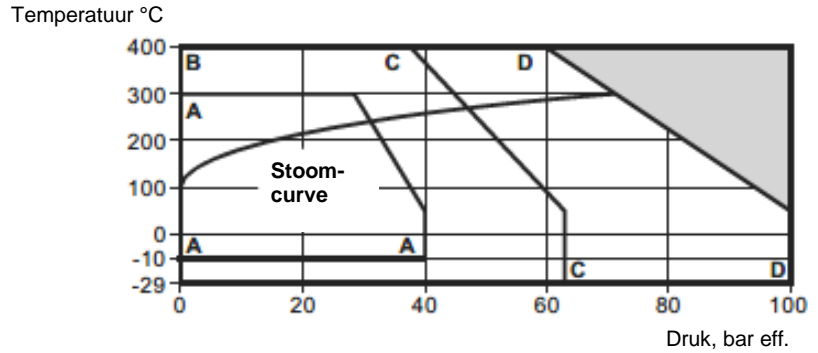


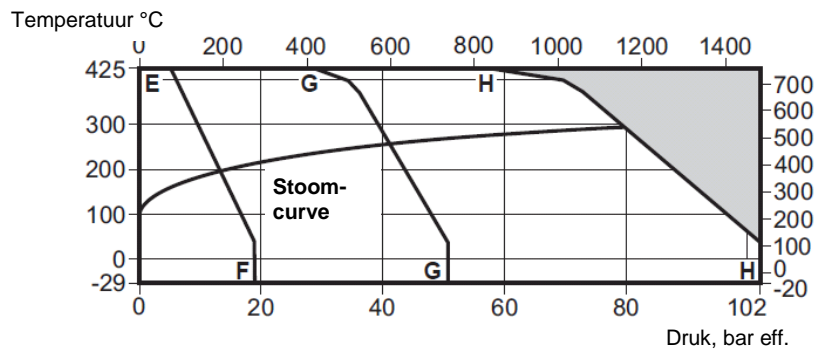
Werkingslimieten – BCV4

BCV41, geschroefd BSP
 BCV43 geflensd volgens EN1092



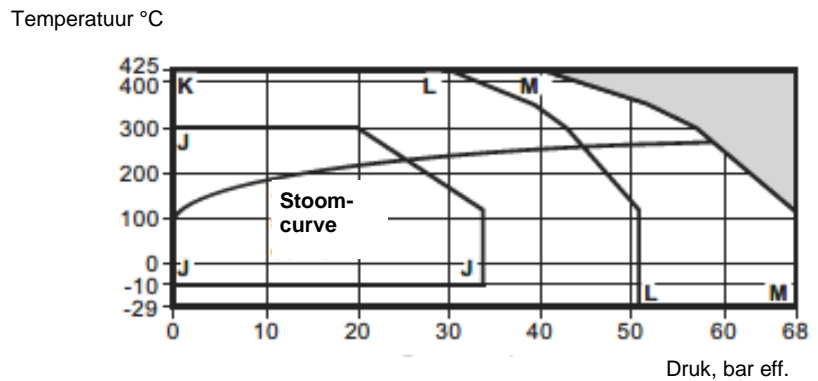
- Het product niet gebruiken in deze zone.
- A-A Geflensd volgens EN1092 PN40 & geschroefd BSP
- B-C Geflensd volgens EN1092 PN63
- B-D Geflensd volgens EN1092 PN100

BCV41, geschroefd NPT
 BCV42, gelast socket weld
 BCV43, geflensd volgens ASME
 BCV44, gelast butt weld



- Het product niet gebruiken in deze zone.
- E-F Geflensd volgens ASME class150
- E-G Geflensd ASME class 300, geschroefd NPT & socket weld class 300
- E-H Geflensd ASME class 00, socket weld class 600 & butt weld

BCV43 geflensd volgens JIS/KS



- Het product niet gebruiken in deze zone.
- J-J Geflensd volgens JIS/KS20K
- K-L Geflensd volgens JIS/KS30K
- K-M Geflensd volgens JIS/KS40K

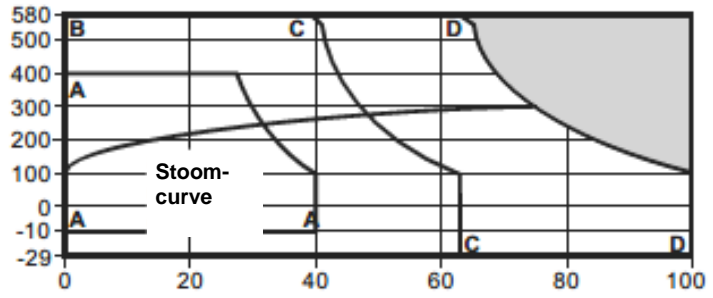
Werkingslimieten – BCV6

Ontwerpcondities huis		PN40, PN63 of PN100 JIS/KS20K, 30K of 40K	ASME Class 150 of 300 of 600	
PMA : maximum toegestane druk	EN	PN40	40 bar eff. @ 50°C	
		PN63	63 bar eff. @ 50°C	
		PN100	100 bar eff. @ 50°C	
	ASME	ASME 150	19,0 bar eff. @ 38°C	275 psi eff. @ 100°F
		ASME 300	49,6 bar eff. @ 38°C	719 psi eff. @ 100°F
		ASME 600	99,3 bar eff. @ 38°C	1440 psi eff. @ 100°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	34 bar eff. @ 120°C	
		JIS/KS 30K	51 bar eff. @ 120°C	
		JIS/KS 40K	68 bar eff. @ 120°C	
TMA : maximum toegestane temperatuur	EN	PN40	400°C @ 27,4 bar eff.	
		PN63	580°C @ 39,5 bar eff.	
		PN100	580°C @ 62,7 bar eff.	
	ASME	ASME 150	538°C @ 1,4 bar eff.	1000 °F @ 20 psi eff.
		ASME 300	538°C @ 25,2 bar eff.	1000 °F @ 365 psi eff.
		ASME 600	538°C @ 50,0 bar eff.	1000 °F @ 725 psi eff.
	JIS/KS	JIS/KS 20K	425°C @ 20 bar eff.	
		JIS/KS 30K	490°C @ 30 bar eff.	
		JIS/KS 40K	490°C @ 40 bar eff.	
Minimum toegelaten temperatuur	EN	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	ASME	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	
PMO : maximum werkdruk verzadigde stoom	EN	PN40	32,2 bar eff. @ 240°C	
		PN63	49,2 bar eff. @ 264°C	
		PN100	75,1 bar eff. @ 291°C	
	ASME	ASME 150	13,8 bar eff. @ 197°C	200 psi eff. @ 386°F
		ASME 300	33,8 bar eff. @ 242°C	490 psi eff. @ 467°F
		ASME 600	64,6 bar eff. @ 281°C	937 psi eff. @ 538°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	30,6 bar eff. @ 236°C	
		JIS/KS 30K	44,6 bar eff. @ 258 °C	
		JIS/KS 40K	58,5 bar eff. @ 276°C	
TMO : maximum werkingstemperatuur verzadigde stoom	EN	PN40	400°C @ 27,4 bar eff.	
		PN63	580°C @ 39,5 bar eff.	
		PN100	580°C @ 62,7 bar eff.	
	ASME	ASME 150	538°C @ 1,4 bar eff.	1000 °F @ 20 psi eff.
		ASME 300	538°C @ 25,2 bar eff.	1000 °F @ 365 psi eff.
		ASME 600	538°C @ 50,0 bar eff.	1000 °F @ 725 psi eff.
	JIS/KS	JIS/KS 20K	425°C @ 20 bar eff.	
		JIS/KS 30K	490°C @ 30 bar eff.	
		JIS/KS 40K	490°C @ 40 bar eff.	
Minimum werkingstem- peratuur	EN	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	ASME	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	
Ontworpen voor een koudwaterdrukproef van :		1,5 x PMA van de gekozen aansluiting		

Werkingslimieten – BCV6

BCV61, geschroefd BSP
BCV63, geflensd EN1092

Temperatuur °C

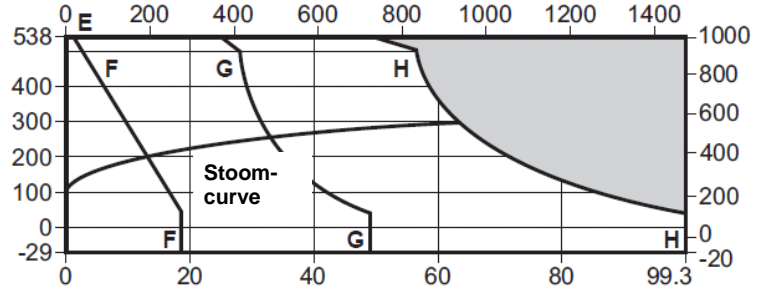


Bar eff.

- Het product niet gebruiken in deze zone.
- A-A Geflensd volgens EN1092 PN40 & geschroefd BSP
- B-C Geflensd volgens EN1092 PN63
- B-D Geflensd volgens EN1092 PN100

BCV61, geschroefd NPT
BCV62, socket weld
BCV63, geflensd ASME
BCV64, butt weld

Temperatuur °C

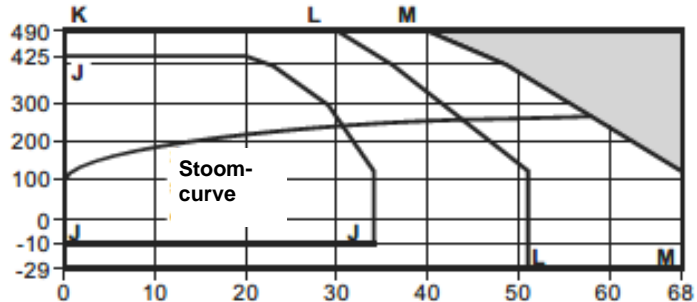


Bar eff.

- Het product niet gebruiken in deze zone.
- E-F Geflensd volgens ASME class 150
- E-G Geflensd volgens ASME class 300, geschroefd NPT & socket weld class 300
- E-H Geflensd volgens ASME class 600, socket weld & butt weld class 600

BCV63, geflensd JIS/KS

Temperatuur °C



Bar eff.

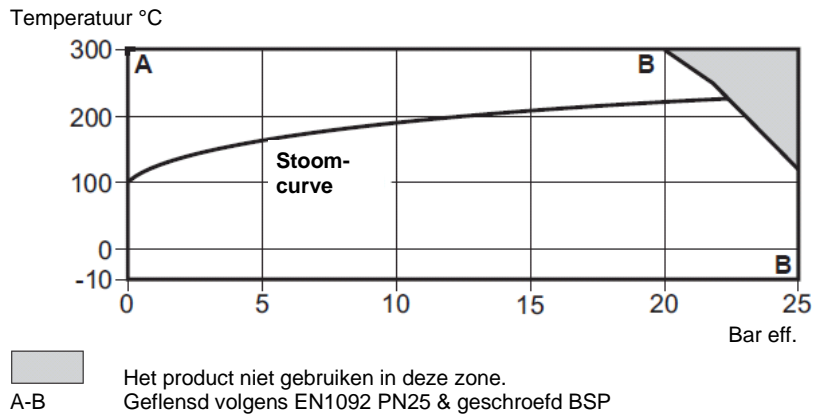
- Het product niet gebruiken in deze zone.
- J-J Geflensd volgens JIS/KS20K
- K-L Geflensd volgens JIS/KS30K
- K-M Geflensd volgens JIS/KS40K

Werkingslimieten – BCV7

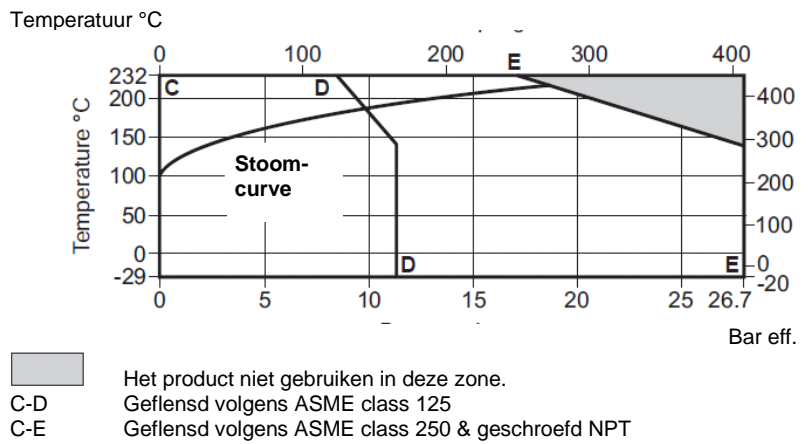
Ontwerprichties huis		PN25	JIS/KS10K	ASME Class 125 of 150
PMA : maximum toegestane druk	EN	PN25	25,0 bar eff. @ 120°C	
	ASME	ASME 125	11,5 bar eff. @ 140°C	166 psi @ 284°F
	JIS/KS	ASME 150	26,7 bar eff. @ 140°C	387 psi @ 284°F
TMA : maximum toegestane temperatuur	EN	JIS/KS10	13,7 bar eff. @ 120°C	
	ASME	PN25	300°C @ 20 bar eff.	
	JIS/KS	ASME 125	232°C @ 8,6 bar eff.	449°F @ 125 psi eff.
Minimum toegelaten temperatuur	ASME	ASME 150	232°C @ 17,2 bar eff.	449°F @ 249 psi eff.
	JIS/KS	JIS/KS10	300°C @ 9,8 bar eff.	
	EN	PN25	-10°C	
PMO : maximum werkdruk verzadigde stoom	ASME	ASME 125	-29°C	-20°F
	JIS/KS	ASME 150	-29°C	-20°F
	EN	JIS/KS10	-10°C	
TMO : maximum werkingstemperatuur verzadigde stoom	ASME	PN25	22,5 bar eff. @ 220°C	
	JIS/KS	ASME 125	10,0 bar eff. @ 184°C	145 psi @ 363°F
	EN	ASME 150	18,0 bar eff. @ 209°C	261 psi @ 408°F
Minimum werkingstem- peratuur	JIS/KS	JIS/KS10	12,3 bar eff. @ 191°C	
	ASME	PN25	300°C @ 20,0 bar eff.	
	JIS/KS	ASME 125	232°C @ 8,6 bar eff.	449°F @ 125 psi eff.
Ontworpen voor een koudwaterdrukproef van :	ASME	ASME 150	232°C @ 17,2 bar eff.	449°F @ 249 psi eff.
	JIS/KS	JIS/KS10	300°C @ 9,8 bar eff.	
	EN	PN25	-10°C	
Ontworpen voor een koudwaterdrukproef van :	ASME	ASME 125	-29°C	-20°F
	JIS/KS	ASME 150	-29°C	-20°F
	EN	JIS/KS10	-10°C	
Ontworpen voor een koudwaterdrukproef van :			1,5 x PMA van de gekozen aansluiting	

Werkingslimieten – BCV7

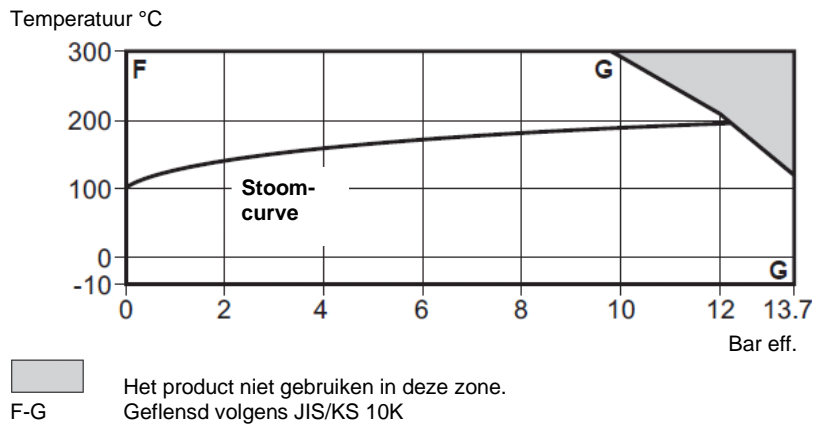
BCV71 geschroefd BSP
BCV73 geflensd EN1092



BCV71 geschroefd NPT
BCV73 geflensd ASME



BCV73 geflensd JIS/KS

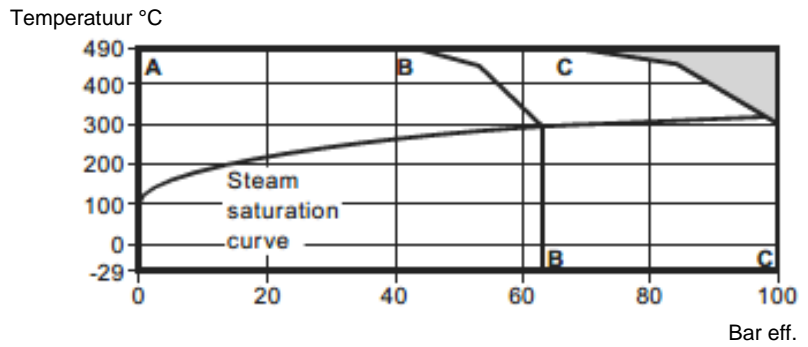


Werkingslimieten – BCV8

Ontwerpcondities huis		PN63 of PN100		ASME Class 600
		JIS/KS 30K of 40K		
PMA : maximum toegestane druk	EN	PN63	63 bar eff. @ 300°C	
		PN100	100 bar eff. @ 300°C	
	ASME	ASME600	103,4 bar eff. @ 50°C	1500 psi eff. @ 122°F
	JIS/KS	JIS/KS 30K	51 bar eff. @ 120°C	
		JIS/KS 40K	68 bar eff. @ 120°C	
TMA : maximum toegestane temperatuur	EN	PN63	490°C @ 42,8 bar eff.	
		PN100	490°C @ 68,0 bar eff.	
	ASME	ASME600	538°C @ 29,8 bar eff.	1000°F @ 432 psi eff.
	JIS/KS	JIS/KS 30K	490°C @ 30,0 bar eff.	
		JIS/KS 40K	510°C @ 40,0 bar eff.	
Minimum toegelaten temperatuur	EN	PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	ASME	ASME600	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	
PMO : maximum werkdruk verzadigde stoom	EN	PN63	63,0 bar eff. @ 280°C	
		PN100	99,0 bar eff. @ 310 °C	
	ASME	ASME600	85,7 bar eff. @ 300°C	1243 psi eff. @ 572°F
	JIS/KS	JIS/KS 30K	44,6 bar eff. @ 257 °C	
		JIS/KS 40K	58,6 bar eff. @ 274 °C	
TMO : maximum werkingstemperatuur verzadigde stoom	EN	PN63	490°C @ 42,8 bar eff.	
		PN100	490°C @ 68,0 bar eff.	
	ASME	ASME600	538°C @ 29,8 bar eff.	1000 °F @ 432 psi eff.
	JIS/KS	JIS/KS 30K	490°C @ 30,0 bar eff.	
		JIS/KS 40K	510°C @ 40,0 bar eff.	
Minimum werkingstem- peratuur	EN	PN63	-29 °C	
		PN100	-29 °C	
	ASME	ASME600	-29 °C	-20 °F
	JIS/KS	JIS/KS 30K	-29 °C	
		JIS/KS 40K	-29 °C	
Ontworpen voor een koudwaterdrukproef van :		1,5 x PMA van de gekozen aansluiting		

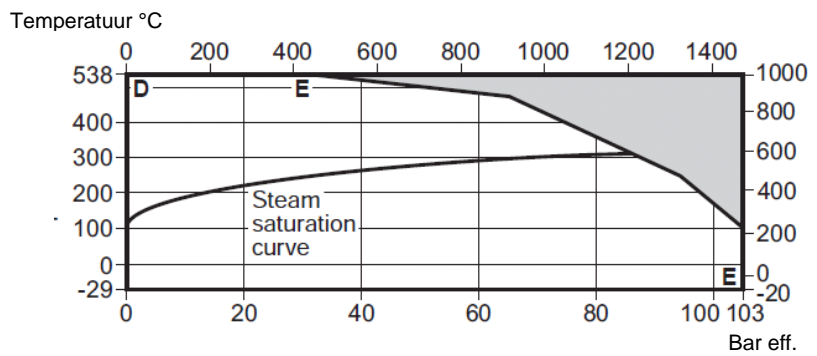
Werkingslimieten – BCV8

BCV83 geflensd EN1092



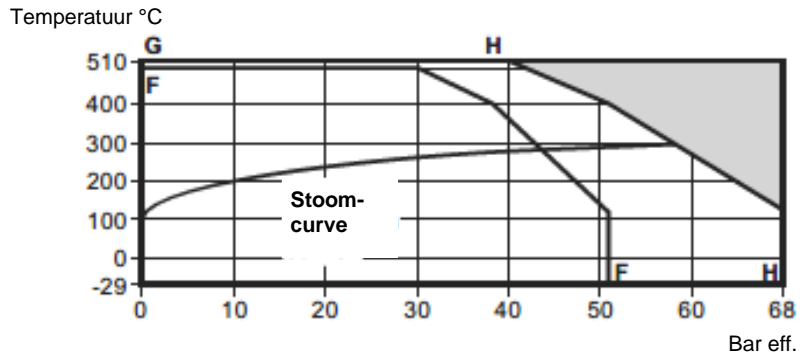
Het product niet gebruiken in deze zone.
 A-B Geflensd volgens EN1092 PN63
 A-C Geflensd volgens EN1092 PN100

BCV82 Socket weld
 BCV83 geflensd ASME
 BCV84 Butt weld



Het product niet gebruiken in deze zone.
 D-E Geflensd volgens ASME Class 600, socket weld & butt weld

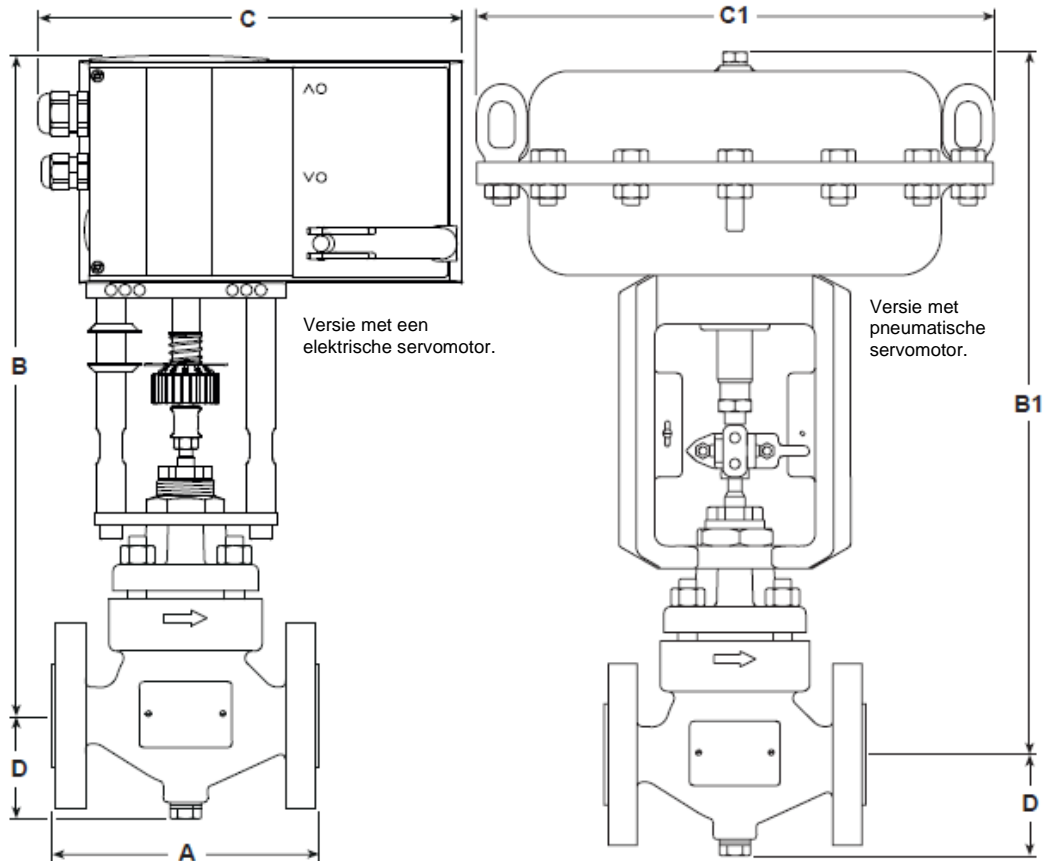
BCV83 geflensd JIS/KS



Het product niet gebruiken in deze zone.
 F-F Geflensd volgens JIS/KS 30K
 G-H Geflensd volgens JIS/KS 40K

Afmetingen / gewicht (benaderend) in mm & kg

DN	A					B		B1		C	C1	D		Gewicht			
	ASME 125	ASME 300	ASME 600	PN40	PN100	ASME125 ASME300 PN40	ASME600 PN100	ASME125 ASME300 PN40	ASME600 PN100			ASME125 ASME300 PN40	ASME600 PN100	Elektrische versie		Pneumatische versie	
DN15	-	190,5	203	130	210	392	422	378	408	230	170	42,5	49,5	12	16	12	16
DN20	-	190,5	206	150	230	392	422	378	408	230	170	57,0	49,5	12,8	18	12,8	18
DN25	184	197	210	160	230	392	422	378	408	230	170	54,5	56,5	13	19	13	19
DN32	-	-	251	180	260	421	449	432	460	230	300	65,5	71,5	19,5	25	30,5	36
DN40	222	235	251	200	260	421	449	432	460	230	300	76,5	71,5	20	28	31	39
DN50	254	267	286	230	300	416	449	427	460	230	300	84,5	85,5	23	33	34	44



Nomenclatuur BCV

Diameter spuikelep	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 & DN50 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" & 2"	DN15
Type spuikelep	BCV	BCV
Materiaal huis	4 = koolstofstaal	4
	6 = roestvaststaal	
	7 = nodulair gietijzer	
	8 = gelegeerd staal	
Aansluitingen	1 = geschroefd – niet beschikbaar indien BCV8	3
	2 = socket weld – niet beschikbaar indien BCV7	
	3 = geflensd	
	4 = butt weld – niet beschikbaar indien BCV7	
Klepsteelpakking	H = grafiet	H
Zitting	Q = 316L met Stellitage	W
Trim	S = standaard	S
Balancerings trim	U = ongebalanceerde klep	U
Deksel pakking	S = standaard	S
Bouten	S = standaard	S
Kvs-waarde	Te specificeren	Kvs 0,5
Aansluiting – type	Te specificeren	Flenzen ASME 300
Servomotor	PN = pneumatisch	PN
	EL = elektrisch :	
	Electrisch 230 Vac	
	Electrisch 110 Vac	
	Electrisch 24 Vac	

Opm.: het gemarkeerde deel is een vast gegeven, de andere referenties wijzigen in functie van diameter, aansluiting en servomotor.

Voorbeeld selectie :

DN15	-	BCV	4	3	H	W	S	U	S	S	-	Kvs 0,5	-	Flenzen ASME 300	PN
------	---	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---------	---	------------------	----

Bestelvoorbeeld :

1 x Spirax Sarco BCV43 DN15 pneumatisch gestuurde spuikelep met flenzen ASME300.

Veiligheidsinformatie, installatie & onderhoud

Wij verwijzen naar de handleiding IM-P403-103, die ook meegeleverd wordt met het toestel, voor alle informatie met betrekking tot installatie & onderhoud.

Nota mbt installatie : de spuiklep is bij voorkeur geïnstalleerd met de servomotor verticaal boven de leiding. De spuiklep niet in een horizontale leiding monteren met de servomotor onder de leiding. De stromingsrichting wordt aangegeven door middel van een pijl op het huis.

Dit product is recycleerbaar. Er is geen ecologisch gevaar bij het verwijderen van de spuiklep, op voorwaarde dat voldoende voorzorgen genomen zijn.

Reservedelen :

De beschikbare wisselstukken vindt u hieronder.
Buiten deze opgegeven onderdelen zijn géén wisselstukken voorhanden.

De wisselstukken gelden zowel voor de BCV met elektrische als de BCV met pneumatische servomotor.

Beschikbare wisselstukken :

Moer servomotor (Enkel voor hoge temperatuur versies)	A	
Set pakkingen	B, G	
Klepsteelpakking	Grafiet pakking	C1
Set klepsteel & zitting	Lineaire trim (zonder pakkingen)	D2, E

Bestelvoorbeeld :

Gebruik bij bestelling van wisselstukken altijd de hierboven vermelde omschrijving en vermeld diameter en type spuiklep, zoals omschreven op het identificatieplaatje van de spuiklep. Dit om vergissingen te vermijden.

Bijvoorbeeld : 1 set klepsteelpakking voor een SpiraxSarco spuiklep type BCV43 DN15.

