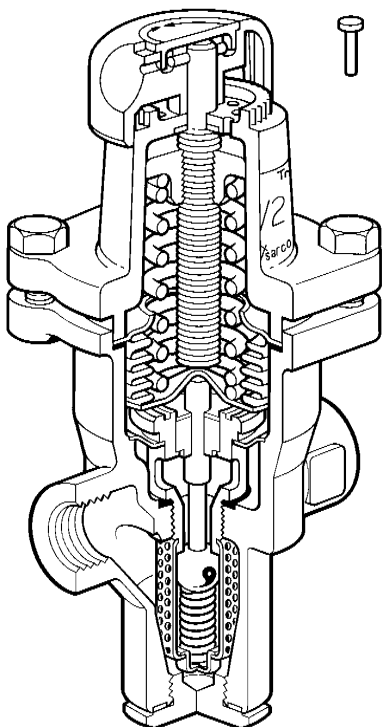
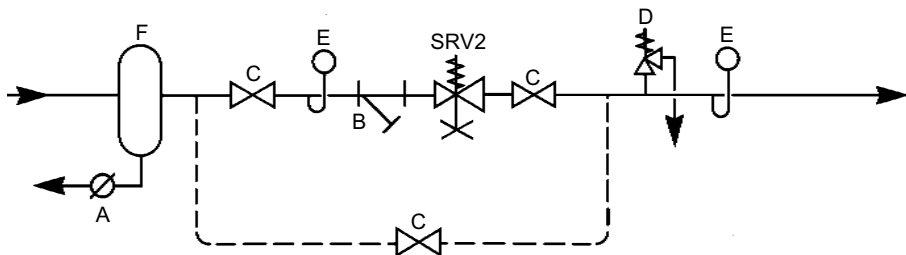


SRV2
Zawór redukcyjny**Instrukcja Obsługi**

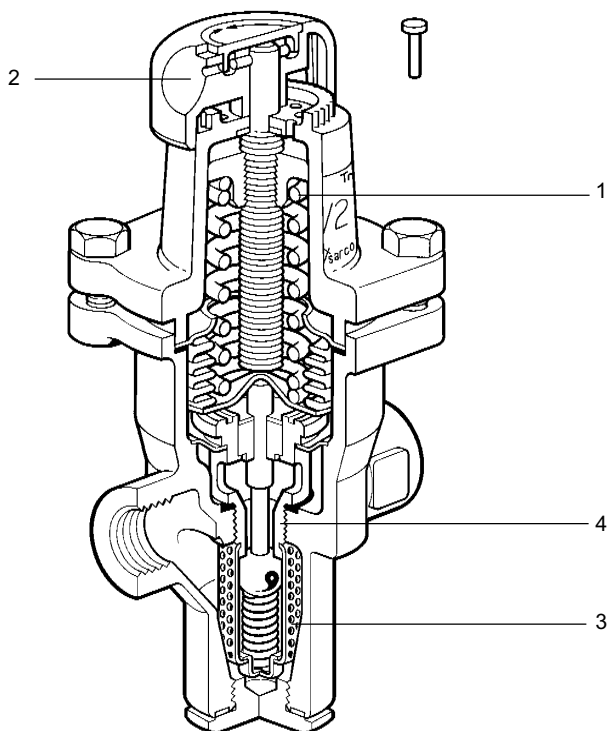
1. *Zalecana instalacja stacji redukcyjnej*
2. *Instalacja i obsługa zaworu redukcyjnego*
3. *Części zamienne*

— 1. Zalecana instalacja stacji redukcyjnej —



- A. Odwadniacz
- B. Filtr
- C. Zawór odcinający
- D. Zawór bezpieczeństwa
- E. Manometr
- F. Separator

Uwaga: W przypadku problemów w trakcie instalowania lub eksploatacji powyższych urządzeń prosimy o skontaktowanie się z inżynierem firmy Spirax Sarco.



- 1. Sprężyna
- 2. Pokrętko nastawnika
- 3. Siatka filtracyjna
- 4. Gniazdo zaworu

Należy zachować ostrożność, ponieważ zawór, a w szczególności pokrętko nastawnika, może być bardzo gorące.

2. Instalacja i obsługa zaworu redukcyjnego

Zawory redukcyjne mieszkowe SRV2 przeznaczone są do regulacji ciśnienia w instalacjach pary wodnej i gazów, np. sprężonego powietrza.

Maksymalne ciśnienie przed zaworem redukcyjnym może wynosić 19 bar m.

Zawór SRV2 jest dostarczany w jednej z trzech wersji zakresu regulacji ciśnienia, oznaczanych kolorem płytki identyfikacyjnej sprężyny:

Szary: 0,14 - 1,70 bar m

Zielony: 1,40 - 4,00 bar m

Pomarańczowy: 3,50 - 8,60 bar m

Płytką odpowiedniego koloru jest wciśnięta do pokrętła nastawnika.

Instalacja

Zawór SRV2 jest dostępny w wersjach:

z gwintem: R ½", ¾" lub 1"

z kołnierzem: DIN PN25

Zawór SRV2 może być instalowany wyłącznie w poziomym odcinku rurociągu, przy czym pokrętło nastawnika może znajdować się nad lub pod zaworem.

Zawory odcinające powinny znajdować się w odległości od 8 do 10 średnic rurociągu przed i za zaworem redukcyjnym. Na korpus zaworu redukcyjnego nie powinny przenosić się naprężenia spowodowane rozszerzalnością rurociągu lub jego niedostatecznym podparciem. Rurociąg przed i za zaworem powinien mieć odpowiednio dużą średnicę w celu uniknięcia nadmiernych spadków ciśnienia. Wszelkie redukcje średnicy powinny być wykonywane przy użyciu zwojek niesymetrycznych, aby zapobiec gromadzeniu się kondensatu na dnie rurociągu. Filtr przed zaworem redukcyjnym zwiększa pewność jego funkcjonowania. Filtr powinien być zainstalowany w pozycji "kieszki w poziomie", aby nie gromadził się w niej kondensat. W przypadku mokrej pary należy dodatkowo zainstalować zestaw separator-odwadniacz. Alternatywą może być zainstalowanie odpowiedniej kieszeni odwadniającej i odwadniacza Spirax Sarco.

Za zaworem redukcyjnym należy zainstalować manometr, który jest niezbędny do ustawieniażądanego ciśnienia zredukowanego. Korzystne jest również zainstalowanie manometru przez zaworem redukcyjnym w celu uzyskania informacji o ciśnieniu dolotowym.

Zalecamy zainstalowanie zaworu bezpieczeństwa Spirax Sarco, dobranego zgodnie z odpowiednimi przepisami.

Zabezpieczanie zaworu SRV2 przed zmianą nastawionego ciśnienia

1. Po ustawieniużądanego ciśnienia zredukowanego należy podnieść kolorową płytkę identyfikacyjną (szara, zielona lub pomarańczowa) oznaczającą zakres regulacji ciśnienia. W tym celu należy wcisnąć ostrze małego wkrętaka pod krawędź płytki.

2. W zagłębieniu znajduje się mała, luźno osadzona szpilka.

3. Szpilkę należy włożyć do otworu A i do pasującego otworu, jednego z dziesięciu w osłonie sprężyny.

Uruchamianie zaworu i nastawianie ciśnienia zredukowanego

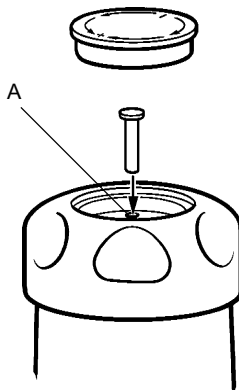
Przed zainstalowaniem zaworu SRV2 konieczne jest dokładne przedmuchiwanie rurociągu i usunięcie z niego brudu, resztek materiałów łącznych, itd. Do nastawiania ciśnienia służy pokrętło nastawnika: obrót w prawo powoduje zwiększenie ciśnienia, obrót w lewo - zmniejszenie ciśnienia. Ciśnienie należy nastawiać, gdy zawór odcinający przed zaworem redukcyjnym jest całkowicie otwarty, natomiast zawór odcinający za zaworem redukcyjnym - całkowicie zamknięty. Pokrętło nastawnika należy powoli obracać w prawo aż do uzyskania odpowiedniego odczytu na manometrze zainstalowanym poniżej zaworu redukcyjnego. Powoli otworzyć zawór odcinający za zaworem redukcyjnym.

Wraz ze zwiększeniem przepływu pary następuje nieznaczny spadek ciśnienia. W miarę konieczności można zwiększyć ciśnienie zmieniając odpowiednio nastawę zaworu redukcyjnego. W przypadku zmniejszenia przepływu nastąpi lekki wzrost ciśnienia.

Obsługa

Zamawianie części zamiennych omówione jest na następnej stronie.

Konieczne jest utrzymywanie w czystości zaworu i gniazda zaworu. Filtr umieszczony przed zaworem redukcyjnym oraz siatka filtracyjna wewnątrz zaworu powinny być regularnie czyszczone w celu zachowania niezakłóconego przepływu. Wewnątrz siatka filtracyjna jest elementem zespołu grzybka i gniazda. Zespół ten można wykręcić po zdjęciu pokrywki, mieszka oraz po odkręceniu zespołu zaworu przy użyciu klucza nasadowego 32 mm.



3. Części zamienne

Ostrzeżenie: Stal nierdzewna gatunku 316, użyta w tym produkcie, w tym szczególnie do połączeń gwintowanych lub ciasno pasowanych, jest bardzo wrażliwa na zacieranie się oraz zgrzewanie na zimno. Jest to nieodłączna cecha tego materiału, wymagająca należytej ostrożności w trakcie demontażu i montażu.

Jeżeli pozwala na to zastosowanie zaworu, zalecamy nakładanie cienkiej warstwy smaru teflonowego na wszelkie współpracujące części.

Uwaga na temat bezpieczeństwa: Należy zachować ostrożność podczas dotykania uszczelek. Wzmacniający pasek ze stali nierdzewnej może spowodować skałeczenia.

Części zamienne

Dostępne części zamienne przedstawione są linią ciągłą.

Zespół grzybka i gniazda F, M, L, R

* Zespół mieszka ze stali nierdzewnej E, F

* Śruby pokrywy (komplet 4 szt.) G

* Sprężyna kalibruj. z płytką identyfikacyjną D, Q
szara 0,14 do 1,7 bar m
zielona 1,4 do 4,0 bar m
pomarańczowa 3,5 do 8,6 bar m

* Komplet uszczelek

* części identyczne dla wszystkich wielkości zaworów

Zamawianie części zamiennych

Należy podawać opis z powyższej listy, dołączając wielkość, typ i zakres ciśnienia zaworu redukcyjnego.

Przykład: Sprężyna kalibrująca z płytką identyfikacyjną - pomarańczowa, dla zaworu redukcyjnego SRV2, DN15, zakres ciśnienia zredukowanego 3,5 do 8,6 bar m.

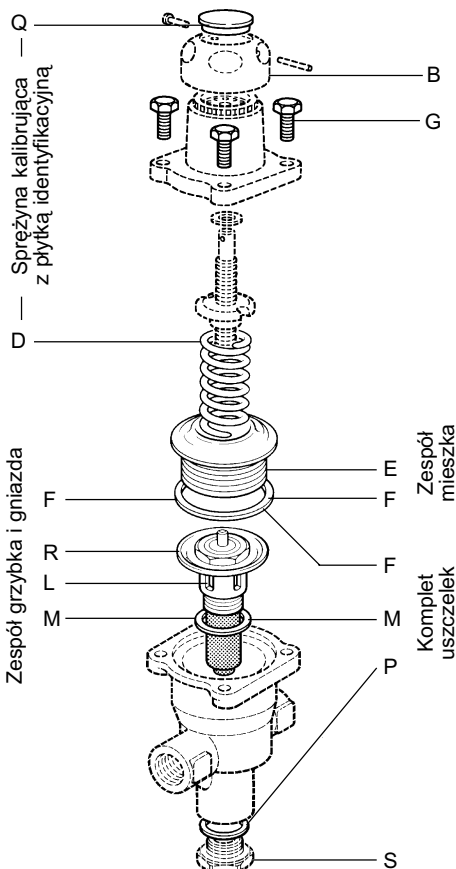
Instalacja

Przed wykonaniem jakichkolwiek prac przy zaworze należy dokładnie odciąć ciśnienie po obu stronach zaworu.

Instalowanie nowego grzybka i gniazda lub czyszczenie sita filtra

Zwolnić sprężynę kalibrującą przez obrót pokrętki nastawnika (B) do oporu w lewo. Wykręcić 4 śruby (G) i zdjąć pokrywę sprężyny. Wyjąć zespół mieszka z uszczelką. Kluczem nasadowym 32 mm, odkręcić zespół gniazda zaworu (L) oraz uszczelkę (M). Oczyszczyć zewnętrzną powierzchnię siatki filtracyjnej. Zmontować w odwrotnej kolejności stosując nowe uszczelki oraz upewniając się, że części i powierzchnie gniazda są czyste. Nałożyć przegrodę (R) otworem w stronę króćca wlotowego. Dokręcić gniazdo kluczem nasadowym 32 mm z momentem siły 162 - 198 Nm. Śruby pokrywy dokręcić momentem 18 - 24 Nm.

Wykręcić korek (S) z dolnej części korpusu kluczem 32 mm i oczyścić wnętrze korpusu. Po oczyszczeniu założyć pod korek nową uszczelkę (P) i dokręcić korek momentem siły 54 - 60 Nm.



Instalowanie nowego mieszka

Zwolnić sprężynę kalibrującą przez obrót gałki nastawnika (B) do oporu w lewo. Wykręcić 4 śruby (G) i wyjąć zespół mieszka i uszczelkę. Ponownie włożyć uszczelkę mieszka oraz zespół mieszka, sprężynę kalibrującą i pokrywę. Dokręcić śruby momentem 18 - 24 Nm.

Wymiana sprężyny kalibrującej

Zwolnić sprężynę kalibrującą przez obrót pokrętki nastawnika (B) do oporu w lewo. Wykręcić 4 śruby (G). Wymienić sprężynę i założyć pokrywę, dokręcić śruby momentem 18 - 24 Nm. Jeżeli została zainstalowana sprężyna na inny zakres ciśnienia, należy również włożyć odpowiednią nową płytkę identyfikacyjną.

Zalecane momenty dokręcania śrub

Śruby z łbami sześciokątnymi 18 - 24 Nm

Zespół grzybka i gniazda 162 - 198 Nm.

Korek 54 - 60 Nm.

Spirax Sarco Sp. z o.o.

ul. Jutrzenki 98 02-230 Warszawa
T (22) 853 35 88 F (22) 847 63 67

biuro@pl.spiraxsarco.com serwis@pl.spiraxsarco.com www.spiraxsarco.com/global/pl