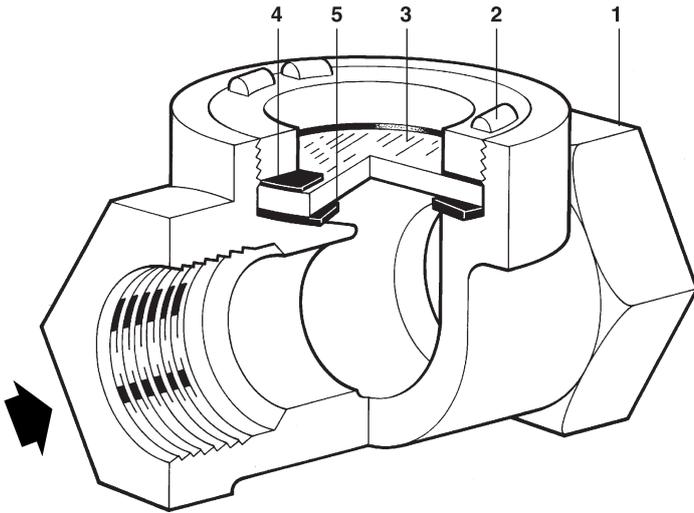
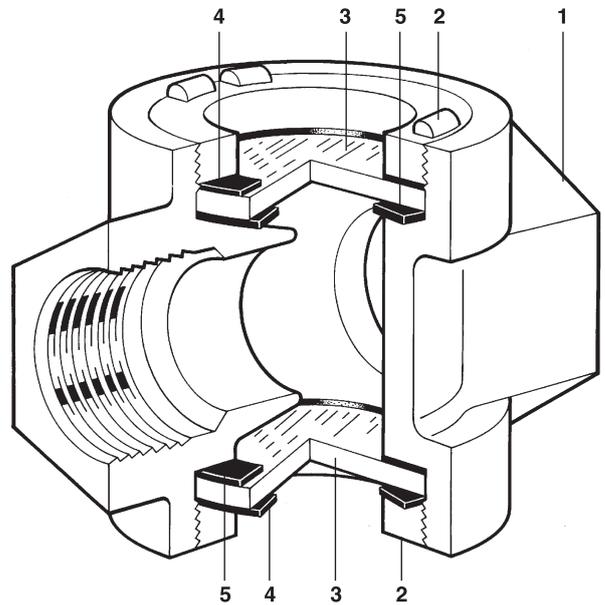


## 사이트 글라스

단일 유리창 사이트 글라스



이중 유리창 사이트 글라스



### ● 개요

단일 유리 또는 이중 유리창이 있는 사이트 글라스는 구경에 따라 황동재질과 청동재질로 구분된다.

### 표준

이 제품은 European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구조건을 충족한다.

### 성적서

EN 10204 2.2 시험성적서의 공급이 가능하나 주문 시 명기해야 한다.

### ● 구경 및 배관연결방법

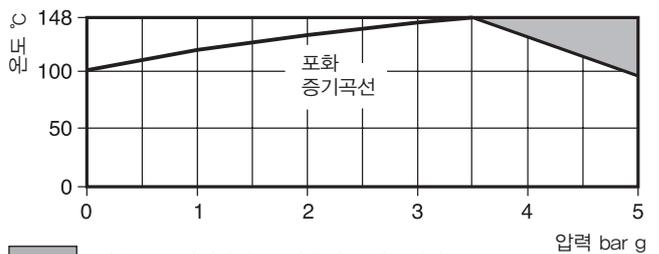
단일 유리창 3/8", 1/2", 3/4", 1" 나사식 BSP, NPT

이중 유리창 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" 나사식 BSP, NPT

### ● 재 질

번호	부품명	재질	
1	Body	1/2"~1"	Brass EN 12165 CW617N
		1 1/4"~2"	Bronze BS EN CC491K
2	Bezel	Brass	EN 12165 CW617N
3	Window	Toughened soda lime glass	BS 3463
4	Top gasket	Reinforced exfoliated graphite	
5	Bottom gasket	Reinforced exfoliated graphite	

### ● 압력/온도 한계

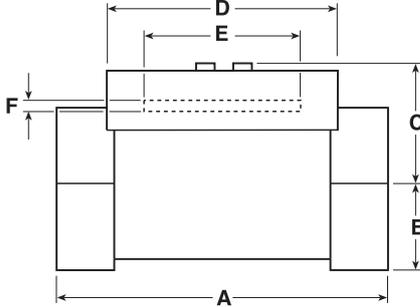


몸체설계조건	PN5
최대허용압력(PMA)	5 bar g @ 90°C
최대허용온도(TMA)	148°C @ 3.5 bar g
최소허용온도	-29°C
최대사용압력(PMO)	3.5 bar g
최대사용온도(TMO)	148°C
최소사용온도	0°C
수압시험압력	7 bar g
최대시험압력(ΔPTMX)-스팀	3.5 bar g

● 치수(mm) 및 무게(kg)

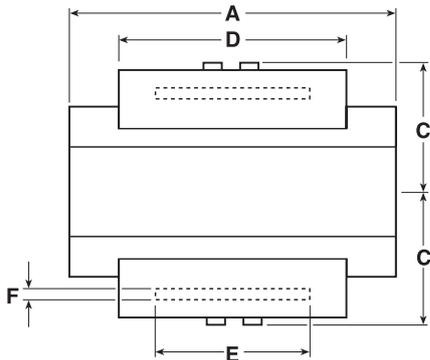
단일 유리창

구경	A	B	C	D	E	F	무게
3/8", 1/2"	89	16	32	64	50	4.8	0.6
3/4"	89	19	35	64	50	4.8	0.7
1"	87.5	24	38	64	50	4.8	0.9



이중 유리창

구경	A	B	C	D	E	F	무게
1/2"	89	-	32	64	50	4.8	0.9
3/4"	89	-	32	64	50	4.8	0.9
1"	89	-	35	64	50	4.8	1.2
1 1/4"	108	-	51	73	50	4.8	1.9
1 1/2"	108	-	51	73	50	4.8	1.8
2"	114	-	57	76	50	4.8	2.5



● 정비방법

상부 캡 또는 커버너트를 풀고 기존의 와셔와 유리를 제거한다. 주의하여 흙 등을 청소한다. 새로운 와셔와 유리를 조립하며 이때 두꺼운 와셔는 유리의 하부에 놓고 얇은 와셔는 유리의 위에 놓도록 주의하고 캡 또는 커버를 조여준다.

● 안전정보, 설치 및 정비 지침

상세한 사항은 제품과 함께 공급되는 설치 및 정비 지침서(IM-S32-04)를 참조한다.

사이트 글라스의 입구와 출구 양쪽에 스톱밸브를 설치하며, 사이트 글라스의 정비 시 과압을 방지하기 위해 먼저 입구측 스톱밸브를 차단해야 한다. 사이트 글라스는 스팀트랩 후단의 수평 혹은 수직 배관에 모두 설치할 수 있다. 만약 써모다이내믹 스팀트랩처럼 격렬하게 배출하는 트랩 후단에 설치할 경우 열 혹은 압력에 의한 글라스 튜브의 손상을 방지하도록 트랩으로부터 적어도 1m 이상 이격시켜 설치해야 한다. 운전중에 어떤 이유로 유리가 파손되는 경우에도 작업자가 다치지 않도록 적절하게 예방하여야 한다. 또한 정비가 가능하도록 공간이 확보되어야 한다.

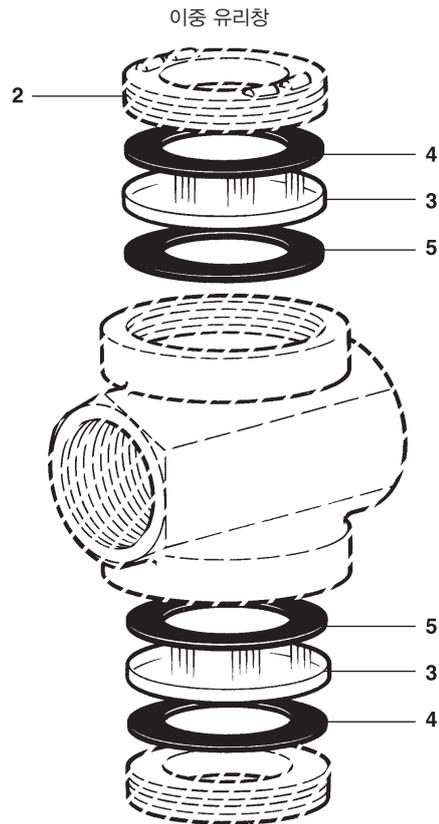
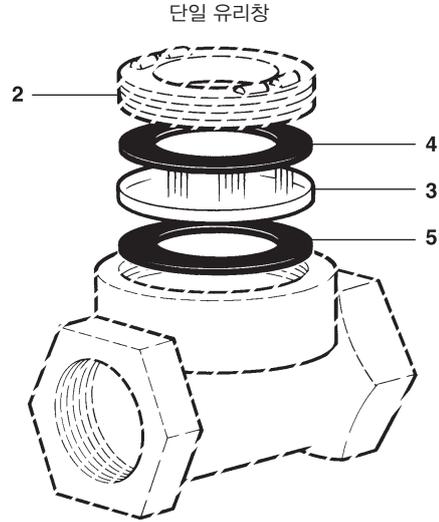
주 : 상부 가스켓과 하부 가스켓에는 얇은 스텐레스강 보강 링이 있어 다칠 수 있으므로 취급 및 폐기 시 주의해야 한다.

● 정비부품

공급가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며 점선으로 표시된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

정비부품명세

Set of windows and gaskets	3, 4, 5
Set of gaskets	4, 5



● 추천조임값

번호	부품명	또는 mm	N m
2	Bezel		60 - 65