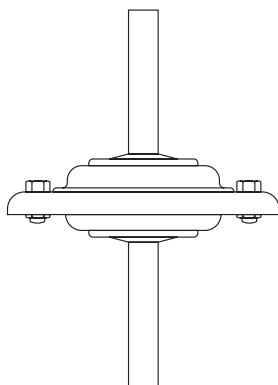


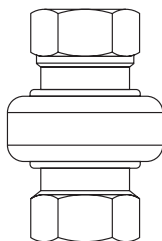
BTM7, BTM7 Food+, BTS7 en BTS7.1

Thermostatische drukevenwichtcondenspot voor clean steam

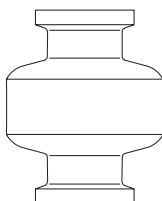
Instructies voor installatie en onderhoud



BTM7



BTS7




BTS7.1

1. Veiligheidsinformatie
2. Algemene productinformatie
3. Installatie
4. Inbedrijfstelling
5. Bediening
6. Onderhoud
7. Reserveonderdelen

1. Veiligheidsinformatie

Een veilige werking van deze producten kan alleen worden gegarandeerd als zij op de juiste wijze en in overeenstemming met de bedieningsvoorschriften door gekwalificeerd personeel worden geïnstalleerd, in bedrijf gesteld, gebruikt en onderhouden (zie Deel 1.11). De algemene installatie- en veiligheidsinstructies voor de opbouw voor pijpleiding- en installatietechnieken, alsook het juiste gebruik van gereedschap en veiligheidsuitrusting moeten voldoende gekend zijn.

1.1 Beoogd gebruik

Controleer aan de hand van de installatie- en onderhoudsinstructies, de productmarkeringen en het technische informatieblad of het product geschikt is voor het beoogde gebruik/de beoogde toepassing. Deze producten voldoen volledig aan de vereisten van de EU-richtlijn betreffende drukapparatuur/UK-voorschriften betreffende drukapparatuur (Veiligheid) en dragen het  merkteken wanneer dat vereist is.

De producten vallen binnen de volgende categorieën van de Richtlijn Drukapparatuur (PED):

Product	Groep 2 Gassen	Groep 2 Vloeistoffen
BTM7	SEP	SEP
BTS7	SEP	SEP
BTS7.1	SEP	SEP

- i) i) De producten zijn speciaal ontworpen voor gebruik op stoom, lucht of water/condensaat van Groep 2 van de bovengenoemde Richtlijn betreffende Drukapparatuur. Het gebruik van de producten op andere vloeistoffen is mogelijk, maar als dit overwogen wordt, moet contact opgenomen worden met Spirax Sarco om de geschiktheid van het product voor de overwogen toepassing te bevestigen.
- ii) Controleer de geschiktheid van het materiaal, de druk en de temperatuur en hun maximum- en minimumwaarden. Als de maximale werkingsgrenzen van het product lager zijn dan die van de installatie waarin het wordt gemonteerd, of als een storing in het product tot een gevaarlijke overdruk of te hoge temperatuur zou kunnen leiden, zorg dan dat in het systeem een veiligheidssysteem is opgenomen om zulke overbeggende situaties te voorkomen.
- iii) Bepaal de juiste installatiesituatie en de richting van de vloeistofstroom.
- iv) De producten van Spirax Sarco zijn niet bestemd om te weerstaan aan externe spanningen die kunnen worden veroorzaakt door een installatie waarop zij zijn gemonteerd. Het is de verantwoordelijkheid van de installateur om met deze spanningen rekening te houden en de nodige voorzorgsmaatregelen te nemen om ze tot een minimum te beperken.
- v) Verwijder de beschermkappen van alle aansluitingen en de beschermfolie van alle typeplaatjes, waar nodig, vóór installatie op stoom of andere toepassingen met hoge temperaturen.
- vi) BTM7 Food+ en BTS7.1 producten zijn bedoeld om te worden aangesloten op een systeem dat een EC1935 conform proces kan bedienen. Om het risico van niet-opzettelijk toegevoegde stoffen in het systeem tot een minimum te beperken, is het van essentieel belang dat de eindgebruiker vóór het eerste gebruik in een toepassing die met levensmiddelen in contact komt, een passende CIP-cyclus (cleaning-in-place) uitvoert. Een lijst van materialen die direct of indirect in contact kunnen komen met voedingsmiddelen is te vinden in de conformiteitsverklaring die beschikbaar is voor dit product.

1.2 Toegang

Zorg voor een veilige toegang en indien nodig een veilig werkplatform (voldoende afgeschermd) alvorens te proberen aan het product te werken. Zorg indien nodig voor geschikte hijsmiddelen.

1.3 Verlichting

Zorg voor voldoende verlichting, vooral wanneer gedetailleerde of ingewikkelde werkzaamheden vereist zijn.

1.4 Gevaarlijke vloeistoffen of gassen in de pijpleiding

Wees bewust van wat er in de pijpleiding zit of wat er op een eerder tijdstip in de pijpleiding gezeten kan hebben. Denk aan: ontvlambare materialen, stoffen die gevaarlijk zijn voor de gezondheid, extreme temperaturen.

1.5 Gevaarlijke omgeving rond het product

Denk aan: explosiegevaarlijke zones, zuurstofgebrek (bv. tanks, kuilen), gevaarlijke gassen, extreme temperaturen, hete oppervlakken, brandgevaar (bv. tijdens het lassen), overmatig lawaai, bewegende machines.

1.6 Het systeem

Ga na wat het effect van de voorgestelde werkzaamheden op het gehele systeem is. Zal een voorgestelde actie (bv. sluiten van afsluiters, elektrische isolatie) een ander deel van het systeem of personeel in gevaar brengen?

Gevaaren kunnen bestaan in het afsluiten van ontluchters of beschermingstoestellen of het ondoeltreffend maken van bedieningselementen of alarmen. Zorg ervoor dat de afsluiters geleidelijk worden in- en uitgeschakeld om schokken in het systeem te voorkomen.

1.7 Druksystemen

Zorg ervoor dat alle druk wordt geïsoleerd en veilig wordt afgeblazen tot atmosferische druk. Overweeg dubbele isolatie (dubbele blokkering en ontluchting) en het vergrendelen of labelen van gesloten kleppen. Ga er niet van uit dat het systeem drukloos is, zelfs niet wanneer de manometer nul aangeeft.

1.8 Temperatuur

Laat de temperatuur na het afsluiten even normaliseren om gevaar van brandwonden te voorkomen.

Als onderdelen gemaakt van FKM zijn blootgesteld aan een temperatuur boven 250 °C (482 °F), kan het zijn ontleed en meelverbindingen, fluorkoolwaterstoffen en fluoroolefinen hebben gevormd. Bij temperaturen boven 500 °C (932 °F) kunnen onderdelen gemaakt van FKM ontbranden. Verbrandingsresten zijn zeer corrosief en zuur, dus bij het hanteren moeten zuurbestendige handschoenen worden gedragen en calciumoxide/hydroxide kan worden gebruikt om het te neutraliseren.

1.9 Gereedschap en verbruiksartikelen

Voordat u met de werkzaamheden begint, moet u ervoor zorgen dat u geschikt gereedschap en/of verbruiksartikelen beschikbaar hebt. Gebruik alleen originele vervangingsonderdelen van Spirax Sarco.

1.10 Beschermende kleding

Ga na of u en/of anderen in de omgeving beschermende kleding nodig hebben tegen de gevaren van bijvoorbeeld chemicaliën, hoge/lage temperaturen, straling, lawaai, vallende voorwerpen en gevaren voor ogen en gezicht.

1.11 Werkvergunningen

Alle werkzaamheden moeten worden uitgevoerd door of onder toezicht staan van een daartoe bevoegd persoon.

Monteurs en operatoren moeten worden opgeleid in het juiste gebruik van het product volgens de Installatie- en Onderhoudsinstructies.

Wanneer er een formeel "werkvergunningstelsel" van kracht is, moet dit worden nageleefd. Wanneer een dergelijk systeem niet bestaat, wordt aanbevolen dat een verantwoordelijke persoon weet welke werkzaamheden er gaande zijn en zo nodig een assistent regelt die in de eerste plaats verantwoordelijk is voor de veiligheid.

Plaats zo nodig 'waarschuwingsborden'.

1.12 Hantering

Manuele behandeling van grote en/of zware producten kan tot kwetsuren leiden. Het met lichamelijke kracht tillen, duwen, trekken, dragen of ondersteunen van een last kan letsel veroorzaken, met name aan de rug. Evalueer het risico op kwetsuren, rekening houdend met de aard van het werk, de uitvoerders, de last en de werkomgeving. Gebruik een werkmethode aangepast aan al deze omstandigheden.

1.13 Restgevaaren

Bij normaal gebruik kan de buitenkant van het product zeer heet zijn. Bij gebruik in de maximaal toegestane bedrijfsomstandigheden kan de oppervlaktetemperatuur van sommige producten temperaturen van meer dan 300 °C bereiken.

Hou er rekening mee dat sommige producten bij demontage niet volledig leeglopen. Wees voorzichtig bij het demonteren of verwijderen van het product uit een installatie (zie "Onderhoudsinstructies").

1.14 Bevriezing

Er moeten voorzieningen worden getroffen om producten die niet volledig vloeistofvrij zijn bij stilstanden, te beschermen tegen vorstschade in omgevingen waar zij kunnen worden blootgesteld aan temperaturen beneden het vriespunt.

1.15 Verwijdering

Tenzij anders vermeld in de Installatie- en onderhoudsinstructies, is dit product recycleerbaar en wordt geen gevaar voor het milieu verwacht bij de verwijdering ervan, mits de nodige zorgvuldigheid in acht wordt genomen, behalve:

FKM:

- Kan worden gestort, mits in overeenstemming met nationale en plaatselijke voorschriften (afvalcode 57502 - rubberafval; Duitsland).
- Kan worden verbrand in overeenstemming met nationale en plaatselijke voorschriften.
- Is onoplosbaar in water.
- Is oplosbaar in aromatische koolwaterstoffen.

Raadpleeg de webpagina's over naleving van de productvoorschriften van Spirax Sarco:

<https://www.spiraxsarco.com/product-compliance>

voor actuele informatie over eventuele zorgwekkende stoffen in dit product. Waar geen aanvullende informatie wordt gegeven op de Spirax Sarco product compliance webpagina, kan dit product veilig worden gerecycled en/of weggegooid mits de nodige zorgvuldigheid wordt betracht.

Controleer altijd de plaatselijke voorschriften voor recycling en verwijdering.

1.16 Retourneren van producten

Klanten en voortverkopers met voorraad worden eraan herinnerd dat zij krachtens de EG-wetgeving inzake gezondheid, veiligheid en milieu bij het retourneren van producten aan Spirax Sarco informatie moeten verstrekken over eventuele gevaren en de voorzorgsmaatregelen die moeten worden genomen in verband met verontreinigingsresten of mechanische schade die een gezondheids-, veiligheids- of milieurisico kunnen inhouden. Deze informatie moet schriftelijk worden verstrekt, en alle nodige gezondheids- en veiligheidsgegevens bevatten van de gevaarlijke of potentieel gevaarlijke substanties.

2. Algemene productinformatie

2.1 Beschrijving

De **BTM7** clean (onderhoudbaar), **BTS7** en **BTS7.1** (gesloten) zijn thermostatische condenspotten ontworpen om condensaat te verwijderen uit schone (chemicaliënvrije) stoomsystemen met minimale terugslag van condensaat, tot een maximale druk van 7 bar g.

Deze vallen zijn volledig vervaardigd uit 316L roestvrij staal met minimale spleten en zijn ontworpen om zelflozend te zijn. De **BTS7.1** heeft een interne afwerking van 0,5 µm Ra terwijl de externe afwerking 0,75 µm Ra is.

De **BTM7** en **BTS7** hebben een typische oppervlakteafwerking van 1,6 - 3,2 µm Ra. Standaard is de **BTM7** voorzien van een FKM 'O' ring die voldoet aan FDA Title 21, Paragraph 177 Section 2600 en USP Class VI.

BTM7 Food+ en **BTS7.1** zijn ontworpen, vervaardigd en goedgekeurd voor stoom- en condensaattoepassingen. Deze producten voldoen aan EC1935:2004 Materialen die met levensmiddelen in contact komen. Ze voldoen ook aan verordening EC2023:2006 betreffende goede fabricagemethoden voor materialen en voorwerpen die bestemd zijn om met levensmiddelen in aanraking te komen.

Normen

BTM7

- De BTM7 is ontworpen en vervaardigd in algemene overeenstemming met de ASME BPE-normen.
- De BTM7 voldoet ook aan de vereisten van de EU-richtlijn voor drukapparatuur / UK Pressure Equipment (Safety) Regulation.
- FDA CFR Titel 21. Paragraaf 177,2600.
- USP klasse VI biologische reactiviteitstests in vivo <88> geëxtraheerd bij 121°C gedurende 1 uur.

ADI Free (Animal Derived Ingredients) voor gebruikte materialen en productieprocessen die betrokken zijn bij de productie van het onderdeel.

- TSE/BSE-vrij zoals gecertificeerd.
- Volledige traceerbaarheid van producten met materiaallotnummer.

BTM7 Voeding+

- De BTM7 is ontworpen en vervaardigd in algemene overeenstemming met de ASME BPE-normen.
- De BMT7 Food+ voldoet ook aan de vereisten van de EU-richtlijn voor drukapparatuur / UK Pressure Equipment (Safety) Regulation.
- FDA CFR Titel 21. Paragraaf 177,2600.
- ADI Vrij.
- EC1935 * 2004.
- Volledige traceerbaarheid van producten met materiaallotnummer.

BTS7.1

- De BTS7.1 is ontworpen en vervaardigd in algemene overeenstemming met de ASME BPE-normen.
- De BTS7.1 voldoet ook aan de vereisten van de EU-richtlijn voor drukapparatuur/UK-verordening voor drukapparatuur (veiligheid).
- EC1935:2004

BTS7

- De BTS7 is ontworpen en vervaardigd in algemene overeenstemming met de ASME BPE-normen.
- De BTS7 voldoet ook aan de vereisten van de EU-richtlijn voor drukapparatuur/UK-verordening voor drukapparatuur (veiligheid).

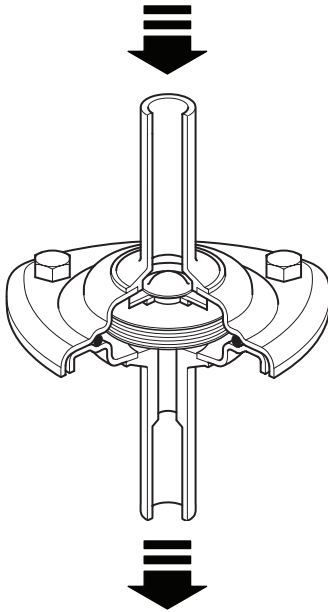


Fig. 1
BTM7 met stuiklasuiteinden

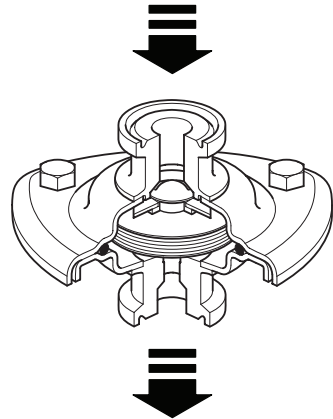


Fig.2
BTM7 met sanitaire klem compatibele
hygiënische aansluitingen

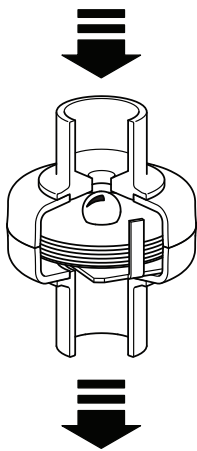


Fig. 3
BTS7 met stuiklasuiteinden

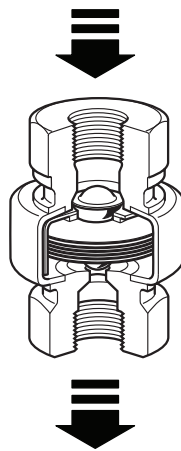


Fig. 4
BTS7 met geschroefde aansluiting

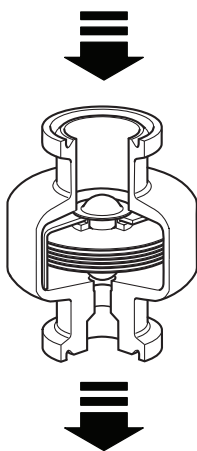


Fig. 5
BTS7.1 met sanitaire klem compatibele hygiënische aansluitingen

Certificering

BTM7 - Dit product is verkrijgbaar met de volgende certificering:

- EN 10204 3.1 Materiaalcertificering Drukhoudende onderdelen - tegen betaling.
- EN10204 3.1 Materiaalcertificering voor onderdelen die met vloeistof in aanraking komen (ook beschikbaar voor element onderdelen) - tegen betaling.
- Typische interne oppervlakteafwerking - F.O.C.
- Certificaat van naleving voor FDA, USP klasse VI-testverklaring en ADI-vrije verklaring - F.O.C.
- TSE-BSE-verklaring - F.O.C.
- EC1935:2004 Verklaring van overeenstemming F.O.C. (Alleen assortiment Food+).
- (EC)2023:2006 Goede productiepraktijken voor materialen en voorwerpen bestemd om met levensmiddelen in contact te komen.
- Conformiteitsverklaring BS EN ISO 14644-1:2015 Schone ruimte klasse 7 - F.O.C.
- Typisch testrapport - F.O.C.

Opmerking: Alle certificerings-/inspectievereisten moeten bij het plaatsen van de bestelling worden vermeld en kunnen onderhevig zijn aan extra kosten zoals hierboven beschreven.

BTS7.1 - Dit product is verkrijgbaar met de volgende certificering:

- EN 10204 3.1 Materiaalcertificering drukhoudende onderdelen - tegen betaling
- EN 10204 3.1 Materiaalcertificering voor onderdelen die met vloeistof in aanraking komen, inclusief de vulling van het WFI-element - tegen betaling.
- Specifieke interne oppervlakteafwerking - tegen betaling.
- Typische interne oppervlakteafwerking - F.O.C.
- Certificaat van naleving voor FDA en ADI Vrije verklaring - F.O.C.
- TSE-BSE-verklaring - F.O.C.
- EC1935:2004 Verklaring van overeenstemming - F.O.C.
- Conformiteitsverklaring BS EN ISO 14644-1:2015 Schone ruimte klasse 7 - F.O.C.
- Typisch testrapport - F.O.C.

Opmerking: Alle certificerings-/inspectievereisten moeten bij het plaatsen van de bestelling worden vermeld en kunnen onderhevig zijn aan extra kosten zoals hierboven beschreven.

BTS7 - Dit product is verkrijgbaar met de volgende certificering:

- Certificaat van naleving voor FDA en ADI Vrije verklaring - F.O.C.
- TSE-BSE-verklaring - F.O.C.
- Conformiteitsverklaring BS EN ISO 14644-1:2015 Schone ruimte klasse 7 - F.O.C.

Opmerking: Alle certificerings-/inspectievereisten moeten bij het plaatsen van de bestelling worden vermeld en kunnen onderhevig zijn aan extra kosten zoals hierboven beschreven.

Opmerking Zie de volgende technische informatiebladen voor meer productgegevens:

- **BTM7/TI-P180-11****
- **BTS7/TI-P180-03****
- **BTS7.1/TI-P180-40****

BTM7, BTM7 Food+, BTS7 en BTS7.1 Thermostatische drukevenwichtcondenspot voor clean steam

2 Diameters en aansluitingen

Varianten met sanitaire klem

Standaard	Uitgave	Type	Diameters						
ASME BPE		Type A			½"	¾"			
		Type B					1"		
DIN32676	2001-02	Serie 2			DN15				
	2009-05	Serie A			DN15				
		Serie B	DN8	DN10	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40
		Serie C			½"	¾"	1"		

Varianten met stuiklasuiteinden

Standaard	Uitgave	Type	Diameters						
DIN11866	2016-11	Serie A			DN15				
		Serie C			DN15	DN20	DN25		
DIN11850	1999-01	Serie 2		DN10	DN15				
ISO1127	1997	Serie 1	DN8	DN10	DN15				

Varianten met geschroefde aansluitingen

Standaard	Uitgave	Type	Diameters						
Socket BSP									
Socket NPT				¼"	½"	¾"	1"		

Opmerkingen:

1. Raadpleeg Spirax Sarco voor andere aansluitingen.
2. **BTM7 Food+** verkrijgbaar zoals hierboven vermeld voor ASME BPE en BSP aansluitingen. ALLEEN beschikbaar in ¼" NPT.

Maten en pijpansluitingen vervolg op volgende pagina

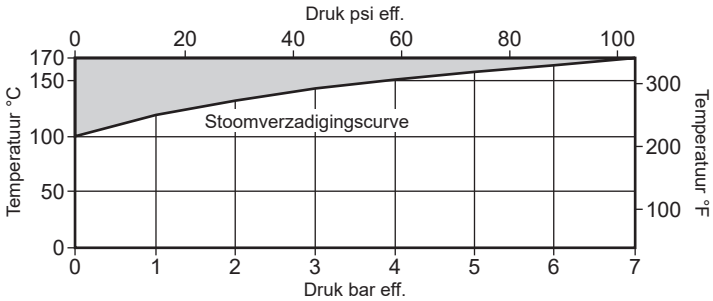
2.2 Maten en leidingaansluitingen (vervolg)

BTS7		BTS7.1
Geschroefd BSP of NPT	Stomplas O/D x 16 swg (0,065") wanddikte buis	Sanitaire klem compatibele hygiënische aansluitingen
1/4"		
1/2"	1/2"	1/2"
3/4"	3/4"	3/4"
1"	1"	
	DIN 11850 (Serie 1) buis stompe lasuiteinden - 12 mm O/D x 1,0 mm wanddikte buis stompe las (DN10-D) - 18 mm O/D x 1,0 mm wanddikte buis stompe las (DN10-D) ISO 1127 (serie 1) stompgelaste buisuiteinden - 13,5 mm O/D x 1,6 mm wanddikte buis stompe las (DN8-I) - 17,2 mm O/D x 1,6 mm wanddikte buis stompe las (DN10-I) - 21,3 mm O/D x 1,6 mm wanddikte buis stompe las (DN15-I)	

Opmerkingen:

- Op verzoek zijn andere aansluitmogelijkheden beschikbaar tegen extra kosten. Let op: voor reserveonderdelen voor ziteinden van speciaal gevraagde aansluitingen is een minimale bestelhoeveelheid vereist - raadpleeg Spirax Sarco voor meer informatie.
- De BTS7.1 sifon is ontworpen om zelflozend te zijn voor verticale installatie (afvoer naar beneden) 1/2" - 3/4" sifon moet worden voorzien van een 3/4" pakking bij de inlaat.

2.3 Druk-/temperatuurgrenzen



Het product mag niet worden gebruikt in deze regio omdat de interne onderdelen beschadigd kunnen raken.

Ontwerpconditie behuizing		PN7	
PMA	Maximaal toelaatbare druk	7 bar eff. (170 °C)	(101,5 psi g @ 338 °F)
TMA	Maximaal toelaatbare temperatuur	170 °C = 7 bar eff.	(338 °F @ 101,5 psi g)
Minimaal toelaatbare temperatuur	BTM7	-10 °C	(14 °F)
	BTS7	-254 °C	(-425 °F)
	BTS7.1	-254 °C	(-425 °F)
PMO	Maximale werkdruk bij gebruik van verzadigde stoom	7 bar eff.	(101,5 psi eff.)
TMO	Maximale bedrijfstemperatuur	170 °C	(338 °F)
Minimale bedrijfstemperatuur		0 °C	(32 °F)
Ontworpen voor een maximale koude hydraulische testdruk van		10,7 bar eff.	(155,2 psi eff.)

BTM7, BTM7 Food+, BTS7 en BTS7.1 Thermostatische drukevenwichtcondenspot voor clean steam

3. Installatie

Opmerking: Neem de 'Veiligheidsinformatie' in Deel 1 in acht voordat je met de installatie begint.

Controleer aan de hand van de installatie- en onderhoudsinstructies, het typeplaatje en het technische informatieblad of het product geschikt is voor de beoogde installatie.

- 3.1** Controleer de materialen, druk en temperatuur en hun maximumwaarden. Als de maximale werkingsgrens van het product lager is dan die van het systeem waarin het wordt gemonteerd, zorg er dan voor dat er een veiligheidsvoorziening in het systeem is opgenomen om overdruk te voorkomen.
- 3.2** Bepaal de juiste installatiesituatie en de richting van de vloeistofstroom.
- 3.3** Verwijder de beschermkappen van alle aansluitingen en de beschermfolie van alle typeplaatjes, waar nodig, vóór installatie op stoom of andere toepassingen met hoge temperaturen.
- 3.4** De condenspot is ontworpen om te worden gemonteerd in verticale leidingen met de stroming naar beneden, zodat deze zelf-ontwaterend kan zijn. Controleer de stromingspijl voor de juiste oriëntatie. Fittingen, klemmen en pakkingen voor pijp-eindverbindingen worden niet meegeleverd. Stel het element niet bloot aan oververhitting omdat dit kan leiden tot overmatige expansie. De installatie moet een geschikte koelpijp bevatten om te voorkomen dat er onder normale bedrijfsomstandigheden condensaat terugstroomt in de procesapparatuur.
Let op: Draai de klem niet te vast. Hierdoor kan de afdichting zich verspreiden/uitdrijven en in contact komen met het frame van het element. Normaal gesproken is het alleen nodig om de speling weg te nemen en de moer maximaal een halve slag aan te draaien.
- 3.5** Als de val moet worden onderworpen aan een hydraulische test bij de volledige ontwerpdruk, verdient het de voorkeur om, voordat de test wordt uitgevoerd, de interne onderdelen te verwijderen om het risico op schade te minimaliseren, indien van toepassing.

Let op: Om overmatige spanningen op de pijpleiding en de condenspot te voorkomen, moet er voldoende ruimte zijn voor thermische expansie.

Opmerking: De behuizing en het element moeten voorzichtig worden behandeld om ervoor te zorgen dat de oppervlakken niet worden beschadigd. **Als de condenspot loostnaar de atmosfeer, zorg er dan voor dat dit op een veilige plaats gebeurt, de afgevoerde vloeistof kan een temperatuur hebben van 100°C**

4. Inbedrijfstelling

Controleer na installatie of onderhoud of het systeem volledig functioneert. Voer tests uit op alle alarmen of beveiligingen.

Opmerking: Zoals bij alle stoomsystemen is het erg belangrijk dat de druk langzaam wordt opgebouwd om mogelijke schade aan gevoelige apparatuur te voorkomen.

5. Bediening

De werking berust op een roestvrijstalen capsule die gevuld is met een WFI-temperatuurvoelervloeistof. Tijdens koude omstandigheden of opstarten staat de capsule volledig open zodat grote hoeveelheden lucht, condensaat en/of CIP-vloeistof kunnen worden afgevoerd. Als het systeem de stoomtemperatuur nadert, zet de vloeistof in de capsule uit en sluit de klep de condenspot om stoomverlies te voorkomen. Deze sluiting gebeurt heel dicht bij de stoomtemperatuur om een efficiënte afvoer van het systeem te garanderen.

6. Onderhoud

BTS7 en BTS7.1 zijn verzegelde, niet-onderhoudbare eenheden.

Opmerking: Neem de 'Veiligheidsinformatie' in Sectie 1 in acht voordat u een onderhoudsprogramma uitvoert.

6.1 Algemene informatie

Alvorens onderhoud aan de condenspot uit te voeren, moet het toestel van zowel de toevoer- als de retourleiding worden losgekoppeld en moet de druk veilig tot atmosferedruk kunnen worden genormaliseerd. Laat de condenspot vervolgens afkoelen. Wanneer de condenspot weer in elkaar wordt gezet, moet u ervoor zorgen dat alle verbindingvlakken schoon zijn. Zorg er altijd voor dat de juiste gereedschappen, veiligheidsprocedures en beschermingsmiddelen worden gebruikt.

6.2 Hoe monteer ik nieuwe interne onderdelen (alleen BTM7):

- Verwijder de bouten en moeren (5).
- De eindaansluiting (4) met interne zitting, 'O'-ring (3) en elementassemblage (2) kunnen dan worden verwijderd voor reiniging of vervanging. Zorg ervoor dat het element (2) bij hermontage in de juiste positie wordt gemonteerd (zie Figuur 6).
- Zet de klep weer in elkaar met een nieuwe 'O'-ring (3) en met de klepkop in de juiste positie om op de zittingopening te sluiten.
- Vervang de bouten en moeren (5) en draai ze aan tot het aanbevolen aanhaalmoment (zie Tabel 1) en neem ze weer in gebruik.
- Open de isolatieafsluiters langzaam totdat normale bedrijfsomstandigheden zijn bereikt.
- Controleer op lekken.

BTM7, BTM7 Food+, BTS7 en BTS7.1 Thermostatische drukevenwichtcondenspot voor clean steam

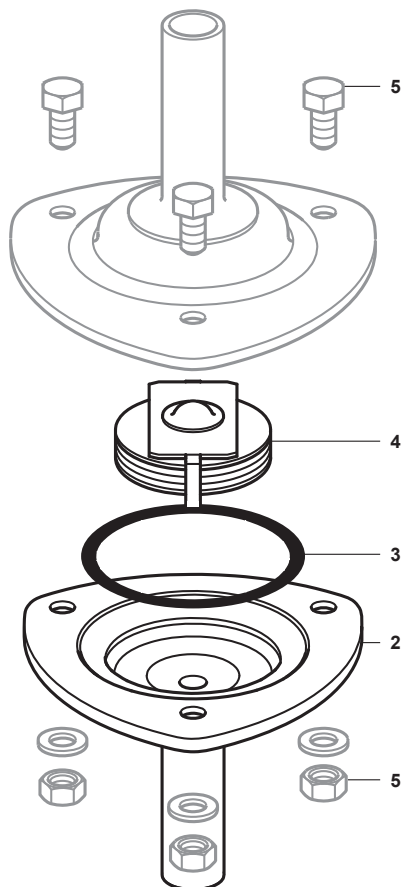




Fig. 6 BTM7

Tabel 1 Aanbevolen aanhaalmomenten

Item	Onderdeel	 of mm		N m	(lbf ft)
5	Bouten en moeren	8 A/F	M5	3 - 4	(2,5 - 3,0)

BTM7, BTM7 Food+, BTS7 en BTS7.1 Thermostatische drukevenwichtcondenspot voor clean steam

7. Reserveonderdelen

Alleen BTM7 - Beschikbare reserveonderdelen zijn aangegeven met een ononderbroken omlijnning. Onderdelen die met een grijze lijn zijn getekend, worden niet als reserveonderdelen geleverd.

Beschikbare reserveonderdelen

Capsule-elementen	2
O-ring (set van 3)	3
Huis met zitting (uitlaat)	4

Hoe bestellen

Bestel reserveonderdelen altijd aan de hand van de beschrijving in de kolom 'Beschikbare reserveonderdelen' en vermeld de grootte, het type en de eindaansluiting van de sifon.

Voorbeeld: 1 - Lichaam met zitting (uitlaat) voor een Spirax Sarco BTM7 roestvrijstalen thermostatische condenspot met geschroefde NPT aansluitingen.

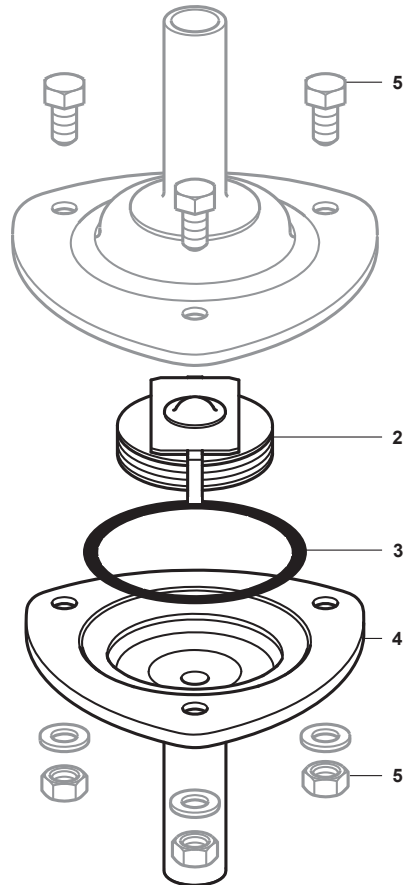


Fig. 7 BTM7

