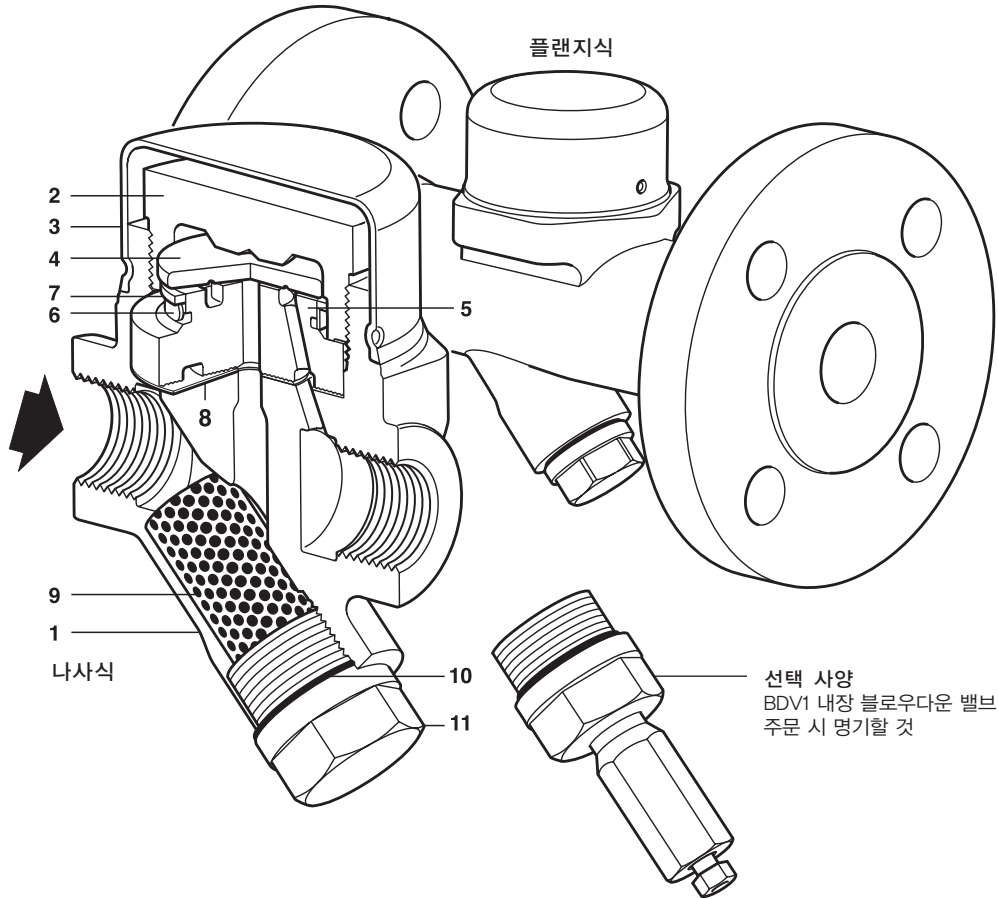




TI-P187-02
ST Issue 3
(KR 1408)

TDS46M

스텐레스강 써모다이나믹 스팀트랩(시트교체형)



● 개요

TDS46M 써모다이나믹 스팀트랩은 46 bar g까지의 공정 압력에 적합하고, 응축수 발생 용량이 적은 경우에 사용되도록 설계되었다(나사식, 소켓용접식, 플랜지식 공급).

TDS46M 특징

- 스트레나 내장
- 에어벤트 내장
- 보호캡 장착
- 정비가 쉬운 시트 교체형 구조

선택 사양

추가로 주문하는 BDV1 내장 블로우다운 밸브는 스트레나 캡과 사이즈를 맞추어 제작하기 때문에 주문 시 명기해야 한다.

표준

이 제품은 European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구조건을 충족한다.

성적서

EN 10204 3.1 시험성적서의 공급이 가능하나 주문 시 명기해야 한다.

● 구경 및 배관연결방법

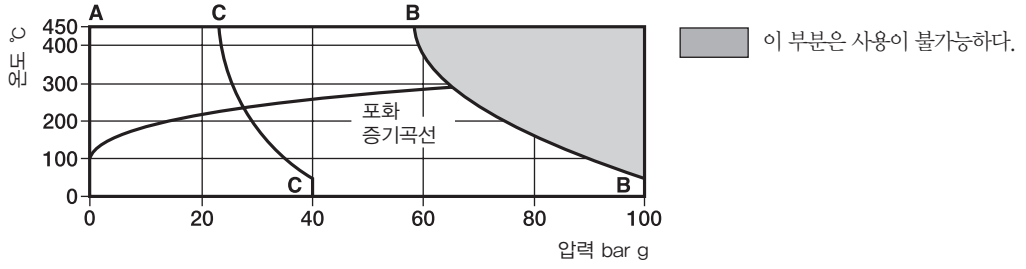
1/2", 3/4", 1" 나사식 BSP, NPT
1/2", 3/4", 1" 소켓 용접식 BS 3799 Class 3000
DN15, DN20, DN25, EN 1092 PN40, 100, ASME 150, 300, 600

● 재 질

번호	부품명	재질	
1	Body	Stainless steel	1.4308/ASTM A351 CF8
2	Top cap	Stainless steel	1.4301/ASTM A479 304
3	Insulating cover	Stainless steel	EN 10088-1 1.4301
4	Disc	Hardened steel	1.2379
5	Seat	Hardened steel	1.2379
6	Bimetal ring	Bimetal	
7	Support	Stainless steel	AISI 304
8	Seat gasket	Graphite foil	
9	Strainer screen	Stainless steel	ASTM A748 316L
10	Strainer cap gasket	Stainless steel	AISI 304
11	Strainer cap	Stainless steel	1.4308/ASTM A351 CF8

● 압력/온도 한계(ISO 6552) - 나사식, 소켓 용접식, 플랜지식(EN 1092) - PN

나사식
소켓 용접식
플랜지식
PN40
PN100



A - B - B	PN100 나사식 소켓 용접식	몸체설계조건	PN100
		최대허용압력(PMA)	100 bar g @ 50°C
		최대허용온도(TMA)	450°C @ 58.3 bar g
		최소허용온도	-50°C
		최대사용압력(PMO)	46 bar g @ 450°C
		최대사용온도(TMO)	450°C @ 46 bar g
		최소사용온도	0°C
		최소사용압력	1.5 bar g
		최대허용배압(PMOB)	1차 압력의 80%
		수압시험압력	150 bar g
A - C - C	PN40	몸체설계조건	PN40
		최대허용압력(PMA)	40 bar g @ 50°C
		최대허용온도(TMA)	450°C @ 23.3 bar g
		최소허용온도	-50°C
		최대사용압력(PMO)	28.4 bar g @ 233°C
		최대사용온도(TMO)	450°C @ 23.3 bar g
		최소사용온도	0°C
		최소사용압력	1.5 bar g
		최대허용배압(PMOB)	1차 압력의 80%
		수압시험압력	60 bar g

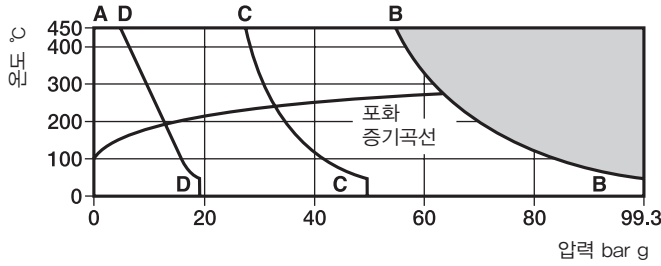
● 압력/온도 한계(ISO 6552) – 플랜지식 – ASME

플랜지식

ASME Class 150

ASME Class 300

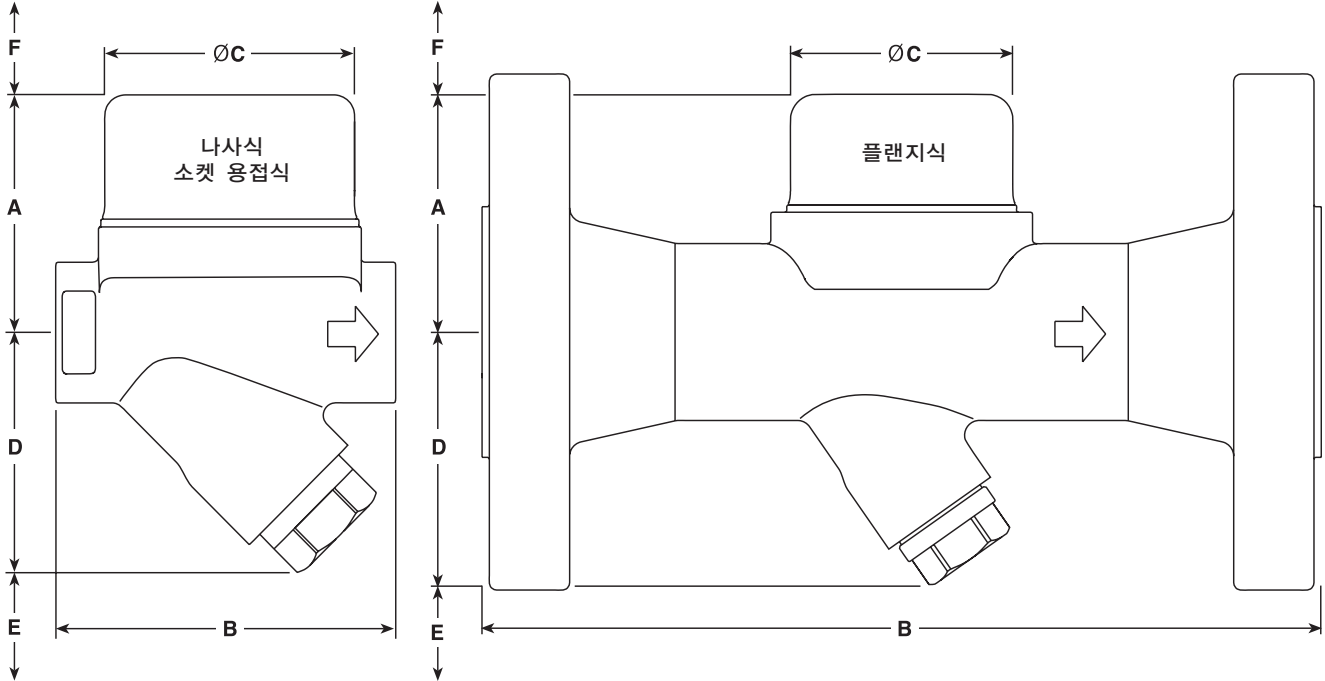
ASME Class 600



A - B - B	ASME 600	몸체설계조건	ASME Class 600
		최대허용압력(PMA)	99.3 bar g @ 38°C
		최대허용온도(TMA)	450°C @ 54.8 bar g
		최소허용온도	-50°C
		최대사용압력(PMO)	46 bar g
		최대사용온도(TMO)	450°C @ 46 bar g
		최소사용온도	0°C
		최소사용압력	1.5 bar g
		최대허용배압(PMOB)	1차 압력의 80%
		수압시험압력	149 bar g
A - C - C	ASME 300	몸체설계조건	ASME Class 300
		최대허용압력(PMA)	49.6 bar g @ 38°C
		최대허용온도(TMA)	450°C @ 27.4 bar g
		최소허용온도	-50°C
		최대사용압력(PMO)	33 bar g
		최대사용온도(TMO)	450°C @ 27.4 bar g
		최소사용온도	0°C
		최소사용압력	1.5 bar g
		최대허용배압(PMOB)	1차 압력의 80%
		수압시험압력	74.4 bar g
A - D - D	ASME 150	몸체설계조건	ASME Class 150
		최대허용압력(PMA)	19 bar g @ 38°C
		최대허용온도(TMA)	450°C @ 4.6 bar g
		최소허용온도	-50°C
		최대사용압력(PMO)	14 bar g
		최대사용온도(TMO)	450°C @ 4.6 bar g
		최소사용온도	0°C
		최소사용압력	1.5 bar g
		최대허용배압(PMOB)	1차 압력의 80%
		수압시험압력	28.5 bar g

● 치수(mm)

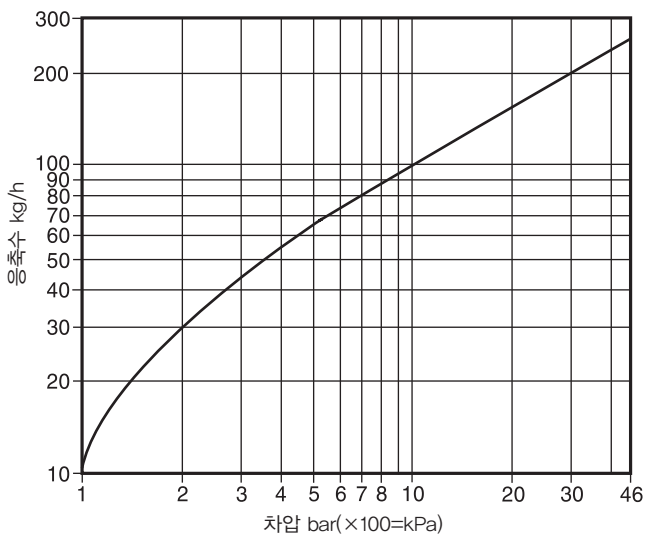
구경	A	나사식	소켓 용접식	B		C	D	E	F
				플랜지식 PN40 ASME 150, 300, 600	PN100				
½" DN15	58	78	92	150	210	61	59	40	30
¾" DN20	61	95	92	150	210	61	63	40	30
1" DN25	65	95	92	160	230	61	67	40	30



● 무게(kg)

구경	나사식	소켓 용접식	플랜지식				
			ASME 150	ASME 300	ASME 600	PN40	PN100
½" DN15	1.38	1.49	2.46	2.96	3.06	3.06	4.36
¾" DN20	1.64	1.64	3.16	4.06	4.26	3.96	6.26
1" DN25	1.90	1.90	4.16	5.16	5.46	4.86	8.16

● 용량 선정표



● 안전정보, 설치 및 정비 지침

상세한 사항은 제품과 함께 공급되는 설치 및 정비 지침서(IM-P187-05)를 참조한다.

설치 및 주의사항

TDS46M은 캡 부분을 위로하여 수평배관에 설치하도록 설계되었다. 배압이 존재하는 응축수 회수 배관으로 응축수를 배출하는 경우에는 역류 방지를 위해 체크밸브를 설치해야 한다. 또한 응축수를 대기로 배출하는 경우에는 디퓨저를 설치하는 것이 좋다.

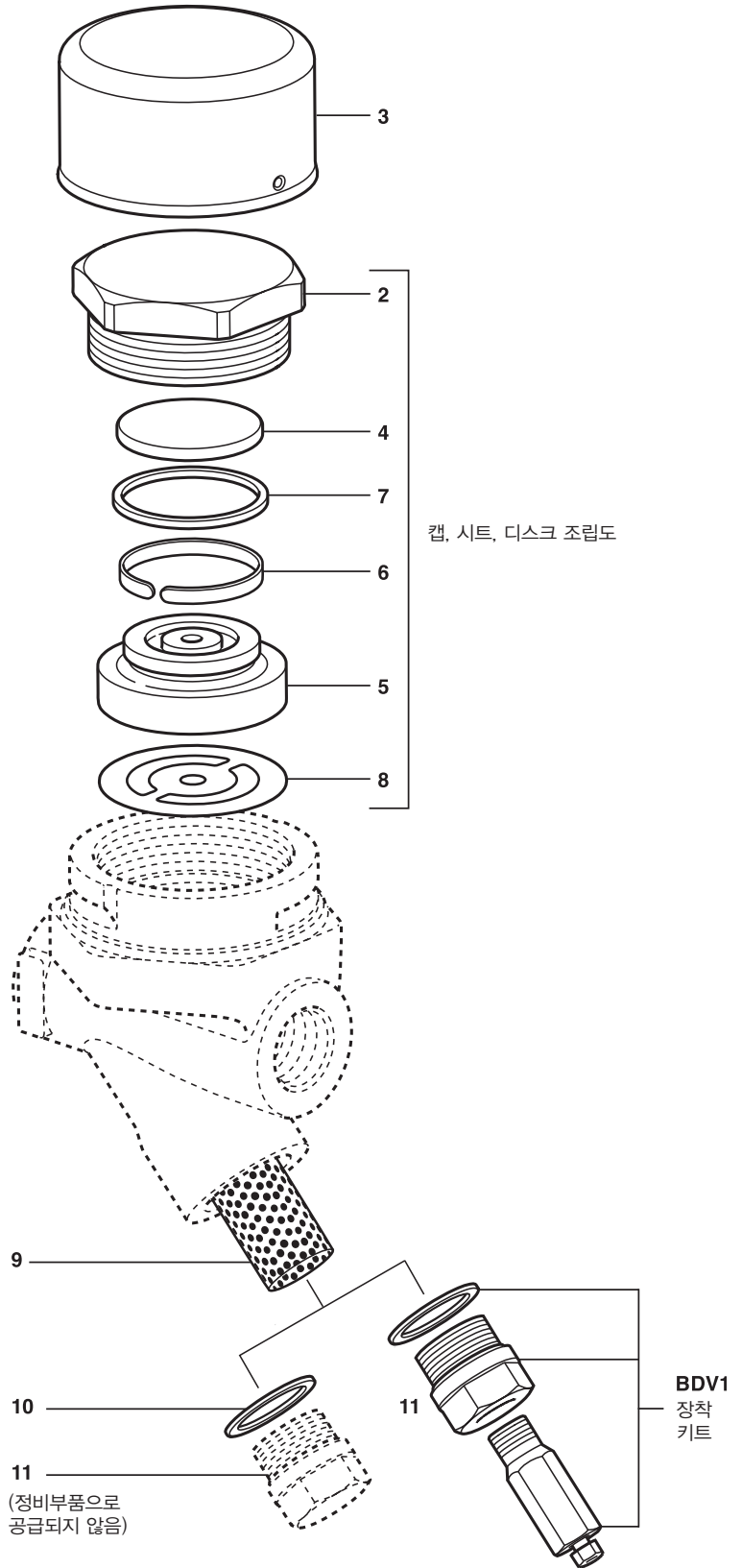
안전한 정비와 트랩 교체를 위해서는 트랩 전후단에 차단밸브를 설치해야 한다.

● 정비부품


공급 가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며 점선으로 표시된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

정비부품명세

Insulating cover	3
Top cap, seat and disc assembly	2, 4, 5, 6, 7, 8
Strainer screen and gasket	9, 10
Set of gaskets(packet of 3 sets)	8, 10
BDV1 blowdown valve retrofit kit	



● 추천 조임값

부품번호	 mm	N m
2 Top cap	50 A/F	250-275
11 Strainer cap	24 A/F	105-110