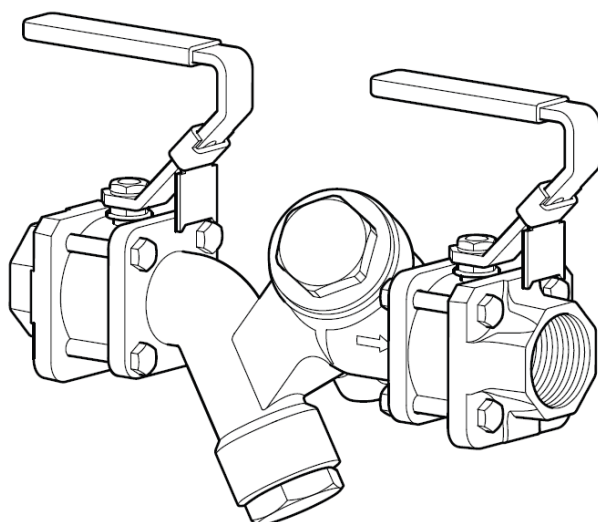


STS17.2

Compacte ontwateringspost - RVS



1.	Veiligheidsinstructies	2
2.	Algemene productinformatie	4
3.	Installatie	10
4.	Opstart.....	12
5.	Onderhoud.....	12
6.	Reservedelen.....	20

1. Veiligheidsinstructies

Een veilige werking van dit product kan alleen worden gegarandeerd als het op de juiste wijze en in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing door gekwalificeerd personeel (zie sectie 1.11) wordt geïnstalleerd, opgestart en onderhouden. De algemene installatie- en veiligheidsinstructies voor de opbouw voor pijpleidingen installatietechnieken, alsook het juiste gebruik van gereedschap en veiligheidsuitrusting moeten voldoende gekend zijn.

1.1. Toepassing

Controleer aan de hand van de installatie- en onderhoudsinstructies, het typeplaatje en het technische informatieblad of het product geschikt is voor het beoogde gebruik/de beoogde toepassing.

Dit product is in overeenstemming met de Europese Richtlijn Drukapparatuur 2014/68/EU en valt onder artikel 4.3.

Opgemerkt wordt dat producten die binnen deze categorie worden ingedeeld, overeenkomstig de Richtlijn niet in aanmerking komen voor het aanbrengen van de **CE** markering

Product	DN Min.	DN Max.	Groep 2 Gassen	Groep 2 Vloeistoffen
STS17.2	15	25	Art.4.3	Art.4.3

- Deze producten zijn specifiek ontworpen voor gebruik met stoom, lucht of condensaat/water, die behoren tot Groep 2 van de hierboven genoemde Richtlijn drukapparatuur. Het gebruik van deze producten met andere fluïda is mogelijk, maar als dit overwogen wordt, dient Spirax Sarco gecontacteerd te worden om de geschiktheid van het product voor de betreffende toepassing te bevestigen. Controleer of het product geschikt is voor gebruik met het beoogde fluïdum.
- Controleer de geschiktheid van het materiaal, de druk en de temperatuur en hun maximum- en minimumwaarden. Als de maximale werkingsgrenzen van het product lager zijn dan die van de installatie waarin het wordt gemonteerd, of als een storing in het product tot een gevaarlijke overdruk of te hoge temperatuur zou kunnen leiden, zorg dan dat in het systeem een veiligheidssysteem is opgenomen om zulke situaties te voorkomen.
- Bepaal de juiste installatiesituatie en de doorstroomrichting.
- De producten van Spirax Sarco zijn niet bestemd om te weerstaan aan externe spanningen die kunnen worden veroorzaakt door een installatie waarop zij zijn gemonteerd. Het is de verantwoordelijkheid van de installateur om met deze spanningen rekening te houden en de nodige voorzorgsmaatregelen te nemen om ze tot een minimum te beperken.
- Verwijder de beschermkappen van alle aansluitingen en de beschermfolie van alle typeplaatjes, waar nodig, vóór installatie op stoom of andere toepassingen met hoge temperaturen.

1.2. Toegankelijkheid

Alvorens een product in te bouwen in een leidingsysteem en/of handelingen uit te voeren aan een ingebouwd product, verzeker u van een veilige bereikbaarheid, en gebruik indien nodig een beveiligd werkplatform.

1.3. Verlichting

Zorg voor een adequate verlichting, die toelaat alle details van het product en zijn onmiddellijke omgeving duidelijk waar te nemen.

1.4. Gevaarlijke gassen en/of vloeistoffen in de leiding

Verifieer wat er zich in de leiding bevindt of bevonden heeft. Neem gepaste voorzorgen als het gaat om fluïda die brand-, ontplofings-, of gezondheidsgevaar kunnen opleveren.

1.5. Gevaarlijke omgeving rond het product

Verifieer en evalueer het explosiegevaar in de onmiddellijke omgeving, de aanwezigheid van voldoende ademplucht (bv. In tanks en putten...), de mogelijke aanwezigheid van toxische gassen, extreem hoge omgevingstemperaturen, hete oppervlakken (t.g.v. van laswerken...), overdreven lawaai, bewegende machines.

1.6. Het systeem

Verifieer en evalueer het effect van de inbouw van het product op het complete systeem. Zorg ervoor dat geen enkele manipulatie van het product (bv. bediening van afsluiters, elektrische isolatie...) eender welk gedeelte van het systeem of eender welke persoon in gevaar brengt. De grootste omzichtigheid moet in acht genomen worden bij het tijdelijk buiten dienst stellen van alarmsystemen of het afsluiten van ontluuchtings- en/of beluchting systemen. Isolatieafsluiters geleidelijk openen en sluiten om systeemshokken te voorkomen.

1.7. Systemen onder druk

Verifieer dat de druk volledig van het systeem weggenomen is, en er een voldoende gedimensioneerde ontluuchtingsopening aanwezig is. Zorg, indien mogelijk, voor een dubbele isolatie t.o.v. onder druk staande delen van het systeem. Borg de afsluiters in gesloten toestand en/of voorziet ze van een duidelijk waarschuwinglabel. Vertrouw nooit op de aflezing van een manometer die een drukloze toestand aanduidt.

1.8. Temperatuur

Laat, na demontage, voldoende afkoelingsijd om brandwonden te vermijden. Draag beschermende kledij en veiligheidsbril.

1.9. Werktuigen en wisselstukken

Alvorens met de werken te starten, verzeker er u van dat de nodige werktuigen en wisselstukken beschikbaar en aanwezig zijn. Gebruik enkel originele Spirax-Sarco wisselstukken. Hergebruik nooit een gebruikte dichting.

1.10. Beschermkledij

Verifieer en evalueer of beschermende kledij noodzakelijk is tegen gevaren zoals contact met chemicaliën, extreem hoge en/of lage temperaturen, straling, lawaai, vallende objecten en aantasting van ogen en aangezicht.

1.11. Werkvergunningen

Alle werkzaamheden moeten uitgevoerd en/of gesuperviseerd worden door een terzake bevoegd persoon. Monteurs en operatoren moeten opgeleid worden in het correct gebruik van het product aan de hand van de installatie- en onderhoudsvoorschriften. Indien vereist moet een werkvergunning aangevraagd en verstrekt worden. De procedures van deze werkvergunning moeten strikt opgevolgd worden. Als een werkvergunning niet vereist is, wordt er aanbevolen een verantwoordelijk persoon aan te duiden die op de hoogte is van de installatie, geassisteerd indien nodig door een veiligheidspersoon. Indien nodig moeten er ook waarschuwingspanelen geplaatst worden.

1.12. Behandeling

Manuele behandeling van grote en/of zware producten kan tot kwetsuren leiden. Opheffen, duwen, trekken, dragen en/of steunen van een last met het lichaam is zeer belastend en dus potentieel gevaarlijk voor de rug. Evalueer het risico op kwetsuren door rekening te houden met de aard van het werk, de uitvoerder, de grootte van de last en de werkomgeving. Gebruik een werkmethode die aangepast is aan al deze omstandigheden.

1.13. Restgevaar

Het oppervlak van een product kan, na buiten dienst stelling, nog gedurende lange tijd zeer heet blijven. Als deze producten gebruikt worden op hun maximum werktemperatuur, kan deze oppervlaktetemperatuur zeer hoog zijn.

Hou er rekening mee dat sommige producten bij demontage niet volledig leeglopen, en er dus nog hete vloeistof kan in achterblijven.

1.14. Vorstgevaar

Voorzorgsmaatregelen tegen vorstgevaar moeten genomen worden bij producten die niet volledig vloeistofvrij zijn bij stilstanden of periodes van lage belasting.

1.15. Verschroting

Tenzij anders vermeld in de Installatie- en Onderhoudsinstructies, zijn deze producten volledig te recyclen, en kunnen zonder gevaar voor milieuvervuiling opgenomen worden in het recyclagecircuit.

Bezoek de Spirax Sarco productconformiteit webpagina <https://www.spiraxsarco.com/product-compliance> voor de meest recente informatie over eventuele zorgwekkende stoffen die in dit product kunnen voorkomen. Als er geen bijkomende informatie beschikbaar is op de Spirax Sarco product compliance webpagina, mag dit product veilig worden gerecycleerd en/of verwijderd, op voorwaarde dat de nodige voorzichtigheid in acht wordt genomen. Raadpleeg altijd uw lokale voorschriften over recyclage en verwijdering.

PTFE:

- Mag uitsluitend worden verwijderd volgens goedgekeurde methoden, niet door verbranding.
- Bewaar PTFE-afval in een afzonderlijke container, meng het niet met ander afval en voer het af naar een stortplaats.

1.16. Terugsturen van producten

Klanten en voortverkopers worden eraan herinnerd dat, volgens de milieuwetgeving, teruggestuurde producten moeten vergezeld worden van informatie over de mogelijke gevaarlijke residuen in de producten en de te nemen voorzorgsmaatregelen. Deze informatie moet schriftelijk de producten vergezellen, en alle nodige gezondheids- en veiligheidsgegevens bevatten van de gevaarlijke of potentieel gevaarlijke substanties.

2. Algemene productinformatie

2.1. Beschrijving

De STS17.2 reeks van voormonteerde ontwateringsposten zijn ontworpen voor directe installatie en bestaan uit een kogelafsluiter (2) aan de stoomzijde, huis met leidingconnector en ingebouwde filter (1), terugslagklep (16) en een kogelafsluiter (2) aan de condensaatzijde.

Beschikbare types

De STS17.2 is beschikbaar met enkelvoudige of dubbele afsluiter aan de stroomopwaartse zijde.

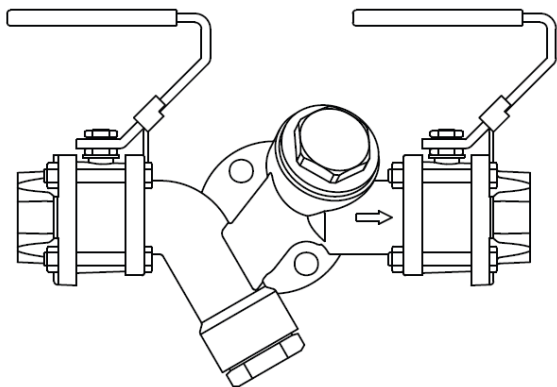


Fig. 1 Enkele afsluiter (SB)

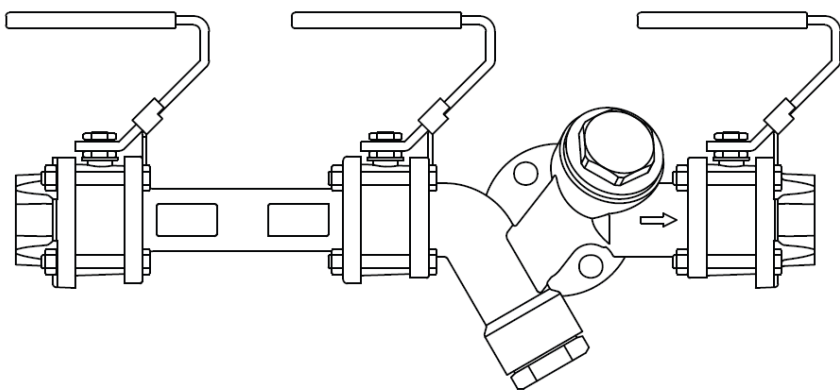


Fig. 2 Dubbele afsluiter stroomopwaarts(DB US)

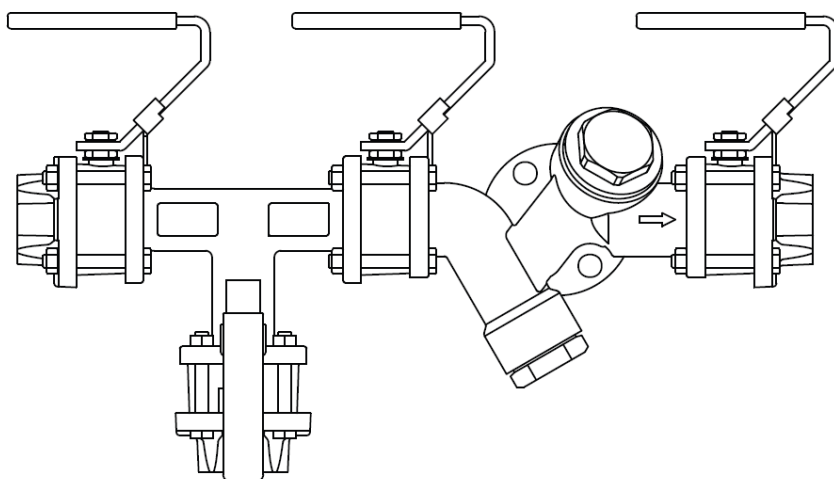


Fig. 3 Dubbele afsluiter & bleed stroomopwaarts horizontaal (DBB USH)

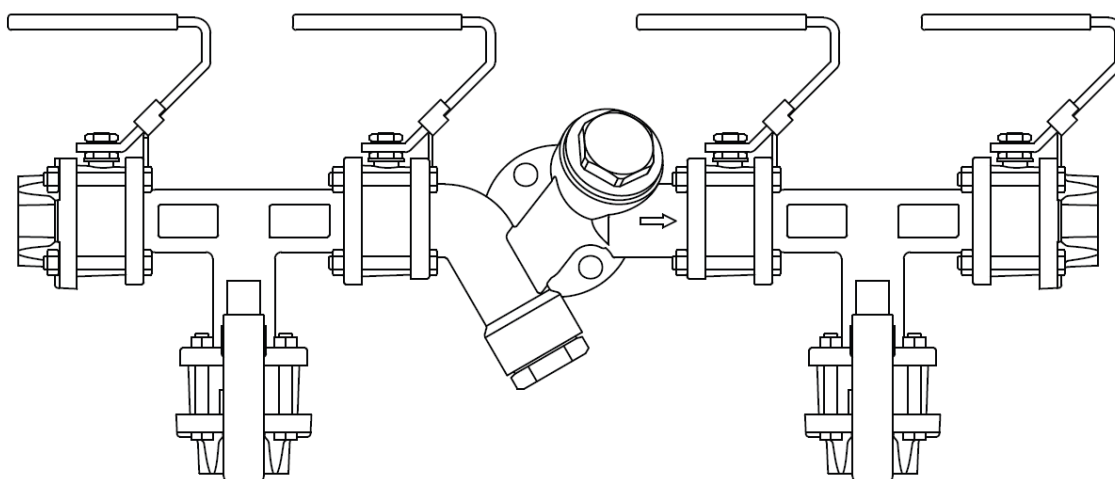


Fig. 4 Dubbele afsluiter & bleed stroomopwaarts horizontaal – Stroomafwaarts horizontaal (DBB USH DSH)

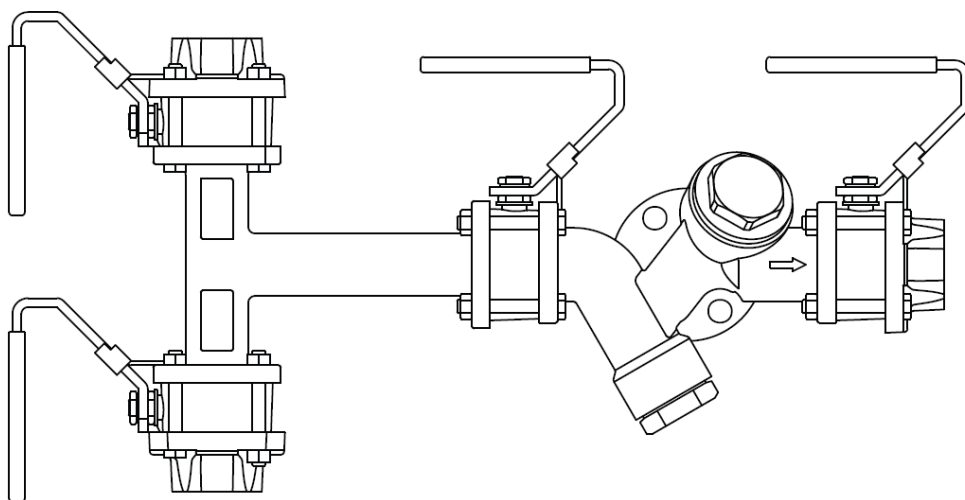


Fig. 5 Dubbele afsluiter & bleed stroomopwaarts verticaal (DBB USV)

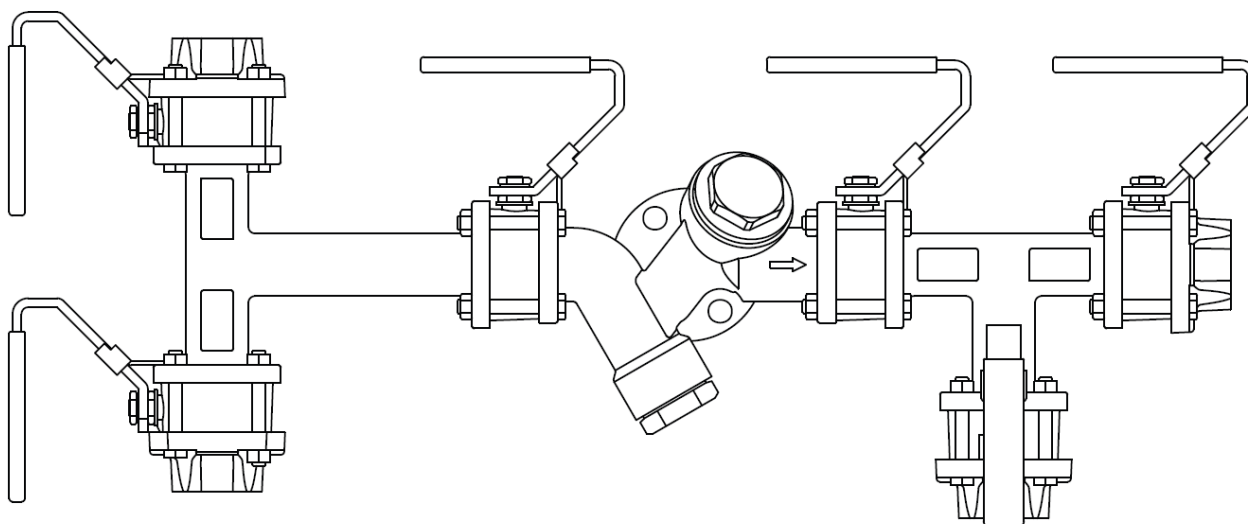


Fig. 6 Dubbele afsluiter & bleed stroomopwaarts verticaal – stroomafwaarts horizontaal (DBB USV DSH)

De DBB-variant (Double Block & Bleed) biedt verhoogde veiligheid en maakt het mogelijk de stoom die tussen de afsluiters opgesloten zit af te voeren via een T-vormige aansluiting.

De STS17.2 wordt gebruikt in combinatie met één van volgende condenspotten met universele aansluiting (afzonderlijk te bestellen) voor snelle montage en onderhoud:

- **UTD26** en **UTD52** thermodynamische condenspotten.
- **UBP32** drukevenwichtscondenspotten
- **USM** bimetaal condenspotten
- **UFT32** vlottercondenspot
- **UIB30** en **UIB30H** omgekeerde emmercondenspotten

Normen

Deze producten zijn volledig conform de Europese Richtlijn aangaande Drukapparatuur 2014/68/EU.

Certificatie

Deze producten zijn beschikbaar met materiaalcertificaat volgens EN10204 3.1.

Nota: Alle certificatie/inspectievereisten dienen te worden gespecificeerd bij het plaatsen van de bestelling. Voor andere certificatie, contacteer Spirax Sarco.

Nota: Voor meer informatie, zie de technische informatiefiche TI-P128-22.

Opties

Geïntegreerde Spiratec lekdetector met een voeler (type **WLS1**) om zowel stoomlek als stuwen van condensaat te detecteren, voor gebruik met R1C of **WLS1 met diode**, voor gebruik met R16C. Deze zijn beschikbaar als opties, voor monitoring van de werking van de condenspot. Sensor type **SSL1** om alleen stoomlek te detecteren. **Opgelet:** de SSL1 en WLS1 sensoren **mogen niet** gebruikt worden wanneer de STS17.2 in een verticale toepassing wordt geïnstalleerd.

Geïntegreerde afblaasklep BDV1 om de filter te reinigen tijdens werking. Niet verkrijgbaar in combinatie met een lekdetector.

Dubbele afsluiter en tussenstuk om een versie met enkele afsluiter om te bouwen naar een versie met dubbele afsluiter aan de inlaat.

Isolatiemantel beschikbaar om warmte- en energieverliezen te reduceren. Zie afzonderlijke technische fiche

2.2. Diameters en aansluitingen

½", ¾" en 1" draadaansluiting BSP T Rp (ISO 7-1), NPT of socket weld.

½", ¾" en 1" flenzen volgens ASME 150 en 300.

DN15, DN20 en DN25 flenzen volgens EN 1092 PN40.

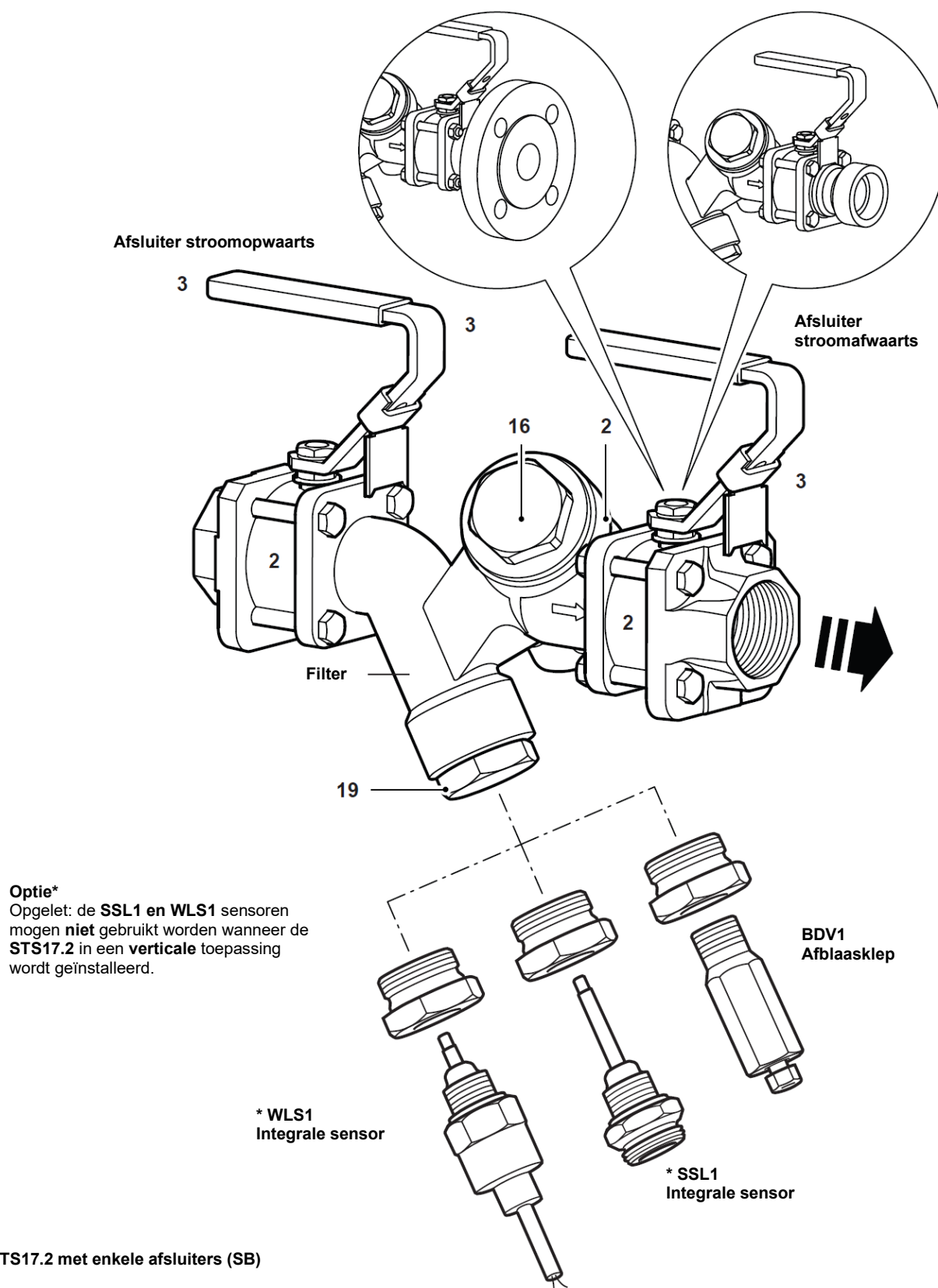
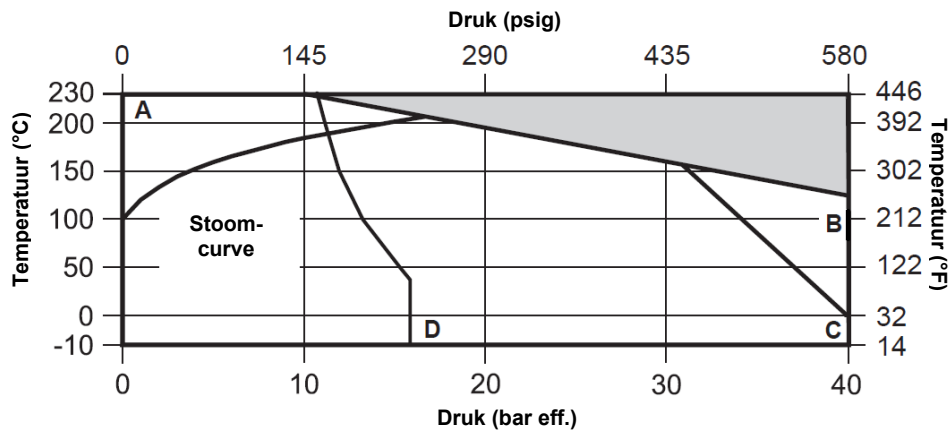


Fig. 7 STS17.2 met enkele afsluiters (SB)

2.3. Druk- en temperatuurgrenzen



 Het product mag **niet** gebruikt worden in deze zone.

A – B Geflensd ASME 300, geschroefd en socket weld

A – C Geflensd EN 1092 PN40

A – D Geflensd AMSE 150

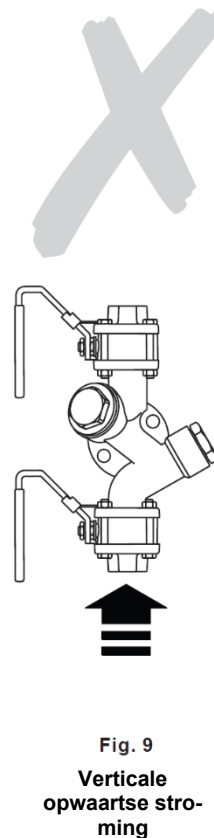
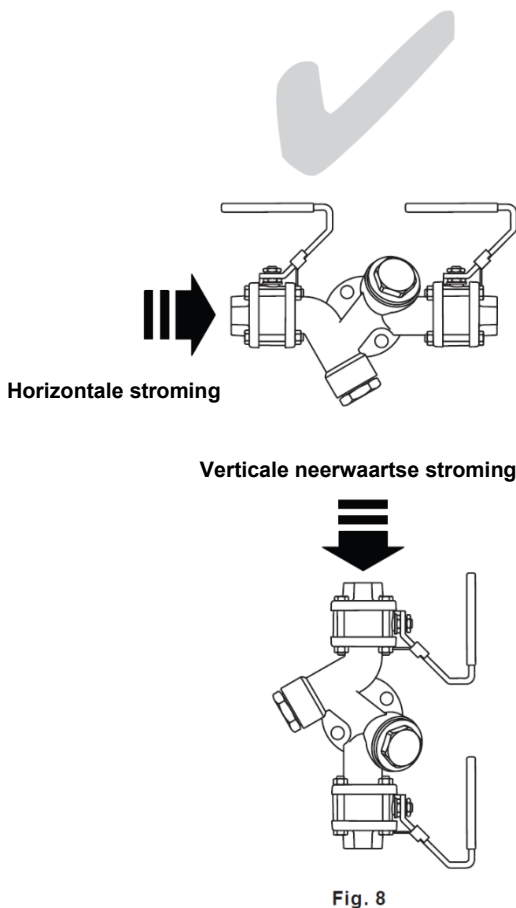
Ontwerpvoorwaarden		PN40
PMA	Maximum toelaatbare druk	40 bar eff. @ 120°C
TMA	Maximum toelaatbare temperatuur	230°C @ 10 bar eff.
Minimum toelaatbare temperatuur		-10°C
PMO	Maximum werkdruk voor verzadigde stoom	ASME 150 11,3 bar eff.
		Alle andere 17,5 bar eff.
TMO	Maximum werktemperatuur	230°C @ 10 bar eff.
Minimum werktemperatuur		-10°C
Het product is veilig te gebruiken onder volledige vacuümomstandigheden		
Koudwaterdrukproef		60 bar eff.

3. Installatie

Opgelet: Lees eerst de "Veiligheidsinstructies" in sectie 1 vooraleer met de installatie en/of enig onderhoud aan te vatten.

Verzekert u van dat het toestel geschikt is voor de toepassing aan de hand van de naamplaat en de technische fiche:

- 3.1. Verifieer of de gebruikte materialen geschikt zijn voor de maximale druk- en temperatuurvoorwaarden van de toepassing. Indien de maximaal toegelaten druk in het toestel lager is dan die van de toepassing, dan moet een veiligheidsklep gebruikt worden om het toestel te beschermen tegen overdruk.
- 3.2. Verifieer de juiste inbouwprocedure en de richting en zin van de stroming van het fluïdum.
- 3.3. Verwijder de beschermkappen van de verbindingsoeningen en de beschermfolie van de naamplaatjes, waar voorzien, voor de installatie op stoom of andere hoge temperatuur toepassingen.
- 3.4. Zorg dat er voldoende toegang is tot de connector om de condenspot te monteren, eens het compacte ontwaterings-station geïnstalleerd is.
- 3.5. Hoewel het ontwateringsstation een grote structurele integriteit bezit, kan ernstige verkeerde uitlijning en/of het trekkende effect van een incorrecte leidinglengte een schadelijk effect hebben op de eenheid, en dat dient vermeden te worden. Er dient voornamelijk aandacht besteed te worden aan een correcte uitlijning met de leiding zodat het inlaat leidingwerk en het ontwateringsstation op dezelfde as zitten.
- 3.6. Er dient de nodige aandacht aan besteed te worden om te zorgen dat elk vuil verwijderd wordt uit het leidingwerk vooraleer de installatie wordt aangevat. Zorg dat de properheid behouden blijft gedurende de installatie, gezien het infiltreren van vuil kan resulteren in schade aan de zittingen in de afsluiters.
- 3.7. Installeer de socket weld versies volgens de volgende procedure:
 - Ontmantel de eindaansluitingen van het lichaam.
 - Verwijder de PTFE zittingen.
 - Las elk einde in de leiding.
 - Monteer de PTFE zittingen terug als in goede staat. Bij beschadiging, plaats nieuwe zittingen.
 - Hermonteer.
- 3.8. Selecteer een condenspot met universele aansluiting die geschikt is voor de toepassing en monteer op het ontwateringsstation aan de hand van de installatie-instructies bijgeleverd bij de gekozen condenspot.
- 3.9. De STS17.2 kan geïnstalleerd worden in een horizontale leiding of in een verticale leiding met stroming naar beneden (zie onderstaande figuur). De STS17.2 mag niet geïnstalleerd worden in een verticale leiding met stroming naar boven.
Opgelet: Indien gebruikt in combinatie met een geïntegreerde Spiratec lekdetector SSL1 of WLS1 mag de STS17.2 enkel in horizontale positie geïnstalleerd worden (met sonde naar beneden gericht)!



3.10. Lassen in de leiding van socket weld varianten

Een universele lasprocedure, in overeenstemming met de eisen van de verschillende nationale en internationale normen en praktijken is moeilijk voor te schrijven – in het bijzonder met betrekking tot de lasprocedure, lascondities (aantal, grootte van de toevoegmaterialen, stroom, spanning, polariteit), opslag van toevoegmaterialen en soort/type van de toevoegmaterialen, te wijten aan een overvloed aan gepaste leveranciers van de toevoegmaterialen.

Daarom is dit enkel advies in sectie 3.10.1, op basis van de Britse normering, te gebruiken als richtlijn voor de essentiële eisen voor het lassen van socket weld STS17.2 ontwateringsstations in het leidingnet.

Dit zal de gebruiker toelaten een passende lasprocedure te selecteren uit degene die beschikbaar zijn voor de gebruiker.

Dit advies is niet bedoeld als vervanging van een lasprocedure: het is uitsluitend bedoeld als richtlijn.

3.10.1. Lassen van een ontwateringspost STS17.2

Het lassen STS17.2 ontwateringsstations 1/2", 3/4" en 1" socket weld aan 15, 20 en 25mm Schedule 40 leidingen.

Hoofd materiaal

Omschrijving

Austenitisch roestvrijstaal met een minimale treksterkte tot en met 485N/mm².

Specificaties

ASTM A182 F316L – STS17.2

ASTM A106 Gr B – Leiding

Materiaalgroepen

R – STS

A1 – Leiding

Hoofdmateriaal afmetingen

		Dikte (mm)	O/D (mm)
1/2"	STS17.2	5,15	32,00
	Leiding	2,76	21,30
3/4"	STS17.2	5,00	37,00
	Leiding	2,87	26,70
1"	STS17.2	5,60	45,00
	Leiding	3,38	33,40

Lastype

Socket weld las volgens BS3799 Class 3000lb

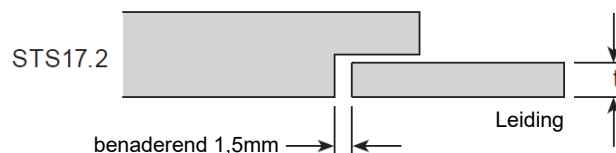
Leiding volgens BS 1600 Schedule 40

Lasproces

Lasproces: manueel metaal booglas (MMA)

Laspositie: alle: ter plaatse gelast

Lasvoorbereiding: volgens geschetste tekening



Diametrale speling maximaal 1,0 mm

Referentie – BS 2633: 1987: Sectie 3.1 en Fig. 9

Toevoegmaterialen

Vulmateriaal:

Compositie – Laag C: 23% Cr: 12% Ni:

Specificatie – BS 2926: 1984: 23-12 L BR

Beschermglas/flux:

niet toepasbaar

Voorbereiding en reiniging

Socket: zoals geleverd en draadgeborsteld

Leiding: mechanisch gesneden en draadgeborsteld

Additionele informatie

1. Zie sectie 3.7

2. Fit-up met behulp van hechtlassen

Hoofd materiaal temperatuur

Voorverwarmtemperatuur

Enkel nodig wanneer de omgevingstemperatuur lager is dan 5°C, en vervolgens 'warm aan te raken'

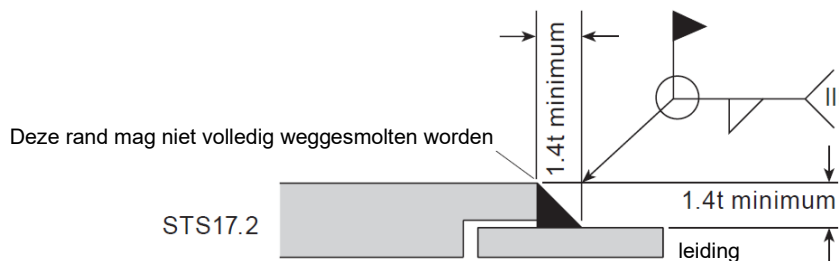
Interpass temperatuur

Niet toepasbaar

Warmtebehandeling na het lassen

Niet vereist

Volgorde en afgewerkte lasafmetingen



Referentie – BS 806: 1990: Sectie 4: Clausule 4.7.3

4. Opstart

Zorg er na installatie voor dat het systeem volledig functioneert. Voer de nodige tests uit van alarmen of andere veiligheidsvoorzieningen. Open traag de afsluiters en verzeker u ervan dat er geen lekken zijn.

5. Onderhoud

Opgelet: Lees eerst de "Veiligheidsinstructies" in sectie 1 vooraleer met de installatie en/of enig onderhoud aan te vatten.

5.1. Inleiding

Alle werk dient te gebeuren door een bekwaam, competent persoon. Vooraleer het werk aan te vatten, zorg ervoor dat er gepaste gereedschappen beschikbaar zijn. Gebruik enkel Spirax Sarco reservedelen.

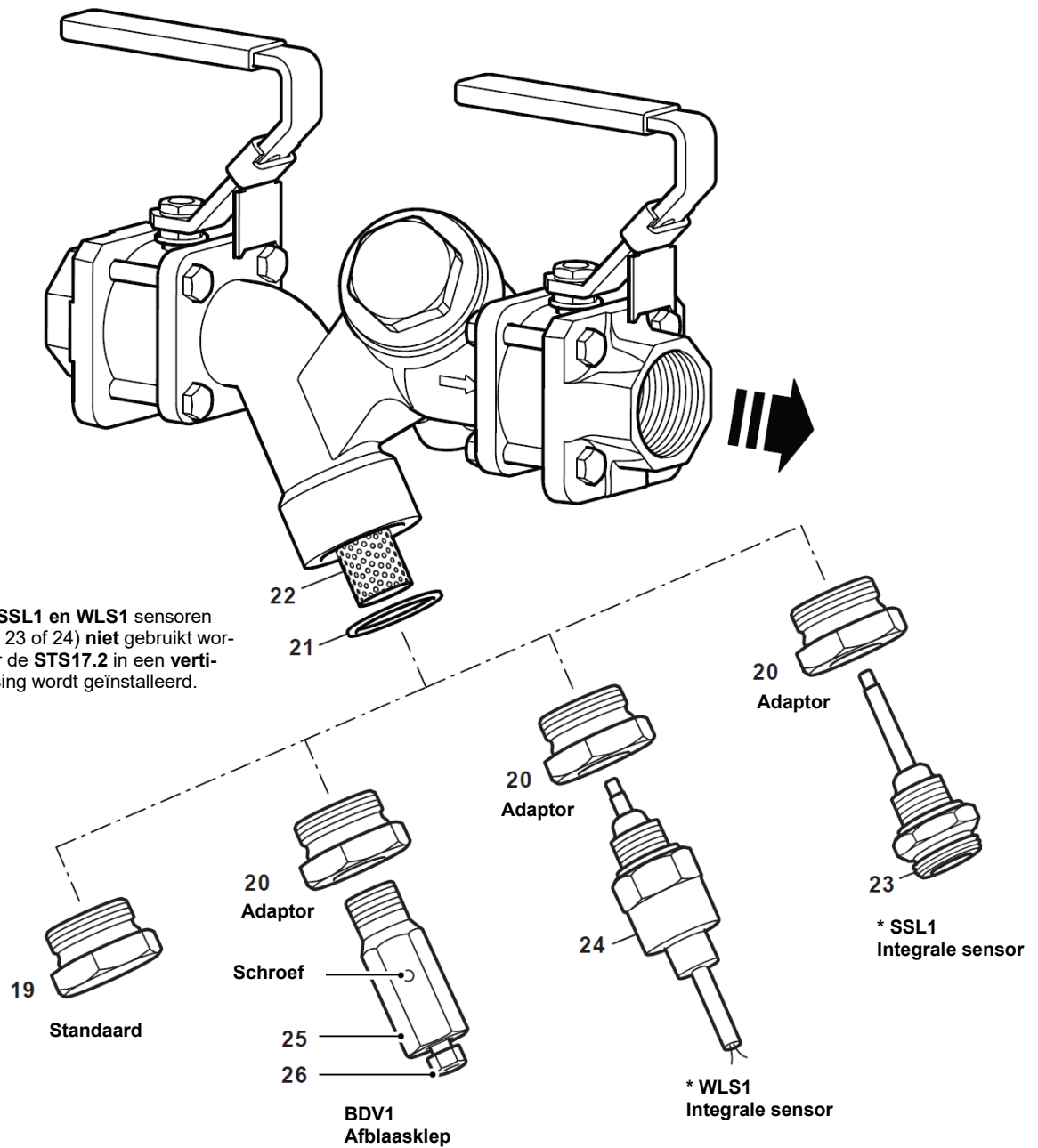
5.2. Onderhoud

Het onderhoud kan gebeuren met het ontwateringsstation in de leiding gemonteerd, eens de veiligheidsprocedures zijn doorlopen. Het is aangeraden steeds nieuwe dichtingen en reservedelen te gebruiken bij elk onderhoud. Zorg ervoor dat steeds het correcte gereedschap en de nodige beschermende kledij worden gebruikt. Wanneer het onderhoud is voltooid, open dan langzaam de afsluiters en controleer op lekken.

Tabel 1 - Aanbevolen aanspanmomenten

Onderdeel	 of mm		Nm
19	32 A/F	M28 x ISP	170 – 190
20	32 A/F	M28 x ISP	170 – 190
23	19 A/F		50 – 55
24	24 A/F		50 – 55
25	24 A/F		Niet toepasbaar
26	17 A/F		22 – 25

STS17.2 – versie met enkele afsluiter (Fig. 10)



5.3. Vervangen van de zeef

- Voordat u begint, zorg dat de connector geïsoleerd is van de hoofdleiding onder druk (zowel stoom als condensaat) en eventuele restdruk afblazen. Laat afkoelen alvorens de werkzaamheden te beginnen.
- Verwijder de dop (19) met sensor (23 en 24 indien geplaatst) en zorg dat de kabels niet beschadigd worden (WLS1) of het afblaaskraantje (25 en 26) en maak het los van de zeef (22).
- Eens de zeef (22) is schoongemaakt of vervangen, plaats ze in de uitsparing van de dop (19 of 20).
- Gebruik een nieuwe dichting (21) om de zeef te vervangen in de STS17.2 en maak het losjes vast om te verzekeren dat de zeef en de dichting op de juiste plaats zitten.
- Schroef het vast volgens het aanbevolen aanspanmoment (zie tabel 1).
- Zorg ervoor dat de sensorkabels niet verdraaid zijn en stevig vastzitten.
- Start opnieuw op en zorg dat er geen lekken zijn.

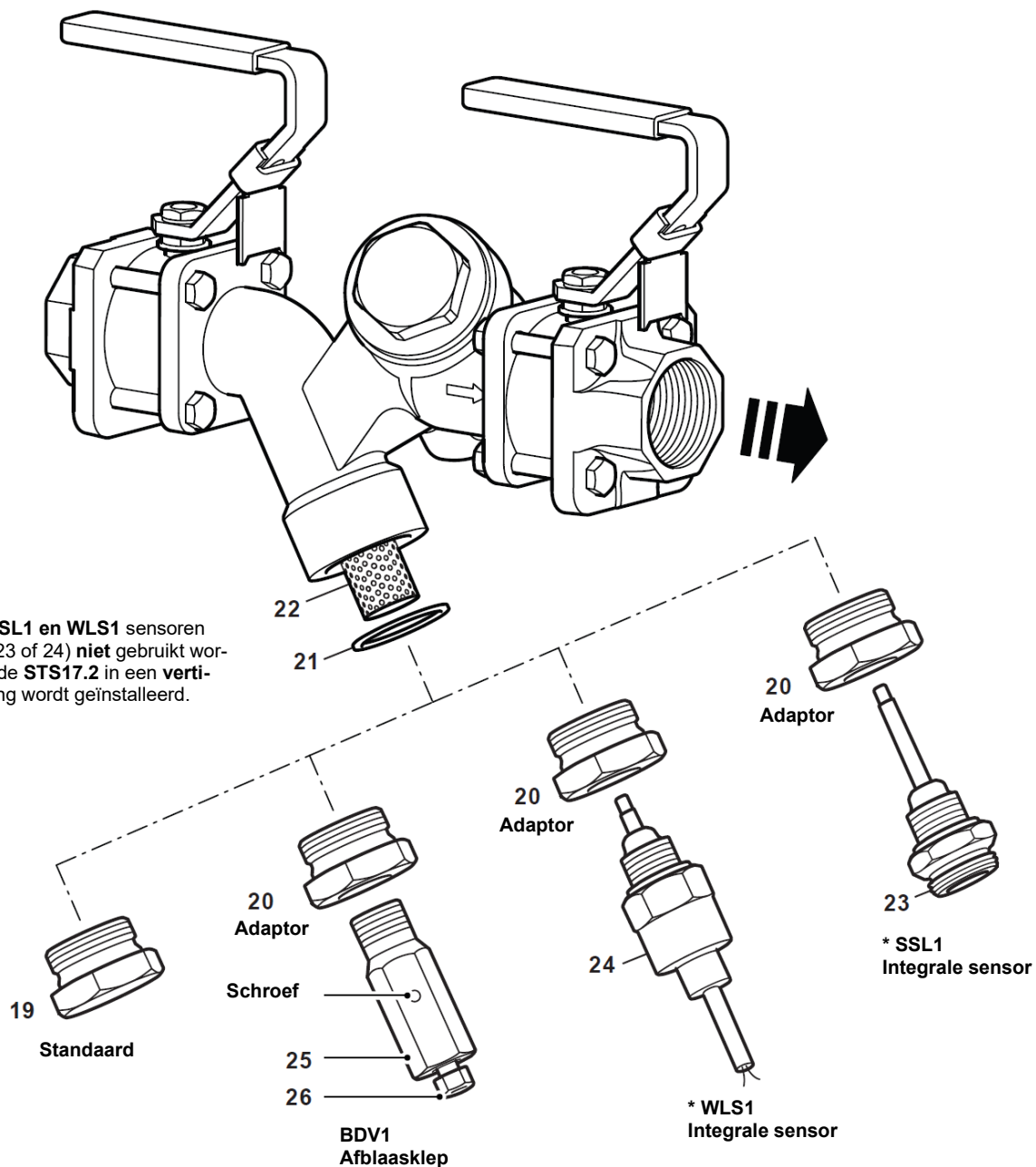
5.4. Afblazen door de zeef (als voorzien van een afblaaskraan BDV)

- Periodiek spuien zorgt voor het verwijderen van het vuil in de filterzeef. Groter vuil kan ervoor zorgen dat de ganse zeef moet verwijderd worden, zoals hierboven beschreven.
- De BDV1 afblaaskraan die geplaatst is op de STS17.2 heeft een interne schroef (26) die losgeschroefd kan worden met een 17mm A/F sleutel, om de filterzeef schoon te blazen. Een borgschroef verhindert dat de interne schroef los van het huis (25) kan geschroefd worden. Een aanspanmoment van 22 – 25 Nm is aanbevolen om de interne schroef terug vast te zetten. **Nota:** Zorg ervoor dat voldoende veiligheidsmaatregelen getroffen worden bij het openen van de afblaasklep naar atmosfeer. Voor de volledige technische details van de BDV1, zie IMP600-02.

Tabel 1 - Aanbevolen aanspanmomenten

Onderdeel	 of mm		Nm
19	32 A/F	M28 x ISP	170 – 190
20	32 A/F	M28 x ISP	170 – 190
23	19 A/F		50 – 55
24	24 A/F		50 – 55
25	24 A/F		Niet toepasbaar
26	17 A/F		22 – 25

STS17.2 – versie met enkele afsluiter (Fig. 11)



5.5. Vervangen of schoonmaken van de sensor

- Voordat u begint, zorg dat de connector geïsoleerd is van de hoofdleiding onder druk (zowel stoom als condensaat) en eventuele restdruk afblazen. Laat afkoelen alvorens de werkzaamheden te beginnen.
- Als er een sensor is gemonteerd voor het detecteren van stuwen van condensaat (WLS1), zal het nodig zijn de bedrading los te koppelen op de terminal block. Verwijder de sensor (**23** of **24**) uit de adapter (**20**). (Dit kan gebeuren met het ontwateringsstation nog in de leiding, zolang de adapter stevig op z'n plaats wordt gehouden.)
- Reinig de sensorisolatie. Als er putjes in de isolatie optreden, moet een nieuwe sensor gemonteerd worden.
- Reinig of vervang de zeef (**22**) (afhankelijk van welke actie geschikt is volgens de toestand van de zeef).
- Plaats de nieuwe of schoongemaakte sensor (**23** of **24**) terug en schroef in de adapter (**20**), zodat de pakking (**21**) en de zeef (**22**) gecentraliseerd zijn.
- Draai aan volgens het aanbevolen aanspanmoment.
- Sluit de sensor voor het detecteren van stuwen van condensaat terug aan zoals beschreven in IM-P087-34.
- **Opgelet:** de optionele **SSL1** en **WLS1** sensoren **mogen niet** gebruikt worden wanneer de STS17.2 in een verticale toepassing wordt geïnstalleerd.

5.6. Vervangen van de terugslagklep

Gebruik een 32 mm A/F sleutel om de dop (**16**) van de terugslagklep los te schroeven en te verwijderen. U kunt nu het mechanisme van de terugslagklep (**17**) zien in het huis. Een lange 20 mm A/F socket is nodig om de terugslagklep (**17**) los te schroeven van het huis. Vervang deze door een nieuw terugslagklepmechanisme (**17**) en zet vast volgens het aanbevolen aanspanmoment: 110 – 120 Nm. Gebruik een nieuwe dichting (**18**), plaats de terugslagklep dop (**16**) terug en zet vast volgens het aanbevolen aanspanmoment (zie tabel 2).

Tabel 2 - Aanbevolen aanspanmomenten

Onderdeel	 of mm		Nm
5 en 11 1/2" en 3/4"	13		5,4 – 8,1
1"	14		10,8 – 13,5
12, 14 en 13, 15		M6	15 – 17
STS17.2 met flenzen heeft tapeinden/moeren 1/4"		M6	15 – 17
16	32 A/F	M35 x 1,5	190 – 200
19	32 A/F	M28 x ISP	170 – 190
20	32 A/F	M28 x ISP	170 – 190
23	19 A/F		50 – 55
24	24 A/F		50 – 55
25	24 A/F		Niet toepasbaar
26	17 A/F		22 – 25

5.7. Vervangen van de reservedelen van de kogelafsluiter

Onderhoud kan gebeuren zonder dat de complete kogelkraan uit de leiding verwijderd dient te worden. Verwijder de 2 bovenste bouten en moeren (**12 + 13**), zet dan de lagere 2 (**14 + 15**) los. Het volledige huis (**2**) kan dan verwijderd worden en nieuwe onderdelen kunnen geplaatst worden.

Vernieuwing van de zitting:

1. Verwijder het huis zoals hierboven beschreven.
2. Met het huis reeds verwijderd, verwijder de zittingen (8).
3. Plaats nieuwe zittingen, door ze in de uitsparingen in het huis te duwen.

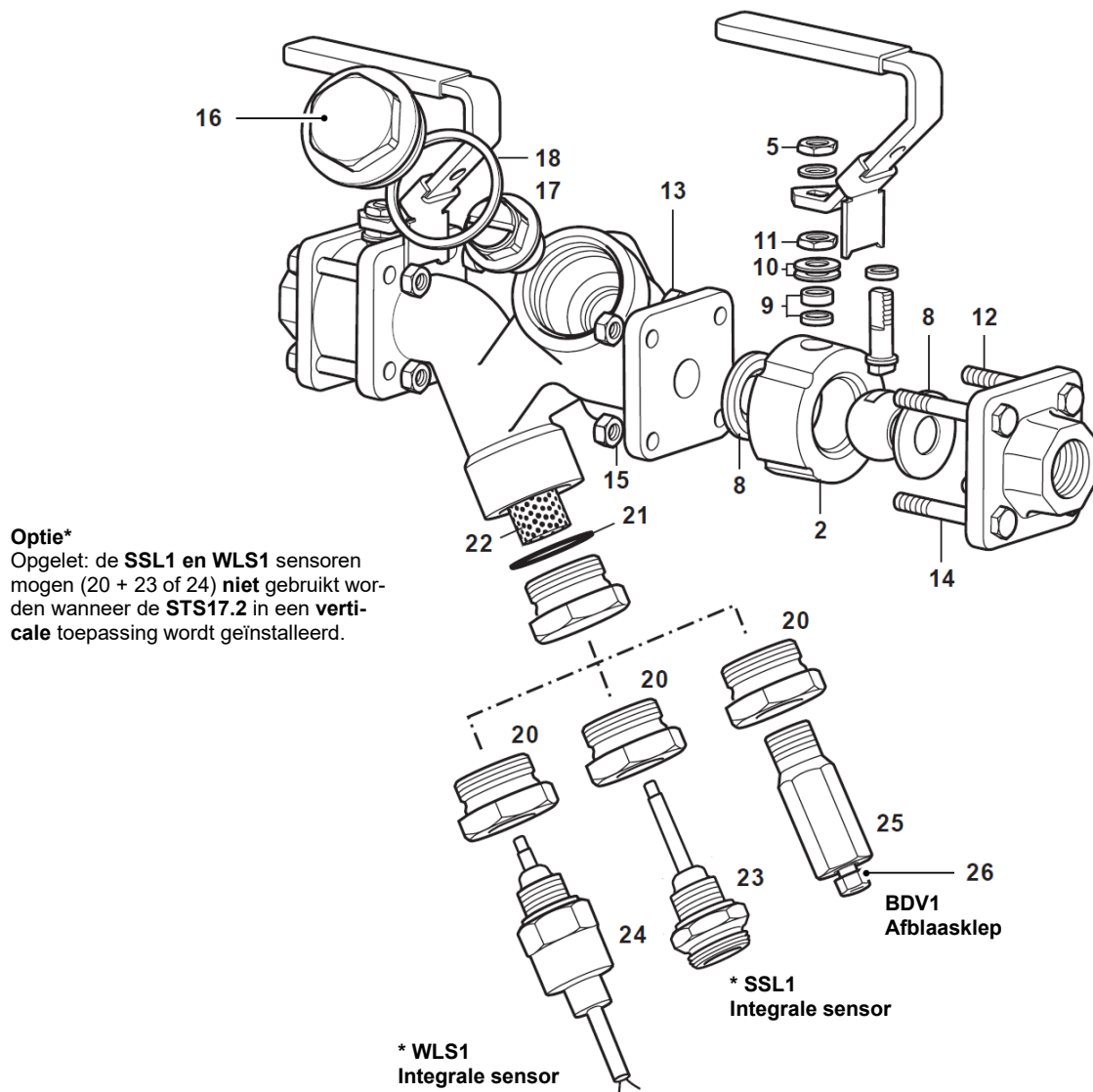
Vernieuwing van de klepsteeldichtingen:

1. Verwijder het huis zoals hierboven beschreven.
2. Verwijder de moeren (**5** en **11**) en de Belleville sluitringen (**10**).
3. Vervang de klepsteeldichtingen (**9**).

Hermontage

Hermonteer in de tegengestelde volgorde dan de instructies hierboven gegeven. De moeren en bouten (**12 + 13** en **14 + 15**) van de kogelafsluiters dienen te worden aangespannen volgens het aanbevolen aanspannmoment (zie tabel 2).

STS17.2 – versie met enkele afsluiter (Fig. 12)



5.8. Montage van een ombouwkits (Fig. 13 en 14)

- Een ombouwkits is beschikbaar om van een ontwateringsstation met enkele afsluiter, een versie met dubbele afsluiter te maken. De ombouwkits bevat een spoelstuk en extra delen van een kogelafsluiter.
- Verwijder de bouten en moeren (12 + 13) en verwijder de kap (6) stroomopwaarts.
- Maak het spoelstuk (27) vast aan de hand van de nieuwe bouten die meegeleverd worden met de ombouwkits, in combinatie met de bestaande bouten (12+13 en 14+15) volgens het aanbevolen aanspanmoment.
- Zet de bestaande kap (6) losjes vast aan het spoelstuk (27), gebruikmakend van de nieuwe moeren die meegeleverd worden met de ombouwkits, in combinatie met de bestaande bouten (12+13 en 14+15), genoeg ruimte latend om de nieuwe kogelkraan en samenstel (2) ertussen te schuiven.
- Schuif de nieuwe kogelkraan en het samenstel (2) tussen het spoelstuk (27) en de kap (6) en zet de bouten en moeren (12+13 en 14+15) vast volgens het aanbevolen aanspanmoment.
- Monteer de nieuwe hendel (3) aan de spindel van de nieuwe kogelkraan (2) en zorg dat hij de juiste oriëntatie heeft en stevig op z'n plaats zit door de sluitring en moer (4 + 5) stevig vast te zetten.

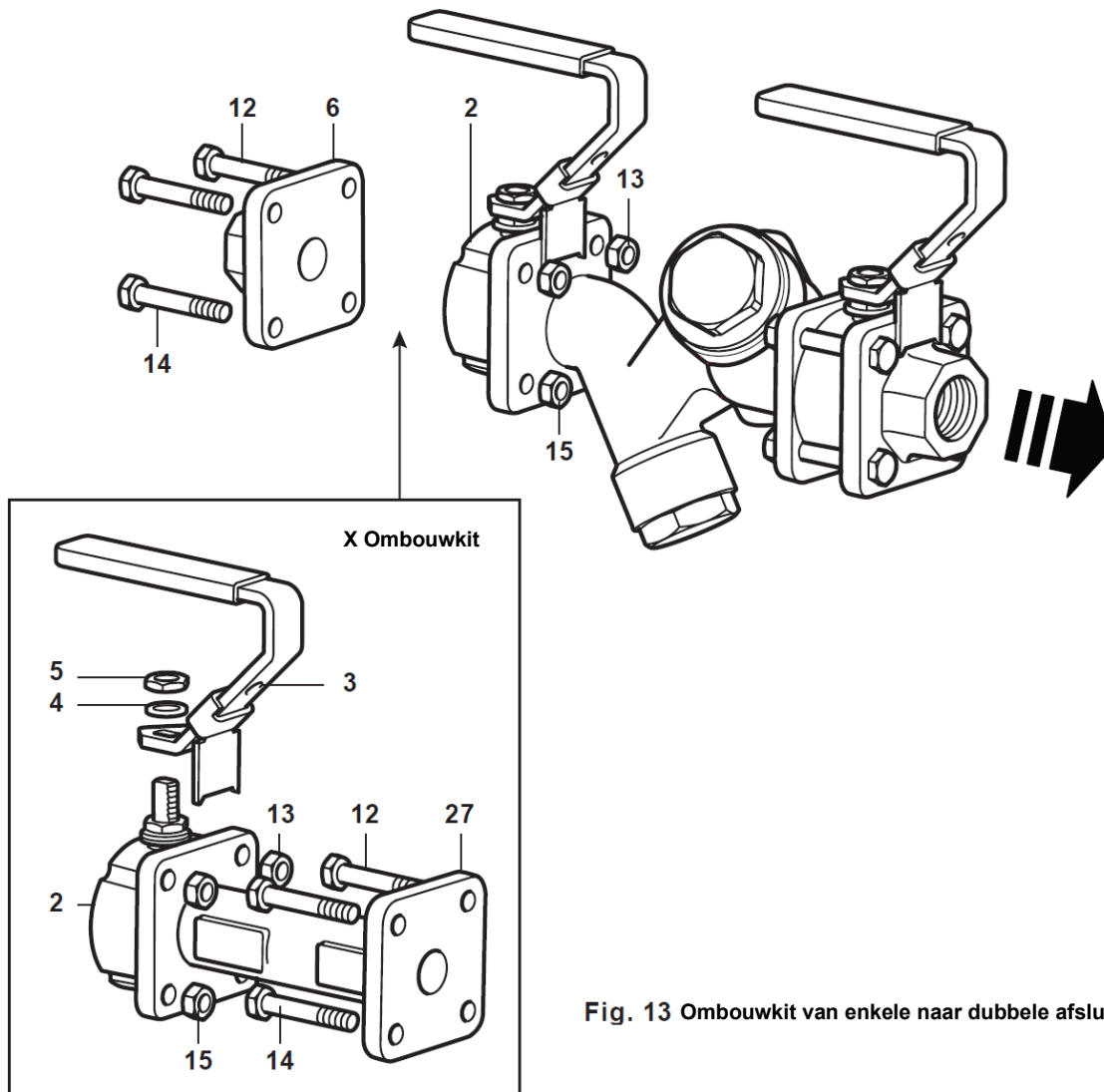


Fig. 13 Ombouwkits van enkele naar dubbele afsluiter

Tabel 3 - Aanbevolen aanspanmomenten

Onderdeel	 of mm		Nm
5 en 11	13		5,4 – 8,1
1" en 11	14		10,8 – 13,5
12, 14 en 13, 15		M6	15 – 17
STS17.2 met flenzen heeft tapeinden/moeren 1/4"		M6	15 – 17

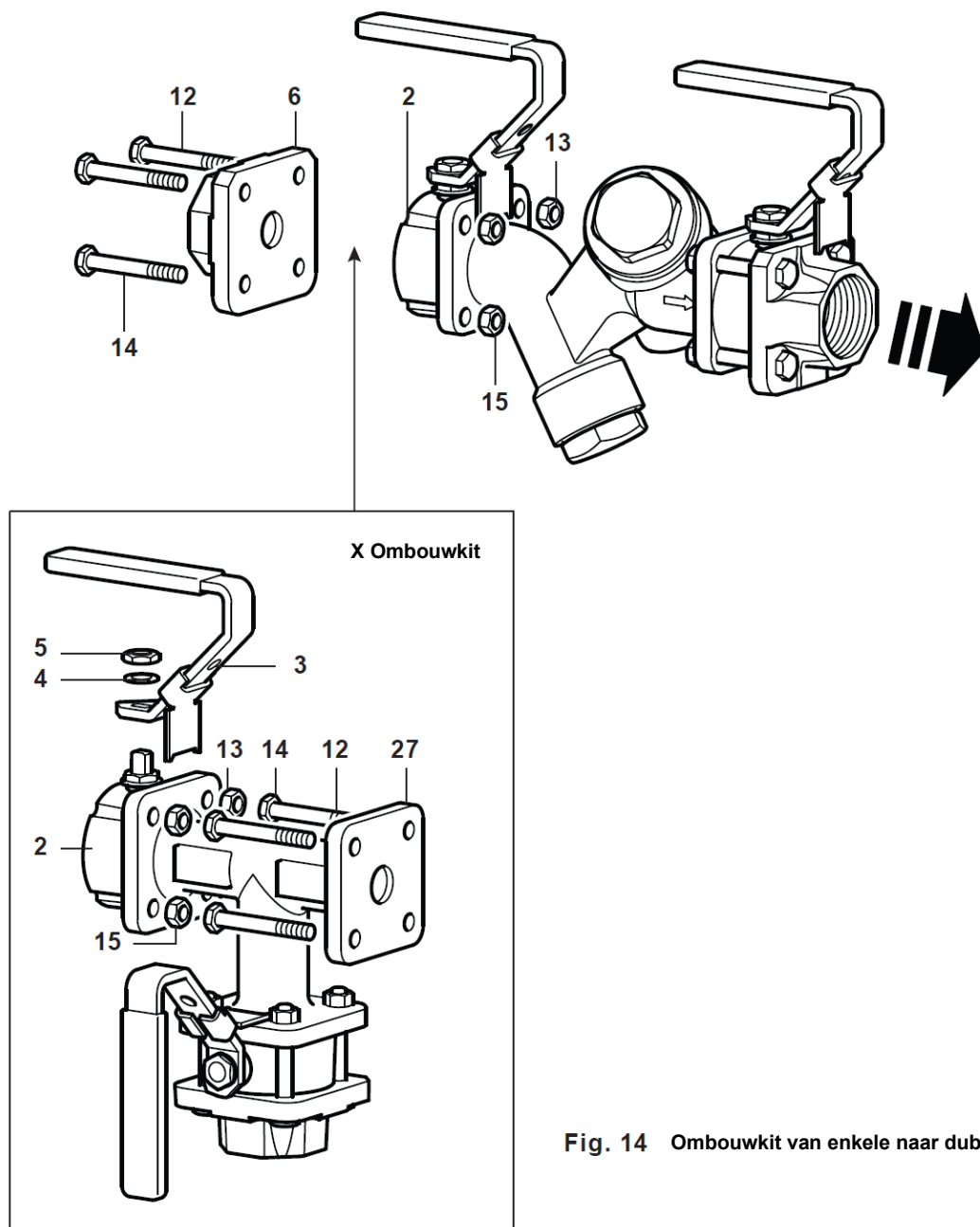


Fig. 14 Ombouwkkit van enkele naar dubbele block & bleed afsluiter

6. Reservedelen

De beschikbare reservedelen zijn hieronder aangeduid. Andere onderdelen zijn niet beschikbaar als reservedeel.

Beschikbare reservedelen

Zitting en klepsteeppakkingen kogelafsluiter		8, 9
Filterzeef en dichting		21, 22
Reserve sensor en sensordichting	SSL1 Spiratec sensor	23
	WLS1 diode condensaatstuwingsensor	24
Spiratec retrofit kit	Nota: Geef aan of u de SSL1 of WLS1 sensor wenst.	20, 21 + 23 of 24
Set terugslagklep		17, 18
Dubbele afsluiter ombouwkit (inclusief spoelstuk en additionele afsluiter)		X
BDV1 afblaasklep retrofit kit		20, 21 + 25

Bestellen van reservedelen

Bestel de reservedelen steeds aan de hand van de beschrijving in de tabel onder 'Beschikbare reservedelen' en geef de diameter en het modelnummer aan.

Voorbeeld: 1 reserve Spiratec sensor en sensor dichting met WLS1 diode condensaatstuwingsensor voor een ½" STS17.2 compact leidings-ontwateringspost.

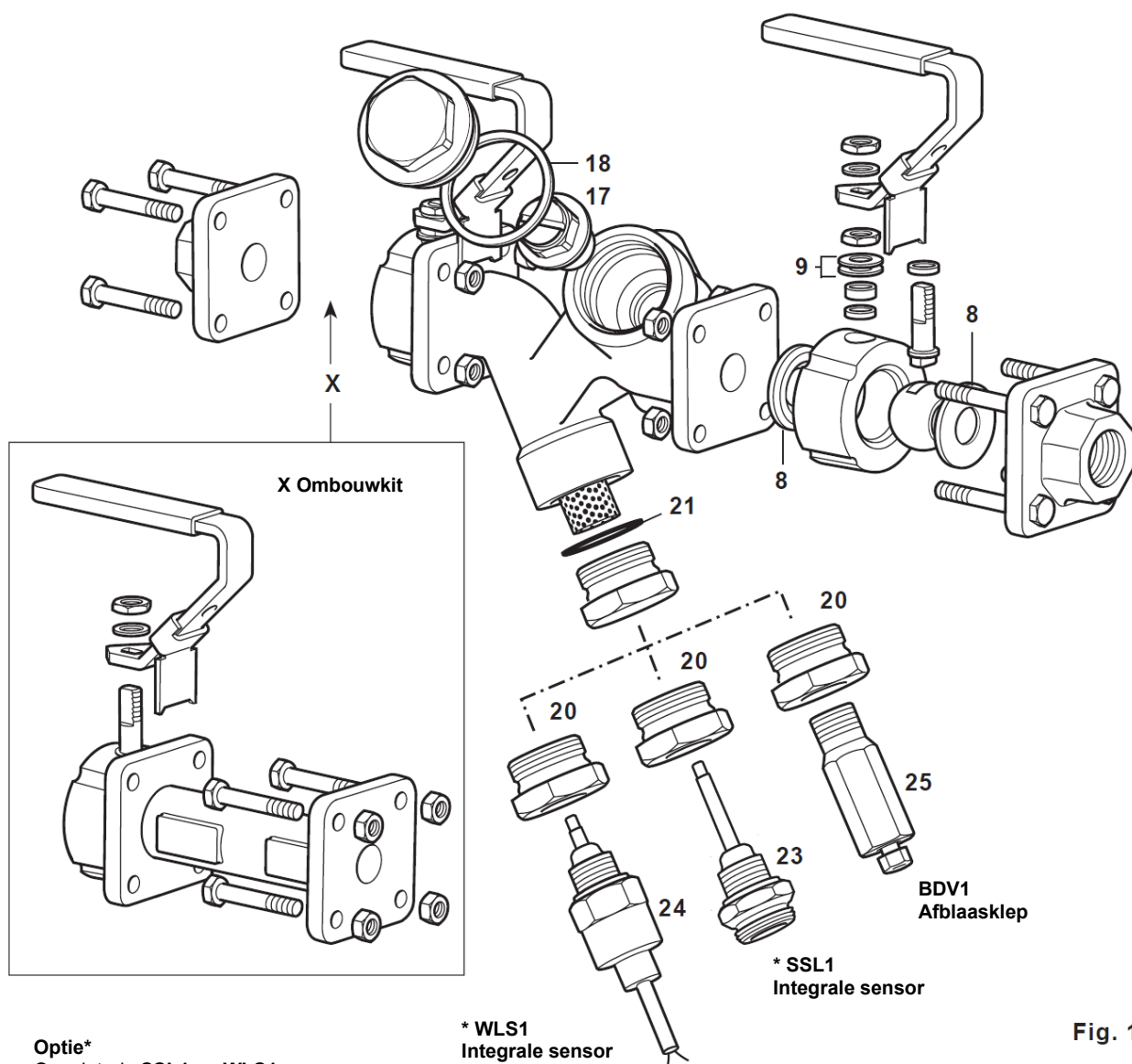


Fig. 15

Optie*

Opgelet: de **SSL1** en **WLS1** sensoren mogen (20 + 23 of 24) **niet** gebruikt worden wanneer de **STS17.2** in een **verticale** toepassing wordt geïnstalleerd.