

SCA_ Klokvlottercondenspot

Beschrijving

De SCA series zijn reviseerbare stalen klokvlottercondenspotten. Zij zijn toepasbaar over een groot drukbereik en hebben alle een inwendige filter.

Diameters en aansluitingen

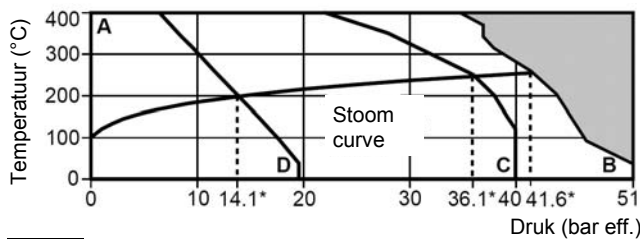
½", ¾" en 1" : BSP of NPT binnendraad
DN15, DN20, DN25 socket weld (ANSI B16.11),
flenzen volgens PN40, ANSI 150 en ANSI 300.

Druk- en temperatuurgrenzen (ISO 6552)

De maximum werkdruk hangt af van de doorlaat van de klep.

Ontwerp van het huis	ANSI/ASME 300 (PN50)
PMA - Maximum toelaatbare druk	51 barg
TMA - Maximum toelaatbare temperatuur	400°C
Koudwaterdrukproef	78 barg

Maximum Werkvoorwaarden



Niet gebruiken in deze zone

*PMO - Maximum werkdruk op verzadigde stoom

- A - B BSP, NPT, SW en flenzen ANSI 300
- A - C Flenzen DIN PN40
- A - D Flenzen ANSI 150

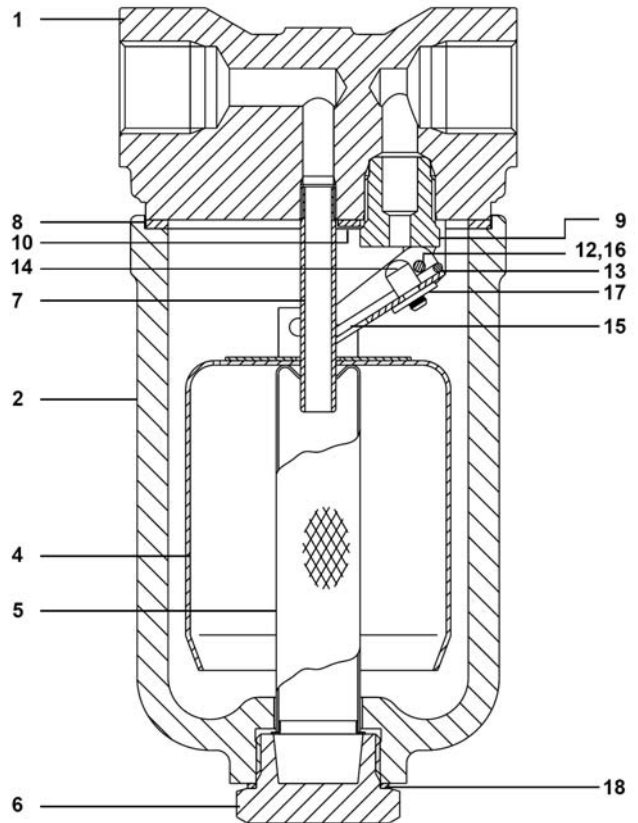
Maximum drukverschil

DN	ΔPMX - Maximum drukverschil in bar					
	3	5	11	15	30	40
15 - ½"	SCA3	SCA5	SCA11	SCA15	SCA30	SCA40
20 - ¾"	SCA3	SCA5	SCA11	SCA15	SCA30	SCA40
25 - 1"	SCA3	SCA5	SCA11	SCA15	SCA30	SCA40

SCA15, SCA30 en SCA40 zijn op korte termijn leverbaar.
SCA3, SCA5 en SCA11 zijn leverbaar op aanvraag.

Nota: De drukgrenzen van de flenzen moeten hoger liggen dan de drukgrens van het mechanisme. Onderstaande tabel dient als leidraad.

Flens	Druk (bij verzadiging)	Beschikbaar mechanisme
ANSI 150	14.1 barg	3, 5, 11 (15 beperkt tot 14.1 barg)
ANSI 300	41.6 barg	alle versies
PN40	36.1 barg	3, 5, 11, 15, 30 (40 beperkt tot 36.1 barg)



Constructie

Nr.	Omschrijving	Materiaal
1	Huis	Staal ASTM A105
2	Deksel	Staal A216 WCB
3*	Dekselbouten	Staal ASTM A193 Gr. B7
4	Vlotter	Roestvrijstaal AISI 304-2B
5	Zeef	Roestvrijstaal AISI 304
6	Zeefdop	Roestvrijstaal AISI 416
7	Inlaatbuis	Roestvrijstaal AISI 304
8	Dekselpakking	Versterkt grafiet
9	Klepzitting	Roestvrijstaal AISI 440C
10	Bevestigingsplaat	Roestvrijstaal AISI 304-2B
11*	Schroeven	Roestvrijstaal BS 6105 CI A2-70
12	Scharnierpen	Roestvrijstaal AISI 304
13	Hefboom	Roestvrijstaal AISI 304-2B
14	Klep	Roestvrijstaal AISI 420
15	Pen	Roestvrijstaal AISI 304
16	Drukkring	Roestvrijstaal AISI 304
17	Drukkring	Roestvrijstaal AISI 301
18	'S' type pakking	Roestvrijstaal AISI 304

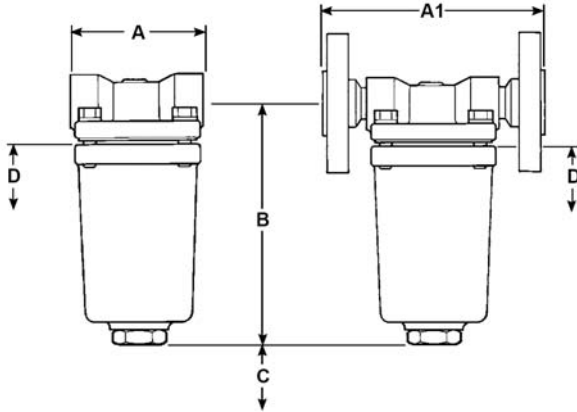
* Nummers 3 en 11 zijn niet getekend

Certificatie

Indien vermeld bij bestelling, kan de condenspot geleverd worden met materiaalcertificaat volgens EN 10204 3.1.B (meerprijs).

Afmetingen / gewicht (benaderd) in mm en kg

DN	BSP/NPT	PN40	ANSI 150	ANSI 300	B	Service afstand		BSP/NPT	Gewicht (kg)		
	SW					A	A1		A1	A1	SW
15 - 1/2"	90	150	150	150	167	100	110	3.0	4.7	4.6	5.0
20 - 3/4"	90	150	150	150	167	100	110	3.0	5.3	5.0	5.8
25 - 1"	165	160	160	160	167	100	110	3.5	6.0	5.7	6.5



Reserve delen

Vlottermechanisme (drukgamma vermelden)	4, 8, 9, 10, 11* (2 stuks), 12, 13, 14 (2 stuks), 15, 16 (2 stuks), 17
Filterset	5, 18
Deksel- en zeefdop	8, 18

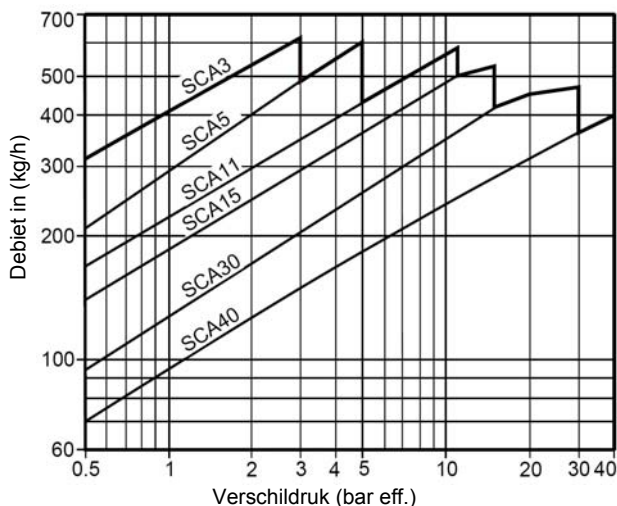
*pos 11 (Schroeven van het mechanisme) zijn niet getekend.

Bij bestelling

Gebruik steeds bovenstaande omschrijving met vermelding van type, DN en werkdruk van de condenspot.

Voorbeeld: 1- Vlottermechanisme voor SCA15 DN20, 15 bar.

Capaciteiten (volgens ISO 7842)



Montage

De condenspot wordt in een horizontale leiding gemonteerd, met het deksel bovenaan en het huis rechtop zodat de vlotter vrij op en neer kan bewegen. Om verlies van het waterslot te vermijden wordt de condenspot zo dicht mogelijk en onder de te ontwateren stoomruimte gemonteerd, zodat het condensaat toestroomt onder zwaartekracht.

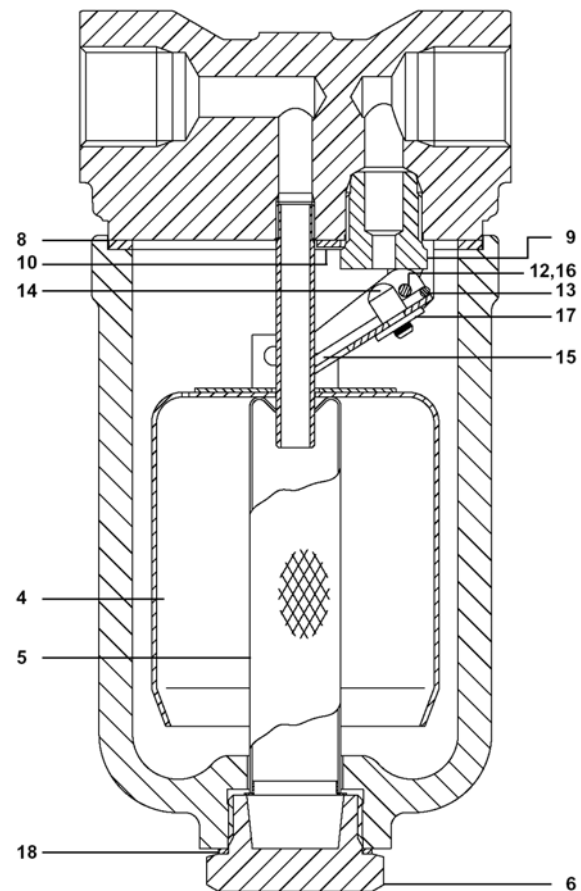
Onderhoud

Vooraleer men met enig onderhoud aanvangt dient men de condenspot af te sluiten van de toevoer- en de retourleiding en men zorgt ervoor dat hij op een veilige manier drukloos gemaakt wordt. Laat nadien voldoende afkoelen. Het is aan te raden nieuwe dichtingen te gebruiken bij de montage.



Opgelet: De dekselpakking bevat een roestvrijstalen inlegging die snijwonden kan veroorzaken bij onvoorzichtige manipulatie.

Vervangen van klep en zitting

Maak de dekselbouten los en verwijder het huis. Draai de twee schroeven los en verwijder het complete vlottermechanisme. Schroef de klepzitting los. Monteer een nieuwe en span aan volgens de tabel. Gebruik hierbij een weinig afdichtingspasta en zorg er in elk geval voor dat de draagvlakken schoon zijn. Monteer het nieuwe vlottermechanisme met de nieuwe schroeven, centreer de klep op de zitting en span de schroeven aan volgens de tabel. Neem een nieuwe dekselpakking en monteer het deksel met aanspanmomenten volgens de tabel.



Aanspanmomenten

Item	Benaming			Nm
3*	Dekselbouten	14	M10	40 - 45
6	Zeefdop	5	M28	170 - 190
9	Klepzitting	17	M16	35 - 40
11*	Schroeven van het mechanisme	Posidrive	M4 x 6	2.5 - 3.0

* Nummers 3 en 11 zijn niet getekend