



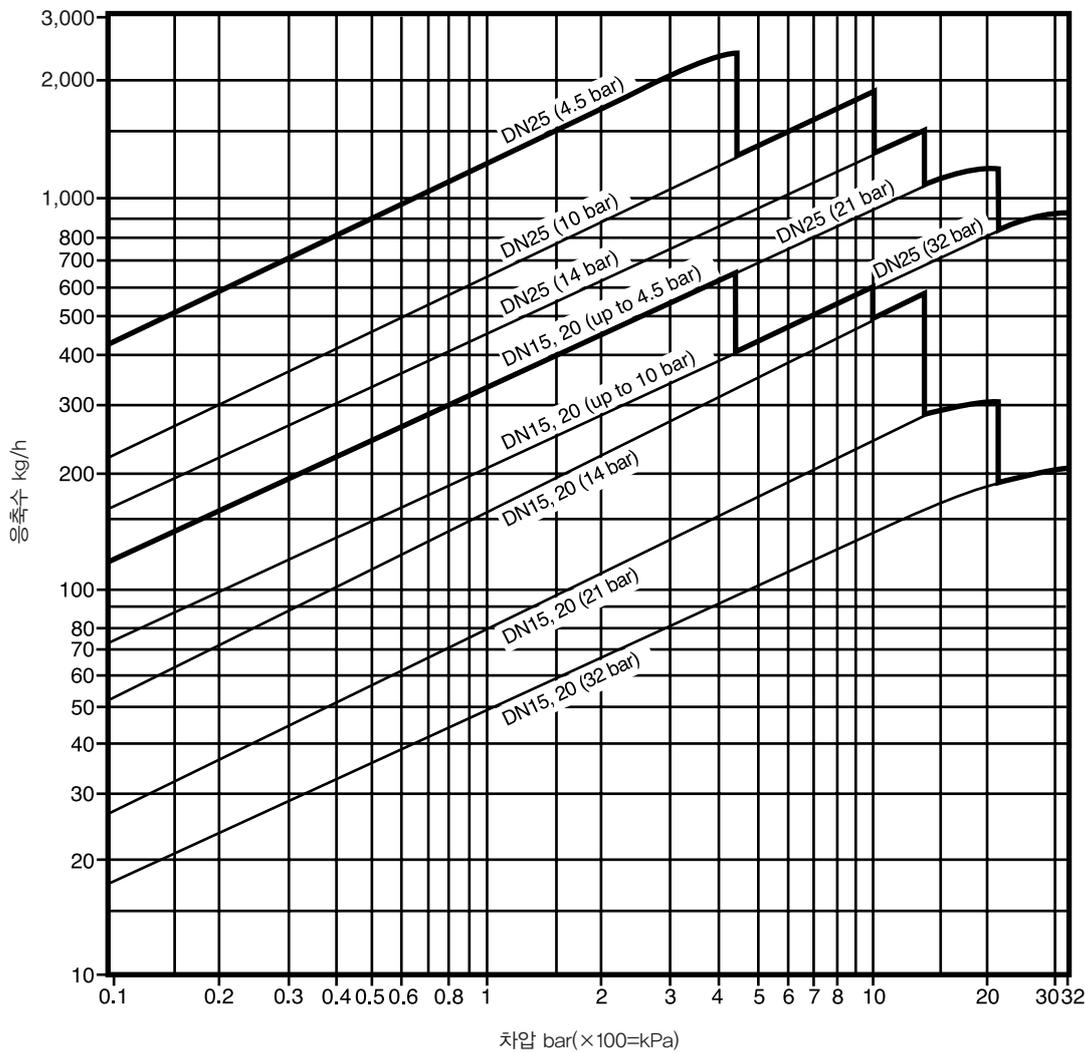
TI-S02-36
ST Issue 3
(KR 0712)

FT44, FT46, FT47 볼후로트식 스팀트랩 용량표

FT44 플랜지식 DN15, DN20, DN25 주강 몸체
FT46 플랜지식 DN15, DN20, DN25 스텐레스강 몸체
FT47 플랜지식 DN15, DN20, DN25 구상흑연주철 몸체

주 : 용량표 상의 모든 용량은 FT44, FT46, FT47에 대한 용량을 함께 나타낸 것이다.
플랜지식 DN40~DN100의 용량은 뒷면 참조

● 용량 선정표



● 초기 가동 시 온도조절식 에어벤트(TV)를 통하여 배출되는 저온의 응축수량

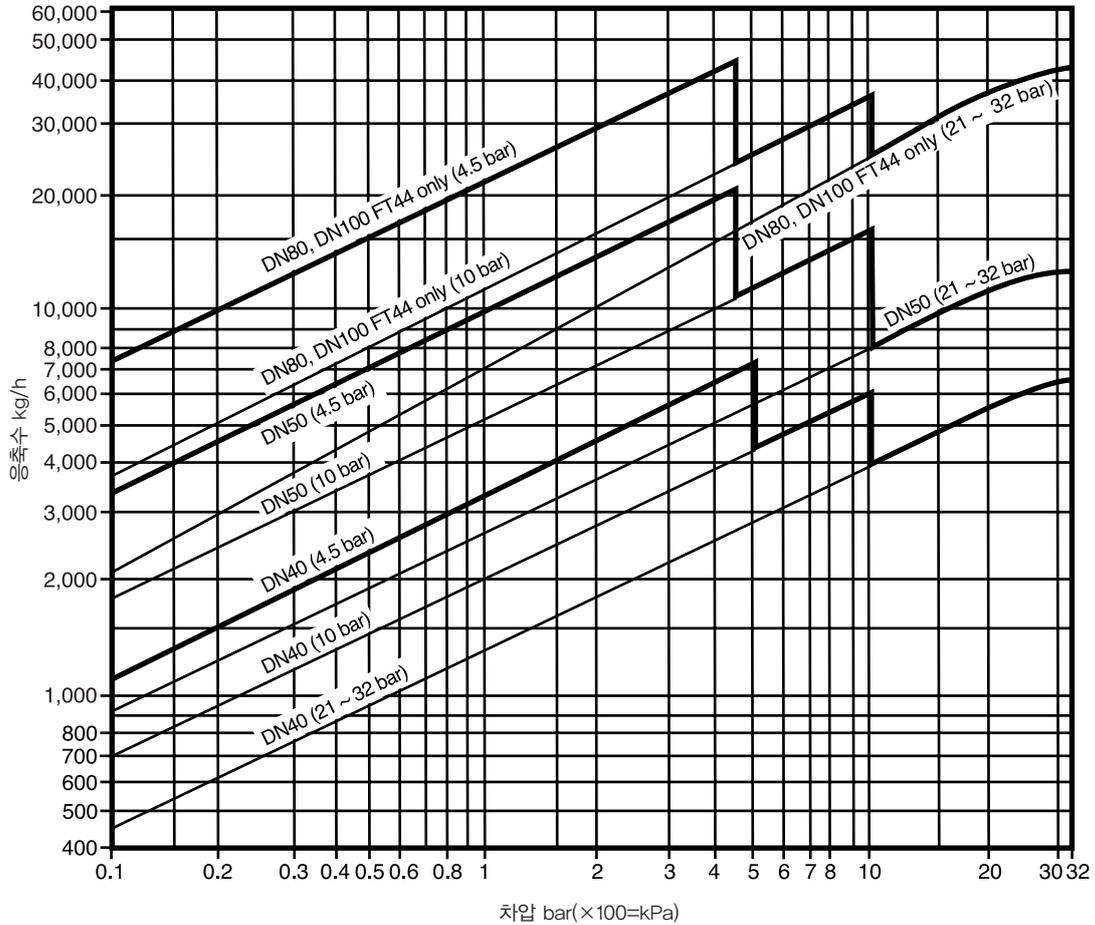
위의 용량 선정표에서 선정되는 응축수 배출량은 응축수가 스팀포화온도에서 배출되는 양으로서, 설비초기 가동 시에는 낮은 온도의 응축수가 트랩 내부의 온도조절식 에어벤트(TV)를 통해서도 배출되게 된다. 따라서 설비가동 초기에 트랩을 통하여 배출되는 응축수량은 위의 용량표에서 구한 용량에 에어벤트를 통하여 배출되는 응축수용량을 합해야 한다. 아래의 표는 에어벤트를 통하여 배출되는 응축수의 최소량을 나타내고 있다.

ΔP(bar)		0.5	1	2	3	4.5	7	10	14	21	32
추가되는 낮은 온도의 응축수 배출용량(kg/h)											
DN15, DN20	(21 bar 이하)	450	600	780	1,040	1,140	1,350	1,530	1,750	2,300	-
	(32 bar)	170	250	380	520	600	780	860	1,140	1,170	1,200
DN25	(21 bar 이하)	460	680	900	1,080	1,300	1,600	1,980	2,050	2,600	-
	(32 bar)	90	120	350	460	600	850	900	1,020	1,200	1,300

FT44 플랜지식 DN40, DN50, DN80, DN100 주강 몸체
 FT46 플랜지식 DN40, DN50 스텐레스강 몸체
 FT47 플랜지식 DN40, DN50 구상흑연주철 몸체

주 : 용량표 상의 모든 용량은 FT44, FT46, FT47에 대한 용량을 함께 나타낸 것이다.

● 용량 선정표



● 초기 가동 시 온도조절식 에어벤트(TV)를 통하여 배출되는 저온의 응축수량

위의 용량 선정표에서 선정되는 응축수 배출량은 응축수가 스팀포화온도에서 배출되는 양으로서, 설비초기 가동 시에는 낮은 온도의 응축수가 트랩 내부의 온도조절식 에어벤트(TV)를 통해서도 배출되게 된다. 따라서 설비가동 초기에 트랩을 통하여 배출되는 응축수량은 위의 용량표에서 구한 용량에 에어벤트를 통하여 배출되는 응축수용량을 합해야 한다. 아래의 표는 에어벤트를 통하여 배출되는 응축수의 최소량을 나타내고 있다.

ΔP(bar)	0.5	1	2	3	4.5	7	10	14	21	32
추가되는 낮은 온도의 응축수 배출용량(kg/h)										
DN40, DN50 (21 bar 이하)	460	680	900	1,080	1,300	1,600	1,980	2,050	2,600	-
(32 bar)	90	120	350	460	600	850	900	1,020	1,200	1,300
DN80, DN100 (21 bar 이하)	920	1,360	1,800	2,160	2,600	3,200	2,960	4,100	5,200	-
(32 bar)	180	240	700	920	1,200	1,700	1,800	2,040	2,400	2,600