

SNR GELUIDSDEMPER

Omschrijving:

Een geluidsdemper wordt gebruikt voor het reduceren van het geluidsniveau van uw process / installatie. Geluidsdempers worden gebruikt bij toepassingen met atmosferische afblaasleidingen. Bij stoomtoepassingen is dit voornamelijk bij regel- en/of veiligheidskleppen.

De werking van een geluidsdemper is gebaseerd op het principe van progressieve en gecontroleerde expansie van het af te blazen medium. Door middel van het akoestische absorptieprincipe is het mogelijk om geluiddempende niveaus te garanderen tot 75 dB (A).



De geluidsdempers zijn beschikbaar in :

- Staal
- Gietstaal
- Roestvaststaal

Normen:

De geluidsdempers zijn volledig in overeenstemming met de Europese Richtlijn voor Drukapparatuur 2014/68/EU en dragen indien vereist het CE merk. De geluidsdempers worden indien van toepassing geleverd met een conformiteitsverklaring.

Ontwerp is ook mogelijk volgens ASME / UNI EN.

Certificatie

Een hydraulisch test rapport, ITP's, lascertificaten en/of materiaalcertificaat zijn verkrijgbaar op aanvraag.

Nota: Alle certificaten moeten uitdrukkelijk gespecificeerd worden bij het plaatsen van de bestelling.

Druk- en temperatuurgrenzen

De standaard geluidsdempers zijn geschikt tot temperaturen van 400°C. Voor hogere temperaturen kan op aanvraag ook een oplossing aangeboden worden.

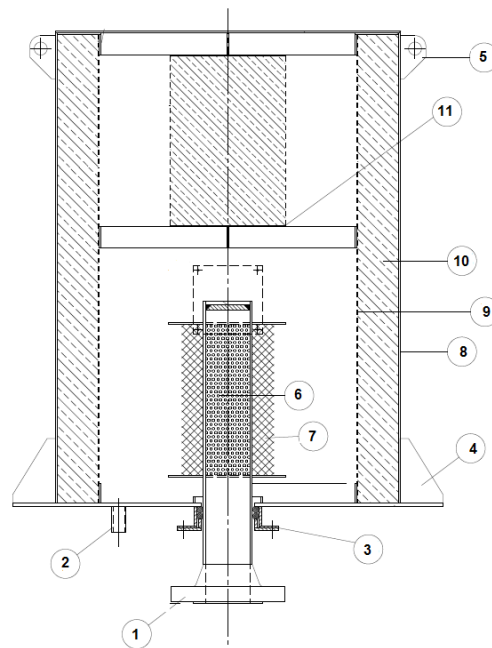
Opties

- Steunen voor stabiele montage.
- Hijsogen (aangeraden bij 'zwaardere' geluidsdempers)
- Regenkap (om regenval in de behuizing te voorkomen)
- Vogelnet (om bouw van vogelnesten te vermijden)

Opbouw van een geluidsdemper:

Een geluidsdemper bestaat uit 3 hoofdcomponenten namelijk:

- 1.) **De inlaat diffusor :** De inlaatdiffusor zorgt ervoor dat de gasstroom verdeeld wordt in meerdere kleine deelstromen waardoor het geluidsniveau vermindert en het geluidsspectrum wijzigt. Het geluid kan nu beter opgenomen worden in de verschillende absorptiefasen in de geluidsdemper.
- 2.) **Het absorberend plenum:** Dit is een expansiekamer met geluidsdempende isolatie ontworpen voor het uitvlakken en homogeniseren van de gasstroom.
- 3.) **De dissipatieve fase:** In deze fase passeert de gasstroom doorheen een geluidsdempend ontwerp dat het geluid vermindert door middel van wrijving.



- 1 : Inlaataansluiting
- 2 : Drainaansluiting
- 3 : Compensatiebalg/systeem
- 4 : Bevestigingsbeugels
- 5 : Hijsogen
- 6 & 7 : Geperforeerde buis & net (inlaatdiffusor)
- 8 : Behuizing geluidsdemper
- 9 : Geperforeerd net
- 10 & 11 : Geluidsabsorberende isolatie

Welke gegevens zijn nodig voor een aanvraag?

Op de volgende pagina kunt u een invulblad terugvinden.

INFORMATION DATASHEET SILENCERS:**General description**

Nature of the fluid:

Max. Flow rate in Nm³/h or kg/h:**Common valves application**

Silencer installed after:

Process valve ☐Safety valve ☐

Pressure upstream the valve: bar g

Temperature upstream the valve: °C

Piping diameter if existing: mm

Expander design pressure & temperature: barg °C

Minimum design ambient temperature: °C

Acoustics requirements:

Unsilenced sound pressure level @ distance (if known): dB(A) @ m

Unsilenced sound power level (if known): dB(A)

Researched sound pressure level @ distance: dB(A) @ m at 90°

Measurement point position: distance & height compare to silencer outlet plan

Silencer requirements:

Construction code : (Reminder ASME is our standard code)

Type of flange:

Silencer installation :Horizontal feet ☐Vertical legs ☐Base plate (brackets) ☐Silencer outlet equipped with: swan neck outlet ☐ / rainhood ☐ / bird screen ☐ / earthing lug ☐**Construction material (please specify):**

Outer casing:

Internals:

Required paint process:Our standard (SA 2.5 + 1 X 60µ of zinc primer 2 X 20µ of Aluminium silicone HR paint) ☐Other please specify: ☐