

## Fig 33CI 스트레나

### ● 개요

Fig 33CI 스트레나는 주철재질의 Y타입의 스트레나로서 요청 시 스트레나 캡에 블로우다운 또는 드레인 밸브 설치를 위한 구멍을 뚫어준다.

표준스크린 DN15~DN80 스텐레스강 0.8 mm 다공판  
DN100~DN200 스텐레스강 1.6 mm 다공판

### 표준

이 제품은 European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구조건을 따른다.

### 성적서

제조업체 표준 시험성적서의 공급이 가능하나 주문 시 명기해야 한다.

### ● 선택사양

#### 스트레나 스크린

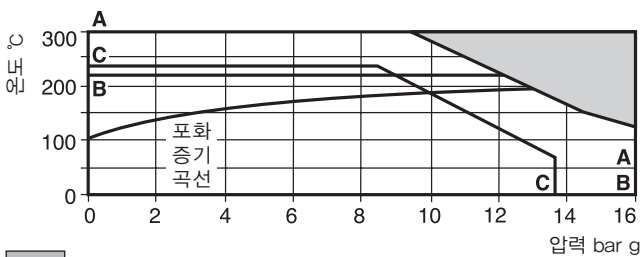
스텐레스강 스크린	다공판	1.6 mm (DN15~DN80)
	메쉬	3.0 mm (DN15~DN200)
모넬 스크린	다공판	0.8 mm (DN15~DN80)
	메쉬	1.6 mm (DN100~DN200) 3.0 mm (DN15~DN200)

### 블로우다운 또는 드레인 밸브 연결구

블로우다운 또는 드레인 밸브를 연결할 수 있도록 스트레나 캡에 아래구경의 연결구를 뚫어준다.

스트레나 구경	블로우다운 밸브	드레인 밸브
DN15	1/4"	1/4"
DN20, DN25	1/2"	1/2"
DN32, DN40	1"	3/4"
DN50, DN65, DN80, DN100, DN125	1 1/4"	3/4"
DN150, DN200	2"	3/4"

### ● 운전조건범위



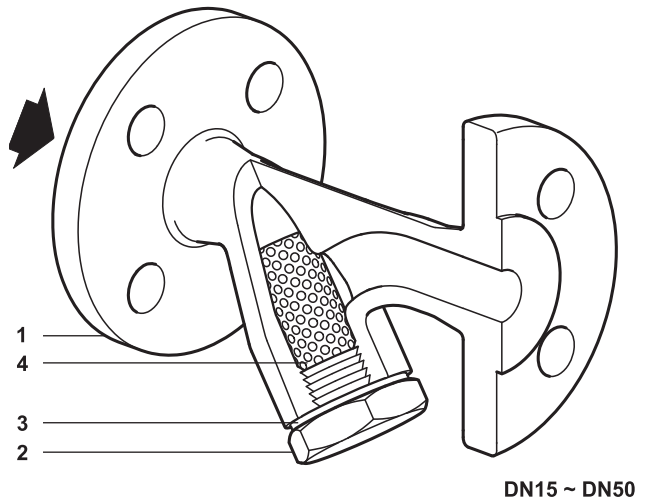
점으로 표시된 부분은 사용이 불가능하다.

- A-A 플랜지식 EN 1092 PN16
- B-B 플랜지식 AS 2129 Table F
- C-C 플랜지식 ASME 125/150, KS10

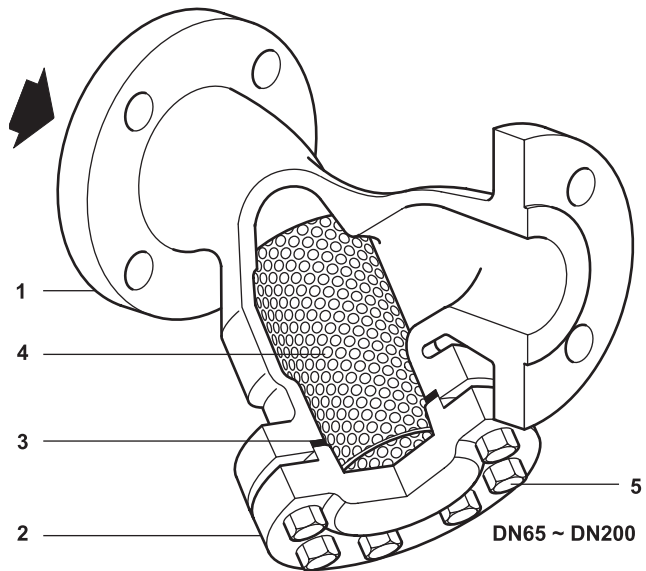
몸체설계조건	PN16	
최대허용압력(PMA)	16 bar g	
최대허용온도(TMA)	300°C	
최소허용온도	DN15~DN50	-10°C
	DN65~DN200	0°C
최대사용압력(PMO)	EN 1092 PN16	13 bar g
	AS 2129 Table F	13 bar g
	ANSI 125	10 bar g
최대사용온도(TMO)	ANSI 150	10 bar g
		300°C
최소사용온도	0°C	
수압시험압력	24 bar g	

### ● 구경 및 배관연결방법

DN15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200  
플랜지식 KS10, ASME 150(DN15, 20), ASME 125, PN16



DN15 ~ DN50



DN65 ~ DN200

### ● 재 질

번호	부품명	재질	
1	Body	Cast iron	DIN 1691 GG 20
2	Cap DN15~DN50	SG iron	DIN 1693 GG 25
	Cap DN65~DN200	Cast iron	DIN 1691 GG 20
3	Cap gasket	Reinforced exfoliated graphite	
4	Strainer screen	Austenitic stainless steel	ASTM A240 316L
5	Bolts	Carbon steel	BS 4169 Gr. 8.8

● Kv값

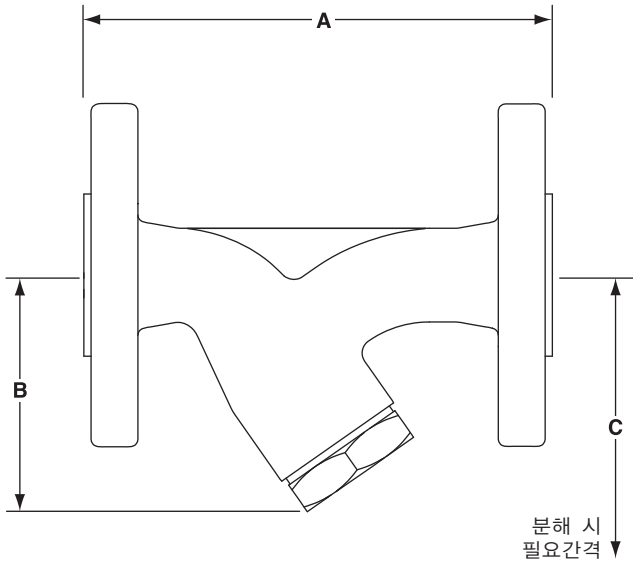
Cv(UK)=Kv×0.963, Cv(US)=Kv×1.156

구경	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
다공판 0.8, 1.6, 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	102	155	237	340	588
메쉬 40, 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
메쉬 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

● 치수(mm) 및 무게(kg)

구경	PN16			KS10			ASME*			여과면적 cm <sup>2</sup>	무게
	A	A	A	B	C	B	C	B	C		
DN15	130	130	130	70	110	27	1.8				
DN20	150	147	150	80	130	43	2.7				
DN25	160	157	154	95	150	73	3.4				
DN32	180	176	176	135	225	135	6.0				
DN40	200	194	194	145	240	164	7.2				
DN50	230	224	224	175	300	251	10.9				
DN65	290	288	228	200	335	327	21.7				
DN80	310	304	304	210	340	361	25.9				
DN100	350	350	350	255	415	545	38.5				
DN125	400	400	400	300	510	843	63.0				
DN150	480	480	480	345	575	1117	87.0				
DN200	600	598	598	435	730	1909	153.0				

\* DN15/20 : ASME 150, DN25~DN200 : ASME 125



● 안전정보, 설치 및 정비 지침

상세한 사항은 제품과 함께 공급되는 설치 및 정비 지침서(IM-S60-18)를 참조한다.

● 설치방법

Fig 33CI 스트레너는 몸체에 각인되어 있는 유체의 흐름방향대로 설치되어야 하며 수평배관이나 수직배관에 설치할 수 있다. 스팀이 가스의 수평배관에 설치하는 경우 포켓은 수평면에 위치하도록 하여야 하며 액체배관에 설치되는 경우 포켓은 지면을 향하도록 설치해야 한다.

● 정비방법

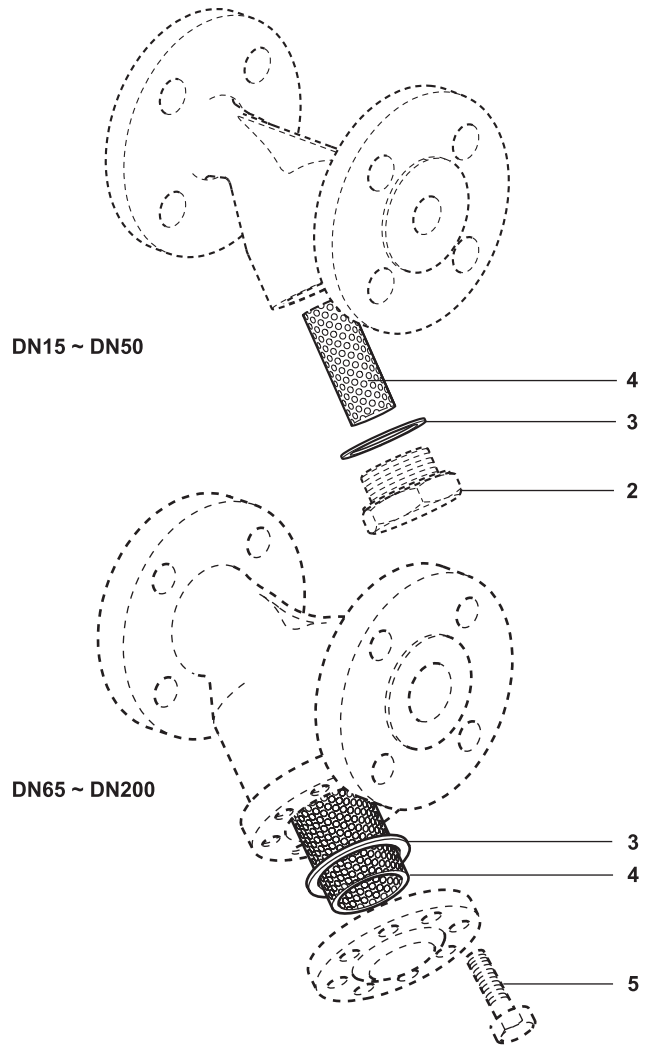
스트레너를 정비하기 전에 배관 내에 모든 압력이 차단되고 대기로 벤트되었는지 점검하고 트랩이 냉각되어 안전한지를 확인한다. 화상을 방지하기 위해 필요한 경우 보안경이나 안전복을 착용한다.

● 정비부품

공급가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며 점선으로 표시된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

정비부품명세

Strainer screen	4
(주문 시 스트레너 구경 및 스크린의 재질, 다공판 또는 메쉬크기 명시)	
Cap gasket (packet of 3)	3



● 추천조임값

부품 번호	구경	수량	또는 mm	Nm	
2	DN15	1	22	M28	50-55
	DN20	1	27	M32	60-66
	DN25	1	27	M42	100-110
	DN32	1	41	M56	150-165
	DN40	1	41	M60	170-185
	DN50	1	55	M72	190-210
5	DN65	8	19	M12×40	20-24
	DN80	8	19	M12×40	30-35
	DN100	8	24	M16×50	70-77
	DN125	8	24	M16×50	80-88
	DN150	8	30	M20×60	100-110
	DN200	12	30	M20×70	90-100