

GILFLO-ILVA Transducer DN250 en DN300

Beschrijving

Debietmeter met veranderlijke doorlaat en terugstelveer die een drukverschil produceert dat recht evenredig is met het debiet. Te gebruiken voor de meeste industriële vloeistoffen en gassen en zowel voor verzadigde als oververhitte stoom. Een algemene beschrijving van een debietmeterpost met ILVA vindt u in een afzonderlijke technische fiche.

Afmetingen en aansluitingen

DN250 en DN300. Voor DN50, DN80, DN100, DN150 en DN200 verwijzen we naar de aparte technische fiche.

Geschikt voor montage tussen flenzen :

EN 1092 PN16, PN25 en PN40.

ASME B 16.5 Class 150, 300 en 600.

JIS 20.

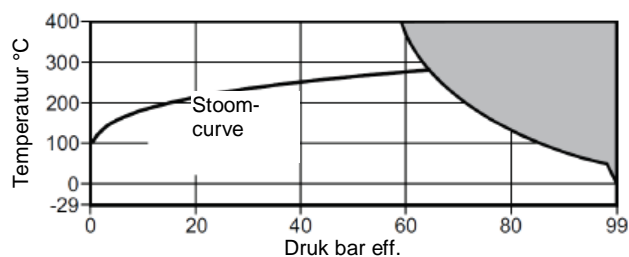
KS20.

De Gilflo ILVA dient geïnstalleerd te worden in leidingen BS1600 of ASME B36.10 Schedule 40. Indien de Gilflo ILVA in leidingen volgens afwijkende normen wordt geïnstalleerd en indien de Gilflo ILVA zijn maximum meetdebiet dient te bereiken, is een tussenstuk volgens BS1600 of ASME B36.10 Schedule 40, stroomafwaarts van de transducer, vereist.

Constructie

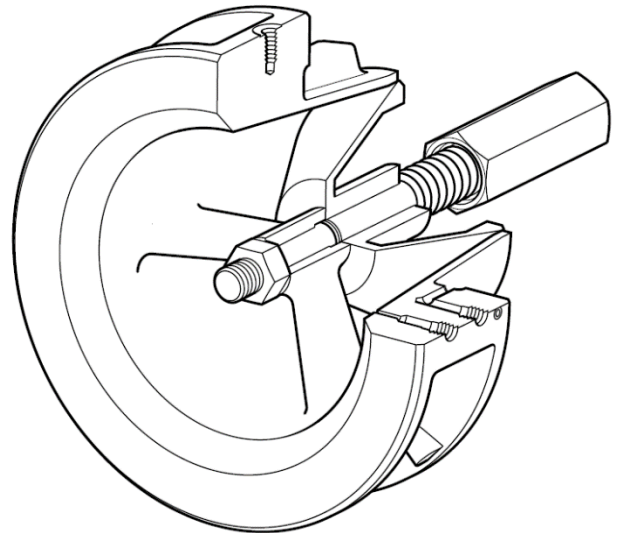
Onderdeel	Materiaal
Huis	RVS S 316 (CF8M/1.4408)
Inwendige delen	RVS 431 S29 / S303 / S304 / S316
Veer	RVS Inconel X750

Druk- en temperatuurgrenzen



Het product mag niet gebruikt worden in dit gebied

Ontwerpvoorwaarden van het huis	ASME 600
PMA Max. toelaatbare druk	100 bar eff. @ 50°C
TMA Max. toelaatbare temperatuur	400°C @ 59 bar eff.
Minimum temperatuur	-29°C
PMO Max werkdruk: afhankelijk van de flens specificaties	
Min Werkdruk	0,6 bar eff.
TMO Max. werk temperatuur	400°C @ 69 bar eff.
Minimum werk temperatuur	-29°C
Nota: voor lagere temperaturen contacteer Spirax Sarco	
Maximum viscositeit	30 centipoise
ΔPMX max differentiële druk	498 m bar
Ontworpen voor max koudwater drukproef van	155 bar eff.



Karakteristieken

De Gilflo ILVA is ontworpen om te werken in samenhang met elektronica voor linearisatie zoals de microprocessor of met de elektronische display type M750. De linearisatie van het uitgangssignaal kan ook gebeuren door het energimanagement systeem van de gebruiker.

Nauwkeurigheid indien gebruikt met de microprocessor of M750 +/- 1% van de gemeten waarde bij debieten van 5 tot 100% van het maximumdebiet.

+/- 0,1% van de schaal bij debieten van 1 tot 5% van het maximumdebiet.

De herhaalbaarheid is beter dan 0,25%.

Het meetbereik is tot 100 :1.

Opmerking: De debiettransmitter Scanner 2000 wordt met een welbepaalde transducer geconfigureerd. De Scanner 2000 dient steeds met de bijbehorende Gilflo ILVA geïnstalleerd te worden, het serienummer van het bijbehorend toestel staat vermeld op het etiket.

Drukval

De maximale drukval over de GILFLO-ILVA transducer is 498 mbar bij maximum debiet.

Debieten

Voor het bepalen van de capaciteit van de Gilflo ILVA, voor verschillende media, dient de equivalente watercapaciteit Q_E (in l/min) berekend te worden. Zie "Dimensionering van de ILVA"

Hoe te bestellen

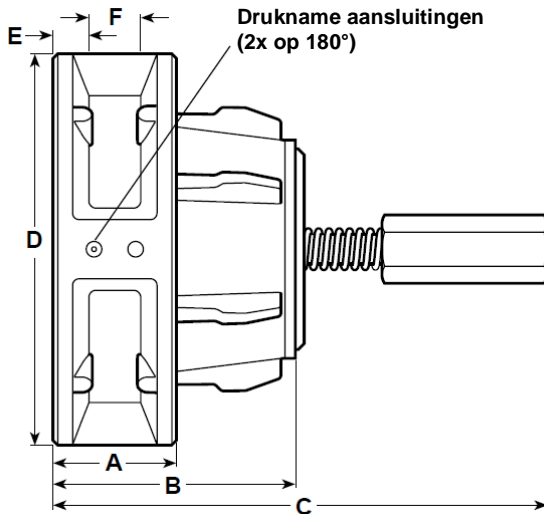
Voorbeeld:

Gilflo ILVA debietmeter van Spirax Sarco, DN 250 voor installatie tussen flenzen EN 1092 PN40. Huis van roestvrijstaal 316. Medium : verzadigde stoom 10 bar. Maximumdebiet 28 000 kg/h.

Afmetingen/gewichten (benaderend) in mm/kg

DN	A	B	C	D	E	F	Gewicht
DN250	104	204	444	330	35,0	35	41,5
DN300	120	250	530	385	42,5	35	67,0

Nota: - de drukname-aansluitingen zijn 1/4" NPT getapt



Veiligheid, montage en onderhoud

Complete instructies worden meegeleverd met elke Gilflo ILVA.

Volgende richtlijnen gelden bij montage:

- De Gilflo ILVA wordt gemonteerd in een recht stuk leiding, stroomopwaarts minstens 6D lang, (D = de leidingdiameter). Stroomafwaarts volstaat een recht stuk met lengte 3D. Afsluiters, fittings of andere appendages zijn niet toegestaan binnen deze lengtes. Is de DN van de leiding stroomopwaarts de Gilflo ILVA groter, dan dient de rechte leiding met zelfde doorlaat als de meter stroomopwaarts, vermeerderd te worden tot 12D. Evenzo, wordt de ILVA geïnstalleerd na twee 90° bochten in verschillend vlak, na een reduceertoestel of na een klep met gereduceerde doorlaat, dan dient de rechte leiding met zelfde doorlaat als de meter, vermeerderd te worden naar 12D.
- De leiding stroomopwaarts en stroomafwaarts dient glad te zijn, liefst naadloos, zonder laskorrels of bramen erin.
- De Gilflo ILVA dient goed concentrisch gemonteerd te worden.
- De Gilflo wordt normaal in een horizontale leiding gemonteerd. Montage in een verticale leiding (met neerwaartse stroming) is toegelaten, maar dit moet vermeld worden bij bestelling.
- Bij gebruik op stoom volgt men de regels van de goede praktijk:
 - goede ontwatering van de leidingen.
 - goede uitlijning en ophanging van de leidingen.
 - alleen excentrische reducties gebruiken.

Onderhoud

De Gilflo ILVA bevat geen onderdelen die door de gebruiker kunnen gereviseerd of vervangen worden. Het routine-onderhoud beperkt zich tot een visuele controle met de bevestiging dat de diafragma/conus afstand binnen tolerantie is. Verdere bijzonderheden worden beschreven in de handleidingen die meegeleverd worden met de componenten.

Dimensionering voor verzadigde stoom

Tabel 3 geeft maximumdebieten in kg/h bij verschillende drukken in bar eff.

Nota: De maximumdebieten zijn berekend bij een maximum drukverschil over de Gilflo ILVA transducer.

DN	Q _E	Stoom druk bar eff.											
		1	3	5	7	10	12	15	20	25	30	40	
DN250	Max.	7750	15985	22185	26915	30899	36043	39099	43292	49541	55155	60325	69758
	Min.	78	160	222	269	309	433	391	433	495	552	603	698
DN300	Max.	10975	22637	31417	38115	43758	51042	55369	61307	70157	78107	85428	98778
	Min.	110	226	314	381	438	510	554	613	702	781	854	988

Dimensionering van de Gilflo ILVA

Om de capaciteit van de Gilflo ILVA-transducer te bepalen, is het nodig de equivalente watercapaciteit (Q_E) te berekenen in functie van het voorziene debiet. Zie daarna tabel 2 voor selectie van de passende transducer.

Stap 1.

Bepaal (Q_E) aan de hand van onderstaande tabel 1

Tabel 1:

	Massa eenheden	Volume eenheden
Vloeistoffen	$Q_E = \frac{M}{\sqrt{SG}}$	$Q_E = Q_L \sqrt{SG}$
Gassen en stoom (in regime-toestand)	$Q_E = M \sqrt{\frac{1000}{D_F}}$	$Q_E = Q_F \sqrt{\frac{D_F}{1000}}$
Gassen (onder standaard-condities)	$Q_E = \frac{M}{\sqrt{\frac{D_s}{1000} \times \frac{P_F}{P_s} \times \frac{T_s}{T_F}}}$	$Q_E = Q_s \sqrt{\frac{D_s}{1000} \times \frac{P_s}{P_F} \times \frac{T_F}{T_s}}$

Q_E: Equivalent waterdebiet (l/min)

M: Massadebiet (kg/min)

Q_L: Maximumdebiet van de vloeistof (l/min)

Q_s: Maximum gasdebiet onder standaardvoorwaarden (l/min)

Q_F: Maximum gasdebiet bij de werkvoorwaarden (l/min)

SG: Specifiek gewicht

D_s: Dichtheid van het gas onder standaardvoorwaarden (kg/m³)

D_F: Dichtheid van het gas bij de werkvoorwaarden (kg/m³)

P_s: Standaard atmosferedruk = 1,013 bar abs = 1,033 kg/cm² abs.

P_F: Druk van het medium (zelfde eenheden als P_s)

T_s: 273 K

T_F: Temperatuur van het medium (K) - (°C + 273 = K)

Stap 2

Selekteer met de gevonden Q_E een transducer in tabel 2. In de praktijk is de DN doorgaans gelijk aan die van de leiding.

Voorbeeld: bepaal welke Gilflo transducer nodig is voor het meten van 500 Nm³/h bij 7 bar en 20°C.

Nota: normaalvoorwaarden = 1,013 bar bij 0°C geeft een normaal-dichtheid van 1,29 kg/m³.

Bereken Q_E uit de formule:

$$Q_E = Q_s \sqrt{\frac{D_s}{1000} \times \frac{P_s}{P_F} \times \frac{T_F}{T_s}}$$

$$Q_E = (28000 \times 16,667) \times \sqrt{\frac{1,29}{1000} \times \frac{1,013}{8,013} \times \frac{293}{273}}$$

$$Q_E = 6174 \frac{\text{liters}}{\text{min}}$$

Aangewezen DN250 ILVA.

Nota: 1 m³/h = 16,667 liters/min

Tabel 2:

Type	Max. Q _E liters/min	Max differntiële druk
DN250	7750	200
DN300	10975	200