

사이트 체크(사이트 글라스와 체크밸브의 결합형)

● 개 요

사이트 체크는 사이트 글라스와 체크밸브의 기능이 결합된 제품으로 스팀 트랩에서 배출되는 응축수를 관찰하는데 매우 유용하다. 사이트 체크 내부에 내장된 볼의 위치로 응축수가 배출되고 있는지 아닌지를 판단할 수 있으며, 스팀트랩 후단의 배관이 상승되어 역류가 예상되는 경우 별도의 체크밸브를 설치할 필요 없이 역류를 차단한다. 사이트 체크는 특히 스팀장에 해소장치(SLR)가 설치된 스팀트랩에 유용하다. 또한 사이트 체크 재질에 영향을 주지 않는 공정유체에도 사용할 수 있다.

표준

이 제품은 European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구조건을 충족한다.

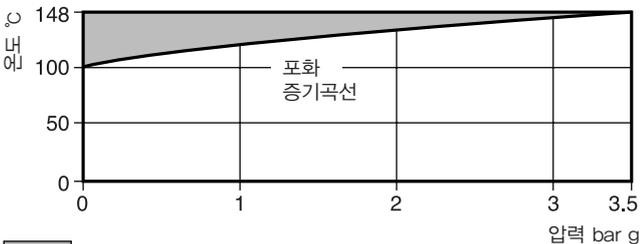
성적서

제조업체 표준 시험성적서의 공급이 가능하나 주문 시 명기해야 한다.

● 구경 및 배관연결방법

1/2", 3/4", 1" 나사식 BSP, NPT

● 압력/온도 한계

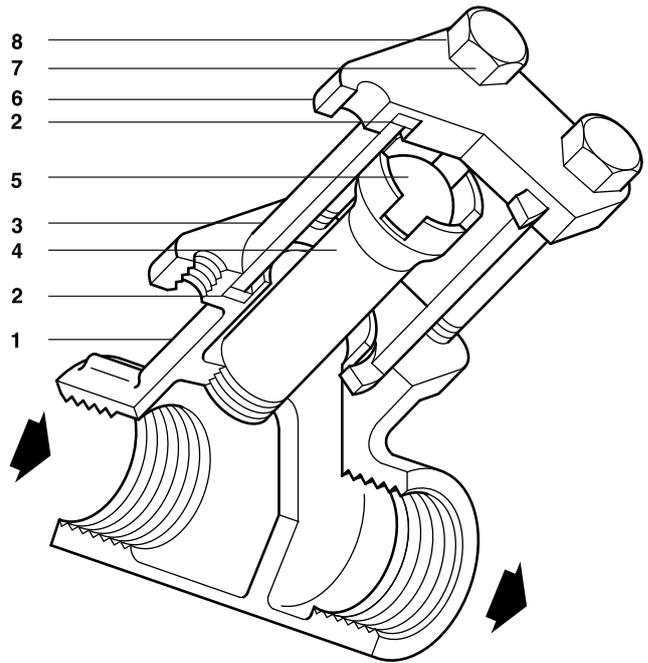


점으로 표시된 부분은 사용이 불가능하다.

몸체설계조건	PN3.6
최대허용압력(PMA)	3.5 bar g @ 148°C
최대허용온도(TMA)	148°C @ 3.5 bar g
최소허용온도	-10°C
최대사용압력(PMO)	3.5 bar g @ 148°C
최대사용온도(TMO)	148°C @ 3.5 bar g
최소사용온도	0°C
수압시험압력	7 bar g
최대시험압력(PTMX)-스팀의 경우	3.5 bar g

● Kv값

구경	1/2"	3/4"	1"
Kv	2.6	2.81	4.59
Cv(UK)=Kv×0.963	Cv(US)=Kv×1.156		

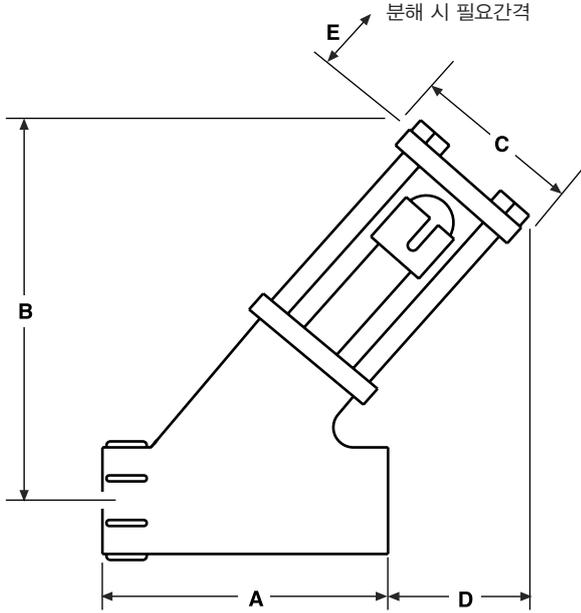


● 재 질

번호	부품명	재질	
1	Body	Bronze	EN 1982 CC491K
2	Gasket	Glass reinforced graphite laminate	
3	Sight tube	Borosilicate glass	
4	Discharge tube	Copper	BS 2871 PT2 C106
5	Ball check	Stainless steel	BS 970 420 S45
6	Cover	Brass	EN 12165 CW617N
7	Cover bolts	Steel zinc plated	BS 3692 Gr. 8,8
8	Shakeproof washers	Steel zinc plated	

● 치수(mm) 및 무게(kg)

구경	A	B	C	D	E	무게
½"	76	95	44	38	64	0.6
¾"	76	95	44	38	64	0.6
1"	89	108	54	38	64	1.2



● 정비부품

공급가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며 점선으로 표시된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

정비부품명세

Sight tube assembly	2(2 off), 3(1 off)
Discharge tube assembly	4, 5
Fastener set(set of 4*)	7, 8
Gasket set(packet of 6 †)	2

½" 및 ¾"는 정비부품을 공용으로 이용하며 1"는 다르다.

* 구모델은 스테드, 너트, 와셔 등이 포함된다.

† 구모델은 재질이 에틸렌 프로필렌으로서 현재의 그래파이트 라미네이트 보다 두껍다.

● 추천조임값

부품 번호	구경	또는 mm	또는 mm	Nm
7	½", ¾", 1"	10 A/F	M6×65	1.8-2.2
4				5.0-6.0

● 안전정보, 설치 및 정비 지침

상세한 사항은 제품과 함께 공급되는 설치 및 정비 지침서(IM-S32-04)를 참조한다.

설치 시 주의사항

사이트 체크의 입구와 출구 양쪽에 스톱밸브를 설치하여 사이트 체크의 정비 시 과압을 방지하기 위해 먼저 입구측 스톱밸브를 차단해야 한다.

사이트 체크는 스텝트랩 후단의 수평 혹은 수직 배관에 모두 설치할 수 있다. 만약 써모다이내믹 스텝트랩처럼 격렬하게 배출하는 트랩 후단에 설치할 경우 열 혹은 압력에 의한 글라스 튜브의 손상을 방지하도록 트랩으로부터 적어도 1 m 이상 이격시켜 설치하여야 한다. 운전 중 어떤 이유로 유리가 파손되는 경우에도 작업자가 다치지 않도록 적절하게 예방하여야 한다. 출구측 튜브(Discharge tube)를 분해할 수 있도록 공간이 확보되어야 한다.

주의 : 일부 공정설비에서 배출되는 응축수는 유리에 용제로 작용하는 경우가 있으므로 주기적으로 튜브의 두께를 점검하는 것이 필요하며, 튜브의 두께가 얇아질 경우 즉각 교체한다.

