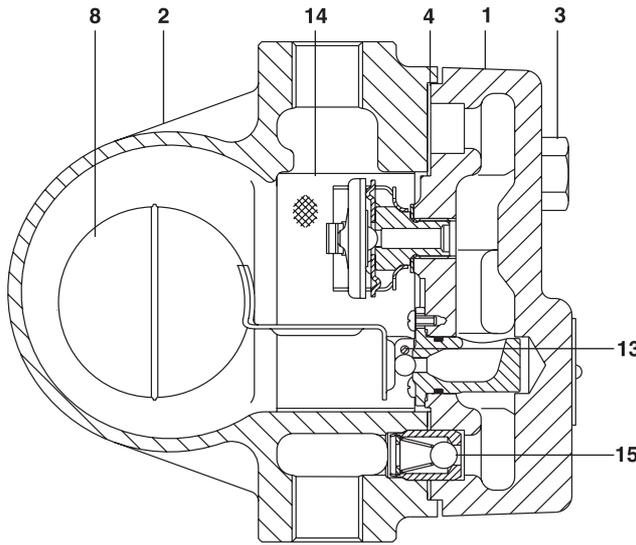




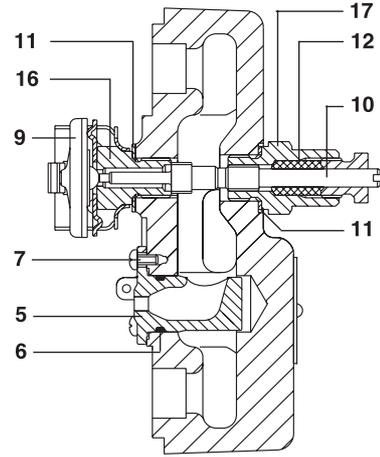
Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

FTC32 볼후로트식 스팀트랩 (DN15, DN20) 설치, 정비 및 정비부품



FTC32CV



FTC32-C

● 설치방법

FTC32는 후로트가 상하로 자유롭게 움직일 수 있도록 하여야 하며, 트랩의 정비 및 교체를 위해 트랩 전후에는 반드시 차단밸브를 설치해야 한다. FTC32의 커버 방향을 바꾸면, 수평에서 수직으로 또는 수직에서 수평으로 유체의 흐름방향을 바꿀 수 있다.

● 정비방법

트랩을 정비하기 전에 트랩 전후 차단밸브가 완전히 닫히고 배관 내의 압력이 대기압 상태와 같은지 확인한 후 트랩이 냉각되어 안전한지를 점검한다. 트랩 정비 시 항상 새로운 가스켓을 사용한다. 정비 완료 후 차단밸브를 천천히 열어 누출여부를 점검한다.

경고

몸체/커버 가스켓에 얇은 스텐레스강 보강링이 있어 잘못 다루면 상해를 입을 가능성이 있으므로 취급 시 주의해야 한다.

메인밸브 뭉치 조립방법

커버볼트를 풀고 커버를 몸체로부터 분리한 후, 피봇핀과 후로트 뭉치를 제거한다. 메인밸브 시트를 풀고 가스켓을 제거한다. 가스켓 표면을 청결히 하고 새로운 가스켓과 시트를 조립한 후 추천조임값으로 조인다. 피봇 프레임과 나사를 교체하고 추천조임값으로 조인 후, 피봇핀과 후로트 뭉치를 재조립한다. 가스켓 면을 청결히 하고 손상이 가지 않도록 하여 커버를 교체하고(새로운 가스켓을 사용) 커버볼트를 추천조임값으로 조인다.

에어벤트 뭉치 조립방법

커버볼트와 커버를 제거하고 스프링 클립, 캡슐 및 스페이서 플레이트를 제거한다. 몸체에서 시트/후레이를 풀고 새로운 시트, 프레임 그리고 가스켓을 재조립한 후 추천조임값으로 조인다. 스페이서 플레이트, 캡슐 및 스프링 클립을 조립하고 수평을 맞춰 커버와 간섭이 되지 않도록 한다. 커버를 교체하고 커버볼트를 추천조임값으로 조인다.

체크밸브 뭉치 조립방법

커버볼트, 커버 및 가스켓을 제거하고 커버의 오목한 부분에서 체크밸브 뭉치를 뽑아낸다. 오목한 부분은 청결해야 하고, 새로운 체크밸브 뭉치를 삽입해야 한다. 새로운 가스켓을 조립하고 커버와 커버볼트를 교체한 후, 추천조임값으로 조인다.

스트레너 스크린 교체/청소방법(FTC32X 모델)

커버볼트와 커버를 제거한 후, 커버로부터 스크린을 제거하고 세척 또는 필요할 경우 교체한다. 스크린의 끝부분이 입구 포트의 반대편의 러그를 마주보도록 위치시켜 재조립한다. 커버와 커버볼트를 교체하고 추천조임값으로 조인다.

● 추천조임값

| 부품번호 |  mm 또는 |  | N m |
|------|--|---|-------|
| 3 | 19 | M12×35 | 65-70 |
| 7 | Posidrive | M3×6 | 1-1.5 |
| 17 | 19 | | 40-45 |
| 16 | 17 | | 50-55 |

● 정비부품

공급가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며 점선으로 표시된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

정비부품명세

| | |
|--|------------------------|
| Main valve assembly with float | 5, 6, 7 (3 off), 8, 13 |
| Air vent assembly | 9, 11 |
| Steam lock release and air vent assembly | 9, 10, 11 |
| Cover gasket(packet of 3) | 4 |
| Check valve assembly | 15 |
| Strainer screen | 14 |