

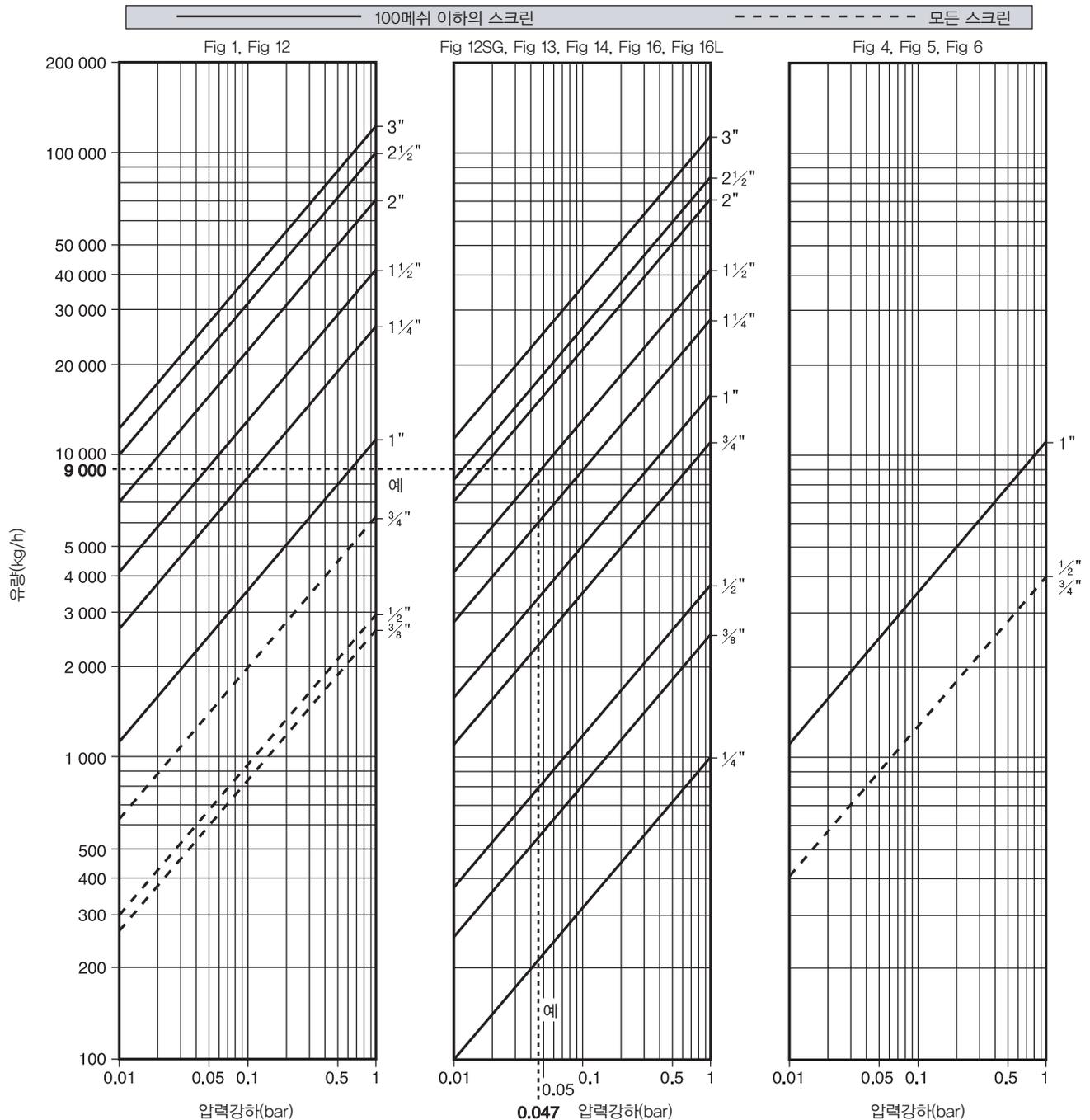
스트레나의 압력강하(응축수 흐름의 경우)

주 : 몇몇 스트레나는 아래 그래프에 표현된 모든 구경에 대해 공급되지 않는다. 필요한 특정 제품에 대해 필요한 구경의 공급 가능 여부는 해당하는 제품의 기술 자료(TIS)를 참조한다.

● 나사식 스트레나

사용법 : 주어진 유량에서 스트레나 종류와 사이즈를 나타내는 사선과 만나는 점까지 오른쪽으로 수평선을 긋는다. 이 점에서 압력강하 축(X축)과 만나는 점까지 수직선을 긋는다. 이 점의 수치가 bar 단위의 압력강하 값이다.

예, 표준 스크린의 1½" Fig 14를 9,000 kg/h의 응축수가 통과할 때 생기는 압력강하 값은 0.047 bar이다.



● 플랜지식 스트레나

사용법 : 주어진 유량에서 스트레나 종류와 사이즈를 나타내는 사선과 만나는 점까지 오른쪽으로 수평선을 긋는다. 이 점에서 압력강하 축(X축)과 만나는 점까지 수직선을 긋는다. 이 점의 수치가 bar 단위의 압력강하 값이다.

예, 표준 스크린의 DN100 Fig 34를 50,000 kg/h의 응축수가 통과할 때 생기는 압력강하 값은 0.1 bar이다.

