

TD42SLT

Thermodynamische condenspot - Socket Weld

Beschrijving

De TD42SLT is een thermodynamische condenspot met huis in smeedstaal en socket weld laseinden, geschikt voor toepassingen bij lage omgevingstemperaturen tot -46°C.

TD42SLT LC: versie met lage capaciteit, ontworpen voor leidingsontwatering en tracing.

Normen

Deze producten zijn volledig volgens de Richtlijn over Drukapparatuur 2014/68/EU.

Certificatie

Deze producten zijn beschikbaar met materiaalcertificaat volgens EN 10204 3.1.

Opgelet: certificaten worden enkel geleverd indien gevraagd bij bestelling.

Diameters en aansluitingen

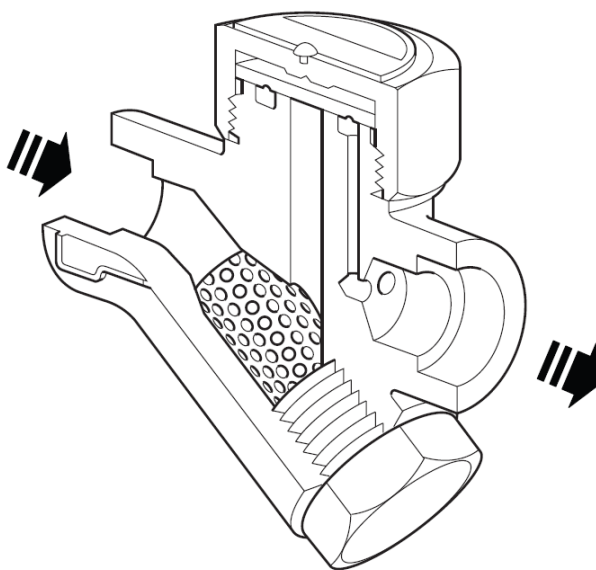
½" LC, ¾" LC, 1" LC, ½", ¾" en 1": Socket Weld

ASME (ANSI) B 16.11 Sched.80 / BS3799 Class 3000lb

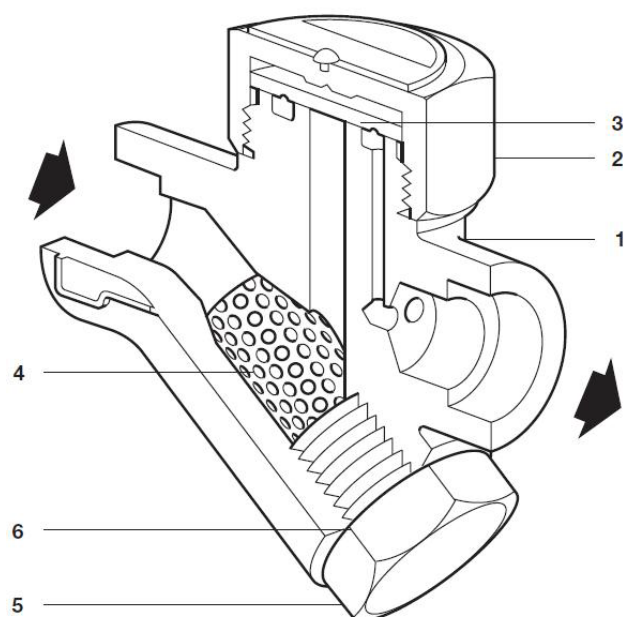
Opties

Isotub

Isolatiekapje ter afscherming tegen uitwendige invloeden zoals lage buitentemperaturen, regen, wind, enz.



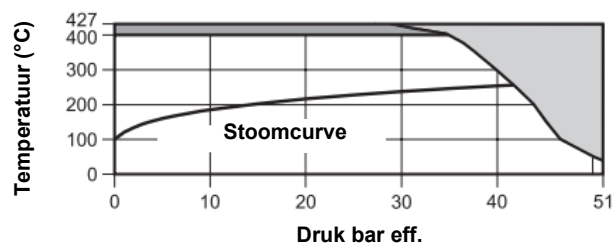
Constructie



Nr.	Omschrijving	Materiaal	
1	Huis	Staal	ASTM A105N / A350 LF2
2	Deksel	RVS	AISI 316L
3	Schijfje	RVS	EN 10088 1.4034
4	Zeef	RVS	AISI 304
5	Zeefdop	RVS	AISI 316L
6	Pakking	RVS	BS 1449 304 S16
7*	Isotub (in optie)	Aluminium	

* Item 7 is afgebeeld op de volgende pagina (reservedelen)

Druk- en temperatuurgrenzen (ISO 6552)



Condenspot niet gebruiken in deze zone

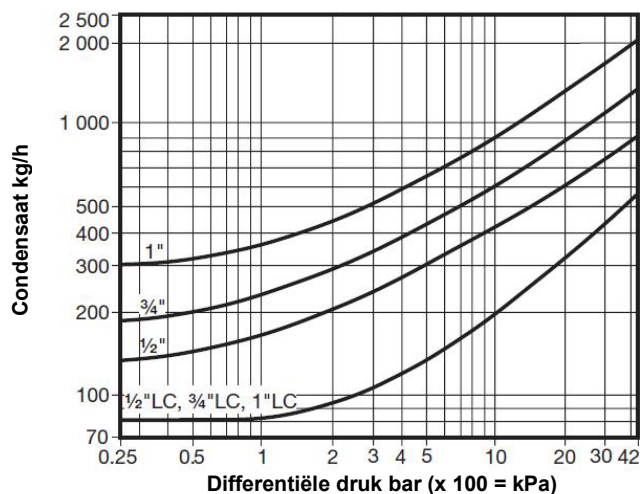
Niet aangeraden om de condenspot te gebruiken in deze zone

Noot:

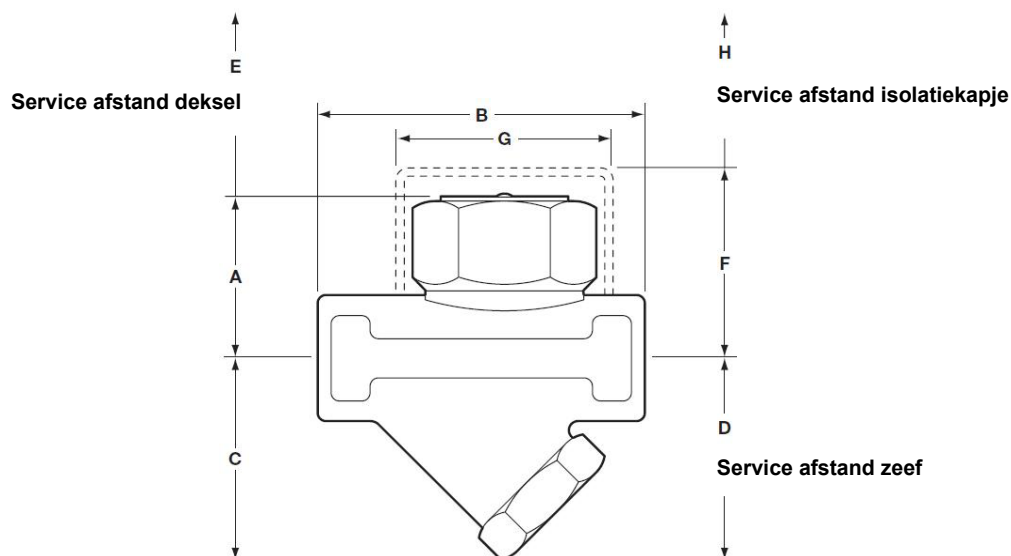
Bij lange blootstelling aan temperaturen boven 425°C kan de koolstof fractie van staal omgezet worden in grafiet. Het is dus niet aan te raden om de condenspot lang bloot te stellen aan temperaturen boven 425°C.

Ontwerpvoorwaarden	ASME 300
PMA - Maximum toegelaten druk	51 bar eff. @ 38°C
TMA - Maximum toegelaten temperatuur	427°C @ 28 bar eff.
Minimum toegelaten temperatuur	-46°C
PMO - Maximum werkdruk verzadigde stoom	42 bar eff.
TMO - Maximum werktemperatuur	400°C @ 34 bar eff.
Minimum werktemperatuur	0°C
ΔPMX Maximum differentiële druk	42 bar
PMOB De tegendruk moet steeds kleiner zijn dan 80% van de werkdruk om een goede werking te bekomen.	
Minimum werkdruk	0,25 bar eff.
Het product is veilig te gebruiken onder volledige vacuümomstandigheden	
Koudwaterdrukproef	76 bar eff.

Capaciteiten



Bij het dimensioneren van de TD42SLT, is het belangrijk het juiste model te selecteren. Dit zal een goede werking en een maximale levensduur verzekeren. Voor leidingsontwatering en tracing moet de LC versie gebruikt worden.

Afmetingen / gewicht (benaderend) in mm en kg

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Gewicht
1/2"	41	76	46	71	20	57	57	38	0,80
1/2"LC	40	76	46	71	20	57	57	38	0,75
3/4"	47	78	47	72	20	63	57	38	1,00
3/4"LC	44	78	47	72	20	57	57	38	1,00
1"	53	92	52	77	25	63	70	38	1,50
1"LC	48	92	52	77	25	60	70	38	1,50

Veiligheids-, installatie en onderhoudsinstructies

Voor alle informatie aangaande veiligheid, installatie en onderhoud, zie instructies (IM-P012-02) die meegeleverd worden met het product.

Installatie

Bij voorkeur in een horizontale leiding. De condenspot kan echter ook in andere oriëntaties functioneren.

Recyclage

Dit product is volledig recycleerbaar. Er wordt geen ecologische schade veroorzaakt bij verwijdering.

Specificatie

Voorbeeld: 1 x Thermodynamische condenspot TD42SLT LC 1/2" met socket weld laseinden en voorzien van een isotub.

Reservedelen

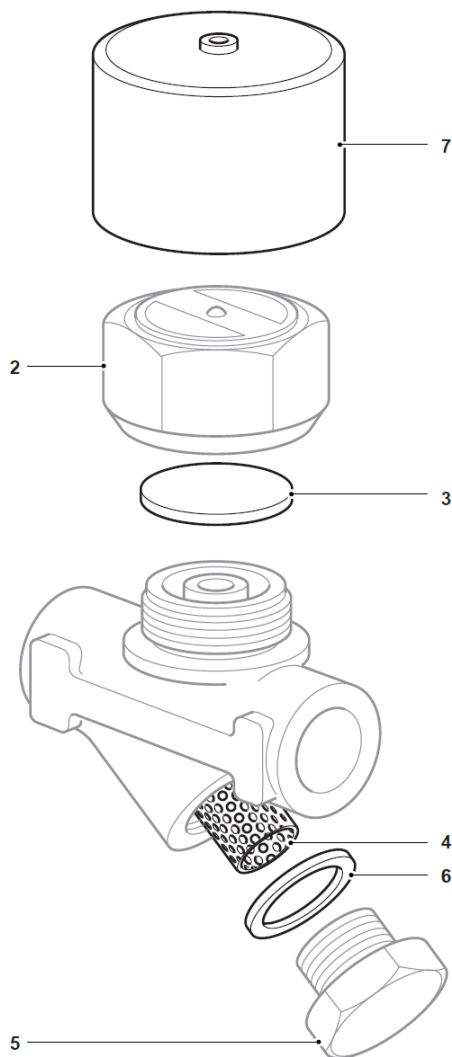
De beschikbare reservedelen zijn getekend in zwarte lijn.

Onderdelen getekend in grijze lijn zijn niet leverbaar als reservedeel.

Schijfje (3 stuks)	3
Zeef en pakking	4, 6
Isotub	7
Set pakking zeefdop (3 stuks)	6

Bestellen: Gebruik bovenstaande omschrijving en vermeld daarbij type en DN van de condenspot.

Voorbeeld: 1 - Set zeef en pakking voor thermodynamische condenspot TD42SLT ½" SW.



Aanbevolen aanspanmomenten

Item			Nm
2	½" LC	36	87 - 97
	¾" LC	36	87 - 97
	1" LC	36	87 - 97
	½"	41	100 - 110
	¾"	41	100 - 110
	1"	55	140 - 160
5	(alle maten)	27	M24 120 - 135