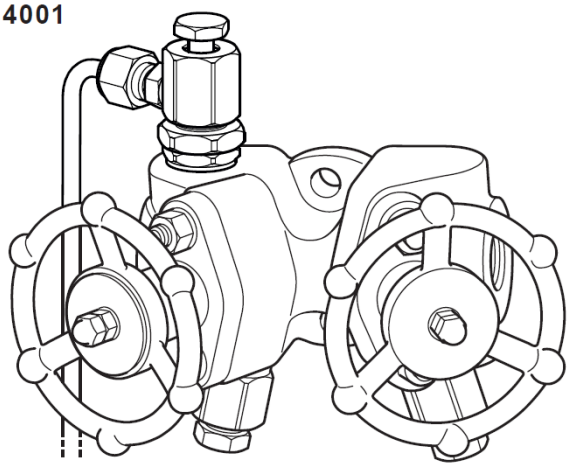
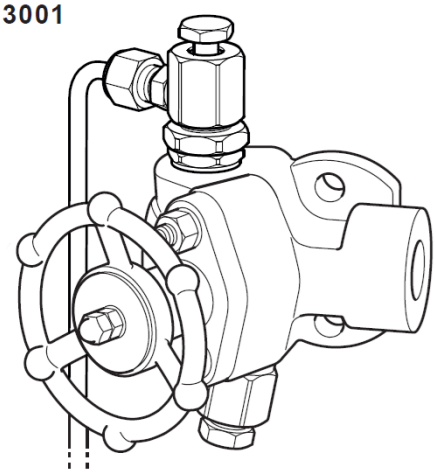
IM-P128-35n
CMGT-BE-9
4.4.3.041

PC4001/ PC4000 / PC40 / PC3001 / PC3000 / PC30
Leidingconnectoren

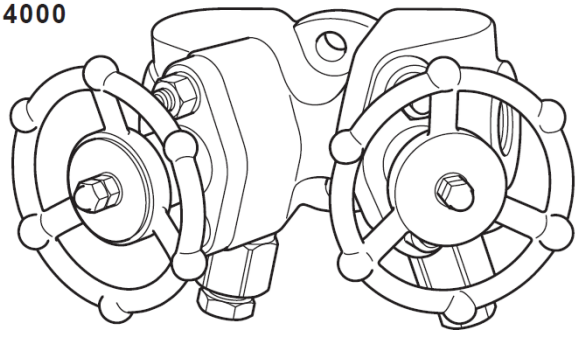
PC4001



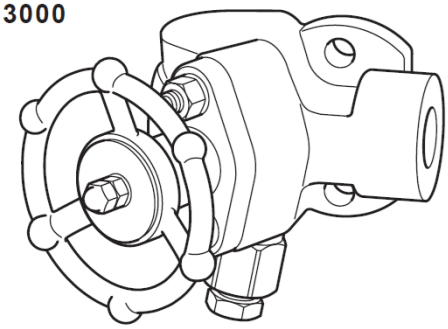
PC3001



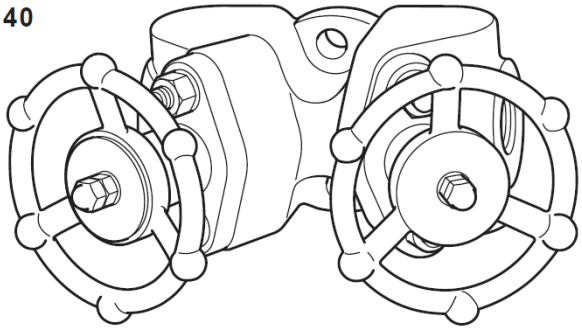
PC4000



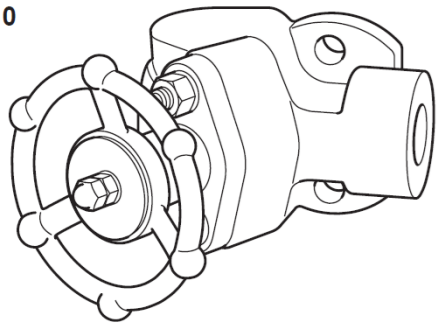
PC3000



PC40



PC30



Inhoudstabel

1. Veiligheidsinstructies 3
2. Algemene productinformatie 5
3. Installatie 9
4. Onderhoud 10
5. Drukontlasten van de leidingen 13
6. Reservedelen 18

1. Veiligheidsinstructies

Een veilige werking van dit product kan alleen worden gegarandeerd als het op de juiste wijze en in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing door gekwalificeerd personeel (zie sectie 1.12) wordt geïnstalleerd, opgestart en onderhouden. De algemene installatie- en veiligheidsinstructies voor de opbouw voor pijpleidingen installatietechnieken, alsook het juiste gebruik van gereedschap en veiligheidsuitrusting moeten voldoende gekend zijn.

1.1. Toepassing

Controleer aan de hand van de installatie- en onderhoudsinstructies, het typeplaatje en het technische informatieblad of het product geschikt is voor het beoogde gebruik/de beoogde toepassing.
Dit product is in overeenstemming met de Europese Richtlijn Drukapparatuur 2014/68/EU en valt onder artikel 4.3.
Opgemerkt wordt dat producten die binnen deze categorie worden ingedeeld, overeenkomstig de Richtlijn niet in aanmerking komen voor het aanbrengen van de CE markering

Product	DN Min.	DN Max.	Groep 2 Gassen	Groep 2 Vloeistoffen
PC4001/PC4000/PC40/PC3001/PC3000/PC30	½"	¾"	Art.4.3	Art.4.3

i) Deze producten zijn specifiek ontworpen voor gebruik met stoom, lucht of condensaat/water, die behoren tot Groep 2 van de hierboven genoemde Richtlijn drukapparatuur. Het gebruik van deze producten met andere fluïda is mogelijk, maar als dit overwogen wordt, dient Spirax Sarco gecontacteerd te worden om de geschiktheid van het product voor de betreffende toepassing te bevestigen. Controleer of het product geschikt is voor gebruik met het beoogde fluïdum.
ii) Controleer de geschiktheid van het materiaal, de druk en de temperatuur en hun maximum- en minimumwaarden. Als de maximale werkingsgrenzen van het product lager zijn dan die van de installatie waarin het wordt gemonteerd, of als een storing in het product tot een gevaarlijke overdruk of te hoge temperatuur zou kunnen leiden, zorg dan dat in het systeem een veiligheidssysteem is opgenomen om zulke situaties te voorkomen.
iii) Bepaal de juiste installatiesituatie en de doorstroomrichting.
iv) De producten van Spirax Sarco zijn niet bestemd om te weerstaan aan externe spanningen die kunnen worden veroorzaakt door een installatie waarop zij zijn gemonteerd. Het is de verantwoordelijkheid van de installateur om met deze spanningen rekening te houden en de nodige voorzorgsmaatregelen te nemen om ze tot een minimum te beperken.
v) Verwijder de beschermkappen van alle aansluitingen en de beschermfolie van alle typeplaatjes, waar nodig, vóór installatie op stoom of andere toepassingen met hoge temperaturen.
vi) De BT6-B Food+ is bedoeld voor aansluiting op een systeem waarin een proces kan worden uitgevoerd dat voldoet aan EC 1935. Om het risico op onbedoeld toegevoegde stoffen in het systeem tot een minimum te beperken, is het essentieel dat de eindgebruiker vóór het eerste gebruik in een toepassing met voedselcontact een geschikte CIP-cyclus (Cleaning in Place) uitvoert. Een lijst van de materialen die rechtstreeks of onrechtstreeks met voedingsmiddelen in contact kunnen komen, is opgenomen in de conformiteitsverklaring (Declaration of Conformity) die voor dit product beschikbaar is.

1.2. Toegankelijkheid

Alvorens een product in te bouwen in een leidingsysteem en/of handelingen uit te voeren aan een ingebouwd product, verzeker u van een veilige bereikbaarheid, en gebruik indien nodig een beveiligd werkplatform.

1.3. Verlichting

Zorg voor een adequate verlichting, die toelaat alle details van het product en zijn onmiddellijke omgeving duidelijk waar te nemen.

1.4. Gevaarlijke gassen en/of vloeistoffen in de leiding

Verifieer wat er zich in de leiding bevindt of bevonden heeft. Neem gepaste voorzorgen als het gaat om fluïda die brand-, ontploffings-, of gezondheidsgevaar kunnen opleveren.

1.5. Gevaarlijke omgeving rond het product

Verifieer en evalueer het explosiegevaar in de onmiddellijke omgeving, de aanwezigheid van voldoende ademlucht (bv. In tanks en putten...), de mogelijke aanwezigheid van toxische gassen, extreem hoge omgevingstemperaturen, hete oppervlakken (t.g.v. van laswerken...), overdreven lawaai, bewegende machines.

1.6. Het systeem

Verifieer en evalueer het effect van de inbouw van het product op het complete systeem. Zorg ervoor dat geen enkele manipulatie van het product (bv. bediening van afsluiters, elektrische isolatie...) eender welk gedeelte van het systeem of eender welke persoon in gevaar brengt. De grootste omzichtigheid moet in acht genomen worden bij het tijdelijk buiten dienst stellen van alarmsystemen of het afsluiten van ontluchtings- en/of beluchting systemen. Isolatieafsluiters geleidelijk openen en sluiten om systeemschokken te voorkomen.

1.7. Systemen onder druk

Verifieer dat de druk volledig van het systeem weggenomen is, en er een voldoende gedimensioneerde ontluchtingsopening aanwezig is. Zorg, indien mogelijk, voor een dubbele isolatie t.o.v. onder druk staande delen van het systeem. Borg de afsluiters in gesloten toestand en/of voorzie ze van een duidelijk waarschuwingslabel. Vertrouw nooit op de aflezing van een manometer die een drukloze toestand aanduidt.

1.8. Temperatuur

Laat, na demontage, voldoende afkoelingstijd om brandwonden te vermijden. Draag beschermende kledij en veiligheidsbril.

1.9. Afsluiting

Ga na of het sluiten van de afsluiters andere delen van het systeem of personeel in gevaar kan brengen. Mogelijke gevaren zijn onder meer het afsluiten van ontluchtingen, beveiligingsinrichtingen of alarmen. Open en sluit de afsluiters geleidelijk om systeemschokken te voorkomen.

1.10. Werktuigen en wisselstukken

Alvorens met de werken te starten, verzeker er u van dat de nodige werktuigen en wisselstukken beschikbaar en aanwezig zijn. Gebruik enkel originele Spirax-Sarco wisselstukken. Hergebruik nooit een gebruikte dichting.

1.11. Beschermkledij

Verifieer en evalueer of beschermende kledij noodzakelijk is tegen gevaren zoals contact met chemicaliën, extreem hoge en/of lage temperaturen, straling, lawaai, vallende objecten en aantasting van ogen en aangezicht.

1.12. Werkvergunningen

Alle werkzaamheden moeten uitgevoerd en/of gesuperviseerd worden door een terzake bevoegd persoon. Monteurs en operatoren moeten opgeleid worden in het correct gebruik van het product aan de hand van de installatie- en onderhoudsvoorschriften. Indien vereist moet een werkvergunning aangevraagd en verstrekt worden. De procedures van deze werkvergunning moeten strikt opgevolgd worden. Als een werkvergunning niet vereist is, wordt er aanbevolen een verantwoordelijk persoon aan te duiden die op de hoogte is van de installatie, geassisteerd indien nodig door een veiligheidspersoon. Indien nodig moeten er ook waarschuwingspanelen geplaatst worden.

1.13. Behandeling

Manuele behandeling van grote en/of zware producten kan tot kwetsuren leiden. Opheffen, duwen, trekken, dragen en/of steunen van een last met het lichaam is zeer belastend en dus potentieel gevaarlijk voor de rug. Evalueer het risico op kwetsuren door rekening te houden met de aard van het werk, de uitvoerder, de grootte van de last en de werkomgeving. Gebruik een werkmethode die aangepast is aan al deze omstandigheden.

1.14. Restgevaar

Het oppervlak van een product kan, na buiten dienst stelling, nog gedurende lange tijd zeer heet blijven. Als deze producten gebruikt worden op hun maximum werktemperatuur, kan deze oppervlaktetemperatuur zeer hoog zijn.
Hou er rekening mee dat sommige producten bij demontage niet volledig leeglopen, en er dus nog hete vloeistof kan in achterblijven.

1.15. Vorstgevaar

Voorzorgsmaatregelen tegen vorstgevaar moeten genomen worden bij producten die niet volledig vloeistofvrij zijn bij stilstanden of periodes van lage belasting.

1.16. Verschroting

Tenzij anders vermeld in de Installatie- en Onderhoudsinstructies, zijn deze producten volledig te recycleren, en kunnen zonder gevaar voor milieuvervuiling opgenomen worden in het recyclagecircuit, behalve:
Bezoek de Spirax Sarco productconformiteit webpagina https://www.spiraxsarco.com/product-compliance voor de meest recente informatie over eventuele zorgwekkende stoffen die in dit product kunnen voorkomen. Als er geen bijkomende informatie beschikbaar is op de Spirax Sarco product compliance webpagina, mag dit product veilig worden gerecycleerd en/of verwijderd, op voorwaarde dat de nodige voorzichtigheid in acht wordt genomen. Raadpleeg altijd uw lokale voorschriften over recyclage en verwijdering.

1.17. Terugsturen van producten

Klanten en voortverkopers worden eraan herinnerd dat, volgens de milieuwetgeving, teruggestuurde producten moeten vergezeld worden van informatie over de mogelijke gevaarlijke residuen in de producten en de te nemen voorzorgsmaatregelen. Deze informatie moet schriftelijk de producten vergezellen, en alle nodige gezondheids- en veiligheidsgegevens bevatten van de gevaarlijke of potentieel gevaarlijke substanties.

2. Algemene productinformatie

2.1. Algemene beschrijving

De leidingconnectoren **PC4001, PC4000, PC40, PC3001, PC3000 en PC30** zijn uitgerust met geïntegreerde plunjerafsluiters.
De lekdichte afsluiting van de plunjerafsluiter wordt gerealiseerd door een met een handwiel bediende plunjer, die axiaal door twee afdichtingsringen beweegt. Deze afdichtingsringen worden van elkaar gescheiden door een lantaarnbus.
In de volledig teruggetrokken stand wordt de plunjer uitsluitend door de bovenste afdichtingsring afgedicht. Hierdoor blijft de afdichting naar de omgeving gewaarborgd en bevindt de afsluiter zich in de geopende stand.
In de volledig ingeschoven stand wordt de plunjer tevens door de onderste afdichtingsring afgedicht. Hierdoor wordt een lekdichte scheiding tussen de inlaat- en uitlaatzijde van de afsluiter gerealiseerd en bevindt de afsluiter zich in de gesloten stand.
De lantaarnbus maakt in geopende stand de doorstroming van het medium door de afsluiter mogelijk, terwijl de twee afdichtingsringen fysiek van elkaar gescheiden blijven.

Werking

De geïntegreerde plunjerafsluiters moeten steeds volledig geopend of volledig gesloten worden gebruikt. Ze zijn niet geschikt voor regel- of smoorbedrijf.

Tijdens het sluiten zorgt de plunjer, door bediening van het handwiel, voor een permanente afdichting. Daarom mag het handwiel tijdens bedrijf nooit van het deksel worden verwijderd. Door het grote afdichtingsoppervlak van de plunjerafsluiter is het niet nodig een sleutel te gebruiken om een lekdichte afsluiting te verkrijgen.

Tijdens het openen wordt de beweging van de plunjer begrensd zodra de afsluiter volledig geopend is, doordat de bovenzijde van de plunjer tegen de binnenzijde van het deksel komt.

De bediening van het handwiel moet steeds licht en soepel verlopen.

Overige kenmerken van de geïntegreerde zuigerafsluiters:

- De twee cilindrische afdichtingsoppervlakken, gevormd door de onderste afdichtingsring en de plunjer, komen pas met elkaar in contact nadat de doorstroming reeds volledig is afgesloten.
- De plunjer wordt steeds door minimaal één afdichtingsring geleid en ondersteund, waardoor trillingen tijdens het openen en sluiten worden voorkomen.
- Wanneer de afsluiter volledig geopend is, wordt de plunjer volledig door de bovenste afdichtingsring teruggetrokken. Hierdoor is de plunjer beschermd tegen erosieve en corrosieve invloeden van het medium en tegen afzetting van vreemde stoffen.

Normen

De producten zijn volledig conform de Europese Richtlijn over Drukapparatuur 2014/68/EU.

Certificatie

De producten zijn beschikbaar met certificatie volgens EN 10204 3.1.
Nota: Certificaten worden enkel geleverd indien gevraagd bij de bestelling.

Voor andere certificaten, contacteer Spirax Sarco.

Nota: Voor meer product specifieke gegevens, zie volgende Technische Fiches:
- TI-P128-33 voor de PC4001, PC4000 en PC40
- TI-P128-34 voor de PC3001, PC3000 en PC30

*** Opmerking:** de aansluiting voor de aflaat is voor de duidelijkheid buiten zijn werkelijke positie weergegeven. Het leidingwerk voor de aflaat dient door de klant te worden voorzien.

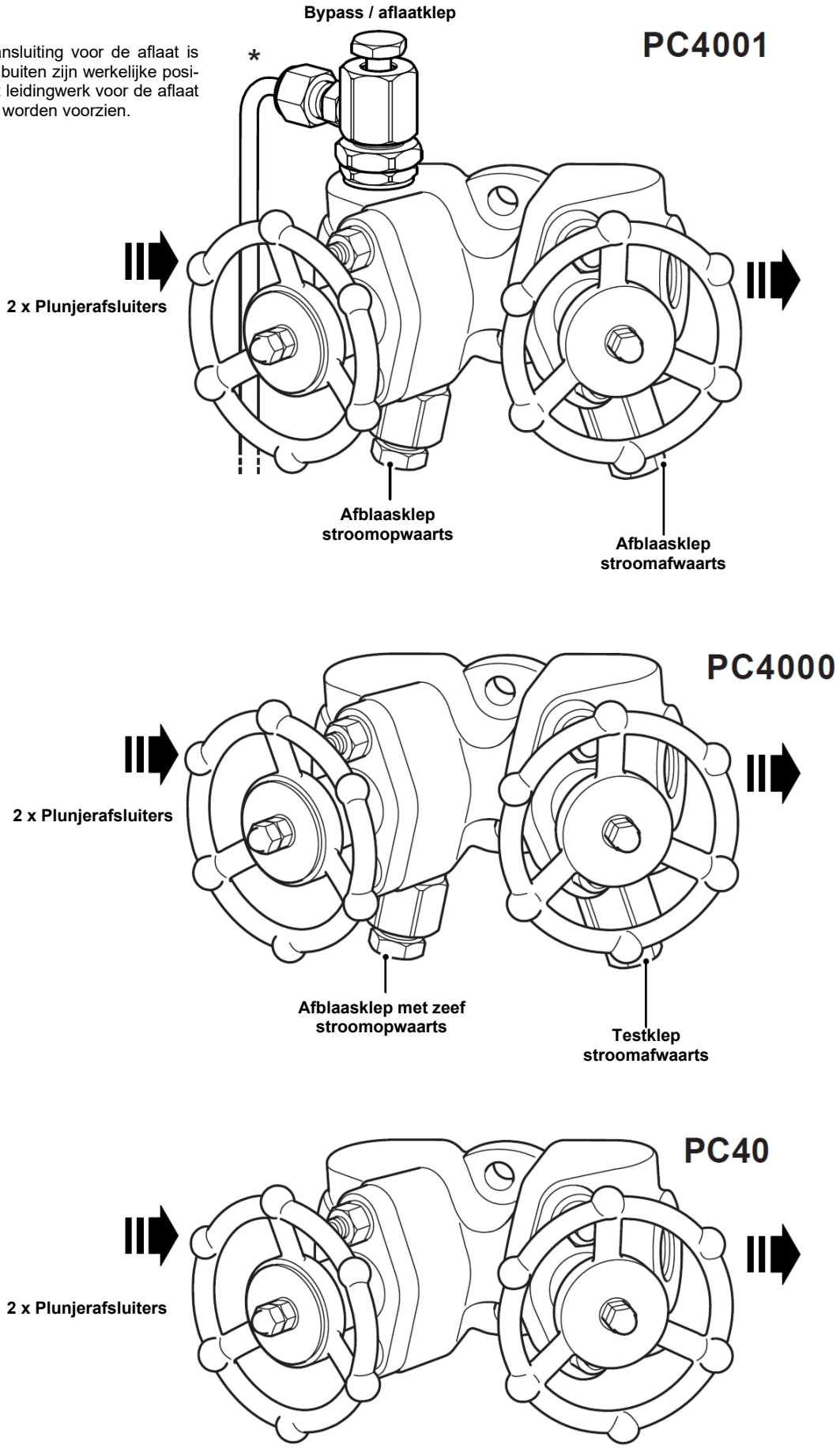


Fig. 1

*** Opmerking:** de aansluiting voor de aflaat is voor de duidelijkheid buiten zijn werkelijke positie weergegeven. Het leidingwerk voor de aflaat dient door de klant te worden voorzien.

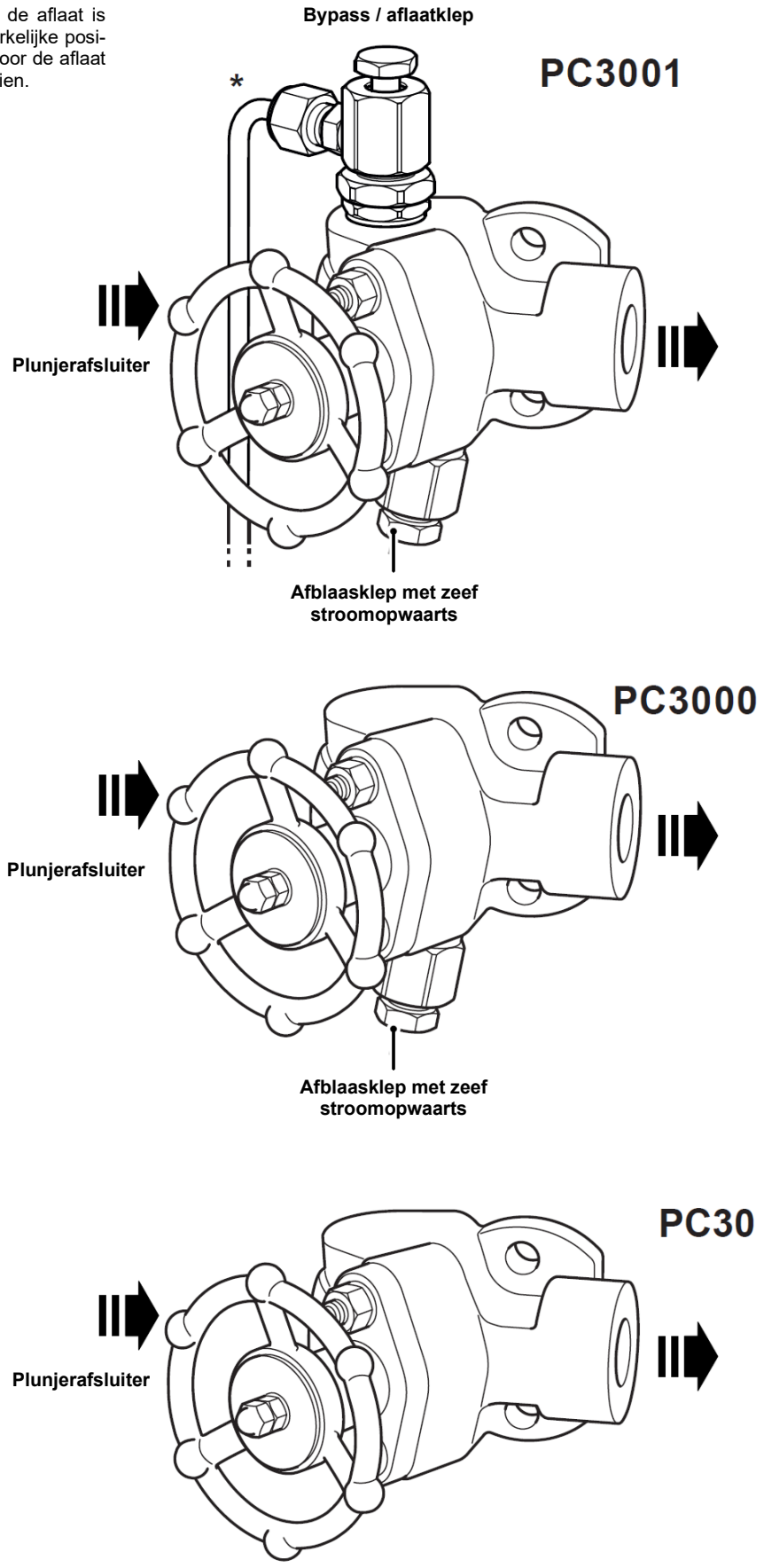
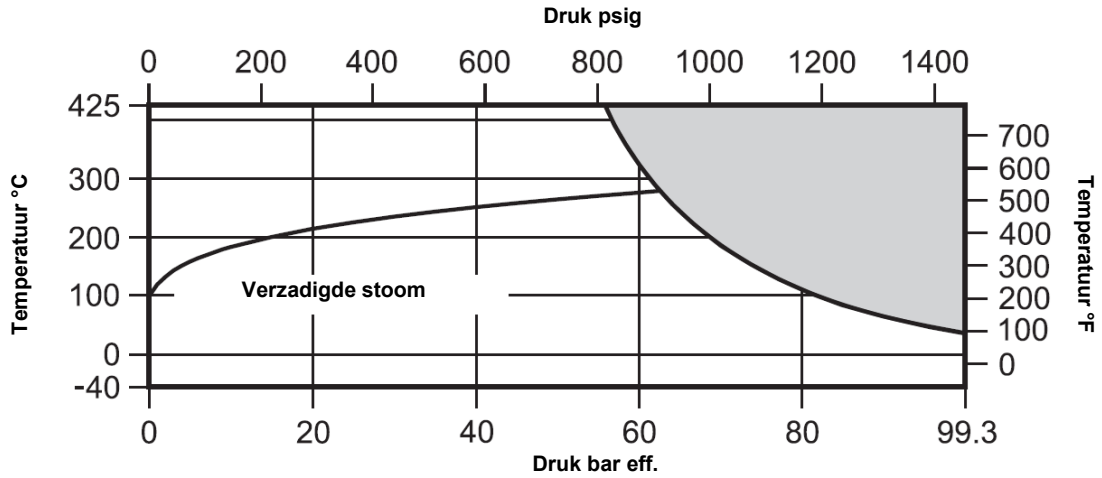


Fig. 2

2.2. Diameters en aansluitingen

DN15 en DN20 condensaat inlaat/uitlaat aansluitingen zijn beschikbaar met geschroefde BSP of NPT, en als socket weld aansluiting volgens ASME B16.11 Klasse 3000. Leeglaat en afblaas aansluitingen zijn standaard M18 draad en pakkingen.
Geflensde versies zijn beschikbaar op aanvraag. Contacteer Spirax Sarco voor meer details.

2.3. Druk- en temperatuurgrenzen (ISO 6552)



Het product **niet** gebruiken in deze zone.

Nota's:
1. Als geflensde aansluitingen gebruikt worden, zullen deze de maximum en minimum ontwerpvoorwaarden van de leidingconnector limiteren.
2. De maximum werklimieten van het volledige geheel worden bepaald door de gekozen condenspot. Zie de technische fiche van de condenspot voor diens druk- en temperatuurgrenzen.

Ontwerpvoorwaarden van het huis		ASME CL600
PMA	Maximum toelaatbare druk	99,3 bar eff. @ 38 °C
TMA	Maximum toelaatbare temperatuur	425 °C @ 56 bar eff.
Minimum toelaatbare temperatuur		-46 °C
PMO	Maximum werkdruk verzadigde stoom	62 bar eff. @ 279 °C
TMO	Maximum werktemperatuur	425°C @ 56 bar eff.
Minimum werktemperatuur		-46 °C
Koudwaterdrukproef		150 bar eff.

3. Installatie

Opmerking: Neem vóór aanvang van de installatie de veiligheidsinformatie in hoofdstuk 1 in acht.

3.1. Algemeen

Er zijn twee criteria waaraan moet worden voldaan om ervoor te zorgen dat de condenspot met universele aansluiting correct werkt en het condensaat doeltreffend wordt afgevoerd:

De leidingconnector moet worden geïnstalleerd met de stroming in de richting van de pijl op het connectorhuis. De stromingsrichting kan horizontaal (in beide richtingen), verticaal of schuin zijn.
Het aansluitvlak voor de condenspot met universele aansluiting moet zich altijd in het verticale vlak bevinden.

Zorg ervoor dat er voldoende ruimte rond het handwiel aanwezig is om een correcte bediening mogelijk te maken.

Na installatie wordt aanbevolen de leidingconnector te isoleren om warmteverlies door straling tot een minimum te beperken en personeel tegen het risico op brandwonden te beschermen.

Nota: Sommige types condenspotten mogen niet worden geïsoleerd.

De PC en de condenspot worden met elkaar verbonden door middel van een hoogwaardige pakkingverbinding. Het is belangrijk dat het pakkingsvlak van de condenspot niet wordt beschadigd, bijvoorbeeld door lassen, lasspatten, stoten enz.

Daarom moet de nodige voorzichtigheid in acht worden genomen bij het installeren van de PC in het leidingwerk. Het wordt aanbevolen de condenspot onmiddellijk te monteren nadat de PC in het leidingwerk is geïnstalleerd. Als alternatief kan de condenspot vóór de installatie op de PC worden gemonteerd.

3.2. Lassen in de leiding van varianten met socket-weldaansluiting

Het is moeilijk om één universele lasprocedure te geven die voldoet aan de vereisten en praktijken van de verschillende nationale en internationale normen. Dit geldt in het bijzonder voor de lasprocedure, de lasparameters (aantal lasgangen, afmetingen van het toevoegmateriaal, stroomsterkte, spanning en polariteit), de opslag van het toevoegmateriaal en het merk/type ervan, vanwege het grote aantal geschikte leveranciers van lastoevoegmaterialen.

Lasadvies op basis van de Britse normen kan worden verstrekt. Neem contact op met Spirax Sarco om uw specifieke lasvereisten te bespreken. Het lassen kan, naargelang de toepassing, worden uitgevoerd overeenkomstig ASME IX of de toepasselijke BS EN-normen.

De **PC4001-, PC4000- en PC40**-leidingconnectoren worden aanbevolen voor alle toepassingen in een gesloten systeem.

De **PC3001-, PC3000- en PC30**-leidingconnectoren zijn uitsluitend bedoeld voor systemen waarbij de condenspot rechtstreeks naar de atmosfeer afblaast. Als er tegendruk aanwezig is, moet worden overwogen om een afzonderlijke afsluiter stroomafwaarts en drukontlastingsklep te installeren.

4. Onderhoud

Opmerking: Neem vóór aanvang van het onderhoud de veiligheidsinformatie in hoofdstuk 1 in acht.

4.1. Inleiding

Alle werkzaamheden moeten uitgevoerd worden door een competente persoon. Alvorens het werk aan te vatten, verzeker dat alle gereedschappen aanwezig zijn. Gebruik enkel originele Spirax Sarco reservedelen.

4.2. Onderhoud tijdens werking

Nadat de leidingconnector voor het eerst in gebruik is genomen of nadat de afdichtringen zijn vervangen, moeten de moeren van het deksel (4) licht worden aangedraaid terwijl de afsluiter zich in de gesloten stand bevindt. Zorg ervoor dat het deksel (2) tijdens het aandraaien recht naar beneden wordt gedrukt en bedien het handwiel daarbij voorzichtig.

Deze handeling moet worden herhaald zodra er enig spoor van lekkage optreedt. Als op deze manier geen volledige afdichting kan worden verkregen, moet de afsluiter opnieuw worden voorzien van afdichtringen volgens de onderstaande procedure.

Het handwiel kan van de plunjerafsluiter worden losgeschroefd nadat de bovenste moer en de bolvormige borgmoer (item 11) zijn verwijderd.

Onder deze moeren bevindt zich een sluitring. Er bevindt zich eveneens een sluitring tussen het handwiel en het deksel. Zorg er bij samenbouw voor dat deze opnieuw op de juiste plaatsen worden aangebracht. Breng hiervoor een geschikt anti-klem-middel aan op de sluitringen en draai de moeren aan met het aanbevolen aanhaalmoment, zie Tabel 1.

De bovenste moer en de bolvormige borgmoer (item 11) moeten ten opzichte van elkaar worden geborgd door de bovenste moer 1/8 omwenteling los te draaien, terwijl de bolvormige borgmoer in dezelfde positie wordt gehouden.

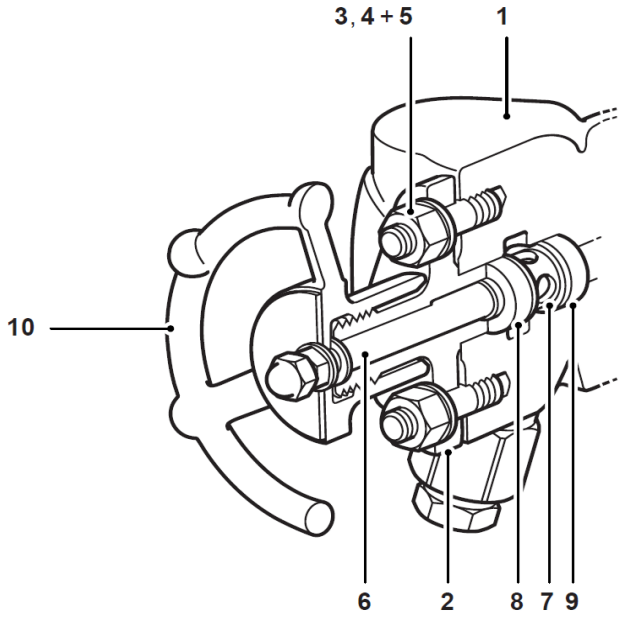


Fig. 3 Interne delen

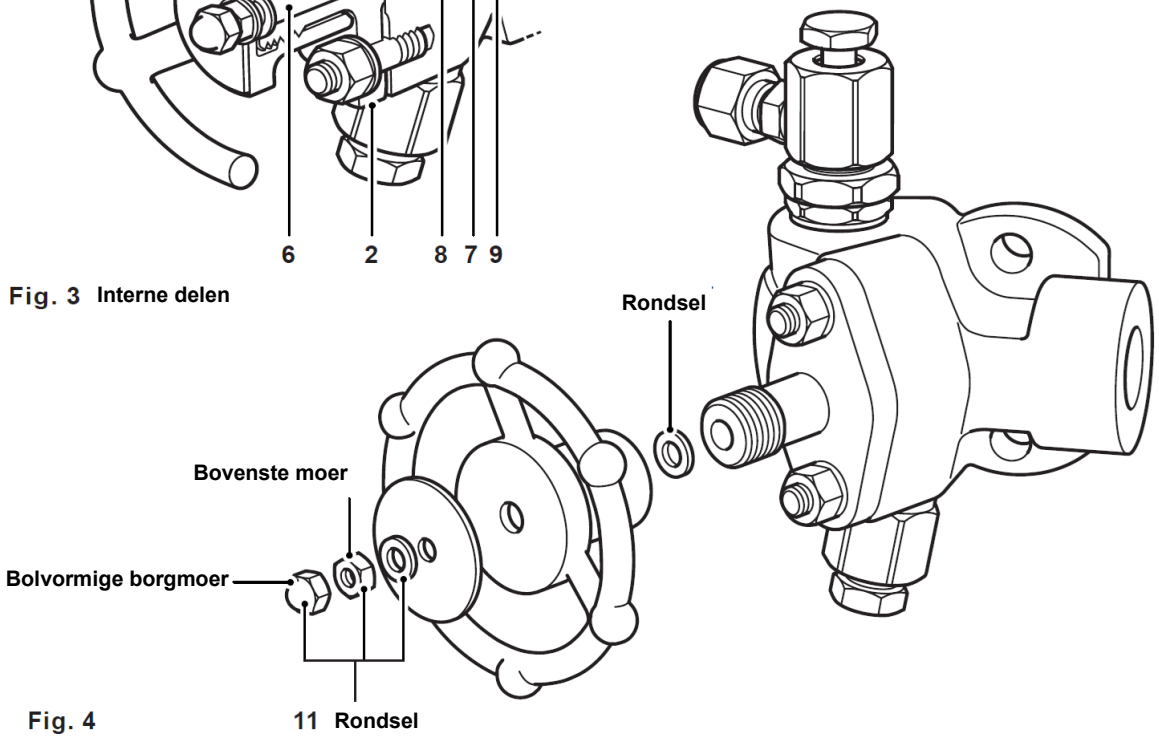


Fig. 4

4.3. Voorbereiding om de afsluiter te demonteren

Indien onderhoud wordt uitgevoerd terwijl het leidingwerk heet is, moet geschikte beschermende kleding worden gedragen. Verwijder eventueel aangebrachte isolatie voorzichtig.
Het is niet nodig de condenspot te verwijderen voordat de afsluiter wordt gedemonteerd.

4.4. Demonteren van de afsluiter

- Open de afsluiter volledig door middel van het handwiel (**10**).
- Verwijder de dekselmoeren (**4**) en rondellen (**5**) van de tapeinden (**3**).
- Draai het handwiel voorzichtig richting gesloten positie om het deksel op te heffen (**2**).
- Draai het deksel (**2**) zo dat de boutopeningen van de flens te niet langer gealigneerd zijn met de uiteinden (**3**).
- Draai het handwiel richting de open positie om de plunjer (**6**) te lossen van de bovenste en onderste dichtingsringen (**8** en **9**), waardoor het plunjer/deksel geheel los komen van het lichaam van de leidingconnector (**1**).
- Controleer de plunjer (**6**) op tekenen van inkepingen, corrosie, etc. die van invloed kunnen zijn op de afdichting van de afsluiter.
- Controleer andere onderdelen op slijtage/schade en vervang indien nodig.

4.5. Vervangen van de dichtingen

- Breng het extractor gereedschap in via de bovenste en onderste dichtingsringen (**8** en **9**) en de lantaarnbus (**7**) wanneer de afsluiter gedemonteerd is.
- Duw stevig vast zodat het gereedschap genoeg naar beneden zit. Verwijder de twee dichtingsringen (**8** en **9**) en de lantaarnbus (**7**) met een kwartdraai.
- Reinig de dichtingsring plaatsingen en alle interne delen grondig.
- Plaats de nieuwe onderste dichtingsring (**9**), lantaarnbus (**7**) en bovenste dichtingsring (**8**), zorg dat deze perfect passen. (**Nota:** de onderste en bovenste dichtingsring zijn hetzelfde).
- Breng een dunne laag grafiet gebaseerde vetstof aan op de draden (niet op de interne onderdelen en de plunjer).

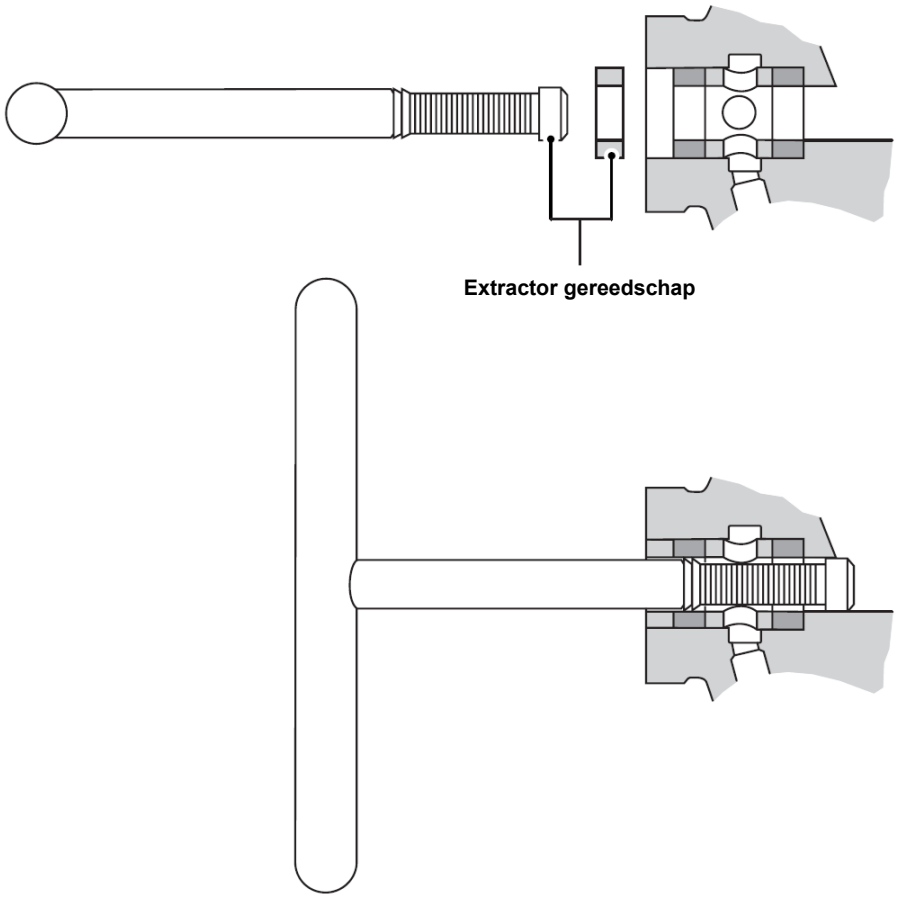


Fig. 5 **Zicht op de leidingconnector, met het extractor gereedschap voor de interne delen**

4.6. Hermonteren van de afsluiter – zie Fig. 6

- Plaats het plunjer geheel (**6**) voorzichtig terug in het lichaam van de leidingconnector (**1**). Gebruik een gelijkmatige neerwaartse druk op het dekselgeheel (**2**) over de uiteinden.
- Plaats de belleville rondellen (**5**) en moeren (**4**) en span het deksel (**2**) gelijkmatig aan tot een aanspanmoment van 12 Nm.
- Het handwiel kan nu terug gemonteerd worden volgens de instructies in sectie 4.2, wees aandachtig voor de plaatsing van de rondellen en de aanspanmomenten.
- Controleer de terugslag van de afsluiter, deze mag niet meer zijn dan een kwartdraai. Controleer dat de bevestigingsmoeren niet mee-draaien met het handwiel.

4.7. Plaatsen van condenspotten en afblaas van de leiding

Zie sectie 5.

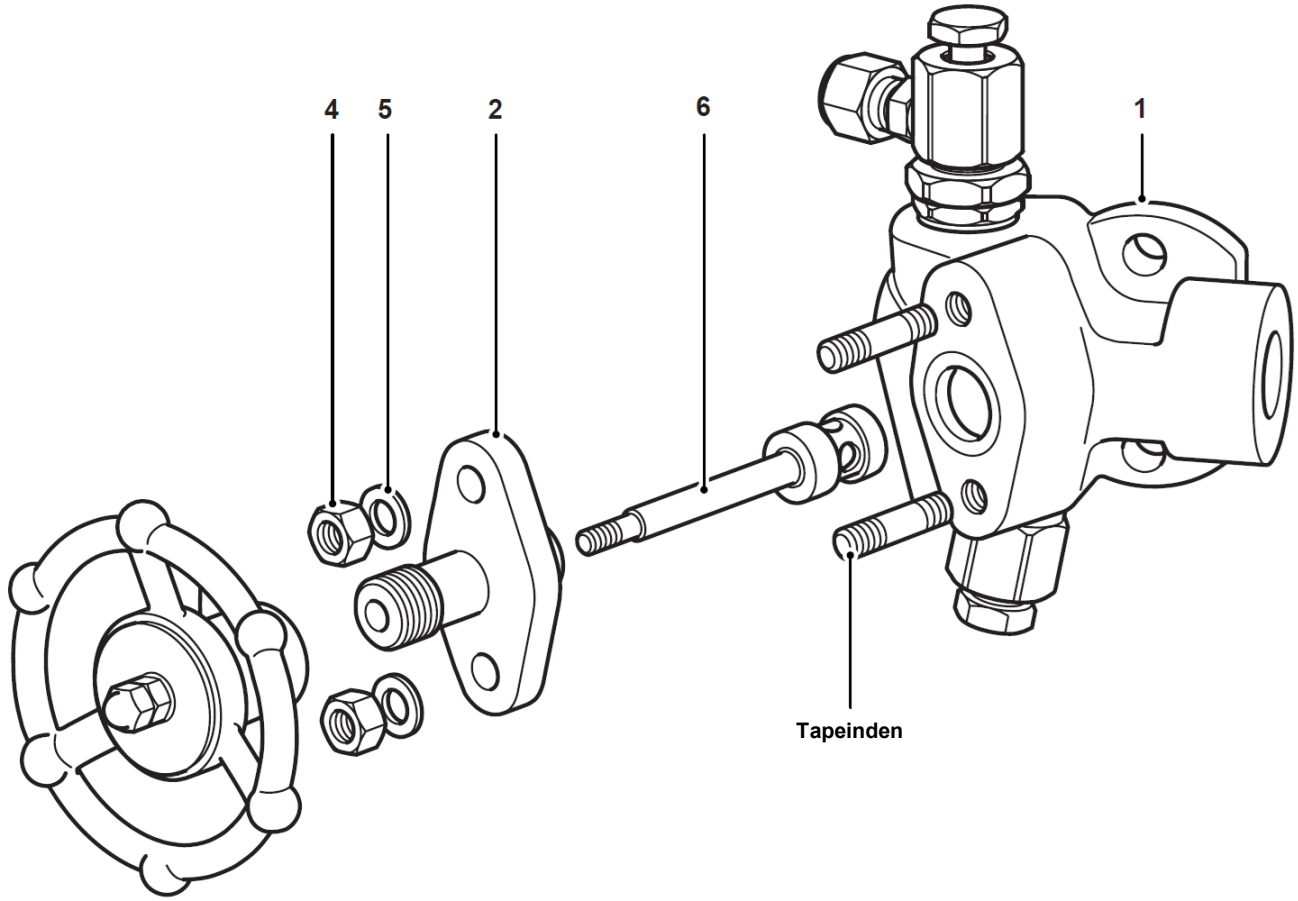


Fig. 6

5. Drukontlasten van de leidingen

5.1. Werking van de bypass- en ontlastingskleppen

De bypass- en drukontlastingskleppen zijn gemonteerd op de leidingconnectoren uit de series PC4001, PC4000, PC3001 en PC3000 om een veilige en betrouwbare ontluchting/bypass van de condenspot mogelijk te maken.
Opmerking: Het is belangrijk ervoor te zorgen dat de afvoer van alle onder druk staande systemen naar een veilige locatie wordt geleid en dat bij het bedienen van de afsluiters de juiste veiligheidsmaatregelen worden genomen. Zie hoofdstuk 1, 'Veiligheidsinformatie'.

5.2. Een condenspot verwijderen/vervangen van PC4001, PC4000 en PC40 leidingconnectoren

- Sluit de afsluiters stroomopwaarts (**A**) en stroomafwaarts (**D**).
- Indien aanwezig, open de bypassafsluiter (**C**) om de leiding stroomopwaarts gedraineerd te houden.
- Indien aanwezig, open de ontluchtingsafsluiter van de condenspot (**B**) en de testafsluiter van de condenspot (**E**) om de druk af te laten.
- Alleen PC40: Draai na het afsluiten de bouten van de condenspot lichtjes los om ervoor te zorgen dat alle hete stoom en condensaat volledig kunnen ontsnappen voordat met de werkzaamheden wordt begonnen. Draag geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en ga voorzichtig te werk om mogelijk letsel te voorkomen.
- Verwijder bij nieuwe condenspotten de kunststof bescherming en monteer vervolgens de condenspot. Zorg ervoor dat de pakking en de pakkingvlakken schoon zijn. Draai de bouten vast met het aanbevolen aanhaalmoment van 33 Nm.
- Sluit de afsluiters (**B**) en (**E**) en sluit vervolgens de bypassafsluiter (**C**).
- Open afsluiter (**D**) volledig en open daarna afsluiter (**A**) langzaam. Controleer hierbij op lekkage.
- Als geen lekkage wordt vastgesteld, open afsluiter (**A**) volledig.

A Afsluiter stroomopwaarts
B Ontluchtingsafsluiter stroomopwaarts (met geïntegreerde zeef)
C Bypass / Leeglaat
D Afsluiter stroomafwaarts
E Testafsluiter condenspot stroomafwaarts

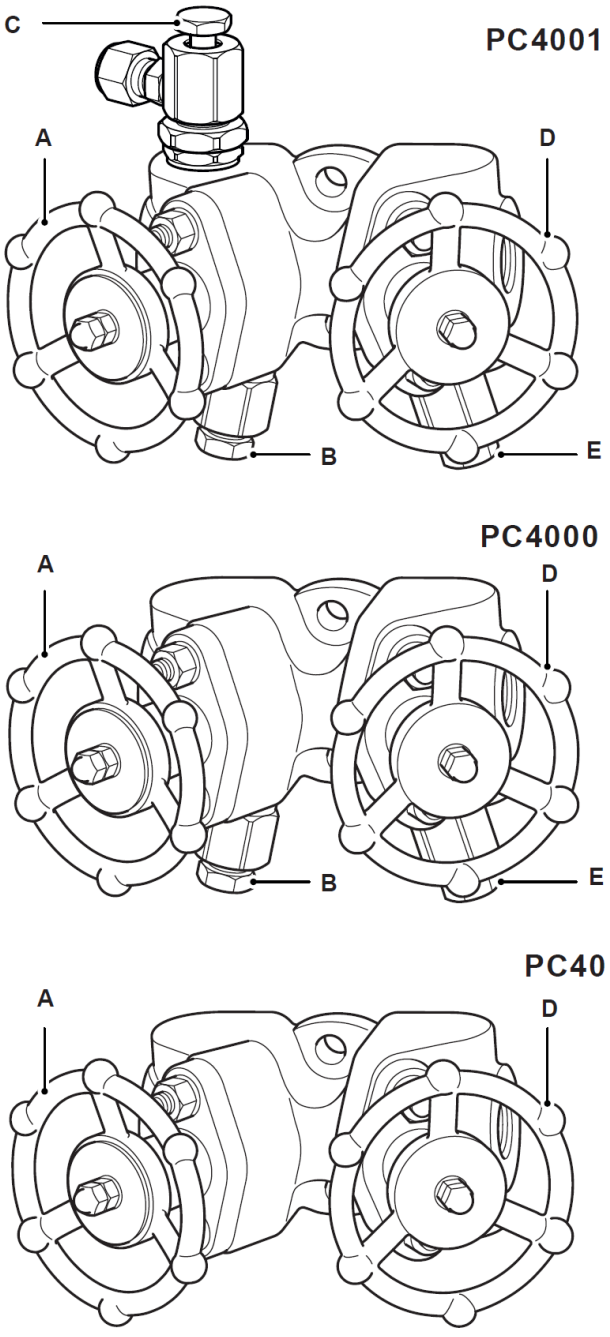


Fig. 7

5.3. Een condenspot verwijderen/vervangen van PC3001, PC3000 en PC30 leidingconnectoren

- Sluit de afsluiter stroomopwaarts (**A**).
- Indien aanwezig, open de bypassafsluiter (**C**) om de stoomleiding gedraineerd te houden.
- Indien toegepast in een systeem dat niet rechtstreeks naar de atmosfeer afblaast, zorg er dan voor dat eventuele druk stroomafwaarts is geïsoleerd en volledig afgelaten voordat u verdergaat. (Het gebruik van een PC4001- of PC4000-connector dient te worden overwogen.)
- Indien aanwezig, open de ontluchtingsafsluiter van de condenspot (**B**) om de druk af te laten.
- PC30: Draai na het afsluiten de bouten van de condenspot lichtjes los om ervoor te zorgen dat alle hete stoom en condensaat volledig kunnen ontsnappen voordat met de werkzaamheden wordt begonnen. Draag geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en ga voorzichtig te werk om mogelijk letsel te voorkomen.
- Verwijder bij nieuwe condenspotten de kunststof bescherming, monteer vervolgens de condenspot en draai de bouten vast met het aanbevolen aanhaalmoment van 33 Nm.
- Sluit de ontluchtingsafsluiter (**B**) en de bypassafsluiter (**C**) en open vervolgens langzaam afsluiter (**A**). Controleer hierbij op lekkage.
- Als geen lekkage wordt vastgesteld, open afsluiter (**A**) volledig.

A Afsluiter stroomopwaarts
B Ontluchtingsafsluiter stroomopwaarts (met geïntegreerde zeef)
C Bypass / Leeglaat

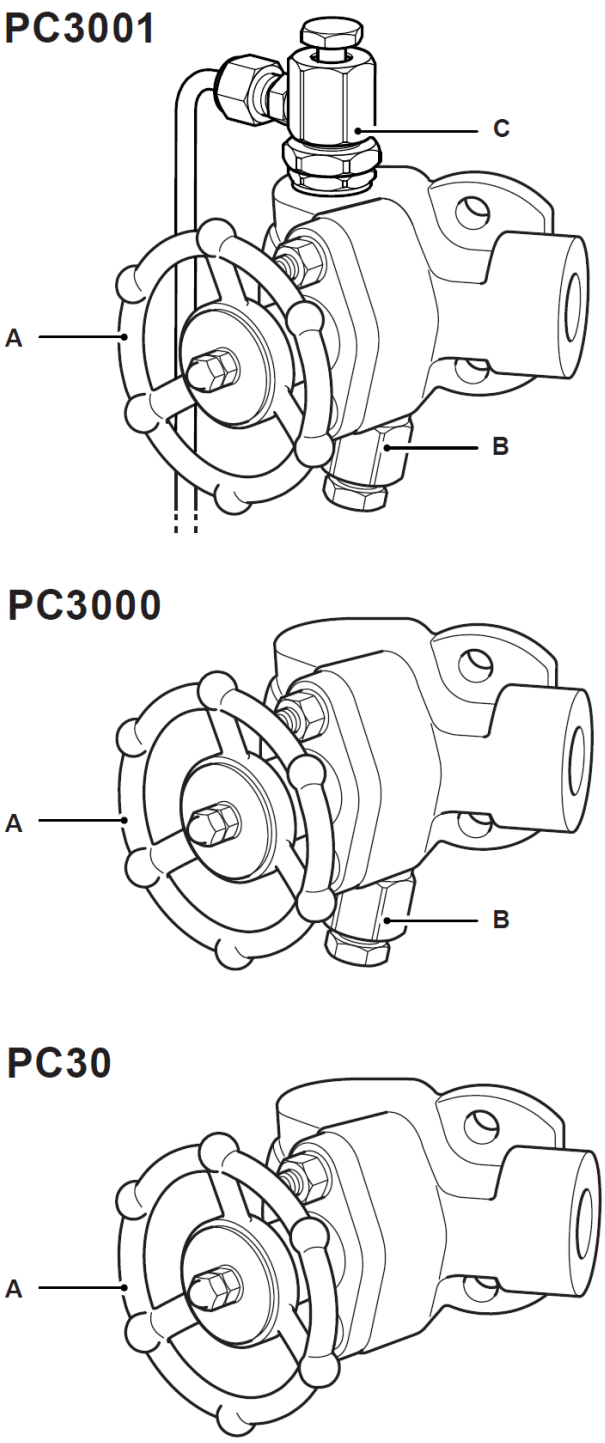


Fig. 8

5.4. Testen van de condenspot

De afblaasklep (**E**) (enkel PC4001 en PC4000) kan gebruikt worden voor het testen van de condenspot. Open de schroef en controleer de afblaas van de afsluiter. Ga na of de condenspot correct werkt. Sluit na het testen de schroef en draai vast.

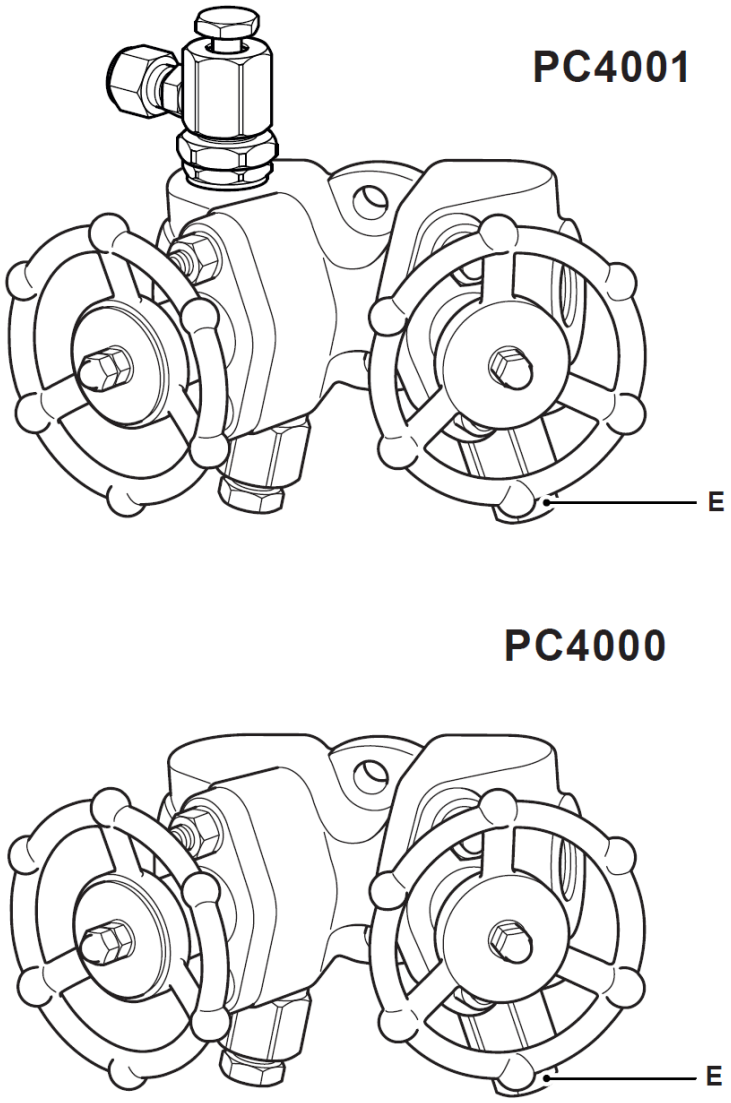


Fig. 9

5.5. Vervanging van de zeef

- Lokaliseer de afsluiter (**B**) stroomopwaarts waarin de filterzeef is gemonteerd.
- Isoleer de toevoer van stoom onder druk door afsluiter (**A**) te sluiten.
- Laat de resterende druk af door afsluiter (**B**) te openen. Indien aanwezig en indien nodig, open afsluiter (**C**) om de leiding stroomopwaarts gedraineerd te houden.
- Afsluiter (**B**) kan nu worden verwijderd en de geïntegreerde filterzeef kan worden vervangen. Zorg ervoor dat de filterzeef correct in het huis wordt gemonteerd.
- Gebruik bij de samenbouw een nieuwe grafietpakking en zorg ervoor dat het microgegroefde pakkingsvlak schoon en onbeschadigd is.
- De ontluchtingsafsluiter (**B**) kan nu worden vastgedraaid met het aanbevolen aanhaalmoment van 74 - 78 Nm.

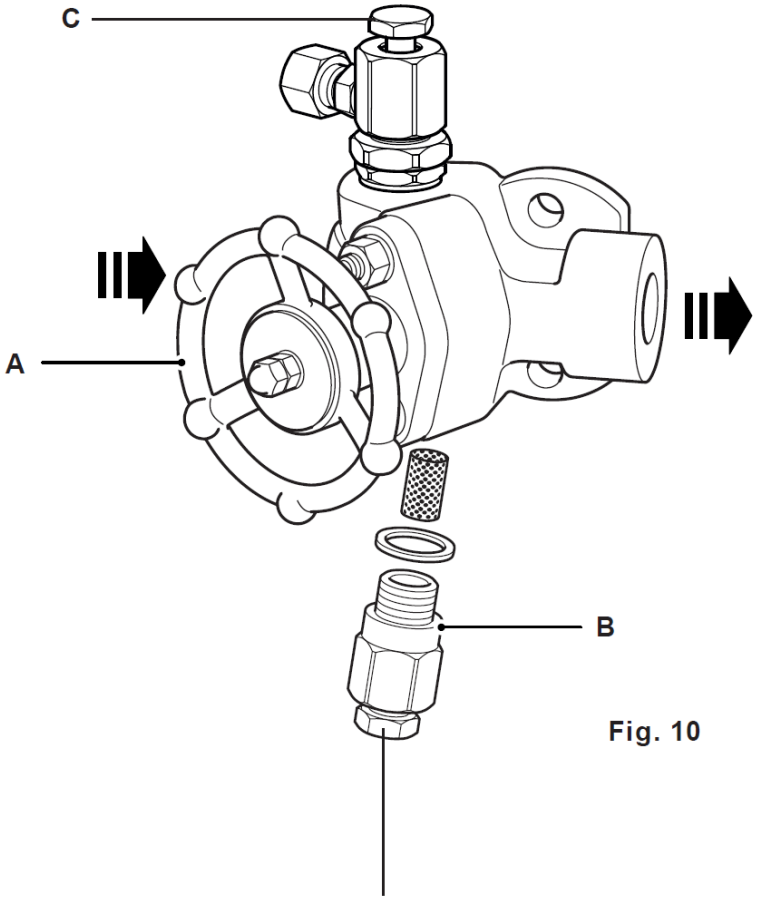


Fig. 10

Opmerking: Wanneer de unit wordt geïsoleerd voor het vervangen van de filterzeef, moet eerst alle **restdruk worden afgelaten door afsluiter (B) te openen**.
Open de afsluiter (C) stroomopwaarts NIET voordat deze volledig drukloos is gemaakt.

5.6. Onderhoud bypassafsluiter en positionering van de aftapleiding

- Om de positie van de bypass-aftapleiding in te stellen, draait u de borgmoer (21) linksom los. Draai vervolgens de bypassconstructie (15) rechtsom totdat de schroefdraad volledig is ingedraaid. Draai de constructie daarna 0° tot 360° linksom om de gewenste positie van de aftapuitlaat te bepalen. Draai de borgmoer (21) rechtsom vast met een aanhaalmoment van 45-50 Nm om de bypassafsluiter in de gewenste positie te vergrendelen.
- Indien lekkage optreedt ter hoogte van de stopbuspakking (22) van de bypassafsluiter, draai dan de borgmoer (21) verder aan. Als de lekkage aanhoudt, moet de stopbuspakking worden vervangen.

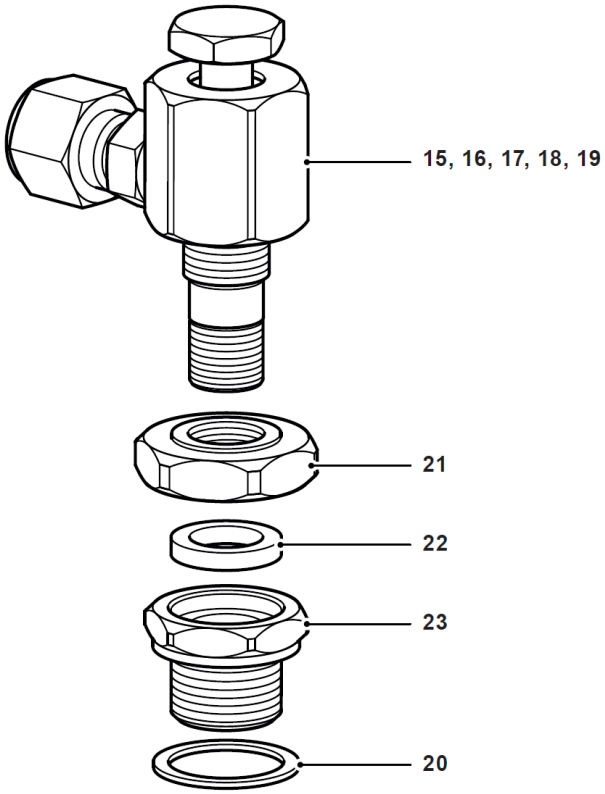


Fig. 11

6. Reservedelen

Reservedelen

De beschikbare reservedelen zijn hetzelfde voor de PC4_ en PC3_ leidingconnectoren. De beschikbare reservedelen zijn getekend in zwarte lijn. Onderdelen in grijze lijn zijn niet leverbaar als reservedeel. Extractor gereedschap is beschikbaar voor het verwijderen van dichtingsringen.

Set afdichtingsringenr	**8, 9**
Set plunjerafsluiter	**2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 en 12**
Set binnenwerk plunjerafsluiter	**6, 7, 8 en 9**
Extractor gereedschap	**Zie figuur 5**
Afblaasklep en pakking	**14 en 20**
Bypass / leidingdrainage klep en pakking	**15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 en 23**
Zeef en pakking (3 stuks)	**20 en 24**
Set pakkingen afblaaskleppen (set van 10)	**20**
Drukontlastklep, pakking en zeef	**14, 20 en 24**

Gebruik bij het bestellen van reservedelen steeds bovenstaande omschrijving met vermelding van type en DN van de connector.

Voorbeeld: 1 - Set afdichtingsringen voor een geïntegreerde plunjerafsluiter op leidingconnector PC4001 met DN15 socket weld aansluitingen.

Voorbeeld: 1 - Set afdichtingsringen voor een geïntegreerde plunjerafsluiter op leidingconnector PC3001 met DN15 socket weld aansluitingen.

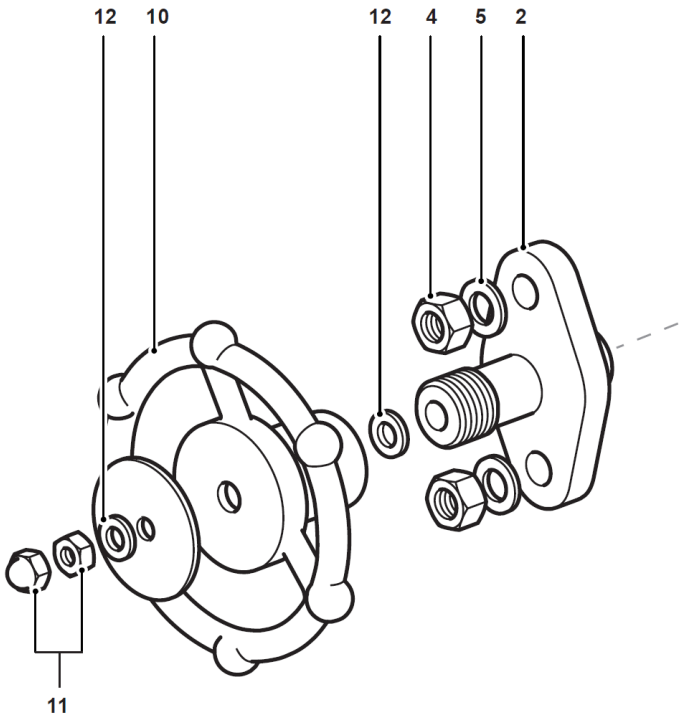
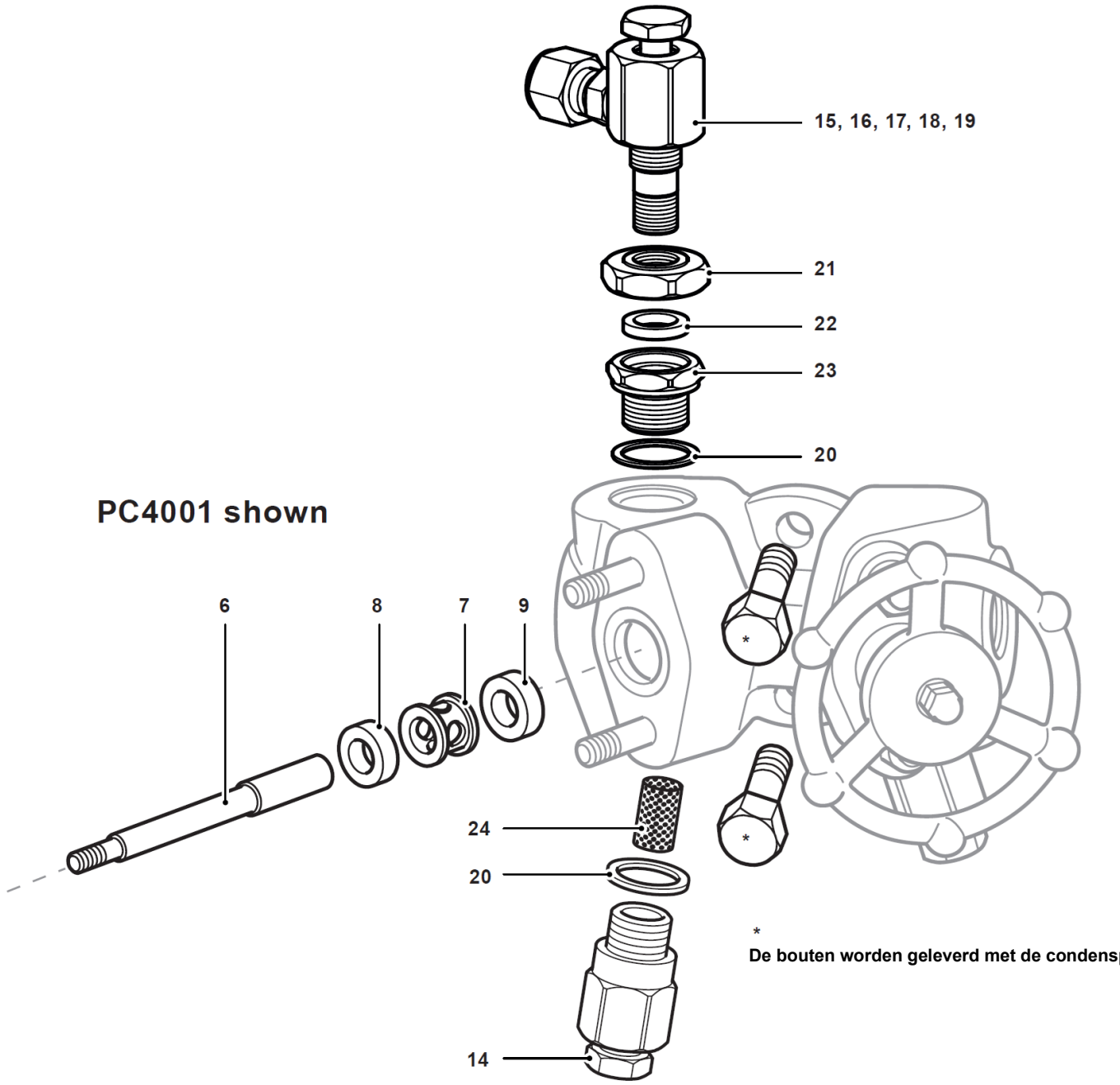


Fig. 12a


15, 16, 17, 18, 19
21
22
23
20
PC4001 shown
6
8
7
9
*
24
20
14
*
De bouten worden geleverd met de condenspot

Tabel 1 Aanbevolen aanspanmomenten

Item			Nm
4	14	5/16” x 18 UNC	12
11	10	M6	12
14 en 23	24	M18	74 - 78
21	27	M14	45 - 50

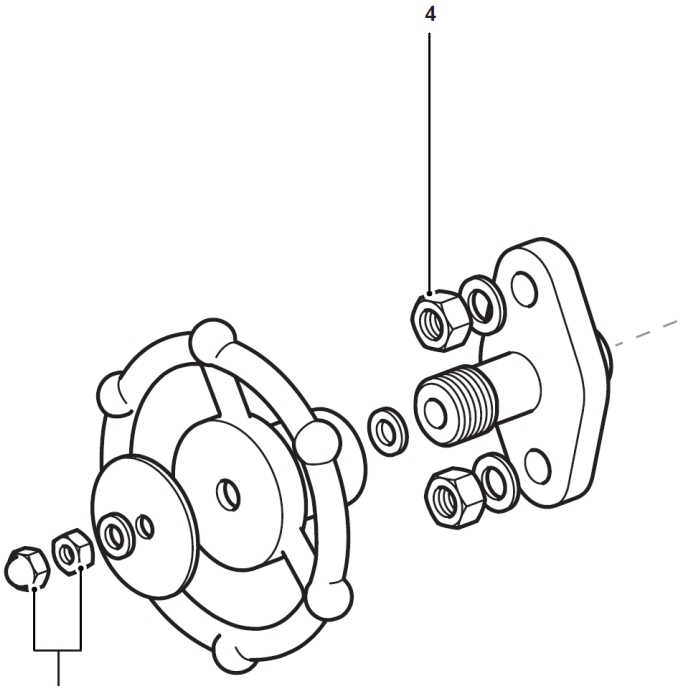
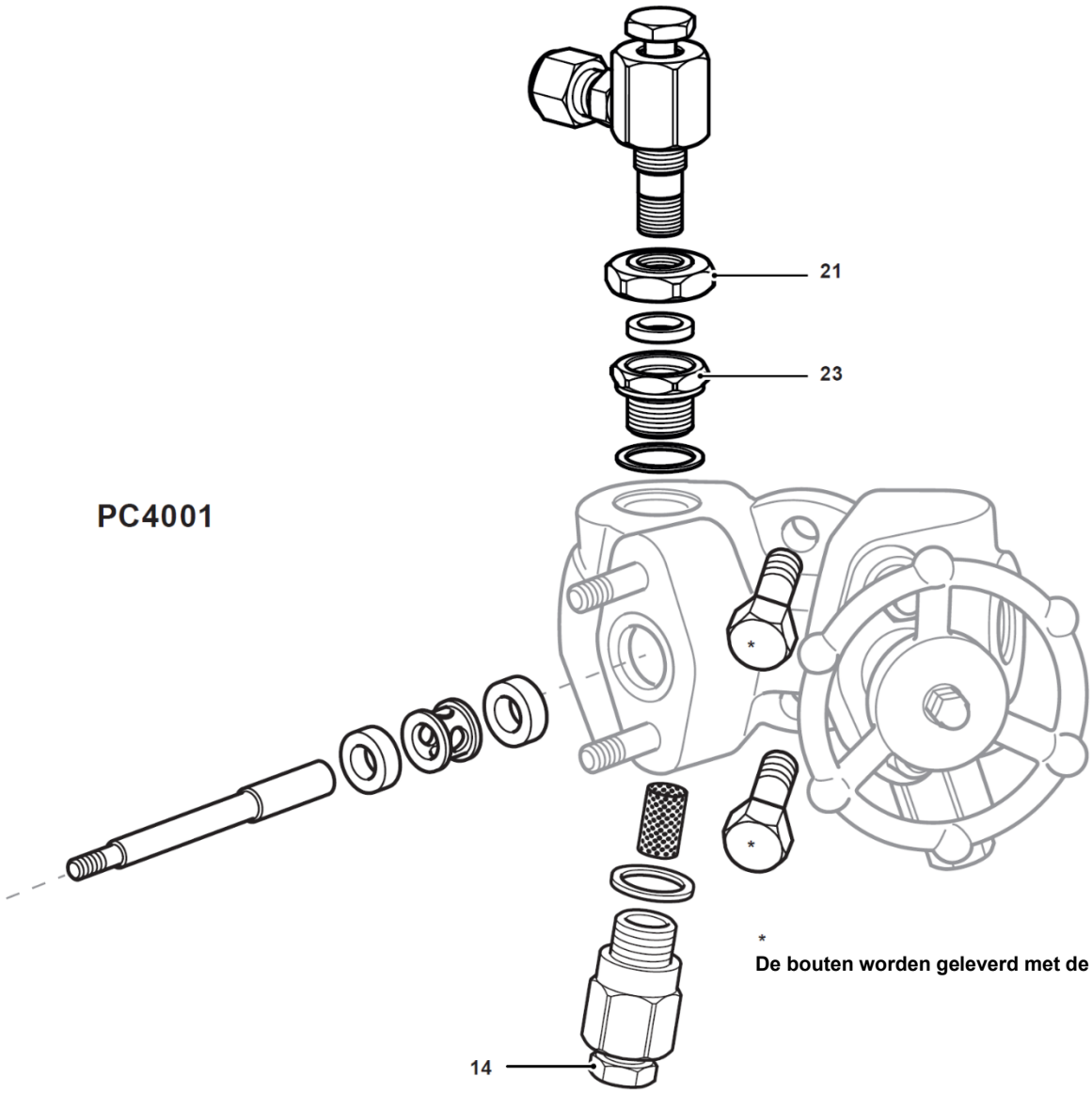


Fig. 12b



* De bouten worden geleverd met de condenspot