

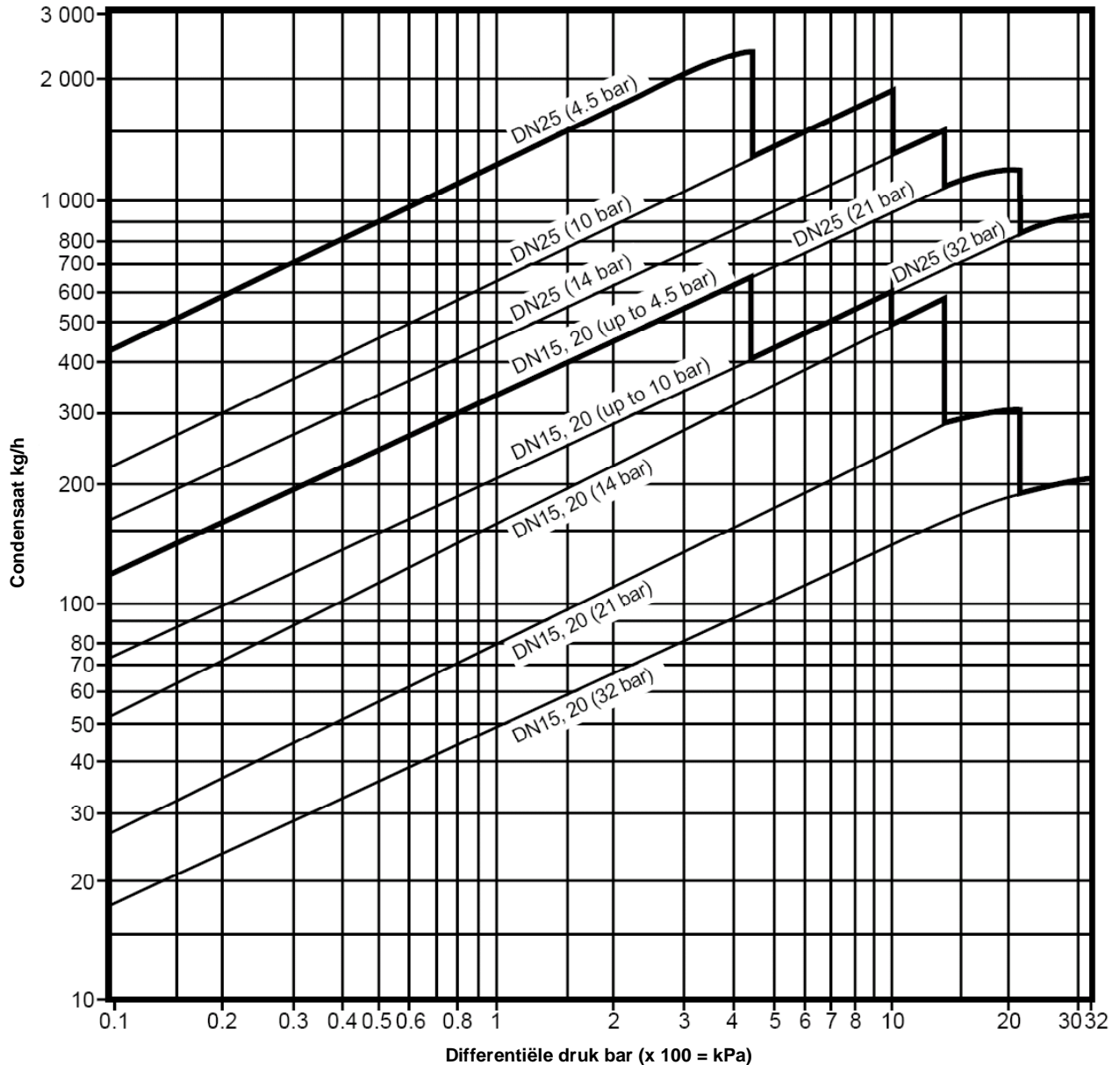
FT44 / FT46 / FT47 Capaciteiten

DN15, DN20, DN25 FT44 (vroeger FT20) – Gietstaal GS C25N (zie TI-S002-14)

DN15, DN20, DN25 FT46 – Austenitisch roestvrij staal 1.4581 (TI-P143-01)

DN15, DN20, DN25 FT47 – Nodulair gietijzer GGG 40.3 (TI-P142-01)

Capaciteiten voor DN40 tot DN100: zie ommezijde



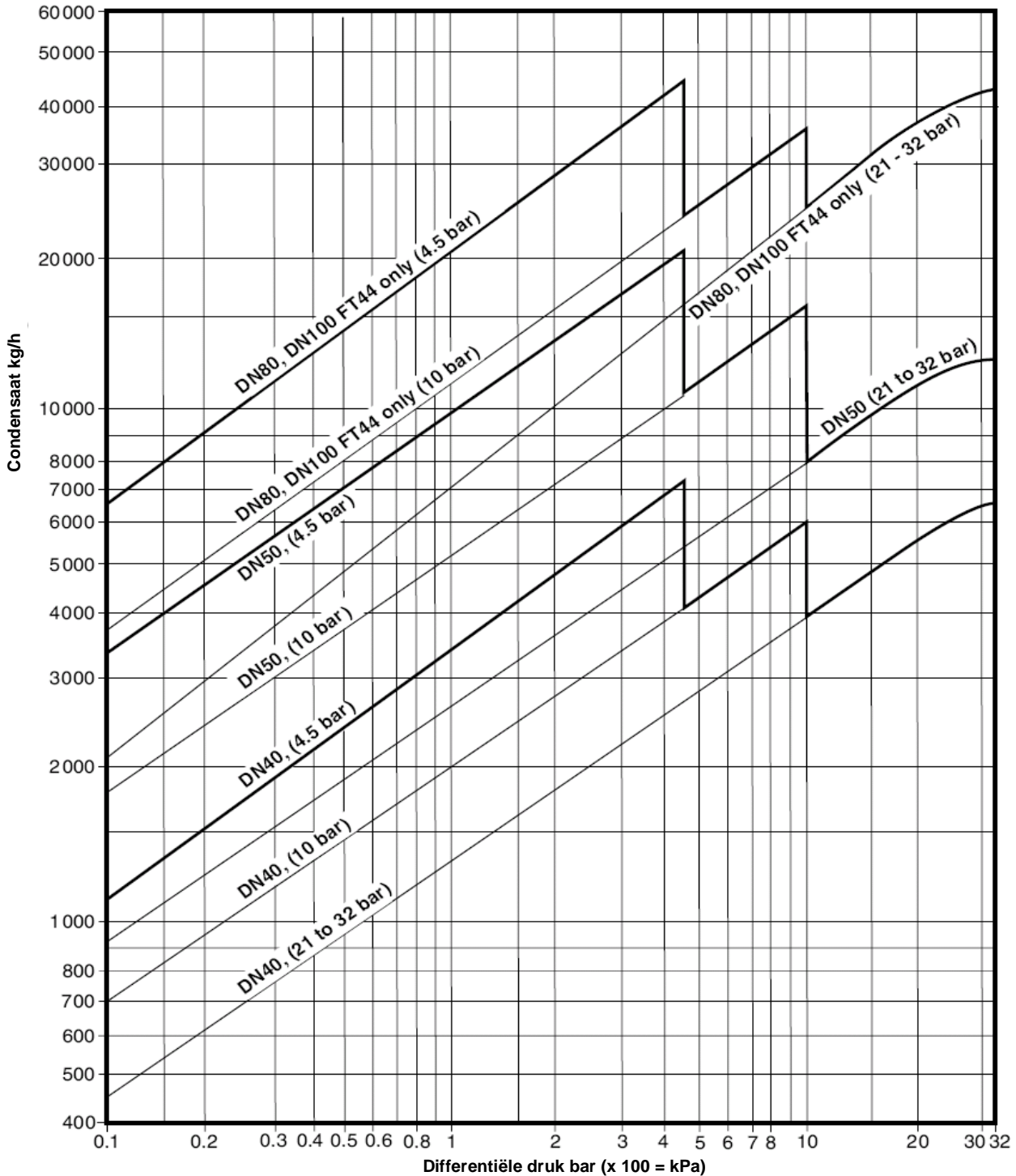
Additionele capaciteit door thermostatische ontluchter bij opstart voorwaarden.

Bovenstaande capaciteiten gelden voor condensaat op verzadigingstemperatuur. Bij koude opstart zorgt de ingebouwde thermostatische ontluchter voor extra condensaatafvoer in parallel met de hoofdklep. Onderstaande tabel geeft de extra capaciteit ten gevolge van de ontluchter.

| ΔP (bar) | 0,5 | 1 | 2 | 3 | 4,5 | 7 | 10 | 14 | 21 | 32 |
|---|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| Minimale extra capaciteit koud water in kg/h | | | | | | | | | | |
| DN15, DN20 (tot 21 bar) | 450 | 600 | 780 | 1040 | 1140 | 1350 | 1530 | 1750 | 2300 | - |
| DN15, DN20 (alleen 32 bar) | 170 | 250 | 380 | 520 | 600 | 780 | 860 | 1140 | 170 | 1200 |
| DN25 (tot 21 bar) | 460 | 680 | 900 | 1080 | 1300 | 1600 | 1980 | 2050 | 2600 | - |
| DN25 (alleen 32 bar) | 90 | 120 | 350 | 460 | 600 | 850 | 900 | 1020 | 1200 | 1300 |

DN40, DN50, DN80, DN100 FT44 (vroeger FT20) – Gietstaal GS C25N (zie TI-S002-23)
 DN40, DN50, FT46 – Austenitisch roestvrijstaal 1.4581 (TI-P143-01)
 DN40, DN50 FT47 – Nodulair gietijzer GGG 40.3 (TI-P142-01)

Capaciteiten voor DN15 tot DN25: zie ommezijde



Additionele capaciteit door thermostatische ontluchter bij opstart voorwaarden.

Bovenstaande capaciteiten gelden voor condensaat op verzadigingstemperatuur. Bij koude opstart zorgt de ingebouwde thermostatische ontluchter voor extra condensaatafvoer in parallel met de hoofdklep. Onderstaande tabel geeft de extra capaciteit ten gevolge van de ontluchter.

| ΔP (bar) | 0,5 | 1 | 2 | 3 | 4,5 | 7 | 10 | 14 | 21 | 32 |
|---|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Minimale extra capaciteit koud water in kg/h | | | | | | | | | | |
| DN40, DN50 (tot 21 bar) | 460 | 680 | 900 | 1080 | 1300 | 1600 | 1980 | 2050 | 2600 | - |
| DN40, DN50 (alleen 32 bar) | 90 | 120 | 350 | 460 | 600 | 850 | 900 | 1020 | 1200 | 1300 |
| DN80, DN100 (tot 21 bar) | 920 | 1360 | 1800 | 2160 | 2600 | 3200 | 2960 | 4100 | 5200 | - |
| DN80, DN100 (alleen 32 bar) | 180 | 240 | 700 | 920 | 1200 | 1700 | 1800 | 2040 | 2400 | 2600 |