

FV타입 후래쉬 베셀

- ✓ 압력용기 규정에 의한 설계와 제작
- ✓ 건조한 스팀 발생을 위한 낮은 기수분리 속도 기준
- ✓ 자동드레인 구조

● 개요

FV타입 스파이렉스사코의 후래쉬 베셀은 에너지 이용 합리화법에 의한 압력용기 적용기준에 따라 설계되고 제작되었으며, 보일러 블로우다운 적용시 중요한 자동드레인 구조로 설계되었다.

● 응용

FV타입 후래쉬 베셀은 보일러 급수탱크나 전열면의 오염을 방지하기 위해 상부 블로우다운으로부터 재증발증기의 효율적인 분리가 중요한 보일러 블로우다운 폐열회수시스템에 특히 적합하다. 또한 후래쉬 베셀은 응축수로부터 재증발증기를 회수하는데 사용될 수 있다.

● 사용조건

최대설계압력 및 온도 : 10 bar g, 184.1°C
수압시험압력 : 15 bar g

● 재질

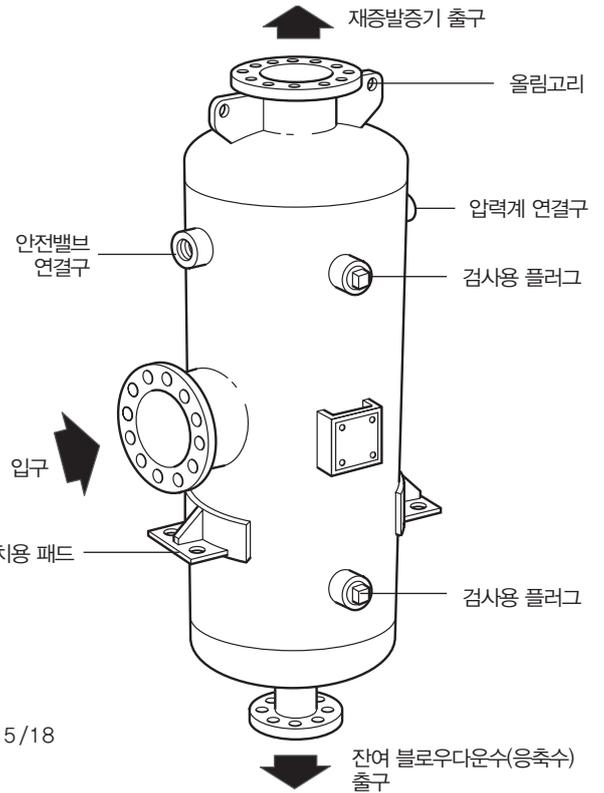
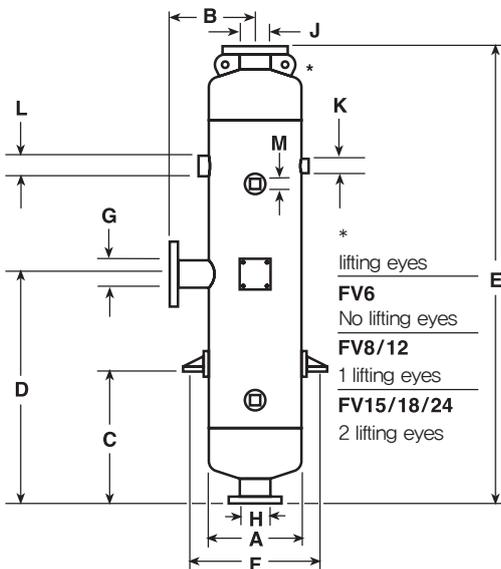
탄소강(SPPS 38 Sch 40)

● 구경

6", 8", 12", 15", 18", 24"

● 배관연결방법

6"-BSP
8"~24"-BSP 또는 KS10



● 치수(mm)

	FV6	FV8	FV12	FV15	FV18
A	165	216	318	406	457
B	145	208	259	303	329
C	366	348	372	468	480
D	616	598	622	718	730
E	1212	1275	1340	1436	1450
F	333	384	487	574	625
G	2"	DN80	DN100	DN150	DN150
H	2"	2"	2"	DN80	DN80
J	2"	DN80	DN100	DN150	DN150
K	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
L	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"
M	2"	2"	2"	2"	2"
무게 kg	77	120	191	282	376

*FV6 : 설치검사 면제 대상 기기임 (에너지 이용 합리화법 시행규칙 별표 10)

*FV24 제작가능 (별도문의)

● 설치방법

재증발증기 출구는 상부에, 블로우다운 및 응축수는 측면에 연결한다. 압력계 설치용 3/8" 나사구멍과 안전밸브 설치를 위한 노즐이 설치되어 있다. 블로우다운수 또는 응축수 배출구에는 반드시 볼후르트 트랩을 설치한다.

● 선정방법

적절한 크기의 후래쉬 베셀을 선정하기 위해 아래 차트를 이용한다.

스팀트랩의 1차측 스팀압력이나 상부 블로우다운의 폐열회수시스템 경우에는 보일러 운전압력, 재증발증기압력(사용하고자 하는)과 응축수 또는 블로우다운량을 아는 것이 필요하다.

예1-실선부분

12 bar g에서 운전하는 보일러가 2500 kg/h(3대의 보일러에서 각각 833 kg/h씩 배출)의 TDS 컨트롤을 위한 블로우다운을 하고 있다. 블로우다운으로부터 발생 시키고자 하는 재증발증기를 1 bar g 상태에서 운전하는 저압증기 시스템에 공급한다.

1. 보일러 운전압력 12 bar g 표시점에서 재증발증기 압력 1 bar g인 선을 만날 때까지 수평선을 긋는다.(A점)
2. A점에서 블로우다운량 2500 kg/h까지 수직선을 내려 긋는다.(B점)
3. 곡선을 따라 오른쪽으로 이동하여 곡선이 끝나는 지점에서 재증발증기 압력선과 만나는 점까지 수평선을 긋는다.(C점)
4. C점에서 윗방향으로 수직이동하여 후래쉬 베셀의 크기를 선정한다. 이 경우에는 FV8이 필요하다.

예2-점선부분

11 bar g 상태의 스팀으로 운전되는 장치가 4000 kg/h의 스팀을 응축시킨다. 재증발증기를 0.5 bar g에 회수하고자 한다.

1. 스팀트랩 압력 11 bar g 표시점에서 재증발증기압력 0.5 bar g인 선을 만날 때까지 수평선을 긋는다.(A1점)
2. A1 점에서 응축수량 4000 kg/h까지 수직선을 내려 긋는다.(B1점)
3. 곡선을 따라 오른쪽으로 이동하여 곡선이 끝나는 지점에서 재증발증기 압력선과 만나는 점까지 수평선을 긋는다.(C1점)
4. C1점에서 윗방향으로 수직이동하여 후래쉬 베셀의 크기를 선정한다. 이 경우에는 FV12가 필요하다.

