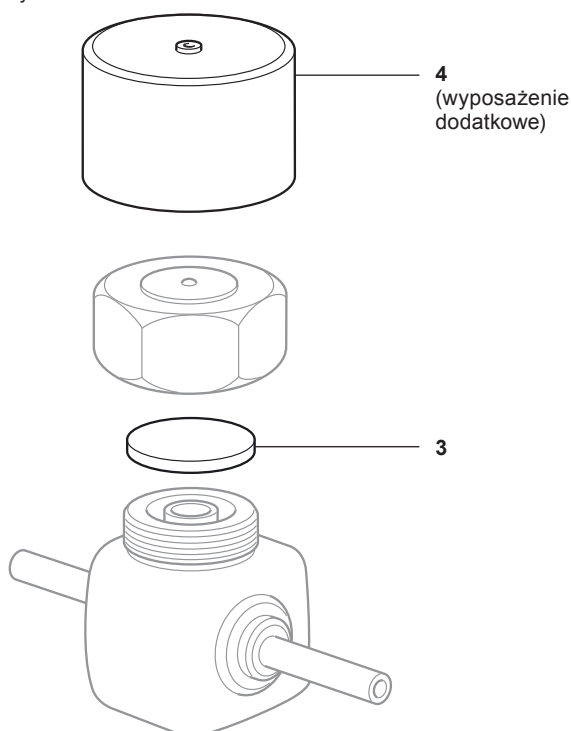
Dostępne części zamienne

plytka	3
czapa izolująca	4

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych wyżej, a także podać typ i wielkość urządzenia.

Przykład:

Płytkę do odwadniacza BTD52L.



Instalacja, konserwacja

Najlepszym miejscem do zainstalowania odwadniacza jest poziomy odcinek rurociągu, odwadniacz w pozycji z pokrywą u góry (dopuszczalny jest też montaż na rurociągu pionowym). Strzałka na korpusie odwadniacza musi być zgodna z kierunkiem przepływu kondensatu.

W celu umożliwienia bezpiecznej konserwacji lub wymiany odwadniacza, należy zainstalować zawory odcinające.



W przypadku odprowadzania kondensatu do instalacji ciśnieniowej, za odwadniaczem należy zainstalować zawór zwrotny, aby nie dopuścić do przepływu w odwrotnym kierunku.

Ze względu na impulsowy charakter pracy odwadniacza termodynamicznego, należy zachować co najmniej 1 m odstępu pomiędzy odwadniaczem a zamontowanym za nim elementem armatury, takim jak zawór zwrotny, wziernik czy zawór odcinający z dławnicą mieszkową.

Ze względu na zasadę działania, nie wolno izolować pokrywy odwadniacza (można jedynie zastosować opcjonalną czapę izolującą).

Podczas instalacji i konserwacji urządzeń, należy bezwzględnie przestrzegać przepisów BHP.

Momenty siły zalecane przy dokręcaniu

poz.	 lub  mm	[Nm]
2	36 A/F	115 - 130