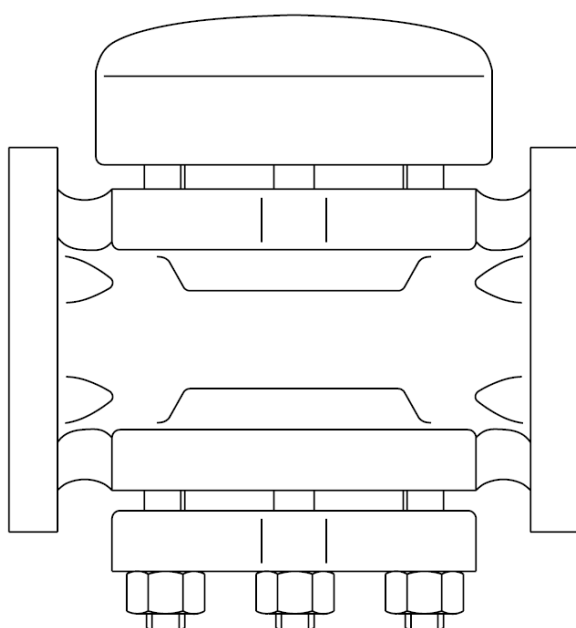


## TD62LM / TD62M Thermodynamische condenspot

---

---



|    |                                  |    |
|----|----------------------------------|----|
| 1. | Veiligheidsinstructies .....     | 2  |
| 2. | Algemene productinformatie ..... | 4  |
| 3. | Installatie .....                | 7  |
| 4. | Opstart.....                     | 9  |
| 5. | Werking .....                    | 9  |
| 6. | Onderhoud.....                   | 11 |
| 7. | Reservedelen.....                | 13 |

## 1. Veiligheidsinstructies

Een veilige werking van dit product kan alleen worden gegarandeerd als het op de juiste wijze en in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing door gekwalificeerd personeel (zie sectie 1.11) wordt geïnstalleerd, opgestart en onderhouden. De algemene installatie- en veiligheidsinstructies voor de opbouw voor pijpleidingen installatietechnieken, alsook het juiste gebruik van gereedschap en veiligheidsuitrusting moeten voldoende gekend zijn.

### 1.1. Toepassing

Controleer aan de hand van de installatie- en onderhoudsinstructies, het typeplaatje en het technische informatieblad of het product geschikt is voor het beoogde gebruik/de beoogde toepassing.

Dit product is in overeenstemming met de Europese Richtlijn Drukapparatuur 2014/68/EU en vallen onder artikel 4.3 (Code van goede praktijk).

Er dient te worden opgemerkt dat producten binnen deze categorie volgens de Richtlijn niet voorzien mogen zijn van de  markering.

| Product  | DN Min. | DN Max. | Groep 2 Gassen | Groep 2 Vloeistoffen |
|----------|---------|---------|----------------|----------------------|
| TD62(L)M | DN15    | 25      | Art.4.3        | Art.4.3              |

- i) Deze producten zijn specifiek ontworpen voor gebruik met stoom, lucht of condensaat/water, die behoren tot Groep 2 van de hierboven genoemde Richtlijn drukapparatuur. Het gebruik van deze producten met andere fluïda is mogelijk, maar als dit overwogen wordt, dient Spirax Sarco gecontacteerd te worden om de geschiktheid van het product voor de betreffende toepassing te bevestigen. Controleer of het product geschikt is voor gebruik met het beoogde fluidum.
- ii) Controleer de geschiktheid van het materiaal, de druk en de temperatuur en hun maximum- en minimumwaarden. Als de maximale werkingsgrenzen van het product lager zijn dan die van de installatie waarin het wordt gemonteerd, of als een storing in het product tot een gevaarlijke overdruk of te hoge temperatuur zou kunnen leiden, zorg dan dat in het systeem een veiligheidssysteem is opgenomen om zulke situaties te voorkomen.
- iii) Bepaal de juiste installatiesituatie en de doorstroomrichting.
- iv) De producten van Spirax Sarco zijn niet bestemd om te weerstaan aan externe spanningen die kunnen worden veroorzaakt door een installatie waarop zij zijn gemonteerd. Het is de verantwoordelijkheid van de installateur om met deze spanningen rekening te houden en de nodige voorzorgsmaatregelen te nemen om ze tot een minimum te beperken.
- v) Verwijder de beschermkappen van alle aansluitingen en de beschermfolie van alle typeplaatjes, waar nodig, vóór installatie op stoom of andere toepassingen met hoge temperaturen.

### 1.2. Toegankelijkheid

Alvorens een product in te bouwen in een leidingsysteem en/of handelingen uit te voeren aan een ingebouwd product, verzeker u van een veilige bereikbaarheid, en gebruik indien nodig een beveiligd werkplatform.

### 1.3. Verlichting

Zorg voor een adequate verlichting, die toelaat alle details van het product en zijn onmiddellijke omgeving duidelijk waar te nemen.

### 1.4. Gevaarlijke gassen en/of vloeistoffen in de leiding

Verifieer wat er zich in de leiding bevindt of bevonden heeft. Neem gepaste voorzorgen als het gaat om fluïda die brand-, ontplofings-, of gezondheidsgevaar kunnen opleveren.

### 1.5. Gevaarlijke omgeving rond het product

Verifieer en evalueer het explosiegevaar in de onmiddellijke omgeving, de aanwezigheid van voldoende ademlucht (bv. In tanks en putten...), de mogelijke aanwezigheid van toxische gassen, extreem hoge omgevingstemperaturen, hete oppervlakken (t.g.v. van laswerken...), overdeven lawaai, bewegende machines.

### 1.6. Het systeem

Verifieer en evalueer het effect van de inbouw van het product op het complete systeem. Zorg ervoor dat geen enkele manipulatie van het product (bv. bediening van afsluiters, elektrische isolatie...) eender welk gedeelte van het systeem of eender welke persoon in gevaar brengt. De grootste omzichtigheid moet in acht genomen worden bij het tijdelijk buiten dienst stellen van alarmsystemen of het afsluiten van ontluuchtings- en/of beluchting systemen. Isolatieafsluiters geleidelijk openen en sluiten om systeemschokken te voorkomen.

### 1.7. Systemen onder druk

Verifieer dat de druk volledig van het systeem weggenomen is, en er een voldoende gedimensioneerde ontluuchtingsopening aanwezig is. Zorg, indien mogelijk, voor een dubbele isolatie t.o.v. onder druk staande delen van het systeem. Borg de afsluiters in gesloten toestand en/of voorzie ze van een duidelijk waarschuwingslabel. Vertrouw nooit op de aflezing van een manometer die een drukloze toestand aanduidt.

### 1.8. Temperatuur

Laat, na demontage, voldoende afkoelingstijd om brandwonden te vermijden. Draag beschermende kledij en veiligheidsbril.

### 1.9. Werktuigen en wisselstukken

Alvorens met de werken te starten, verzeker er u van dat de nodige werktuigen en wisselstukken beschikbaar en aanwezig zijn. Gebruik enkel originele Spirax-Sarco wisselstukken. Hergebruik nooit een gebruikte dichting.

### 1.10. Beschermkledij

Verifieer en evalueer of beschermende kledij noodzakelijk is tegen gevaren zoals contact met chemicaliën, extreem hoge en/of lage temperaturen, straling, lawaai, vallende objecten en aantasting van ogen en aangezicht.

### 1.11. Werkvergunningen

Alle werkzaamheden moeten uitgevoerd en/of gesuperviseerd worden door een terzake bevoegd persoon. Monteurs en operatoren moeten opgeleid worden in het correct gebruik van het product aan de hand van de installatie- en onderhoudsvoorschriften. Indien vereist moet een werkvergunning aangevraagd en verstrekt worden. De procedures van deze werkvergunning moeten strikt opgevolgd worden. Als een werkvergunning niet vereist is, wordt er aanbevolen een verantwoordelijk persoon aan te duiden die op de hoogte is van de installatie, geassisteerd indien nodig door een veiligheidspersoon. Indien nodig moeten er ook waarschuwingspanelen geplaatst worden.

### 1.12. Behandeling

Manuele behandeling van grote en/of zware producten kan tot kwetsuren leiden. Opheffen, duwen, trekken, dragen en/of steunen van een last met het lichaam is zeer belastend en dus potentieel gevaarlijk voor de rug. Evalueer het risico op kwetsuren door rekening te houden met de aard van het werk, de uitvoerder, de grootte van de last en de werkomgeving. Gebruik een werkmethode die aangepast is aan al deze omstandigheden.

### 1.13. Restgevaar

Het oppervlak van een product kan, na buiten dienst stelling, nog gedurende lange tijd zeer heet blijven. Als deze producten gebruikt worden op hun maximum werktemperatuur, kan deze oppervlaktetemperatuur zeer hoog zijn.

Hou er rekening mee dat sommige producten bij demontage niet volledig leeglopen, en er dus nog hete vloeistof kan in achterblijven.

### 1.14. Vorstgevaar

Voorzorgsmaatregelen tegen vorstgevaar moeten genomen worden bij producten die niet volledig vloeistofvrij zijn bij stilstanden of periodes van lage belasting.

### 1.15. Product specifieke veiligheidsinformatie

Zie hoofdstuk 6 'Onderhoud' van dit document voor specifieke informatie over deze producten.

### 1.16. Verschroting

Tenzij anders vermeld in de Installatie- en Onderhoudsinstructies, zijn deze producten volledig te recyclen, en kunnen zonder gevaar voor milieuvervuiling opgenomen worden in het recyclagecircuit.

Bezoek de Spirax Sarco productconformiteit webpagina <https://www.spiraxsarco.com/product-compliance> voor de meest recente informatie over eventuele zorgwekkende stoffen die in dit product kunnen voorkomen. Als er geen bijkomende informatie beschikbaar is op de Spirax Sarco product compliance webpagina, mag dit product veilig worden gerecycleerd en/of verwijderd, op voorwaarde dat de nodige voorzichtigheid in acht wordt genomen. Raadpleeg altijd uw lokale voorschriften over recyclage en verwijdering.

### 1.17. Terugsturen van producten

Klanten en voortverkopers worden eraan herinnerd dat, volgens de milieuwetgeving, teruggestuurde producten moeten vergezeld worden van informatie over de mogelijke gevaarlijke residuen in de producten en de te nemen voorzorgsmaatregelen. Deze informatie moet schriftelijk de producten vergezellen, en alle nodige gezondheids- en veiligheidsgegevens bevatten van de gevaarlijke of potentieel gevaarlijke substanties.

## 2. Algemene productinformatie

### 2.1. Algemene beschrijving

De **TD62LM** en **TD62M** zijn reviseerbare thermodynamische condenspotten met ingebouwde filter en vervangbare zittingen, speciaal ontworpen voor leidingontwatering. Het huis wordt geproduceerd door een TÜV goedgekeurde leverancier, volgens AD-Merkblatt WO/TRD100. Beschikbaar met geschroefde, socket weld en geflensde aansluitingen.

De versie **TD62LM** werd ontworpen voor relatief kleine capaciteiten op oververhitte stoom en leidingontwatering.

Er wordt standaard een isolatiekapje meegeleverd bij de TD62M en de TD62LM.

#### Beschikbare types

**TD62LM** met lage capaciteitsopening

**TD62M** met standaard opening

#### Normen

Deze producten zijn volledig volgens de Richtlijn over Drukapparatuur 2014/68/EU.

#### Certificatie

Deze producten zijn tegen meerprijs beschikbaar met certificaat volgens EN 10204 3.1.

Certificaten worden enkel meegeleverd indien gevraagd bij bestelling.

Opmerking: Voor extra informatie, zie de volgende technische fiches:

TI-P068-08: Draad en socket weld

TI-P068-19: EN huis met flenzen

TI-P068-20: ASTM huis met flenzen

### 2.2. Diameters en aansluitingen

#### ASTM huis – ASTM A217 WC6

½", ¾" en 1" met binnendraad NPT of socket weld (ASME/ANSI B 16.11 Class 3000) aansluitingen DN15, DN20 en DN25 – standaard flenzen ASME/ANSI B 16.5 Class 300 en 600, JIS/KS 40.

#### EN huis – EN 10213-2 G17 CrMo5-5+QT

DN15, DN20 en DN25 – standaard flens EN1092 PN100.

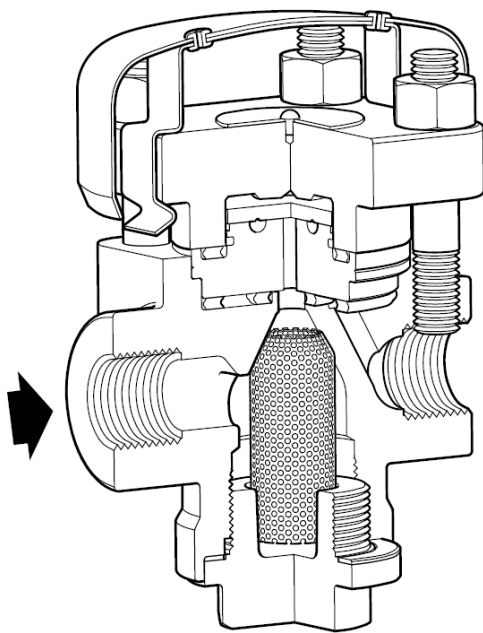


Fig. 1 Draad / Socket weld

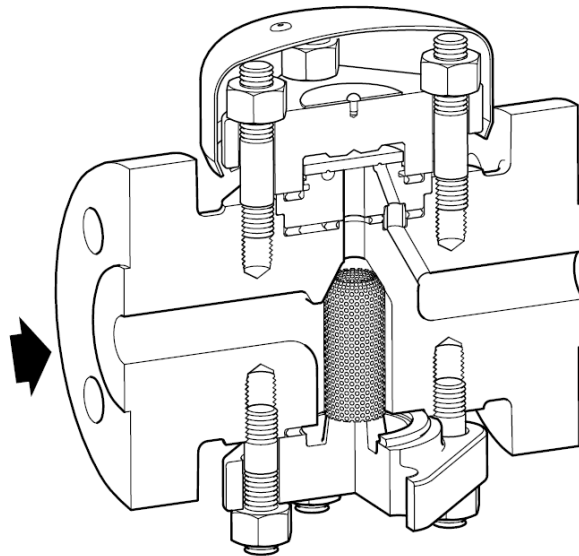
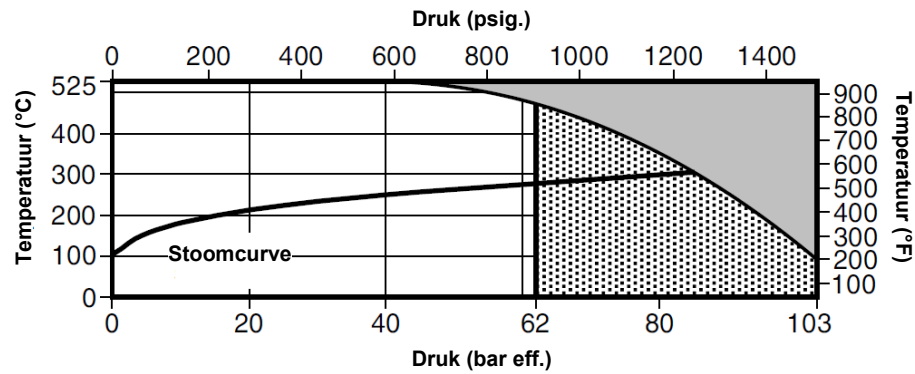


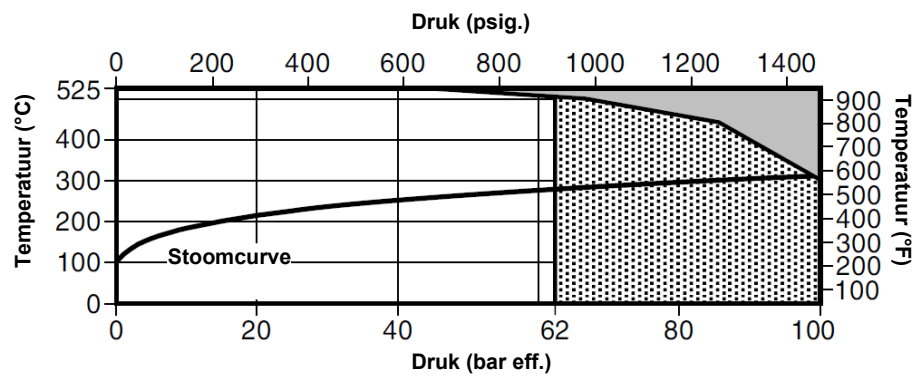
Fig. 2 Flenzen

### 2.3. Druk- en temperatuurgrenzen

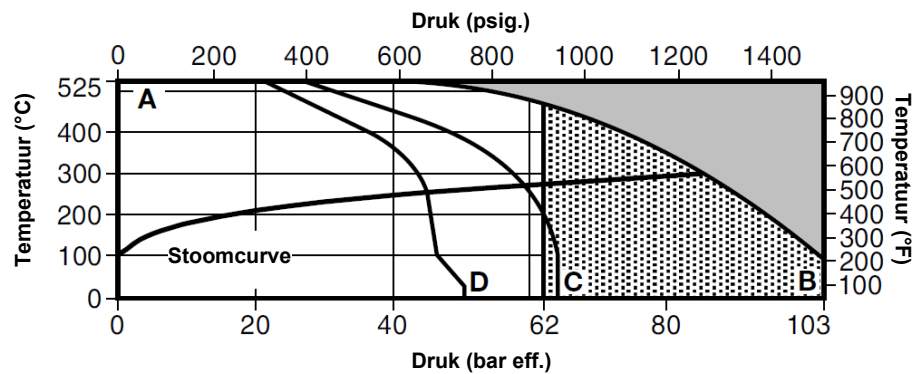
#### Draad / Socket weld



#### EN (Flenzen)



#### ASTM (Flenzen)



 De condenspot **niet** gebruiken in deze zone.

 De condenspot **niet** gebruiken in deze zone om schade aan de interne delen te voorkomen

A – B Flenzen volgens ASME/ANSI B 16.5 Class 600

A – C Flenzen volgens JIS/KS 40

A – D Flenzen volgens ASME/ANSI B 16.5 Class 300

|                                                                      |                    |                       |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|
| Ontwerpvoorwaarden van het huis                                      | <b>Geschroefd</b>  | ASME/ANSI 600         |
|                                                                      | <b>Socket weld</b> | ASME/ANSI 600         |
|                                                                      | <b>EN huis</b>     | PN100                 |
|                                                                      | <b>ASTM huis</b>   | ASME/ANSI 600         |
| PMA - Maximum toelaatbare druk                                       | <b>Geschroefd</b>  | 103 bar eff. @ 93°C   |
|                                                                      | <b>Socket weld</b> | 103 bar eff. @ 93°C   |
|                                                                      | <b>EN huis</b>     | 98,1 bar eff. @ 300°C |
|                                                                      | <b>ASTM huis</b>   | 103 bar eff. @ 93°C   |
| TMA - Maximum toelaatbare temperatuur                                |                    | 525°C @ 42,7 bar eff. |
| Minimum toelaatbare temperatuur                                      | <b>Geschroefd</b>  | 0°C                   |
|                                                                      | <b>Socket weld</b> | 0°C                   |
|                                                                      | <b>EN huis</b>     | -10°C                 |
|                                                                      | <b>ASTM huis</b>   | 0°C                   |
| PMO - Maximum werkdruk stoom                                         |                    | 62 bar eff. @ 482°C   |
| TMO - Maximum werktemperatuur                                        |                    | 525°C @ 42,7 bar eff. |
| Minimum werktemperatuur                                              | <b>TD62LM</b>      | 0°C                   |
|                                                                      | <b>TD62M</b>       | 0°C                   |
| PMOB - Maximum tegendruk                                             | <b>TD62LM</b>      | 50% van voordruk      |
|                                                                      | <b>TD62M</b>       | 80% van voordruk      |
| Minimum werkdruk<br>(in normale werkcondities, niet tijdens opstart) | <b>TD62LM</b>      | 8 bar eff. @ 175°C    |
|                                                                      | <b>TD62M</b>       | 1,4 bar eff. @ 126°C  |
| Koudwaterdrukproef                                                   | <b>ASTM</b>        | 155 bar eff.          |
|                                                                      | <b>EN</b>          | 150 bar eff.          |

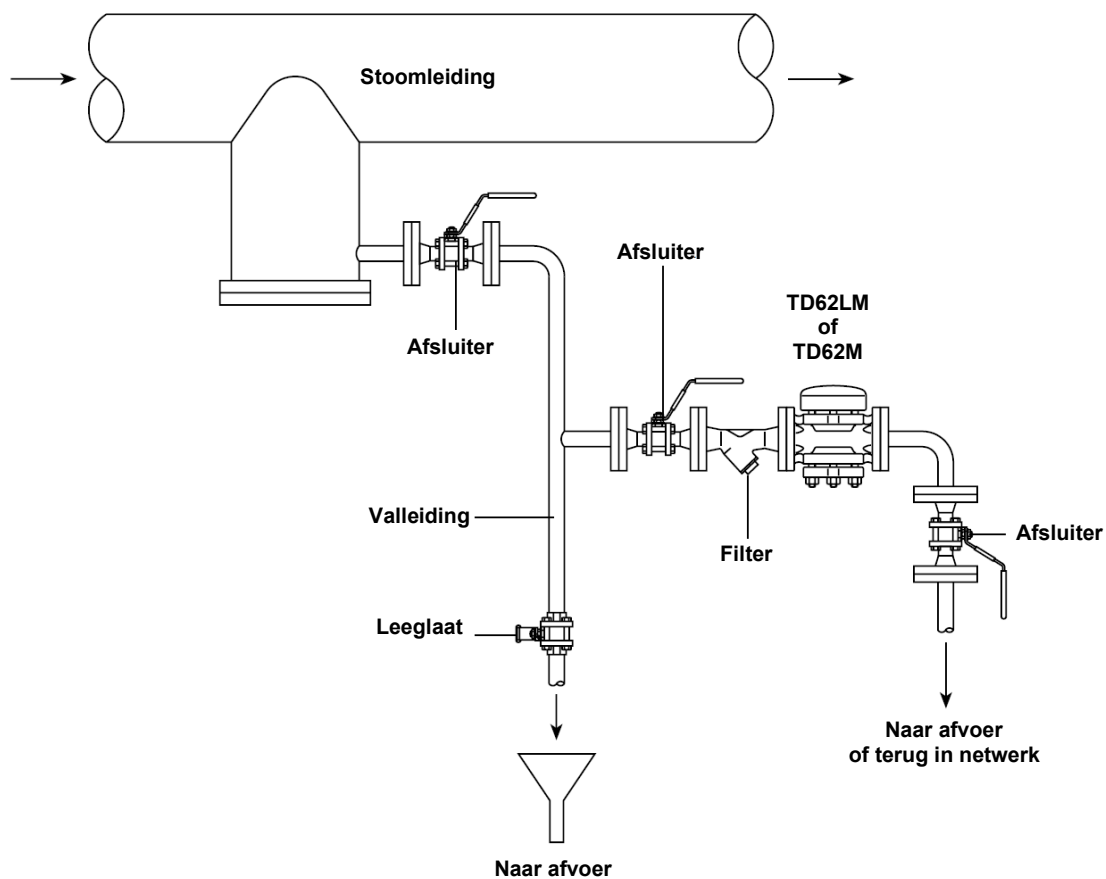
### 3. Installatie

**Nota:** Lees de veiligheidsinformatie (sectie 1) alvorens aan enige installatie te beginnen.

Controleer aan de hand van het naamplaatje en de technische informatiefiche of het toestel geschikt is voor de toepassing.

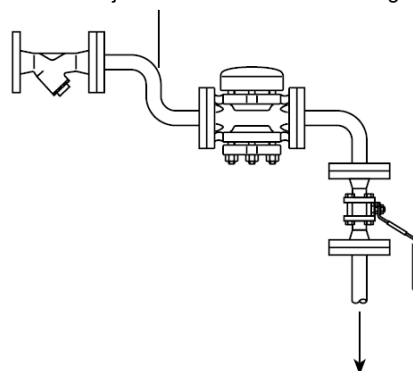
- 3.1 Controleer de materialen, de druk en de temperatuur, evenals hun maximumwaarden. Als de maximale bedrijfsgrens van het product lager is dan die van het systeem waarin het wordt geïnstalleerd, zorg er dan voor dat het systeem is uitgerust met een veiligheidsvoorziening om overdruk te voorkomen.
- 3.2 Bepaal de juiste installatiepositie en de stromingsrichting van het fluïdum.
- 3.3 Verwijder vóór installatie op stoom of andere toepassingen met hoge temperaturen, waar van toepassing, de beschermkappen van alle aansluitingen en de beschermfolie van alle typeplaatjes.
- 3.4 De voorkeursinstallatie is in een horizontale leiding, met de isolatiekap bovenaan (zie figuur 3). De condenspot werkt in elke positie, maar de levensduur kan hierdoor worden beïnvloed.  
**Opmerking:** Bij de installatie van een condenspot met socket-weld aansluitingen moet het laswerk worden uitgevoerd volgens een goedgekeurde procedure conform een erkende norm.
- 3.5 Houd rekening met de markeringen voor de stromingsrichting op het huis van de condenspot. Installeer afsluiters zodat de condenspot zowel van de druk in de toevoerleiding als van die in de retourleiding kan worden geïsoleerd. Als de condenspot naar de atmosfeer afblaast, moet de uitlaat naar een veilige plaats worden geleid.  
**Opmerking:** De oppervlakken van de schijf en de zitting van deze condenspotten zijn met een zeer hoge vlakheidsgraad vervaardigd om ook bij hoge druk een goede afsluiting te verkrijgen. Een ingebouwde filter voorkomt dat vuil en aanslag de condenspot binnendringen. Als deeltjes tussen de schijf en de zitting vast komen te zitten, kunnen de hoge stroomsnelheden snelle slijtage en erosie veroorzaken. Een afzonderlijke filter en/of vuilvanger biedt extra bescherming.
- 3.6 Voorzie voldoende ruimte om de ingebouwde filterzeef te kunnen verwijderen.
- 3.7 De isolatiekap mag worden verwijderd om de installatie te vergemakkelijken, maar moet opnieuw worden aangebracht voordat de condenspot in gebruik wordt genomen.

**Opmerking:** Als de condenspot naar de atmosfeer afblaast, zorg er dan voor dat dit naar een veilige plaats gebeurt. Het afgevoerde fluïdum kan een temperatuur van 100 °C (212 °F) hebben.



#### Alternatieve opstelling

Voorgestelde valleiding als de TD62LM of TD62M meer dan 2 m ver verwijderd is van de hoofdvalleiding



**Fig. 3** Typische opstelling

## 4. Opstart

### 4.1. Algemene informatie

Verzeker u, bij elke opstart na installatie of na onderhoud, van de goede werking van het systeem. Voer de nodige tests uit van alarm- en veiligheidssystemen.

### 4.2. Opstart met specifieke aandacht voor ontluchting (zie fig. 4)

Bij hogedrukssystemen kan de initiële opstart enkele uren (of dagen) duren, totdat de normale werkdruk en -temperatuur bereikt is. Zelfs als de condenspot ter vervanging van een andere condenspot werd geïnstalleerd, terwijl het hoofdsysteem in werking bleef, kan het nodig zijn om de valleiding te ontluichten. Als de condenspot op een afstand staat van afsluiter 'A', is het mogelijk dat er een luchtstop ontstaat tussen afsluiter 'A' en de TD62M of TD62LM (de condenspot sluit voor lucht, waardoor stoom maar traag in het leidingwerk wordt toegelaten). Om dit te voorkomen tijdens de opstart, volg de volgende procedure. Terwijl afsluiter 'B' gesloten is en leeglaat 'C' open, open afsluiter 'A' langzaam een beetje. Hierdoor worden lucht, condensaat en vuil afgevoerd. Leeglaat 'C' moet volledig gesloten worden, en afsluiters 'A' en 'B' moeten langzaam geopend worden tot volledige opening.

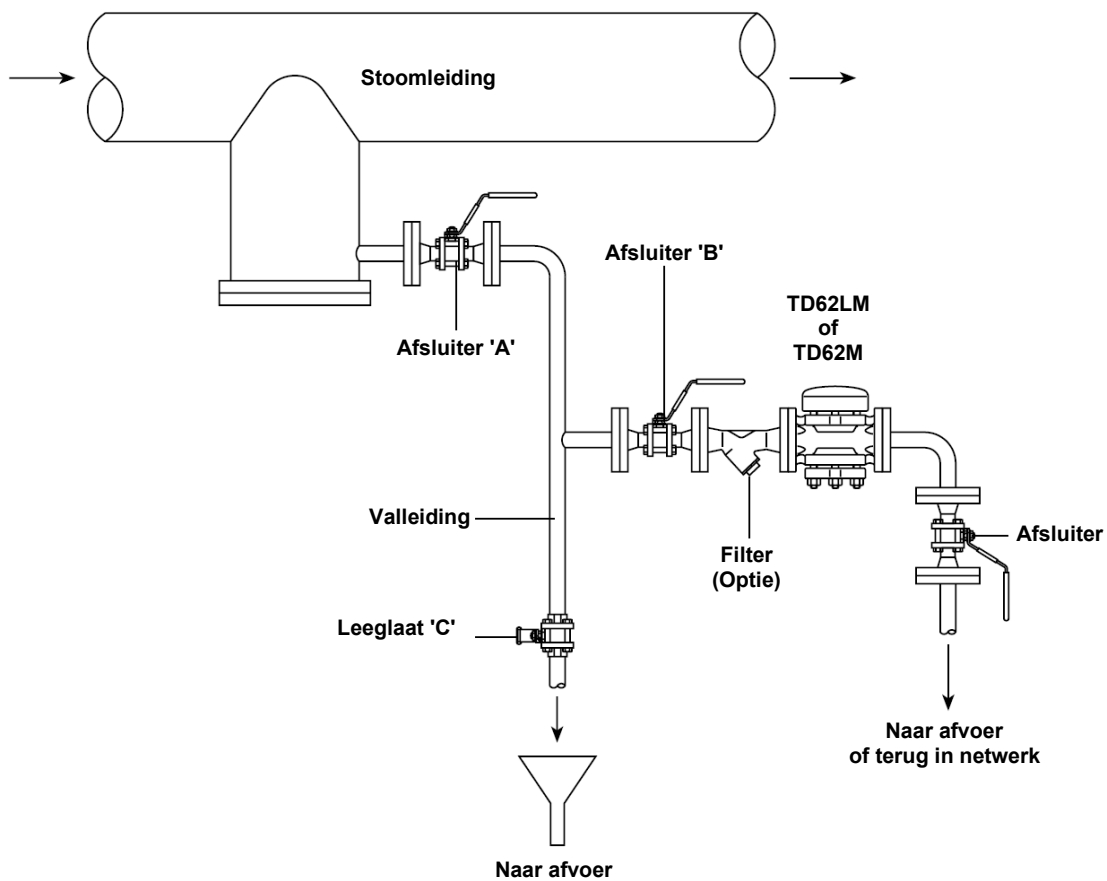
Wanneer de condenspot meer dan 2m verwijderd is van de verticale leeglaat, kan een gepaste valleiding voor de condenspot een langere levensduur geven, doordat de condenspot niet in aanraking komt met een mix van stoom en condensaat.

#### Belangrijke nota:

**Eens de condenspot gedurende 24 uur werkt met normale werkdruk en –temperatuur, moeten de dekselmoeren opnieuw aangespannen worden. Hierdoor wordt een correcte compressie van de dekselpakking gegarandeerd onder werkomstandigheden.**

## 5. Werking

De TD62LM en TD62M zijn thermodynamische condenspotten die een schijf gebruiken om de afvoer van condensaat te regelen en stoom tegen te houden. De condenspot opent en sluit cyclisch om condensaat af te voeren bij een temperatuur die dicht bij de stoomtemperatuur ligt, en sluit tussen de afvoercycli volledig af. De schijf, het enige bewegende onderdeel, beweegt op en neer als reactie op dynamische krachten die ontstaan door de gedeeltelijke herverdamping (flashvorming) van heet condensaat. Koud condensaat, lucht en andere niet-condenseerbare gassen komen via de centrale opening de condenspot binnen, tillen de schijf op en worden via de uitlaatopening afgevoerd. Wanneer het condensaat de stoomtemperatuur nadert, verdampt een deel ervan opnieuw zodra het de condenspot binnenkomt. De flashstoom stroomt met hoge snelheid langs de onderzijde van de schijf en verzamelt zich in de regelkamer erboven. Het daardoor ontstane drukverschil drukt de schijf naar beneden op de zittingsvlakken, waardoor de stroming stopt. De condenspot blijft volledig gesloten totdat het warmteverlies via het condenspotlichaam de druk in de regelkamer verlaagt. Vervolgens kan de inlaatdruk de schijf opnieuw optillen en herhaalt de cyclus zich. Een isolatiekap voorkomt dat de werking van de condenspot overmatig wordt beïnvloed door warmteverlies bij lage omgevingstemperaturen, wind, regen enzovoort.



#### Alternatieve opstelling

Voorgestelde valleiding als de TD62LM of TD62M meer dan 2 m verwijderd is van de hoofdvalleiding

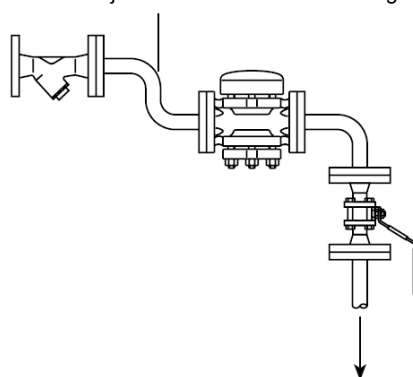


Fig. 4 Typische opstelling

## 6. Onderhoud

**Nota:** Lees de veiligheidsinformatie (sectie 1 ) alvorens aan enige installatie te beginnen.

**Waarschuwing:** De dekselpakking bevat een dikke roestvast stalen ondersteuningsring, die fysieke verwondingen kan veroorzaken indien niet veilig behandeld en verschroot wordt.

### 6.1. Het plaatsen van het schijfje en zitting

- Verwijder het isolatiekapje (5), schroef de vier moeren (9) los en verwijder het deksel (2).
  - Verwijder het schijfje (6).
  - Verwijder de dekseldichting (10) en haal de zitting (7) eruit. Dit wordt vergemakkelijkt door twee schroevendraaiers in de goot te brengen. Zorg dat de verbindingsring (15) mee verwijderd wordt.
  - Verwijder de zittingsdichtingen (13 + 14) voorzichtig van de condenspot. Zorg dat het huis van de condenspot geen schade oploopt.
  - Zorg dat het oppervlak voor de dichting, op het huis, proper is. Plaats een nieuwe zittingsdichting (13 + 14)
  - Plaats de nieuwe zitting (7), let erop dat de verbindingsring (15) stevig op het huis zit.
  - Plaats de nieuwe dekseldichting (10) en het nieuwe schijfje (6). Zorg dat het schijfje zo wordt geplaatst dat de groeven naar de zitting gekeerd zijn.
  - Vervang het deksel (2), let op dat de dekseldichting niet verschuift.
  - Vervang de vier moeren (9). Span de moeren diagonaal in sequentie aan, tot een aanspanmoment van 45 – 50 Nm.
- Nota:** Het gebruik van smeermiddel wordt aangeraden.
- Vervang het isolatiekapje (5).
  - Controleer de spanning van de moeren (9) na 24 uur.
  - Open de afsluitkleppen traag en controleer op lekkage.

### 6.2. Reinigen/vervangen van de zeef

**Nota:** In oudere modellen had de filter een zeef met 0,8 mm perforatie. Nieuwe modellen hebben een 100 mesh zeef, waardoor een betere filtering mogelijk is. De zeven kunnen onderling uitgewisseld worden.

#### Geschroefde en socket weld aansluitingen (Fig. 5)

- Verwijder het filterdeksel (3) om aan de zeef te kunnen.
- Verwijder de zeef (4).
- Plaats een nieuwe of gereinigde zeef in de nis van het deksel (3).
- Plaats een nieuwe dichting (12) en schroef het deksel (3) weer op het lichaam, o.b.v. de aanbevolen aanspanmomenten.

**Nota:** Het gebruik van smeermiddel wordt aangeraden.

#### Geflensde aansluitingen (Fig. 6)

- Schroef de vier dekselmoeren (9) los en verwijder het onderste deksel (3)
- Verwijder de zeef (4). Plaats de nieuwe of gereinigde zeef in het deksel (3).
- Plaats het deksel (3) terug op het lichaam, met een nieuwe dichting (10). Let erop dat de dichtingsoppervlakken proper zijn.
- Span de moeren (9) aan tot het aanbevolen aanspanmoment, in een diagonale, tegengestelde sequentie. Controleer de spanning na 24 uur werking.

**Nota:** Het gebruik van smeermiddel wordt aangeraden.

### 6.3. Hoe de tapeinden van het deksel vervangen

#### Geschroefde en socket weld aansluitingen (Fig. 5)

Na verwijderen van de oude tapeinden (8), plaats de nieuwe tapeinden tot ze er onderaan uit komen.

**Nota:** Het gebruik van een smeermiddel wordt aangeraden.

#### Geflensde aansluitingen (Fig. 6)

De geflensde TD62M en TD62LM hebben tapeinden met twee verschillende lengtes. Het is belangrijk dat het correcte tapeind gebruikt wordt op de correcte plaats in het huis. De tapeinden worden verpakt in verschillende zakken met labels (A, B, C, D), als reserveonderdeel. De holtes voor de tapeinden getoond in Fig. 7. Span de nieuwe tapeinden tot het aangeraden aanspanmoment, tot ze er onderaan uit komen.

**Nota:** Het gebruik van een smeermiddel wordt aangeraden.

Fig. 5 Draad en socket weld

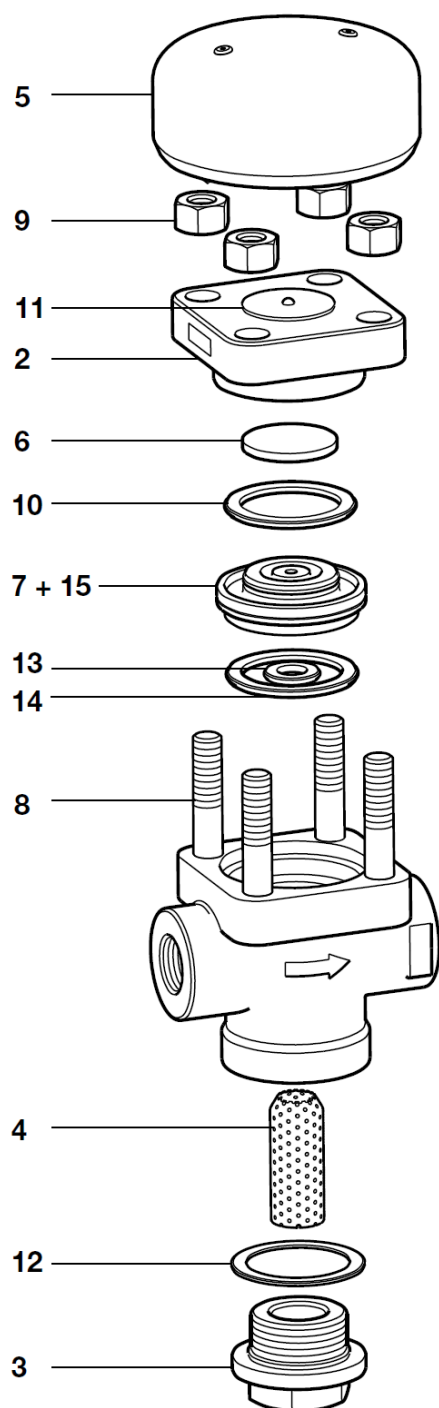
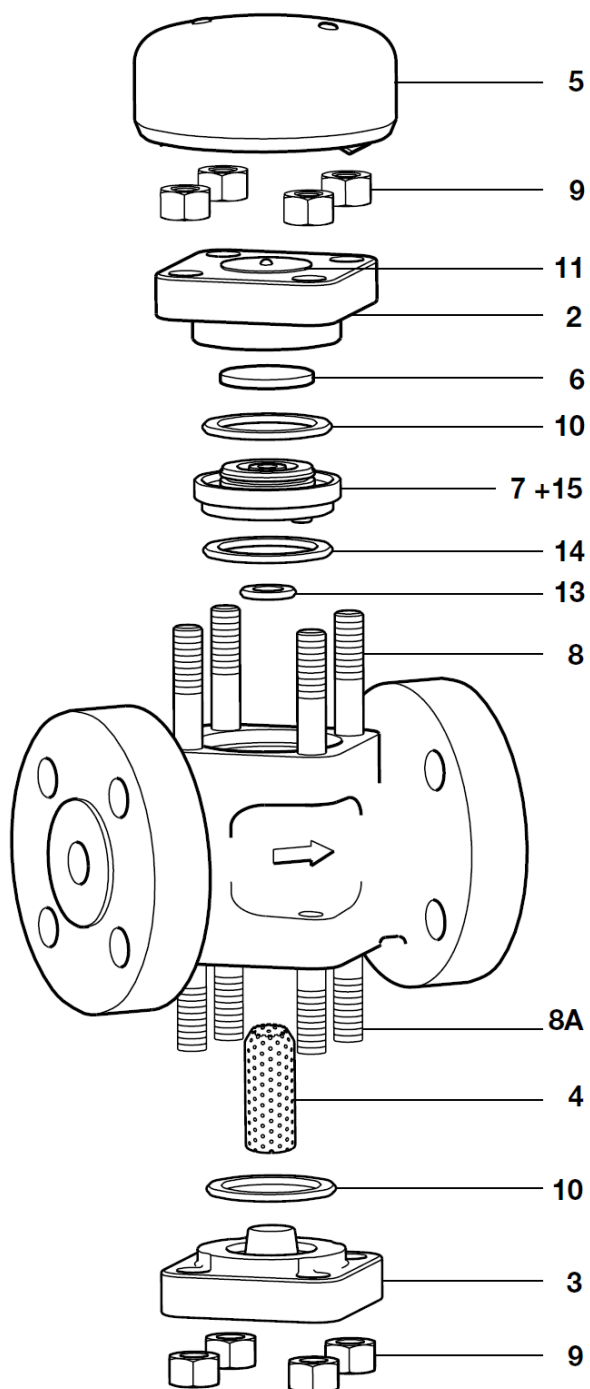


Fig. 6 Flenzen



Tabel 1 Aanbevolen aanspanmomenten

| Nr.     | Onderdeel        |  | OF |  | Nm      |
|---------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|         |                  |                                                                                     |    |                                                                                       |         |
| 3       | Filterdop        | 32 A/F                                                                              |    |                                                                                       | 142-158 |
| 8 en 8A | Deksel schroeven |                                                                                     |    | M10 x 30                                                                              | 20-25   |
| 9       | Deksel moeren    | 17 A/F                                                                              |    |                                                                                       | 45-50   |

## 7. Reservedelen

De beschikbare reservedelen zijn afgebeeld in volle lijn. Onderdelen in onderbroken lijn zijn niet beschikbaar als reservedeel. (Fig. 8 en 9).

### Beschikbare reservedelen

| <b>Geschoefd / socket weld</b>            |                               |                                              |
|-------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|
| <b>Beschrijving</b>                       | <b>Spirax Sarco stocknr.</b>  | <b>Item nr.</b>                              |
| Isolatiekap                               | 0685685                       | 5                                            |
| Set van tapeinden en moeren (set van 4)   | 0685681                       | 8, 9                                         |
| Zitting & schijfje                        | <b>TD62LM</b><br><b>TD62M</b> | 6, 7, 10, 13, 14, 15<br>6, 7, 10, 13, 14, 15 |
| Zeef                                      | 0685682                       | 4                                            |
| Set van dichtingen (pakket van 3 sets)    | 0685682                       | 10, 12, 13, 14                               |
| Dichting filterdeksel (set van 3)         | 0685684                       | 12                                           |
| <b>Geflensd – ASTM huis</b>               |                               |                                              |
| <b>Beschrijving</b>                       | <b>Spirax Sarco stocknr.</b>  | <b>Item nr.</b>                              |
| Isolatiekap                               | 0685685                       | 5                                            |
| Set van tapeinden en moeren (set van 8) * | 0685687                       | 8, 8A, 9                                     |
| Zitting & schijfje                        | <b>TD62LM</b><br><b>TD62M</b> | 6, 7, 10, 13, 14, 15<br>6, 7, 10, 13, 14, 15 |
| Zeef                                      | 0685682                       | 4                                            |
| Set van dichtingen (pakket van 3 sets)    | 0685683                       | 10, 13, 14                                   |
| Dichting deksel (set van 3)               | 0685685                       | 10                                           |
| <b>Geflensd – EN huis</b>                 |                               |                                              |
| <b>Beschrijving</b>                       | <b>Spirax Sarco stocknr.</b>  | <b>Item nr.</b>                              |
| Isolatiekap                               | 0685685                       | 5                                            |
| Set van tapeinden en moeren (set van 8) * | 0685688                       | 8, 8A, 9                                     |
| Zitting & schijfje                        | <b>TD62LM</b><br><b>TD62M</b> | 6, 7, 10, 13, 14, 15<br>6, 7, 10, 13, 14, 15 |
| Zeef                                      | 0685682                       | 4                                            |
| Set van dichtingen (pakket van 3 sets)    | 0685683                       | 10, 13, 14                                   |
| Dichting deksel (set van 3)               | 0685685                       | 10                                           |

\* **Nota:** De set tapeinden en moeren set bestaat uit twee sets van 4 tapeinden. Ze worden aangeduid als 'T' voor bovenste tapeind (*top stud*) en 'B' voor onderste tapeind (*bottom stud*). Wees aandachtig dat het correcte tapeind op de correcte plaats komt.

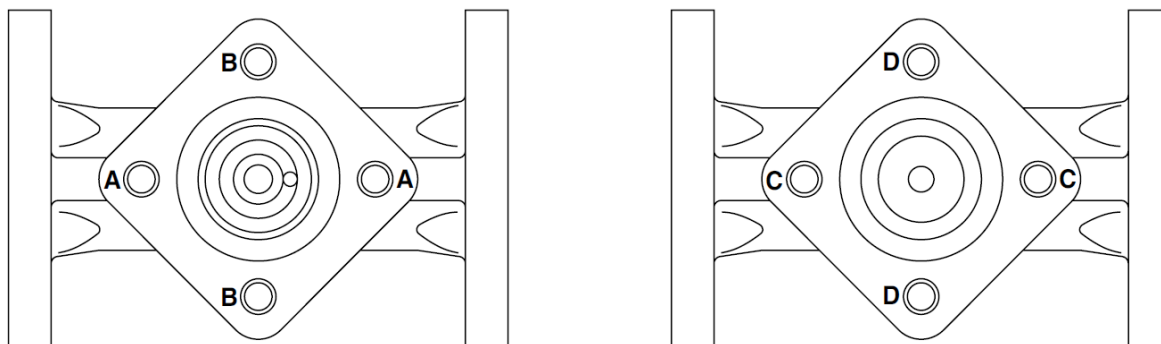


Fig. 7

Fig. 8 Draad en socket weld

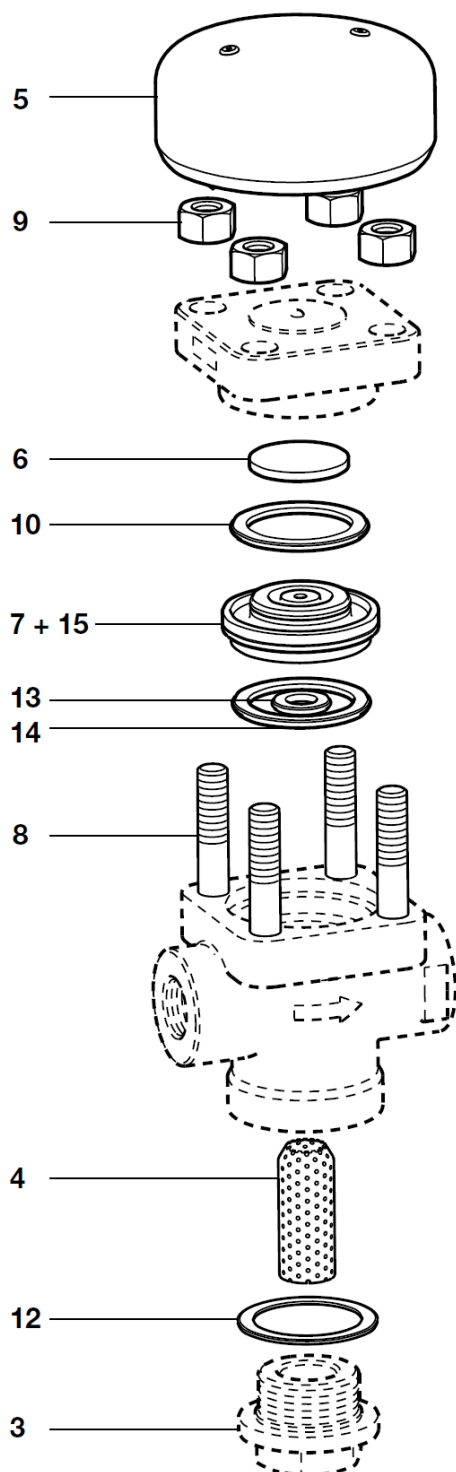
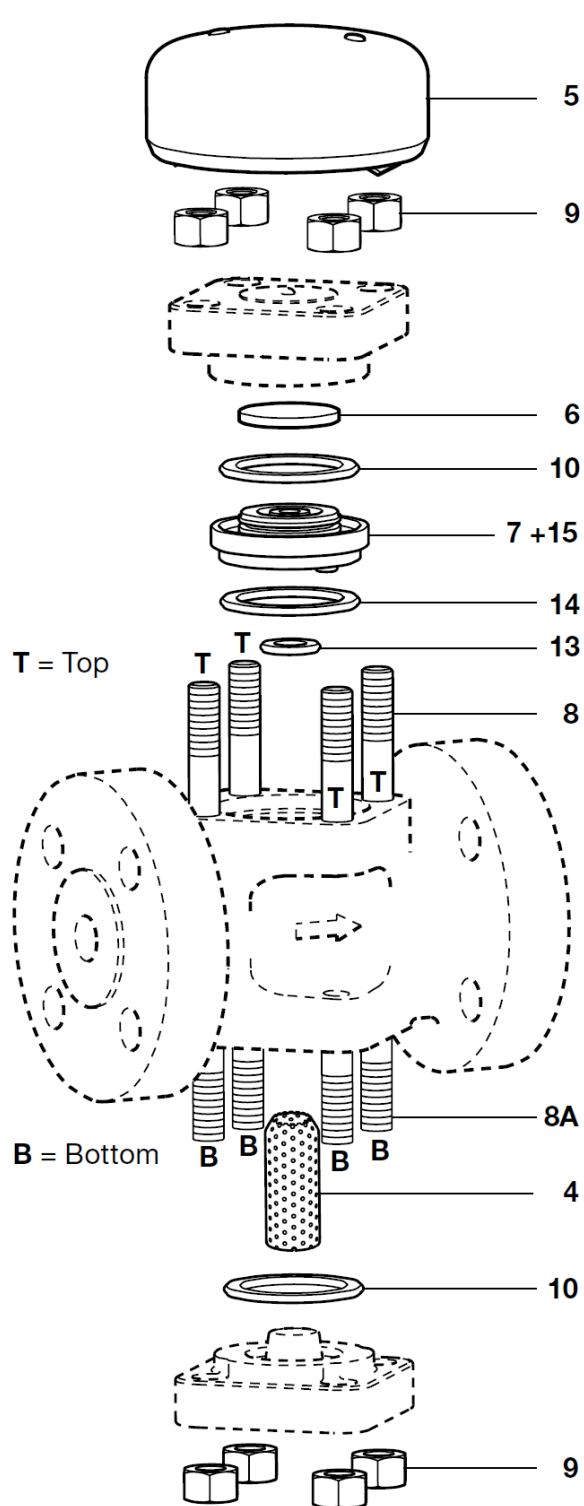


Fig. 9 Flenzen



### Hoe reservedelen bestellen

Gebruik, bij het bestellen van reservedelen, bovenstaande beschrijving en vermeld daarbij type en de DN van de condenspot.

Voorbeeld: 1 – isolatiekap voor DN15, TD62LM Thermodynamische stoom condenspot, met geflensd – ASTM huis. Stock nr. 0685685.