



TI-P168-07
ST Issue 2
(KR 1606)

Fig 34CS 'Y' 타입 스트레나 DN250~DN400(10"~16")

● 개 요

Fig 34CS 스트레나는 플랜지식 Y 타입 스트레나로서 배관 내 스케일, 녹, 그 밖의 불순물 등을 제거한다. 스테인레스강 스크린은 3 mm 다공판이 표준으로 공급된다.

표준

이 제품은 European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구조건을 만족하며 요청 시 CE 마크가 부착되어 공급된다.

성적서

몸체와 캡에 대한 EN 10204 3.1 재질성적서의 공급이 가능하나 주문 시 명기해야 한다.

● 선택사항

	다공판 : 0.8 mm, 1.6 mm, 5 mm
스트레나 스크린	메쉬 : 40, 100, 200
	모넬 스크린 : 요청 시 공급 가능

블로우다운 또는 드레인 밸브 연결구

블로우다운 또는 드레인 밸브를 연결할 수 있도록 스트레나 캡에 아래 구경의 연결구를 뚫어 준다.

스트레나 구경	블로우다운 밸브	드레인 밸브
DN250~DN400	2"	2"

● 구경 및 배관연결방법

DN250, DN300, DN350, DN400

공급 가능한 표준 플랜지식 연결 :

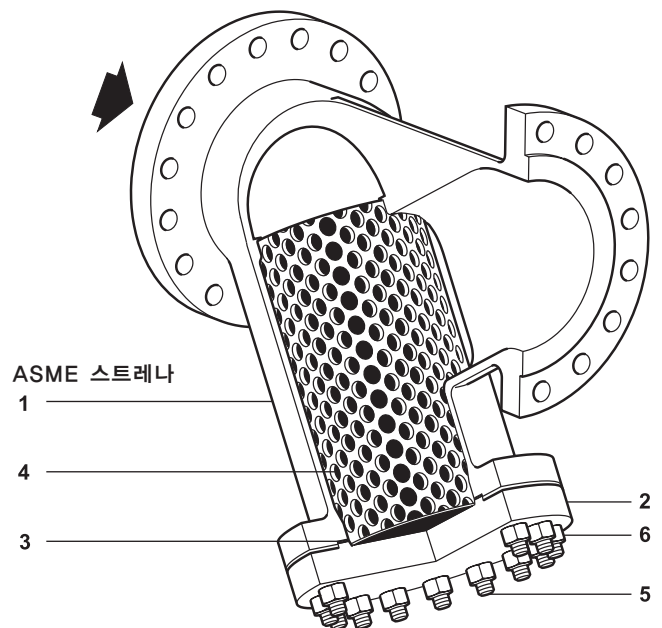
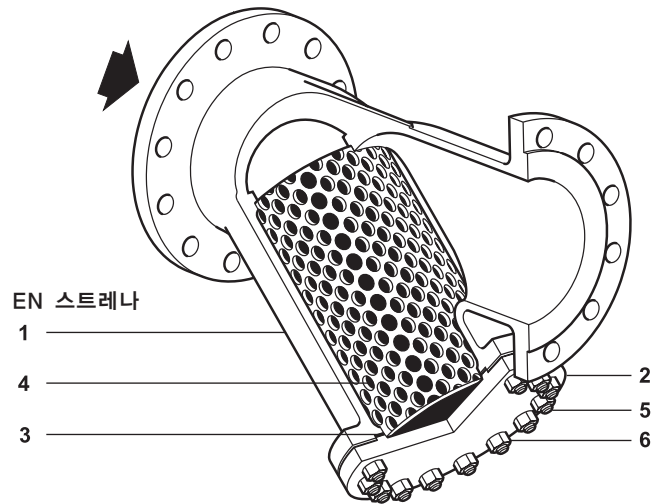
- EN 1092 PN40, PN25, PN16
- ASME B 16.5 Class 150, ASME B 16.5 Class 300
- JIS/KS 10, JIS/KS 20

모든 플랜지는 RF(Raised Face) 플랜지로 공급된다. 다른 종류의 플랜지 공급은 주문 시 명기해야 한다.

● Kv값

구경	DN250	DN300	DN350	DN400
다공판	950	1300	1800	2300
메쉬	850	1100	1500	1900

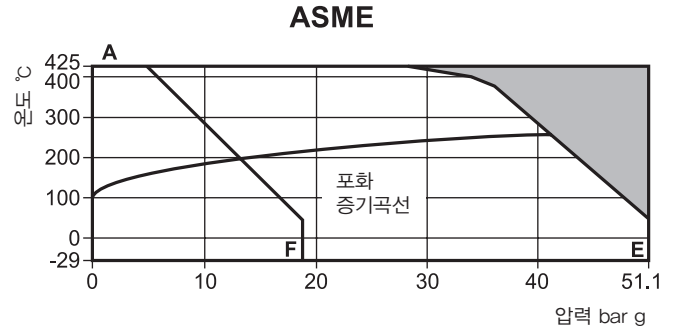
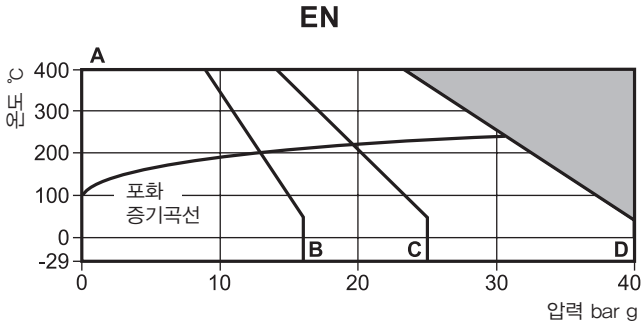
Cv(UK)=Kv×0.963 Cv(US)=Kv×1.156



● 재 질

번호	부품명	재질	재질
1	Body	Carbon steel	EN 10213 : 1.0619+N / ASTM A216 WCB
2	Cover	Carbon steel	EN 10213 : 1.0619+N / ASTM A216 WCB 또는 ASTM A105N
3	Gasket	Reinforced exfoliated graphite	
4	Screen	Stainless steel	
5	Stud	Carbon steel	ASTM A193 B7
6	Nut	Carbon steel	ASTM A194 2H

● 압력/온도 한계



이 부분은 사용이 불가능하다.

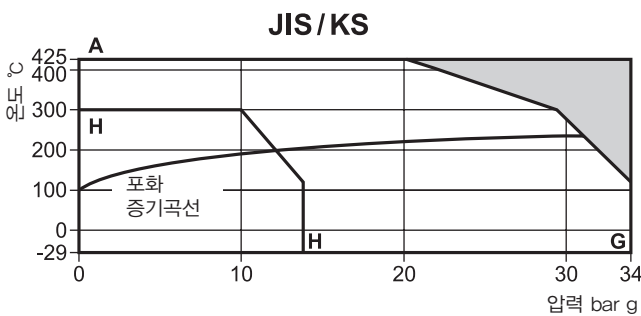
- A - B 플랜지식 EN 1092 PN16 } PMA,
- A - C 플랜지식 EN 1092 PN25 } TMA
- A - D 플랜지식 EN 1092 PN40 }

이 부분은 사용이 불가능하다.

- A - E 플랜지식 ASME Class 300 } PMA
- A - F 플랜지식 ASME Class 150 } TMA

몸체설계조건	PN40	
최대허용압력(PMA)	PN40	40 bar g @ 50°C
	PN25	25 bar g @ 50°C
	PN16	16 bar g @ 50°C
최대허용온도(TMA)	PN40	400°C @ 23.8 bar g
	PN25	400°C @ 14.8 bar g
	PN16	400°C @ 9.5 bar g
최소허용온도	-29°C	
최대사용압력(PMO)	PN40	30.7 bar g @ 237°C
	PN25	20 bar g @ 215°C
	PN16	13.2 bar g @ 196°C
최대사용온도(TMO)	PN40	400°C @ 23.8 bar g
	PN25	400°C @ 14.8 bar g
	PN16	400°C @ 9.5 bar g
최소사용온도	-29°C	
수압시험압력	1.5×PMA	

몸체설계조건	ASME Class 300	
최대허용압력(PMA)	ASME 300	51.1 bar g @ 38°C
	ASME 150	19.6 bar g @ 38°C
최대허용온도(TMA)	ASME 300	425°C @ 28.8 bar g
	ASME 150	425°C @ 5.5 bar g
최소허용온도	-29°C	
최대사용압력(PMO)	ASME 300	41.5 bar g @ 254°C
	ASME 150	13.6 bar g @ 197°C
최대사용온도(TMO)	ASME 300	425°C @ 28.8 bar g
	ASME 150	425°C @ 5.5 bar g
최소사용온도	-29°C	
수압시험압력	1.5×PMA	



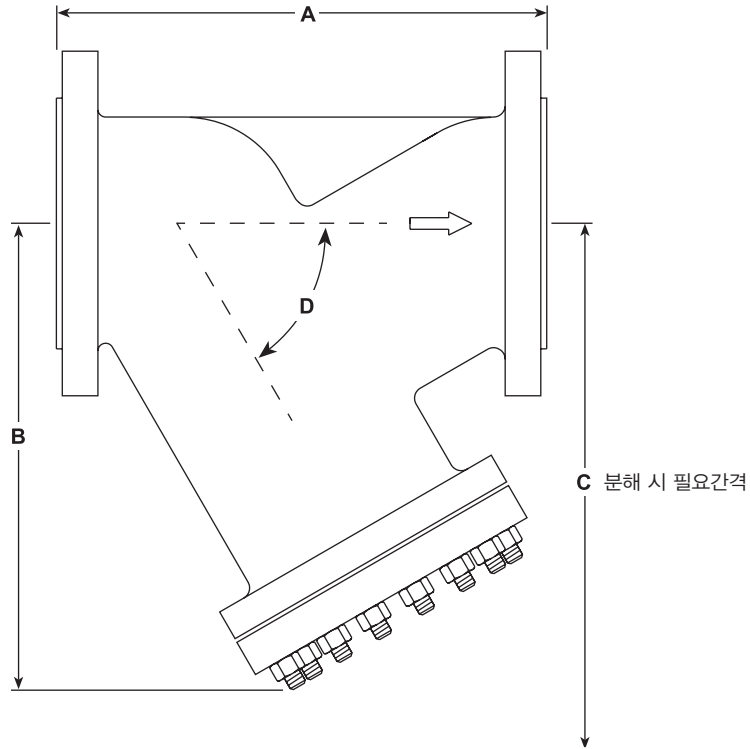
이 부분은 사용이 불가능하다.

- A - G 플랜지식 JIS/KS 20 } PMA
- H - H 플랜지식 JIS/KS 10 } TMA

몸체설계조건	PN40	
최대허용압력(PMA)	JIS/KS 20	34 bar g @ 120°C
	JIS/KS 10	14 bar g @ 120°C
최대허용온도(TMA)	JIS/KS 20	425°C @ 20.0 bar g
	JIS/KS 10	300°C @ 10.0 bar g
최소허용온도	-29°C	
최대사용압력(PMO)	JIS/KS 20	30.1 bar g @ 236°C
	JIS/KS 10	12.4 bar g @ 193°C
최대사용온도(TMO)	JIS/KS 20	425°C @ 20.0 bar g
	JIS/KS 10	300°C @ 10.0 bar g
최소사용온도	-29°C	
수압시험압력	1.5×PMA	

● 치수(mm) 및 무게(kg)

구경		A			B	C	D	여과면적 mm ²	PN40	PN25	PN16	무게			
		EN, JIS/KS	ASME 150	ASME 300								JIS/KS 20	JIS/KS 10	ASME 150	ASME 300
DN250	EN	730	622	622	515	957	45.	371 800	212	197	187	202	185	163	218
	ASME	730	622	622	560	1 005	60.	271 800							
DN300	EN	850	699	711	570	1 020	45.	439 300	259	236	222	238	214	270	344
	ASME	850	699	711	640	1 098	60.	439 300							
DN350	EN	980	787	838	620	1 205	45.	653 400	448	419	396	414	377	380	454
	ASME	980	787	838	770	1 320	60.	593 800							
DN400	EN	1 100	914	864	710	1 340	60.	641 400	600	547	513	548	498	487	617
	ASME	1 100	914	864	730	1 360	60.	641 400							



● 안전정보, 설치 및 정비 지침

상세한 사항은 제품과 함께 공급되는 설치 및 정비 지침서(IM-S60-18)를 참조한다.

설치 시 주의사항

스트레너는 몸체에 각인되어 있는 유체의 흐름방향대로 설치되어야 한다. 스팀이 가스의 수평배관에 설치하는 경우 포켓이 수평면에 위치하도록 하여야 하며 액체배관에 설치되는 경우 포켓은 지면을 향하도록 설치해야 한다.

경고

스트레너 캡 가스켓에는 얇은 스텐레스강 재질의 보강 링이 들어있어 잘못 다루면 상해를 입을 수 있으므로 취급 시 주의해야 한다.

폐기

이 제품은 재활용이 가능하다. 적절한 폐기 절차를 따른다면 생태학적 위험은 없다.

● 주문방법

예 : 1 off Spirax Sarco DN350 Fig 34 strainer having flanged ASME Class 300 connections with a stainless steel screen having 3 mm perforations.

● 정비부품

공급 가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며 점선으로 표시된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

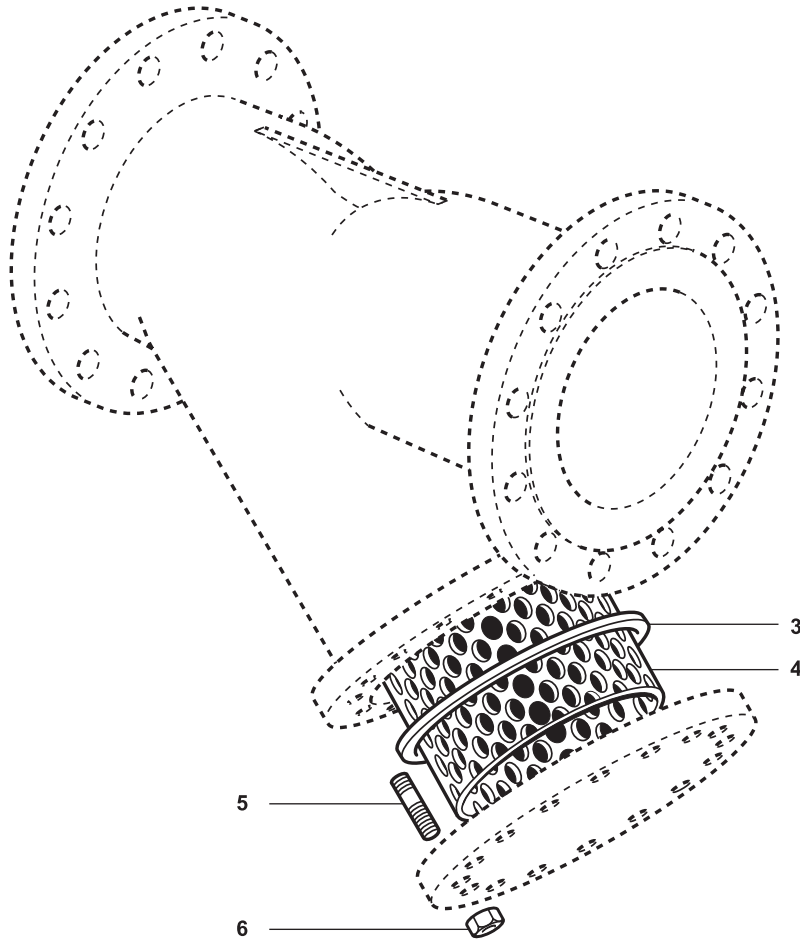
공급 가능한 정비부품

Strainer screen	(state material, perforations or mesh and size of strainer)	4
Cover gasket	(packet of 3)	3

정비부품 주문방법

항상 '공급 가능한 정비부품'의 설명을 이용하여 스트레나의 사이즈, 타입, 필요한 메쉬를 함께 명시하여 주문한다.

예 : 1 off Strainer screen, stainless steel having 0,8 mm perforations for a DN250 Spirax Sarco Fig 34 strainer having ASME Class 300 connections,



● 추천조임값

부품번호	구경	연결방법	수량		mm 또는		N m
5, 6	DN250 10"	ASME Class 150, EN	16	1 1/4"	3/4"	10 UNC	160-180
		ASME Class 300	16	1 7/16"	7/8"	9 UNC	180-200
	DN300 12"	ASME Class 150, EN	16	1 1/4"	3/4"	10 UNC	200-220
		ASME Class 300	18	1 7/16"	7/8"	9 UNC	210-230
	DN350 14"	ASME Class 150, EN	20	1 1/4"	3/4"	10 UNC	220-240
		ASME Class 300	22	1 7/16"	7/8"	9 UNC	230-250
	DN400 16"	ASME Class 150, EN	22	1 7/16"	7/8"	9 UNC	330-350
		ASME Class 300	16	1 3/8"	1 1/8"	7 UNC	380-400