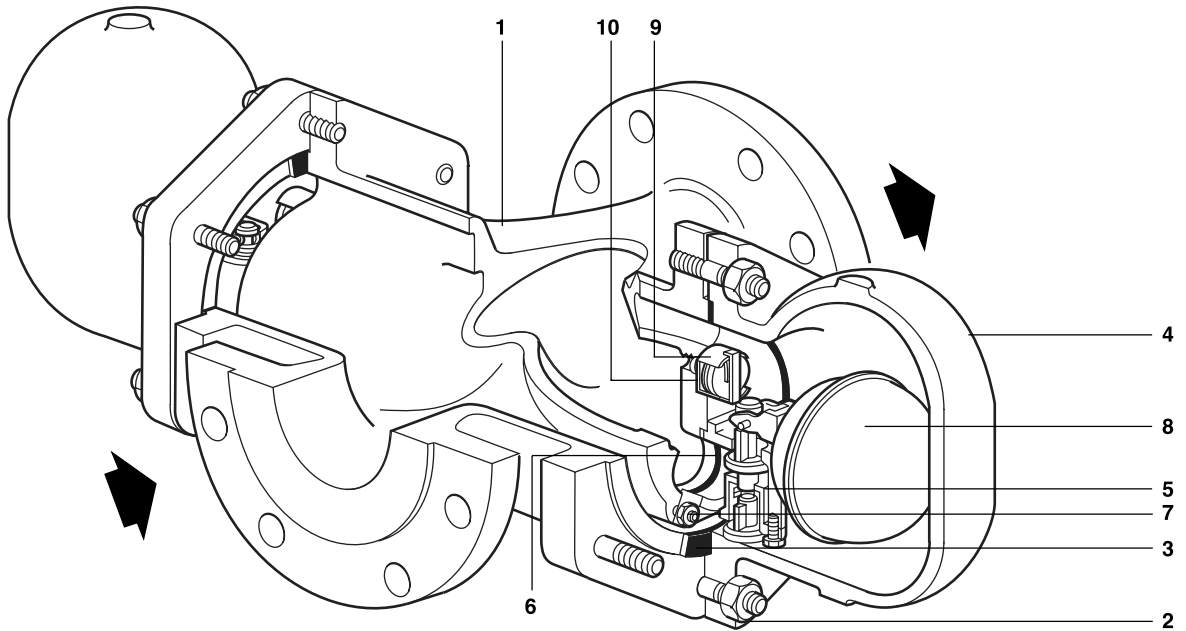


FT44 볼후로트식 스팀트랩(DN80, DN100)



● 개요

FT44는 탄소강 재질의 볼후로트식 스팀트랩으로서 자동 에어벤트가 내장되어 있다. 수평배관에 설치하여야 하며 필요한 경우에는 트랩커버 하부에 2" BSP(또는 NPT) 나사구멍을 뚫어 드레인 코크를 설치할 수 있다(선택사항).

표준

이 제품은 European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구조건을 만족하며 필요 시 CE 마크가 부착된다.

성적서

EN 10204 3.1 재질성적서의 공급이 가능하나 주문 시 명기해야 한다.

● 구경 및 배관연결방법

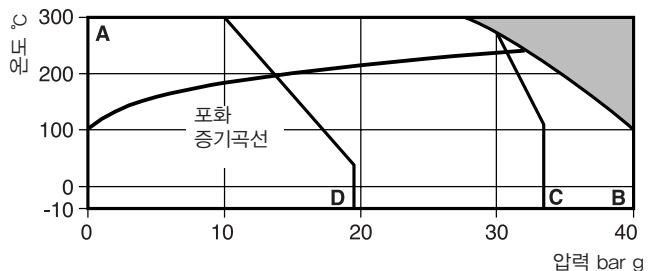
DN80, 100

플랜지식 KS20, ASME(ANSI) 150/300, PN40

● 재 질

번호	부품명	재질	
1	Body	Cast steel	1.0619+N/WCB
2	Cover studs and nuts	Steel	BS 4882 MB7 BS 3692 Gr. 8
3	Cover gasket	Reinforced exfoliated graphite	
4	Cover	Cast steel	1.0619+N/WCB
5	Main valve assembly	Stainless steel	BS 3146 Pt.2 ANC 2
6	Main valve assembly gasket	Reinforced exfoliated graphite	
7	Main valve assembly studs and nuts	Stainless steel	BS 6105 A4-80
8	Ball float and lever	Stainless steel	BS 1449 304 S 16
9	Air vent assembly	Stainless steel	
10	Air vent seat gasket	Stainless steel	BS 1449 409 S19

● 압력/온도 한계



■ 점으로 표시된 부분은 사용이 불가능하다.

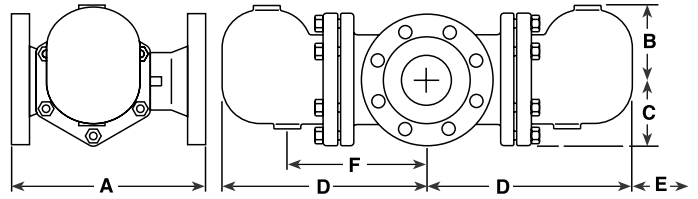
- A-B 플랜지식 PN40, ASME(ANSI) 300
- A-C 플랜지식 KS20
- A-D 플랜지식 ASME(ANSI) 150

몸체설계조건	PN40	
최대허용압력(PMA)	40 bar g @ 100°C	
최대허용온도(TMA)	300°C @ 27.5 bar g	
최소허용온도	-10°C	
최대사용압력(PMO)-포화증기의 경우	32 bar g @ 239°C	
최대사용온도(TMO)	300°C @ 27.5 bar g	
최소사용온도	-10°C	
	FT44-4.5	4.5 bar
	FT44-10	10 bar
최고사용차압(ΔPMX)	FT44-21	21 bar
	FT44-32	32 bar
수압시험압력	60 bar g	

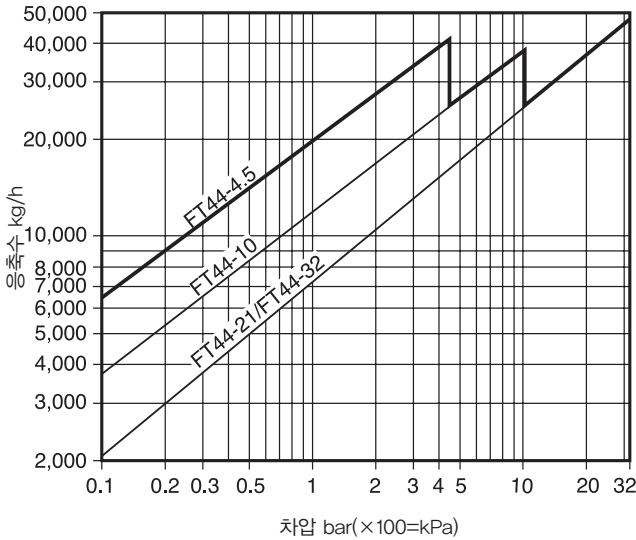
주 : 내부부품이 조립된 경우, 시험압력은 48 bar g를 초과하면 안된다.

● 치수(mm) 및 무게(kg)

구경	ASME		PN40	KS20	B	C	D	E	F	무게
	A	A								
DN80	343	362	353	350	140	123	390	200	310	95
DN100	350	366	350	350	140	123	390	200	310	97



● 용량 선정표(DN80, DN100)



● 안전정보, 설치 및 정비 지침

상세한 사항은 제품과 함께 공급되는 설치 및 정비 지침서(IM-S02-30)를 참조한다.

설치 시 주의사항

FT44는 몸체에 있는 유체의 흐름방향으로 설치되어야 하고, 후로트가 상하로 자유롭게 움직이도록 후로트 압이 수평면에 위치하도록 해야 한다.

● 정비부품

공급가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며 점선으로 표시된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

정비부품명세

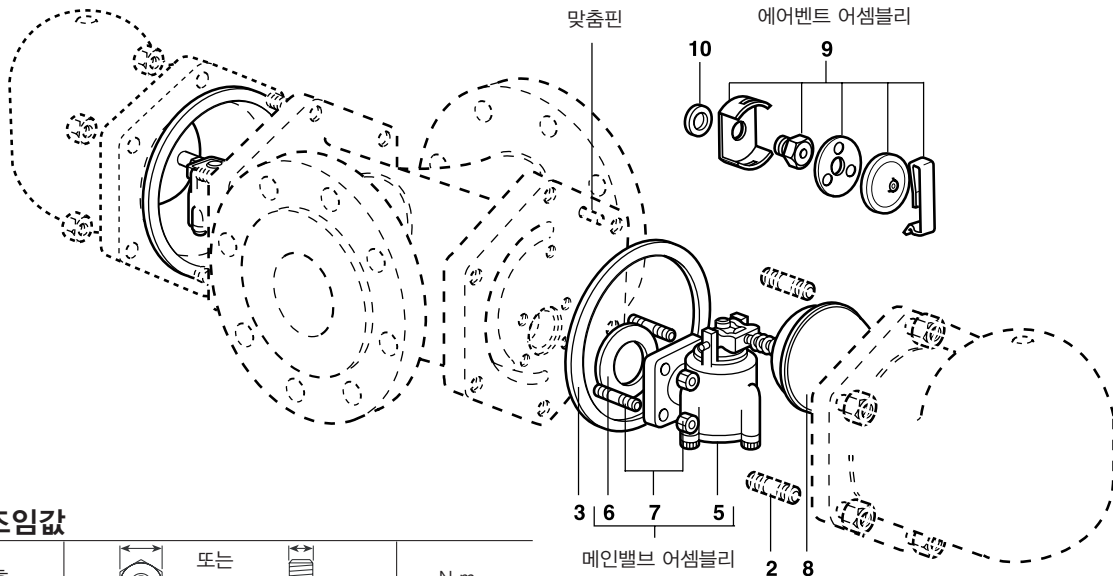
Main valve assembly
Ball float and lever
Air vent assembly
Set of gaskets

주 : 트랩을 완전하게 정비하기 위해서는 정비부품 2개(셋트)씩이 필요하다. 단, 가스켓은 제외한다.

초기 가동 시 온도조절식 에어벤트를 통하여 배출되는 저온의 응축수량

위의 용량표는 포화증기온도에서 배출되는 응축수량으로서 설비초기 가동 시에는 트랩 내부의 온도조절식 에어벤트가 열려 메인밸브에서 배출되는 응축수와는 별도로 추가의 응축수를 배출한다. 아래의 표는 에어벤트를 통하여 배출되는 응축수의 최소량을 보여준다.

ΔP(bar)	0.5	1	2	3	4.5	7	10	14	21	32
구경	추가로 배출되는 저온의 최소 응축수량(kg/h)									
DN80, DN100 (21 bar 이하)	920	1,360	1,800	2,160	2,600	3,200	3,960	4,100	5,200	-
DN80, DN100 (32 bar)	160	240	700	920	1,200	1,700	1,800	2,040	2,400	2,600



● 추천조임값

부품번호	또는 mm	N m	
2	24 A/F	M16×45	80-88
7	13 A/F	M8×20	20-24
9	17 A/F		50-55