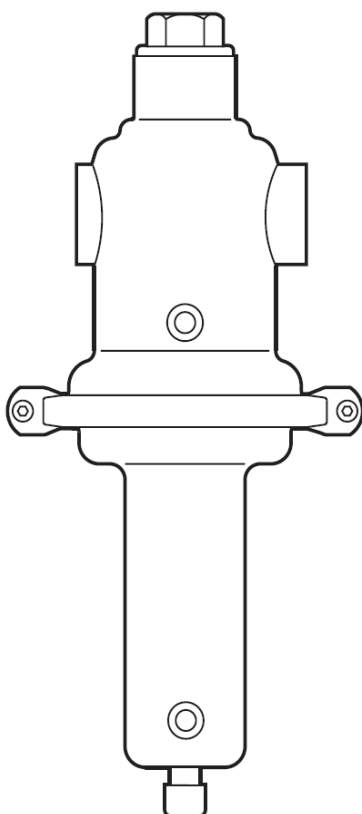


SRV461 / SRV463 / SRV461 Food+ / SRV463 Food+ Drukreduceertoestel



1.	Veiligheidsinstructies	2
2.	Algemene productinformatie	4
3.	Montage.....	11
4.	In bedrijf stellen.....	12
5.	Onderhoud.....	13
6.	Reservedelen.....	15

1. Veiligheidsinstructies

Een veilige werking van dit product kan alleen worden gegarandeerd als het op de juiste wijze en in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing door gekwalificeerd personeel (zie sectie 1.11) wordt geïnstalleerd, opgestart en onderhouden. De algemene installatie- en veiligheidsinstructies voor de opbouw voor pijpleidingen installatietechnieken, alsook het juiste gebruik van gereedschap en veiligheidsuitrusting moeten voldoende gekend zijn.

1.1. Toepassing

Controleer aan de hand van de installatie- en onderhoudsinstructies, het typeplaatje en het technische informatieblad of het product geschikt is voor het beoogde gebruik/de beoogde toepassing.

Dit product is in overeenstemming met de Europese Richtlijn Drukapparatuur 2014/68/EU en valt onder artikel 4.3 (Code van goede praktijk).

Product	DN Min.	DN Max.	Groep 2 Gassen	Groep 2 Vloeistoffen
SRV461 / SRV463	15	50	Art.4.3	Art.4.3

- i) Deze producten zijn specifiek ontworpen voor gebruik met stoom, lucht of condensaat/water, die behoren tot Groep 2 van de hierboven genoemde Richtlijn drukapparatuur. Het gebruik van deze producten met andere vloeistoffen is mogelijk, maar als dit overwogen wordt, dient Spirax Sarco gecontacteerd te worden om de geschiktheid van het product voor de betreffende toepassing te bevestigen. Controleer of het product geschikt is voor gebruik met het beoogde fluïdum.
- ii) Controleer de geschiktheid van het materiaal, de druk en de temperatuur en hun maximum- en minimumwaarden. Als de maximale werkingsgrenzen van het product lager zijn dan die van de installatie waarin het wordt gemonteerd, of als een storing in het product tot een gevaarlijke overdruk of te hoge temperatuur zou kunnen leiden, zorg dan dat in het systeem een veiligheidssysteem is opgenomen om zulke situaties te voorkomen.
- iii) Bepaal de juiste installatiesituatie en de doorstroomrichting.
- iv) De producten van Spirax Sarco zijn niet bestemd om te weerstaan aan externe spanningen die kunnen worden veroorzaakt door een installatie waarop zij zijn gemonteerd. Het is de verantwoordelijkheid van de installateur om met deze spanningen rekening te houden en de nodige voorzorgsmaatregelen te nemen om ze tot een minimum te beperken.
- v) Verwijder de beschermkappen van alle aansluitingen en de beschermfolie van alle typeplaatjes, waar nodig, vóór installatie op stoom of andere toepassingen met hoge temperaturen.

1.2. Toegankelijkheid

Alvorens een product in te bouwen in een leidingsysteem en/of handelingen uit te voeren aan een ingebouwd product, verzeker u van een veilige bereikbaarheid, en gebruik indien nodig een beveiligd werkplatform.

1.3. Verlichting

Zorg voor een adequate verlichting, die toelaat alle details van het product en zijn onmiddellijke omgeving duidelijk waar te nemen.

1.4. Gevaarlijke gassen en/of vloeistoffen in de leiding

Verifieer wat er zich in de leiding bevindt of bevonden heeft. Neem gepaste voorzorgen als het gaat om vloeistoffen die brand-, ontplofings-, of gezondheidsgevaar kunnen opleveren.

1.5. Gevaarlijke omgeving rond het product

Verifieer en evalueer het explosiegevaar in de onmiddellijke omgeving, de aanwezigheid van voldoende ademplucht (bv. In tanks en putten...), de mogelijke aanwezigheid van toxische gassen, extreem hoge omgevingstemperaturen, hete oppervlakken (t.g.v. van laswerken...), overdreven lawaai, bewegende machines.

1.6. Het systeem

Verifieer en evalueer het effect van de inbouw van het product op het complete systeem. Zorg ervoor dat geen enkele manipulatie van het product (bv. bediening van afsluiters, elektrische isolatie...) eender welk gedeelte van het systeem of eender welke persoon in gevaar brengt. De grootste omzichtigheid moet in acht genomen worden bij het tijdelijk buiten dienst stellen van alarmsystemen of het afsluiten van ontluuchtings- en/of beluchting systemen. Isolatieafsluiters geleidelijk openen en sluiten om systeemshokken te voorkomen.

1.7. Systemen onder druk

Verifieer dat de druk volledig van het systeem weggenomen is, en er een voldoende gedimensioneerde ontluuchtingsopening aanwezig is. Zorg, indien mogelijk, voor een dubbele isolatie t.o.v. onder druk staande delen van het systeem. Borg de afsluiters in gesloten toestand en/of voorziet ze van een duidelijk waarschuwingslabel. Vertrouw nooit op de aflezing van een manometer die een drukloze toestand aanduidt.

1.8. Temperatuur

Laat, na demontage, voldoende afkoelings tijd om brandwonden te vermijden. Draag beschermende kledij en veiligheidsbril.

1.9. Werktuigen en wisselstukken

Alvorens met de werken te starten, verzeker er u van dat de nodige werktuigen en wisselstukken beschikbaar en aanwezig zijn. Gebruik enkel originele Spirax-Sarco wisselstukken. Hergebruik nooit een gebruikte dichting.

1.10. Beschermkledij

Verifieer en evalueer of beschermende kledij noodzakelijk is tegen gevaren zoals contact met chemicaliën, extreem hoge en/of lage temperaturen, straling, lawaai, vallende objecten en aantasting van ogen en aangezicht.

1.11. Werkvergunningen

Alle werkzaamheden moeten uitgevoerd en/of gesuperviseerd worden door een terzake bevoegd persoon. Monteurs en operatoren moeten opgeleid worden in het correct gebruik van het product aan de hand van de installatie- en onderhoudsvoorschriften. Indien vereist moet een werkvergunning aangevraagd en verstrekt worden. De procedures van deze werkvergunning moeten strikt opgevolgd worden. Als een werkvergunning niet vereist is, wordt er aanbevolen een verantwoordelijk persoon aan te duiden die op de hoogte is van de installatie, geassisteerd indien nodig door een veiligheidspersoon. Indien nodig moeten er ook waarschuwingspanelen geplaatst worden.

1.12. Behandeling

Manuele behandeling van grote en/of zware producten kan tot kwetsuren leiden. Opheffen, duwen, trekken, dragen en/of steunen van een last met het lichaam is zeer belastend en dus potentieel gevaarlijk voor de rug. Evalueer het risico op kwetsuren door rekening te houden met de aard van het werk, de uitvoerder, de grootte van de last en de werkomgeving. Gebruik een werkmethode die aangepast is aan al deze omstandigheden.

1.13. Restgevaar

Het oppervlak van een product kan, na buiten dienst stelling, nog gedurende lange tijd zeer heet blijven. Als deze producten gebruikt worden op hun maximum werktemperatuur, kan deze oppervlaktetemperatuur zeer hoog zijn.

Hou er rekening mee dat sommige producten bij demontage niet volledig leeglopen, en er dus nog hete vloeistof kan in achterblijven.

1.14. Vorstgevaar

Voorzorgsmaatregelen tegen vorstgevaar moeten genomen worden bij producten die niet volledig vloeistofvrij zijn bij stilstanden of periodes van lage belasting.

1.15. Product specifiek

Probeer de klep niet te demonteren zonder eerst de regelveer volledig te ontspannen.

Voor kleppen met een elastomeerafdichting van Viton/FPM

Als de klep is blootgesteld aan een temperatuur die 315 °C (599 °F) benadert, kan het Viton/FPM ontbonden zijn en fluorwaterstofzuur gevormd hebben. Vermijd huidcontact en het inademen van stof of dampen, aangezien dit zuur diepe brandwonden en schade aan het ademhalingsstelsel veroorzaakt.

PTFE-onderdelen

Binnen zijn werktemperatuurbereik is PTFE een volledig inert materiaal. Bij verhitting tot de sintertemperatuur komen echter gasvormige ontledingsproducten of dampen vrij die bij inademing onaangename bijwerkingen kunnen veroorzaken. Roken moet verboden worden in werkplaatsen waar PTFE wordt gehanteerd, omdat tabak die met PTFE verontreinigd is, bij verbranding polymeerdampen vrijgeeft. Het is daarom belangrijk om verontreiniging van kleding, vooral van de zakken, met PTFE te vermijden en een passend niveau van hygiëne te handhaven door de handen te wassen en PTFE-deeltjes onder de vingernagels te verwijderen.

1.16. Verschroting

Tenzij anders vermeld in de Installatie- en Onderhoudsinstructies, zijn deze producten volledig te recyclen, en kunnen zonder gevaar voor milieuvervuiling opgenomen worden in het recyclagecircuit, behalve:

Elastomeerafdichting van EPDM/FEPM:

- Afgedankte onderdelen mogen worden gestort, mits dit in overeenstemming is met de nationale en lokale voorschriften.
- Afgedankte onderdelen mogen worden verbrand, maar er moet een gaswasser worden gebruikt om het waterstoffluoride dat uit het product vrijkomt te verwijderen. Hierbij moeten de nationale en lokale voorschriften worden nageleefd.
- Is onoplosbaar in waterige media.

PTFE-onderdelen:

- Mogen uitsluitend via goedgekeurde methoden worden verwijderd, niet door verbranding.
- Bewaar PTFE-afval in een aparte container en meng het niet met ander afval

Bezoek de Spirax Sarco productconformiteit webpagina <https://www.spiraxsarco.com/product-compliance> voor de meest recente informatie over eventuele zorgwekkende stoffen die in dit product kunnen voorkomen. Als er geen bijkomende informatie beschikbaar is op de Spirax Sarco product compliance webpagina, mag dit product veilig worden gerecycleerd en/of verwijderd, op voorwaarde dat de nodige voorzichtigheid in acht wordt genomen. Raadpleeg altijd uw lokale voorschriften over recyclage en verwijdering.

1.17. Terugsturen van producten

Klanten en voortverkopers worden eraan herinnerd dat, volgens de milieuwetgeving, teruggestuurde producten moeten vergezeld worden van informatie over de mogelijke gevaarlijke residuen in de producten en de te nemen voorzorgsmaatregelen. Deze informatie moet schriftelijk de producten vergezellen, en alle nodige gezondheids- en veiligheidsgegevens bevatten van de gevaarlijke of potentieel gevaarlijke substanties.

2. Algemene productinformatie

2.1. Beschrijving

De SRV461S/463 is een direct werkend drukreducetoestel, geschikt voor stoom, vloeistoffen en gassen. Alle onderdelen in contact met het fluïdum zijn uitgevoerd in RVS AISI 316L/1.4404, 1.4408, 1.4462 en 1.4571. Standaard is het reduceertoestel voorzien van een zachte afdichting in Flouraz (FEPM).

De SRV461S en SRV463S kunnen worden geleverd voor Food+-toepassingen. Vermeld dit bij het bestellen van het product.

Werking

Vóór het opstarten staat de klep (5) normaal in de open stand door de kracht die de regelveer (12) uitoefent. Wanneer stoom of een ander bedrijfsfluïdum door de klep stroomt, stijgt de druk stroomafwaarts van de klep. Deze druk wordt via de aansluiting van de impulsleiding (niet afgebeeld) overgebracht naar de bovenzijde van het membraan (6) en werkt zo de veerkracht tegen. Wanneer de druk stroomafwaarts gelijk is aan de ingestelde druk, zijn de krachten die de veer en het fluïdum op het membraan uitoefenen in evenwicht en moduleert de klep om de ingestelde regelcondities te handhaven. Wanneer de druk stroomafwaarts de ingestelde waarde overschrijdt, zijn de krachten niet in evenwicht en sluit de klep. Wanneer de druk stroomafwaarts lager is dan de ingestelde druk, opent de klep.

Typische toepassingen zijn:

- Schone stoom
- Gas- en vloeistoftoevoer naar centrifuges
- Vriesdrogers
- Sterilisatoren
- Autoclaven
- Procestanks
- Bevochtigers
- Kookapparatuur

2.2. Diameters en aansluitingen

SRV461S	$\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", 1 $\frac{1}{4}$ ", 1 $\frac{1}{2}$ " en 2" Binnendraad BSP of NPT.
SRV463S	DN 15, 20, 25, 32, 40 en 50: flenzen volgens EN 1092-1 PN40 of EN1759-1 ASME 150, 300.

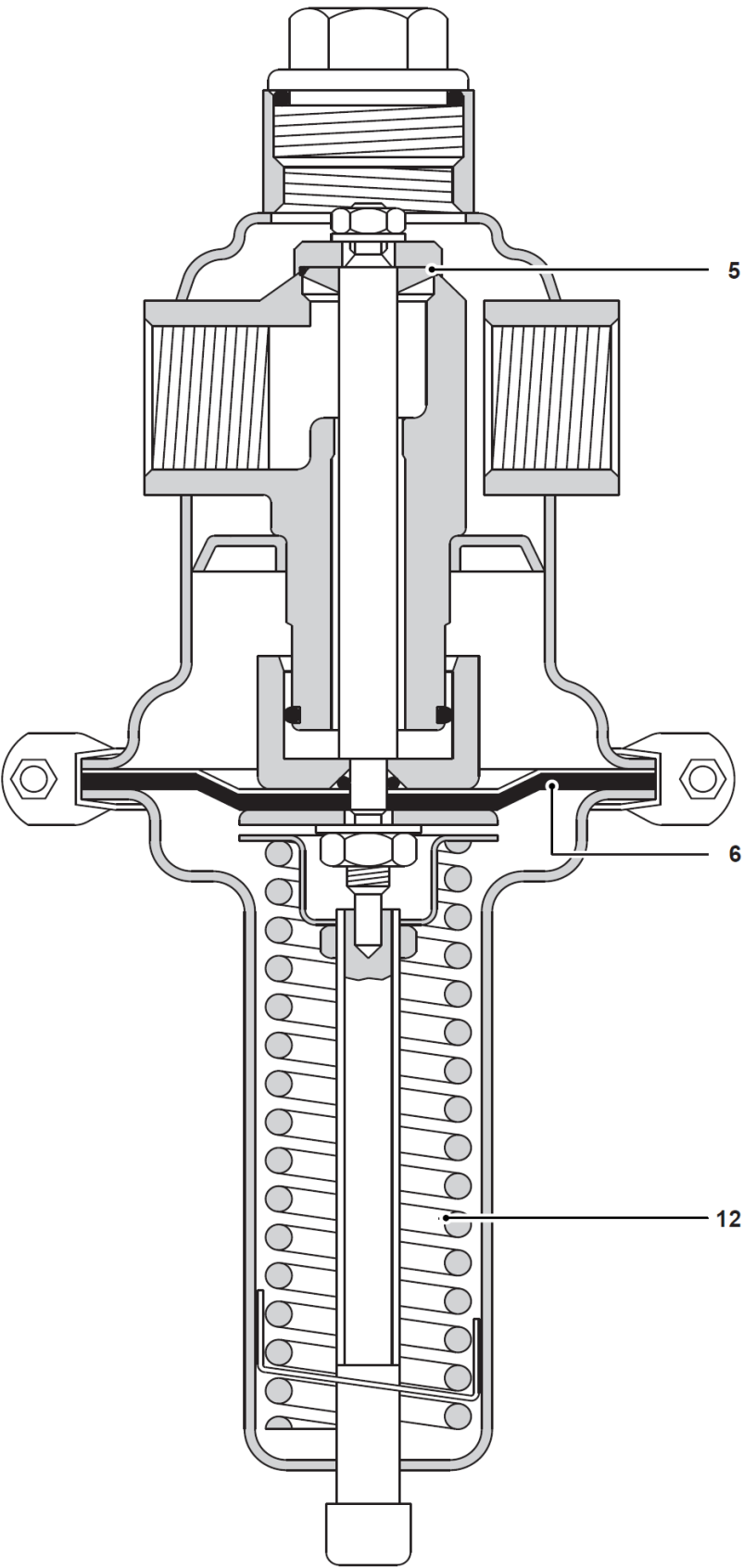
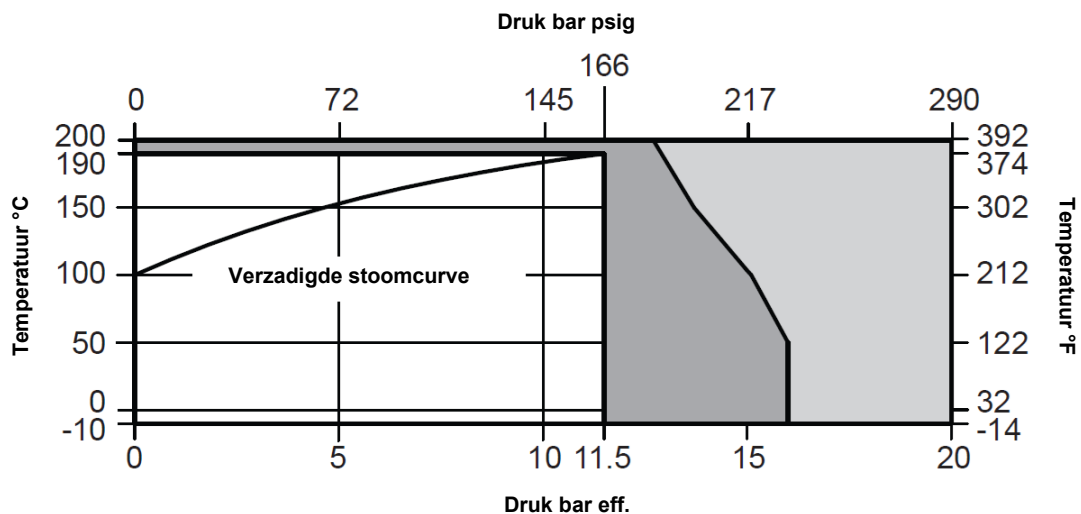


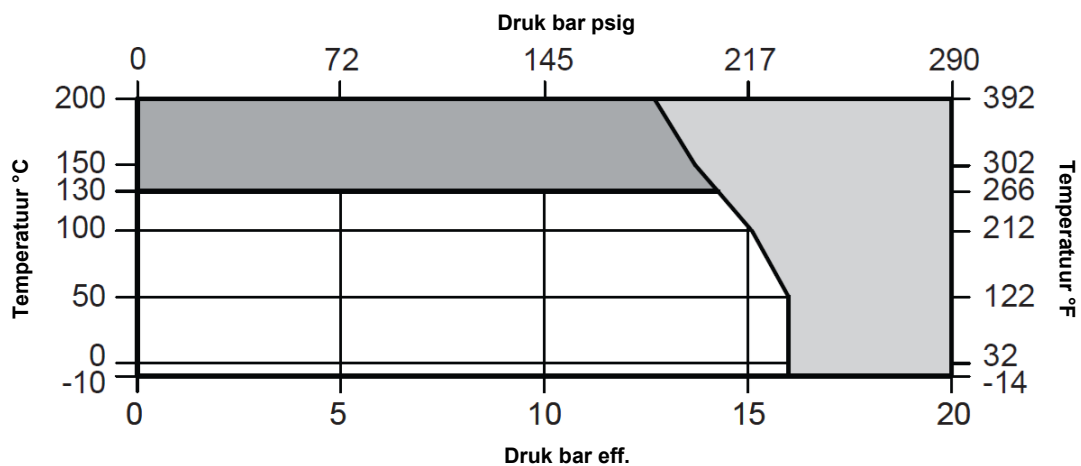
Fig. 2

2.3. Druk- en temperatuurgrenzen (Flenzen ASME 150)

Stoom



Vloeistoffen en gassen



 Het product mag **niet** gebruikt worden in deze zone.

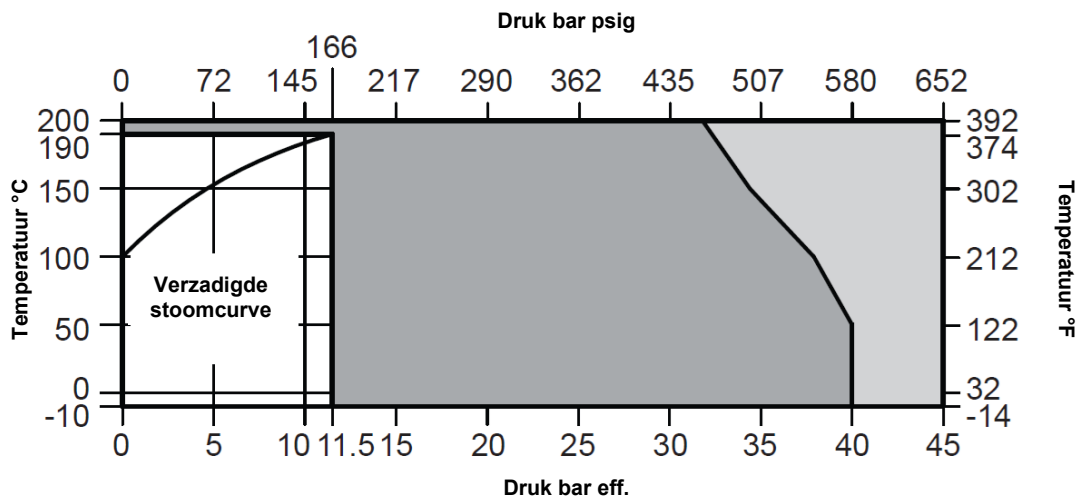
 Het product mag **niet** gebruikt worden in deze zone om schade aan de interne delen te voorkomen.

Ontwerpvoorwaarden van het huis	Flenzen ASME 150	PN16
Maximum ontwerpdruk	Flenzen ASME 150	16 bar eff. @ 50°C
Maximum werktemperatuur	Flenzen ASME 150	200°C @ 12,7 bar eff.
Minimum ontwerptemperatuur		-10°C
Maximum werktemperatuur	Flenzen ASME 150	Stoom (verzadigd) 190°C @ 11,5 bar eff. Vloeistof / gas 50°C @ 16 bar eff.
Maximum werkdruk	Flenzen ASME 150	Stoom (verzadigd) 11,5 bar eff. @ 190°C Vloeistof / gas 16 bar eff. @ 50°C
Minimum werktemperatuur		-10°C
Nota: contacteer Spirax - Sarco voor lagere temperaturen		
Maximale differentiële druk		Zie sectie 2.7
Koudwaterdrukproef	Flenzen ASME 150	24 bar eff.
Maximale gereduceerde druk		1.5 x bovengrens veerbereik*

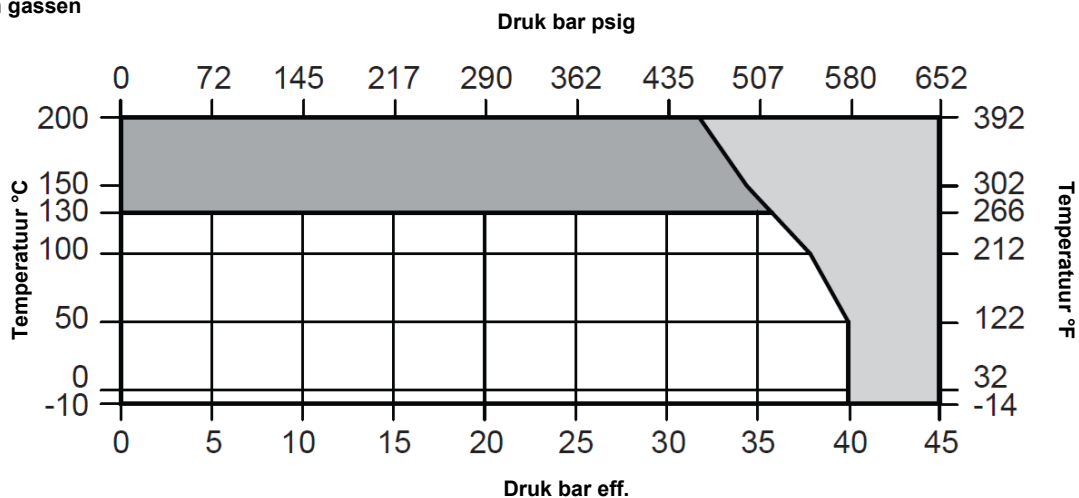
* Voorzie stroomafwaarts een veiligheidsklep om het reduceerventiel te beschermen tegen overdruk.

2.4. Druk- en temperatuurgrenzen (Draad, flenzen PN40 en ASME 300)

Stoom



Vloeistoffen en gassen



 Het product mag **niet** gebruikt worden in deze zone.

 Het product mag **niet** gebruikt worden in deze zone om schade aan de interne delen te voorkomen.

Ontwerpvoorwaarden van het huis	Draad, flenzen PN40 en ASME 300	PN40
Maximum ontwerpdruk	Draad, flenzen PN40 en ASME 300	40 bar eff. @ 50°C
Maximum werkt temperatuur	Draad, flenzen PN40 en ASME 300	200°C @ 31,8 bar eff.
Minimum ontwerp temperatuur		-10°C
Maximum werkt temperatuur	Draad, flenzen PN40 en ASME 300	Stoom (verzadigd) 190°C @ 11,5 bar eff. Vloeistof / gas 50°C @ 40 bar eff.
Maximum werkdruk	Draad, flenzen PN40 en ASME 300	Stoom (verzadigd) 11,5 bar eff. @ 190°C Vloeistof / gas 40 bar eff. @ 50°C
Minimum werkt temperatuur		-10°C
Nota: contacteer Spirax - Sarco voor lagere temperaturen		
Maximale differentieële druk		Zie sectie 2.7
Koudwaterdrukproef	Draad, flenzen PN40 en ASME 300	60 bar eff.
Maximale gereduceerde druk		1.5 x bovengrens veerbereik*

* Voorzie stroomafwaarts een veiligheidsklep om het reduceerventiel te beschermen tegen overdruk.

2.5. Regelbereiken (bar eff.)

0,02 - 0,12 bar	2 - 5 bar
0,1 - 0,5 bar	4 - 8 bar
0,3 - 1,1 bar	6 - 12 bar
0,8 - 2,5 bar	

Specificeer, bij eventuele bestelling, steeds het gewenste veerbereik.

2.6. Kv-waarden

DN	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
	15	20	25	32	40	50
Kv bij afwijking 20%	4,0	5,6	6,4	17,6	17,6	17,6
Kv	5,0	7,0	8,0	22,0	22,0	22,0

Als gevolg van de "droop" is het aan te raden enkel de Kv-waarden bij een afwijking van 20% te gebruiken.

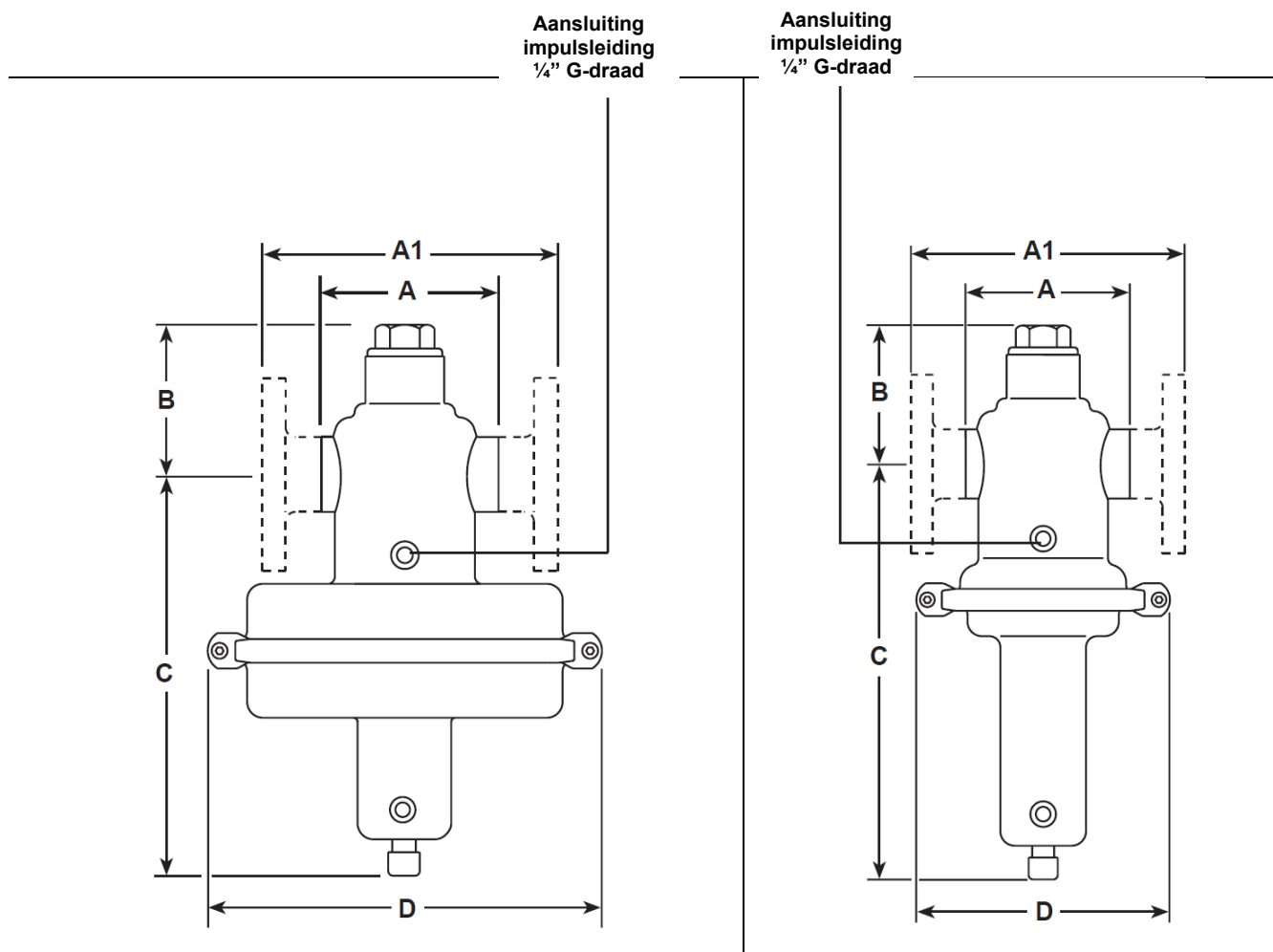
Gebruik, bij het dimensioneren van veiligheidskleppen, de volledige Kv-waarde.

Lekkklasse ≤ 0,05% van de maximale Kv-waarde.

2.7. Maximale drukverhouding (max P1/P2)

Veerbereik Bar eff.	Maat	
	½" – 1" DN15 – DN25	5/4" – 2" DN32 – DN50
0,02 – 0,12	80:1	50:1
0,10 – 0,50	40:1	25:1
0,30 – 1,10	30:1	18:1
0,80 – 12,00	20:1	12:1

2.8. Afmetingen (benaderend) in mm



DN	Alle bereiken						Bereik (bar)						
				0,02 – 0,12		0,1 – 0,5		0,3 – 1,1		0,8 – 5,0		4,0 – 12,0	
	A	A1	B	C	ØD	C	ØD	C	ØD	C	ØD	C	ØD
DN15 ½"	85	130	76	300	360	300	264	300	200	235	138	235	138
DN20 ¾"	91	150	76	300	360	300	264	300	200	235	138	235	138
DN25 1"	85	160	76	300	360	300	264	300	200	235	138	235	138
DN32 1 ¼"	130	180	90	300	360	300	264	300	200	235	138	235	138
DN40 1 ½"	145	200	90	300	360	300	264	300	200	235	138	235	138
DN50 2"	185	230	90	300	360	300	264	300	200	235	138	235	138

2.9. Gewichten (benaderend) in kg

DN	Bereik (bar)			
	0,02 – 0,12	0,1 – 0,5	0,3 – 1,1	0,8 – 12,0
1/2" – 1"	Draad	13,5	7,1	6,1
	Flenzen	15,3	8,9	7,9
1 1/4" – 2"	Draad	14,4	8,0	7,0
	Flenzen	18,4	12,0	11,0

3. Montage

3.1. Algemeen

Controleer of het geleverde drukreducerstoestel is uitgerust met een veer die geschikt is voor het gewenste drukbereik.

Het drukreducerventiel moet altijd in een horizontale leiding worden gemonteerd, bij stoomtoepassingen met de regelknop onder het ventiel.

Monteer de afsluiters zodanig dat aan beide zijden van het drukreducerventiel een vrij leidingstuk van 10 leidingdiameters beschikbaar is. Het is belangrijk dat leidingspanningen, bijvoorbeeld veroorzaakt door uitzetting of onvoldoende ondersteuning van de leiding, niet op het klephuis worden overgebracht.

De leidingen stroomopwaarts en stroomafwaarts van het ventiel moeten voldoende ruim gedimensioneerd zijn om overmatig drukverlies te voorkomen. Elke verkleining van de leidingdiameter moet met excentrische verloopstukken worden uitgevoerd.

Het is raadzaam het ventiel te beschermen door stroomopwaarts een filter te plaatsen. Door het filter op zijn kant te monteren, voorkomt u dat het huis zich met water vult en daardoor het beschikbare filteroppervlak afneemt.

Bij gebruik van het drukreducerstoestel op stoom moet de leiding stroomopwaarts worden ontwaterd met een geschikte ontwateringspost, of met een waterafscheider als bekend is dat de aangevoerde stoom nat is, en een Spirax Sarco-condenspot. Een manometer stroomafwaarts is noodzakelijk; ook stroomopwaarts wordt een manometer aanbevolen.

Indien nodig moet een correct gedimensioneerde veiligheidsklep worden gemonteerd om de stroomafwaartse installatie, leidingsystemen en componenten te beschermen.

Alle aanvullende componenten voor een drukreducerstation zijn verkrijgbaar bij Spirax Sarco.

Bij installaties waarin de stroomafwaartse apparatuur kan worden afgesloten, is verder stroomafwaarts een extra condensaatset vereist.

Alleen voor Food+-varianten

Dit product is bestemd voor aansluiting op een systeem waarin een proces kan worden uitgevoerd dat voldoet aan EC1935.

Om het risico op niet-opzettelijk toegevoegde stoffen in het systeem tot een minimum te beperken, moet de eindgebruiker vóór het eerste gebruik in een toepassing met voedselcontact een geschikte CIP-cyclus (reiniging ter plaatse) uitvoeren.

Een lijst van de materialen die rechtstreeks of onrechtstreeks met levensmiddelen in contact kunnen komen, is opgenomen in de conformiteitsverklaring die voor dit product beschikbaar is.

3.2. Aanbevolen opstelling

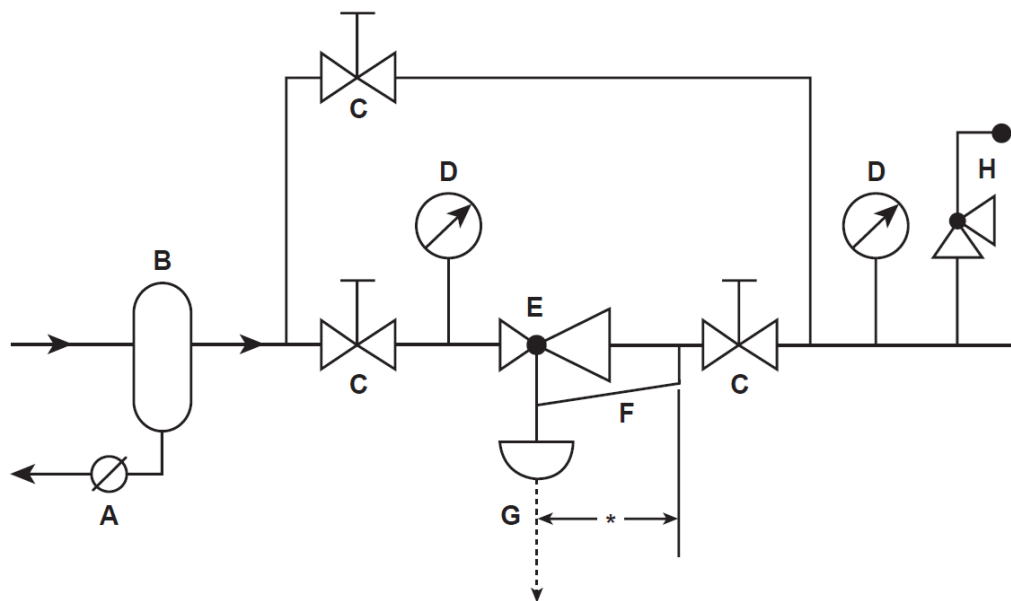


Fig. 3

- A Ontwateringspost
- B Waterafscheider
- C Afsluiters
- D Manometer
- E Drukreduceertoestel
- F Impulsleiding G 1/4"
- G Lekleiding G 1/4" (optie)
- H Veiligheidsklep

***Opmerking:** de impulsleiding moet 10 tot 20D stroomafwaarts van de klep geplaatst worden.

3.3. Impulsleiding

1. Gebruik een leiding 1/4" met de geschikte nippels. Installeer in de impulsleiding een demper, als de gereduceerde druk lager is dan 0,1 bar.
2. Voor stoom moet het reduceerventiel met het veerhuis en de regelknop naar onder gericht gemonteerd worden. De impulsleiding is dan steeds gevuld met condensaat om het membraan te beschermen.
3. Sluit de impulsleiding aan op een afstand van min. 15 D na het reduceertoestel en minimum 10 D na de dichtste component (afsluiter, T,...)
4. Voor eenvoudig onderhoud is het aan te raden een afsluiter te voorzien in de impulsleiding.

4. In bedrijf stellen

1. Verifieer eerst of alle afsluiters gesloten zijn.
2. Ontspan de regelveer volledig.
3. Open de afsluiters in de volgende volgorde:
 - Open de afsluiter in de ontwateringspost A.
 - Open de afsluiter in de impulsleiding
 - Open de afsluiter stroomafwaarts
 - Open langzaam, om waterslagen te vermijden, de afsluiter op de inlaat.
4. Draai langzaam aan de regelknop, in wijzerzin, tot de gereduceerde druk overeenstemt met de gewenste druk.
5. Eens het systeem gestabiliseerd moet de regelknop nog even worden bijgesteld.

5. Onderhoud

Opgelet: Lees eerst zorgvuldig de veiligheidsinstructies (sectie 1)

5.1. Inspectie

Hoewel een gepland onderhoudsprogramma altijd wordt aanbevolen, zullen de Spirax Sarco SRV461S- en SRV463S-kleppen langdurig en probleemloos functioneren als ze correct worden geselecteerd en geïnstalleerd en voldoende vrij worden gehouden van vuil en vreemde deeltjes. Vuil en vreemde deeltjes hopen zich vooral tijdens de installatie op. Door de installatie na enkele dagen te inspecteren, kunnen latere problemen worden voorkomen.

Controleer het volgende:

1. Reinig alle leidingappendages of filters. (Verwijder de filterelementen of zeven om ze te reinigen).
2. Controleer alle verbindingen op lekkage

5.2. Vervangen van het membraan en "O"-ring (Zie fig. 4 en 5)

1. Sluit de afsluiters voor en na het reduceerventiel.
2. Sluit de afsluiter op de impulsleiding.
3. Laat het reduceerventiel voldoende afkoelen.
4. Ontspan de regelveer volledig door de regelknop in tegenwijzerzin te draaien.
5. Maak de bouten en moeren van de klemring los en verwijder de klemring en het veerhuis.
6. Verwijder de stop.
7. Maak de zeskantige moer los en verwijder het membraan. Het membraan bestaat uit 2 lagen, met een beschermende PTFE laag naar het fluïdum gericht. Het membraan en de O-ring moeten gecontroleerd worden op beschadigingen en indien nodig vervangen worden. Monteer alles terug in omgekeerde volgorde. Controleer of het membraan vrij kan bewegen zijn scherpe randen te raken.
8. Verwijder de klepsteel en klep en controleer de O-ring op slijtage. Vervang indien nodig.
9. Monteer alles terug in omgekeerde volgorde.

Voor Food+-installaties is het essentieel dat de eindgebruiker na onderhoud een geschikte CIP-cyclus (reiniging ter plaatse) uitvoert.

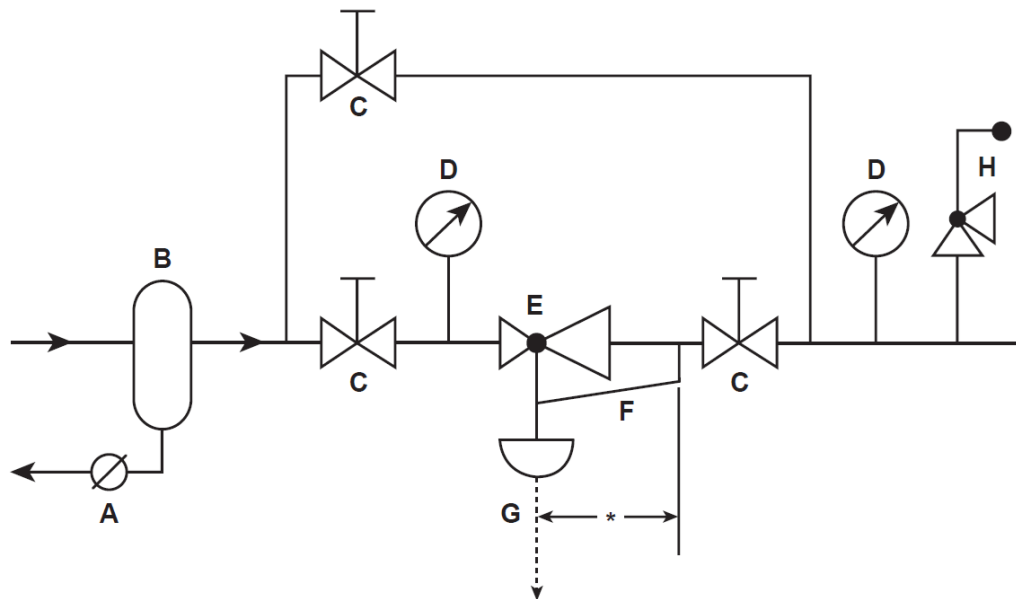


Fig. 4

- A Ontwateringspost
- B Waterafscheider
- C Afsluiters
- D Manometer
- E Drukreduceertoestel
- F Impulsleiding G 1/4"
- G Lekleiding G 1/4" (optie)
- H Veiligheidsklep

***Opmerking:** de impulsleiding moet 10 tot 20D stroomafwaarts van de klep geplaatst worden.

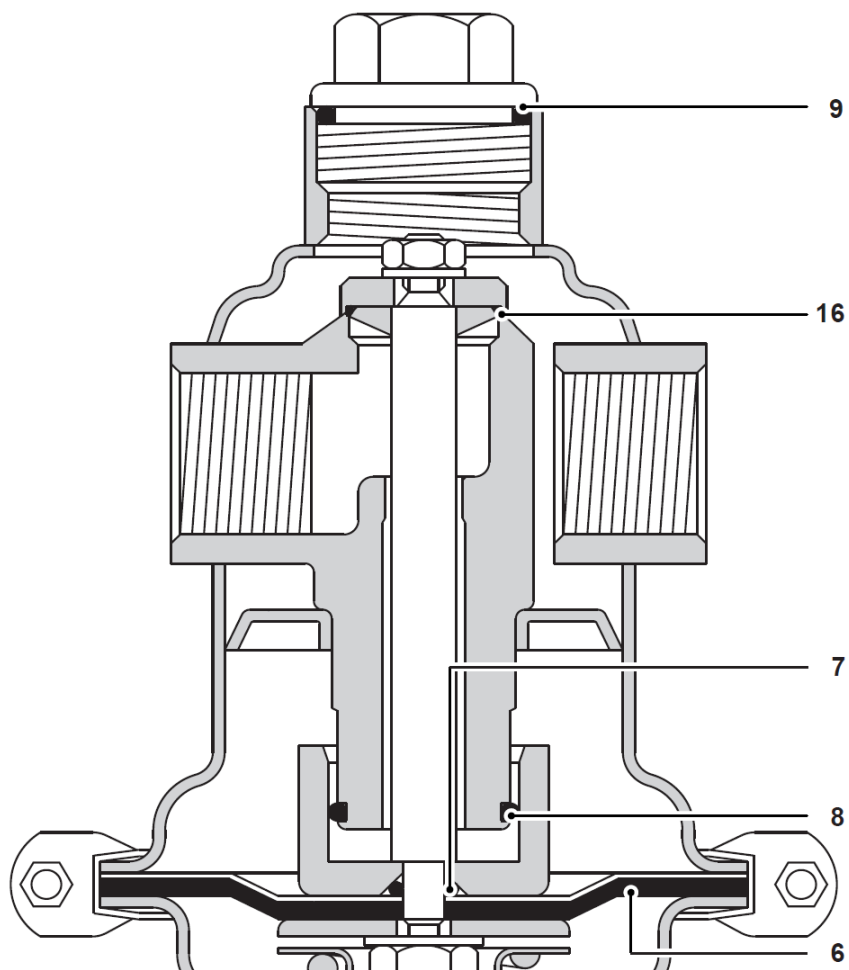


Fig. 5

6. Reservedelen

De beschikbare reservedelen zijn hieronder weergegeven. Andere onderdelen zijn niet leverbaar als reservedeel.

Membraan en "O"-ring

6, 7, 8, 9, 16

Gebruik, bij het bestellen van reservedelen, steeds bovenstaande omschrijving en specificeer het type, DN en veerbereik van het reduceertoestel. Vermeld of het gaat om een standaard of een Food+ variant.

Voorbeeld:

1 – membraan en "O"-ring voor DN15 Spirax-Sarco drukreducerventiel type SRV463S met een FEPM dichting en van bereik 0,8 – 2,5 bar voor Food+.

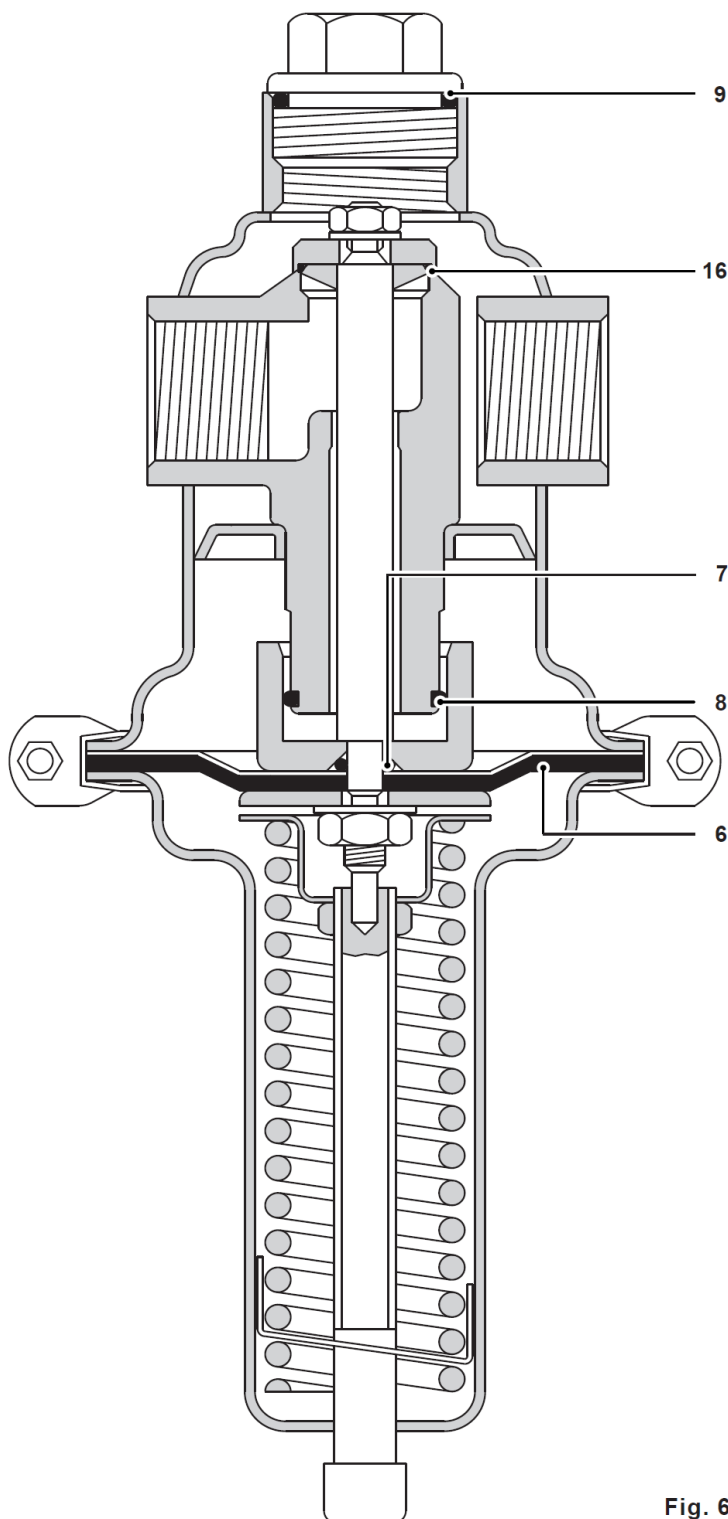


Fig. 6